

中图分类号

- A 马克思主义、列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论
- B 哲学、宗教
- C 社会科学总论
- D 政治、法律
- E 军事
- F 经济
- G 文化、科学、教育、体育
- H 语言、文字
- I 文学
- J 艺术
- K 历史、地理
- N 自然科学总论
- O 数理科学和化学
- P 天文学、地球科学
- Q 生物科学
- R 医药、卫生
- S 农业科学
- T 工业技术
 - TB 一般工业技术
 - TD 矿业工程
 - TE 石油、天然气工业
 - TF 冶金工业
 - TG 金属学与金属工艺
 - TH 机械、仪表工业
 - TJ 武器工业
 - TK 能源与动力工程
 - TL 原子能技术
 - TM 电工技术
 - TN 无线电电子学、电信技术
 - TP 自动化技术、计算机技术
 - TQ 化学工业
 - TS 轻工业、手工业
 - TU 建筑科学
 - TV 水利工程
- U 交通运输
- V 航空、航天
- X 环境科学、安全科学
- Z 综合性图书

T 工业技术

T-0 工业技术理论

T-01 方针、政策及其阐述

T-012 中国

T-013/-017 各国

T-09 工业技术发展史

T-1 工业技术现状与发展

T-18 专利

T-19 先进经验、创造发明

T-2 机构、团体、会议

T-29 工程技术人员

T-6 参考工具书

T-62 工程师手册、技术手册

T-63 产品目录、样本

T-65 工业规程与标准

T-651 国际

T-652 中国

T-652.1 国家标准

T-652.2 部颁标准

T-652.3 地方标准

T-652.4 企业标准

T-652.6 规程、规范

T-653/-657 各国

[T-9] 工业经济

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB1 工程基础科学

TB11 工程数学

TB111 数论与代数的应用

TB112 数学分析与函数的应用

TB113 几何的应用

TB114 概率论、数理统计的应用

TB114.1 运筹学的应用

TB114.2 工程控制论

TB114.3 可靠性理论

TB115 计算数学的应用

TB12 工程力学

TB121 工程静力学

TB122 工程动力学

TB123 工程振动学

TB124 变形体工程力学

TB125 工程塑性力学、工程弹性力学

TB126 工程流体力学

- TB13 工程物理学
 - [TB131] 工程热力学
 - [TB132] 工程声学
- TB133 工程光学
- [TB14] 工程化学
- TB15 工程天文学
- [TB16] 工程地质学
- TB17 工程仿生学
- TB18 人体工程学

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB2 工程设计与测绘

- TB21 工程设计
- TB22 工程测量
- TB23 工程制图
 - TB231 制图数学
 - TB232 绘图法、描图法
 - TB233 复制法、晒图法
 - TB237 计算机辅助工程制图
- TB24 工程模拟

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB3 工程材料学

- TB30 工程材料一般性问题
 - TB301 工程材料力学（材料强弱学）
 - TB302 工程材料试验
 - TB302.1 物理试验法
 - TB302.2 化学试验法
 - TB302.3 机械试验法
 - TB302.4 加工性试验法
 - TB302.5 组织检查法、非破坏性试验法
 - TB302.6 简易识别法
 - TB303 材料结构及物理性质
 - TB304 材料腐蚀与保护
 - TB305 材料重量计算
 - TB31/39 各种材料
- [TB31] 金属材料
- TB32 非金属材料
 - TB321 无机质材料
 - TB322 有机质材料
 - TB324 高分子材料
- TB33 复合材料
 - TB331 金属复合材料

- TB332 非金属复合材料
- TB333 金属—非金属复合材料
- TB34 功能材料
- TB35 耐高温材料、耐低温材料
- TB37 耐腐蚀材料
- TB381 智能材料
- TB383 特种结构材料
- TB39 其他材料

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB4 工业通用技术与设备

- TB41 爆破技术
- TB42 密封技术
- TB43 薄膜技术
- TB44 粉末技术
- TB47 工业设计
 - TB472 产品设计
 - TB476 产品模型制作
- TB48 包装工程
 - TB482 包装设计
 - [TB482.1] 装潢设计
 - TB482.2 结构设计
 - TB484 包装材料
 - TB484.1 纸、纸板
 - TB484.2 木、木材
 - TB484.3 塑料
 - TB484.4 金属
 - TB484.5 玻璃、陶瓷
 - TB484.9 其他
 - TB485 包装类型
 - TB485.1 缓冲包装
 - TB485.2 充气包装
 - TB485.3 运输包装
 - TB485.4 防锈包装
 - TB485.5 防潮包装
 - TB485.9 其他
 - TB486 包装机械设备
 - TB486+.1 单机
 - TB486+.2 组合机
 - TB486+.3 自动控制机
 - TB487 包装技术检测
 - TB488 包装工厂
 - TB489 各类产品包装

- TB49 工厂、车间
 - TB491 规划与设计
 - TB492 设备安装与运行
 - TB493 力能供应与节能
 - TB494 空调与照明
 - TB495 给水、排水
 - TB496 安全与卫生
 - TB497 技术管理
 - TB498 贮运
 - [TB499] 工业三废处理与综合利用

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB5 声学工程

- TB51 声学仪器
 - TB51+1 声振荡器
 - TB51+2 辐射器和接收器
 - TB51+3 液声仪
 - TB51+4 流体测位仪
 - TB51+5 声音发讯仪
 - TB51+6 声波分析器
 - TB51+7 超声波仪器
 - TB51+8 语音测验仪器
- TB52 声学测量
 - TB52+1 互易原理和声学校准
 - TB52+2 声压的测量
 - TB52+3 振动与冲击的测量
 - TB52+4 声功率的测量
 - TB52+5 声场的测量
 - TB52+6 频谱分析
 - TB52+7 声阻抗的测量
 - TB52+8 声学仪器校准
 - TB52+9 计算技术在声学测量中的应用
- TB53 振动、噪声及其控制
 - TB532 振动体的振动与辐射
 - TB533 振动与噪声的发生
 - TB533+.1 机器振动与噪声
 - TB533+.2 交通运输工具的振动与噪声
 - TB533+.3 高航速的振动与噪声
 - TB533+.4 城市噪声
 - TB534 噪声发生器与振动发生器
 - TB534+.1 噪声发生器及其分析
 - TB534+.2 振动发生器、振动台及其分析
 - TB534+.3 材料机件的耐振试验、振动疲劳及声疲劳试验

- TB535 振动和噪声的控制及其利用
 - TB535+.1 隔振、减振材料与结构
 - TB535+.2 消声器、滤波器及其测试
 - TB535+.3 噪声的利用

TB54 电声工程

TB55 超声工程

- TB551 超声测量
- TB552 超声换能器
- TB553 超声控制与检测
- TB559 超声的应用

TB56 水声工程

- TB561 水下声源
- TB564 水声材料
- TB565 水声仪器与设备
 - TB565+.1 水声换能器、水听器
 - TB565+.2 水声探测设备
 - TB565+.3 发射与接收设备
 - TB565+.4 显示、记录与数据处理设备
 - TB565+.5 水池、水槽
- TB566 水声探测
- [TB567] 水下通信（声纳通信）
- [TB568] 水声导航

TB57 光声工程

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB6 制冷工程

- TB61 制冷理论
 - TB61+1 制冷的热力学、传热学、传质学、流体力学
 - TB61+2 制冷剂与载冷剂的物化性能
 - TB61+3 深冷工质物化性质
 - TB61+4 空气制冷循环
 - TB61+5 蒸汽压缩式制冷循环
 - TB61+6 吸收式制冷循环
 - TB61+7 蒸汽喷射式制冷循环
 - TB61+8 回热式气体制冷循环
 - TB61+9.1 涡流管制冷循环
 - TB61+9.2 温差电制冷循环
 - TB61+9.3 深冷气体循环
 - TB61+9.6 绝热去磁
- TB64 制冷材料
- TB65 制冷机械和设备
 - TB651 制冷机
 - TB652 压缩机

- TB653 膨胀机
- TB654 液体泵
- TB655 低温泵
- TB657 制冷设备
 - TB657.1 冷藏库与制冰设备
 - TB657.2 空调器
 - TB657.3 低温试验箱
 - TB657.4 冰箱
 - TB657.5 热交换及其设备
 - TB657.6 精馏及其设备
 - TB657.7 气体分离设备
 - TB657.8 气体液化设备
 - TB657.9 附属设备
- TB658 贮运设备
- TB66 制冷技术
 - TB661 超低温技术
 - TB662 气体纯化技术
 - TB663 实验测量及自动化技术
 - TB664 安全技术
- TB69 制冷应用

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB7 真空技术

- TB71 真空技术基础理论
 - TB71+1 气体动力学
 - TB71+2 流体动力学
 - TB71+3 热动力学
 - TB71+4 气体与固体
 - TB71+5 辐射
 - TB71+6 真空物理学
 - TB71+7 气体电子学
- TB74 真空材料
 - TB741 金属材料
 - TB742 非金属材料
 - TB743 密封材料
- TB75 真空获得技术及设备
 - TB751 真空获得技术
 - TB752 真空泵
 - TB752+.1 水银旋转及泰浦勒真空泵
 - TB752+.2 机械真空泵
 - TB752+.21 往复真空泵
 - TB752+.22 水环真空泵
 - TB752+.23 旋片真空泵

- TB752+.24 离心真空泵
- TB752+.25 油旋转机械真空泵
- TB752+.26 机械增压泵（罗茨真空泵）
- TB752+.27 分子真空泵
- TB752+.3 液体喷射真空泵
- TB752+.4 蒸汽流泵
- TB752+.41 油增压泵
- TB752+.42 油扩散泵
 - TB752+.421 高真空油扩散泵
 - TB752+.422 超高真空油扩散泵
- TB752+.45 汞扩散泵
- TB752+.5 物理化学真空泵
 - TB752+.51 吸附泵
 - TB752+.52 电离泵
 - TB752+.53 低温泵
- TB753 真空系统（机组）
 - TB753+.1 低真空系统及机组
 - TB753+.2 高真空系统及机组
 - TB753+.3 超高真空系统及机组
 - TB753+.9 其他真空系统及机组
- TB754 真空元件
 - TB754+.1 真空阀
 - TB754+.2 真空继电器
 - TB754+.3 真空冷阱
 - TB754+.9 其他
- TB756 真空设备的制造工艺
- TB77 真空测试及仪器
 - TB771 真空测试技术
 - TB772 真空计（全压测量）
 - TB772+.1 压缩式真空计
 - TB772+.2 电阻式真空计
 - TB772+.3 电离式真空计
 - TB772+.4 复合式真空计
 - TB773 真空质谱仪
 - TB774 真空检漏与仪器
 - TB774+.1 高频火花检漏仪
 - TB774+.2 卤素检漏仪
 - TB774+.3 质谱仪检漏器
 - TB775 真空自动记录仪
- TB79 真空技术的应用

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB8 摄影技术

TB81 摄影理论

TB811 摄影光学

TB811+.1 光线

TB811+.11 天然光线

TB811+.12 人工光线

TB811+.13 光的测定

TB811+.2 针孔成像

TB811+.3 透镜成像

TB811+.4 光圈与景深

TB811+.5 色调与滤色镜

TB812 摄影化学

TB812+.1 感光原理

TB812+.2 彩色胶片感光原理

TB812+.3 显影原理

TB812+.4 定影原理

TB812+.5 调色原理

TB82 拍摄技术

TB84 感光材料

TB85/858.2 各种摄影机具与设备

01 理论

02 设计、计算、规格

03 结构、零件、装置

04 材料

05 制造用设备

06 制造工艺

07 安装、检验、运行、维修

08 工厂

TB85 摄影机具与设备

TB851 光学镜头、滤光器

TB851+.1 摄影镜头

TB851+.2 印片光学镜头

TB851+.3 放映镜头

TB851+.4 宽银幕镜头

TB851+.5 校正镜头

TB851+.6 艺术效果镜头

TB851+.7 滤光器

TB851+.9 其他镜头

TB852 照相设备与复制设备

TB852.1 照相机

TB852.2 图书资料复制设备

TB852.2+1 银盐复制机

[TB852.2+2] 重氮复制机

TB852.2+3 红外复制机

TB852.2+4 紫外复制机

[TB852.2+5] 静电复制机

TB852.2+6 缩微复制机

TB852.3 阅读器

TB853 摄影设备

TB853.1 摄影机

TB853.1+1 新闻摄影机、小型摄影机

TB853.1+2 大中型摄影机

TB853.1+3 特技摄影机

TB853.1+4 立体摄影机

TB853.1+5 全景摄影机

TB853.1+6 字幕动画摄影机

TB853.1+7 高速摄影机

TB853.1+8 水下摄影机

TB853.1+9 航空摄影机

TB853.21/.29 (特殊分类规定)

TB853.21 X射线、紫外线摄影机

TB853.22 激光全息摄影装置

TB853.23 声全息摄影装置

TB853.29 其他摄影装置

TB853.3 特技摄影装置

TB853.9 其他

TB854 暗房设备、洗印设备

TB854+.1 暗房设备

TB854+.11 显影机

TB854+.12 放大机

TB854+.13 印相机

TB854+.14 冲洗机

TB854+.15 烘干机

TB854+.19 其他设备

TB854+.2 洗印设备

TB854+.21 洗片机

TB854+.22 印片机

TB854+.23 缩放印片机

TB854+.24 清片机

TB854+.25 配光台

TB854+.29 其他设备

TB855 剪接设备

TB855+.1 声画编辑机

TB855+.2 套片机

TB855+.3 接片机

TB855+.4 裁片机

TB855+.5 倒片机

[TB856] 录音设备、还音设备

TB857 放映设备

- TB857+.1 放映机
- TB857+.2 幻灯
- TB857+.3 发电机
- [TB857+.4] 扩大机
- TB857+.5 银幕
- TB858 光源设备、照明设备
 - [TB858.1] 光源、灯具
 - TB858.2 采光、反光系统
- TB86 各种摄影技术
 - TB861 彩色摄影
 - TB863 立体摄影
 - TB864 全景摄影（摇镜头摄影）
 - TB866 红外线摄影、紫外线摄影
 - TB867 放射线摄影
 - TB868 水下摄影
 - TB869 空中摄影
 - TB871 卫星摄影
 - TB872 高速摄影
 - TB873 显微摄影
 - TB874 光电微光摄影
 - TB876 传真摄影
 - TB877 全息摄影
 - TB877.1 光全息摄影
 - TB877.2 声全息摄影
 - TB877.3 微波全息摄影
 - TB878 电影摄影
 - TB879 其他
- TB88 洗印技术
 - TB881 负片过程
 - TB882 正片过程
 - TB883 翻摄与复制
 - TB885 相片修整
 - TB886 特种材料底基的印相法
 - TB888 电影洗印
- TB89 摄影技术的应用

T 工业技术

TB 一般工业技术

TB9 计量学

- TB91 计量单位与单位制
 - TB91-6 计量单位与单位制参考工具书
 - TB91-64 度量衡换算法和换算表
 - TB911 公制（米制）
 - TB912 中制（市制）

- TB913/917 各国单位制
- TB92 几何量计量
 - TB921 长度计量
 - TB922 角度计量
- TB93 力学计量
 - TB931 力值计量
 - TB932 质量计量
 - TB933 密度与粘度计量
 - TB934 速度与加速度计量
 - TB935 压力与真空计量
 - TB936 冲击与振动计量
 - TB937 流量与流速计量
 - TB938.1 液面与物位计量
 - TB938.2 硬度计量
 - TB938.3 容量计量
 - TB939 时间与频率计量
- TB94 热学计量
 - TB941 热量计量
 - TB942 温度计量
 - TB943 湿度计量
- TB95 声学计量
- TB96 光学计量
- TB97 电磁学与无线电计量
 - TB971 电学计量
 - TB972 磁学计量
 - TB973 无线电计量
- TB98 电离辐射和放射性计量
- TB99 物理化学计量

T 工业技术

TD 矿业工程

- TD-0 矿业工程理论与方法论
- TD-05 矿业工程与其他学科的关系
- [TD-9] 矿山经济

T 工业技术

TD 矿业工程

TD1 矿山地质与测量

- [TD11] 矿床学
- [TD12] 水文地质学与工程地质学
- [TD15] 普查与勘探
- TD163 矿井地质
- TD164 露天矿地质
- TD166 生产地质勘探
- TD167 矿山环境地质

- TD17 矿山测量与制图
 - TD171 矿山测量制图
 - TD172 测量误差与平差
 - TD173 矿区控制测量
 - TD174 建井测量
 - TD175 生产矿井测量
 - TD176 露天矿山测量
 - TD177 矿体几何学
 - TD178 矿山测量仪器与工具

T 工业技术

TD 矿业工程

TD2 矿山设计与建设

- TD21 矿山设计
 - TD211 设计理论
 - TD212 矿区规划与总体设计
 - TD213 标准化设计
 - TD214 矿井设计
 - TD216 露天矿设计
 - TD217 矿井扩建、延深设计
 - TD218 矿山供水设计
 - TD219 矿产综合开发设计
- TD22 矿山地面建设
 - TD221 矿区地面总规划
 - TD223 工业生产建筑物
 - TD228 辅助生产建筑物
 - TD229 民用建筑物
- TD23 凿岩爆破工程
 - TD231 钻眼、凿岩工程
 - TD235 爆破工程
 - TD236 掏槽方法
- TD26 井巷工程
 - TD26-9 井巷工程作业管理
 - TD262 井筒设计与施工
 - TD263 巷道设计与施工
 - TD264 井底车场及峒室设计与施工
 - TD265 井巷特殊施工法
 - TD266 井巷修复与改建

T 工业技术

TD 矿业工程

TD3 矿山压力与支护

- TD31 矿山压力理论
 - TD311 原岩应力
 - TD313 岩石力学性质

- TD315 岩石力学性质试验
- TD32 矿山压力与岩层移动
 - TD321 井筒地压
 - TD322 巷道压力
 - TD323 回采工作面压力
 - TD324 冲击地压
 - TD325 岩层移动
 - TD326 矿山压力观测与设备
 - TD327 岩石沉陷及安全措施
- TD35 矿井支护与设备
 - TD350 一般性问题
 - TD352 井筒支护
 - TD353 巷道支护
 - TD354 峒室支护
 - TD355 回采工作面支护

T 工业技术

TD 矿业工程

TD4 矿山机械

- TD40 一般性问题
 - TD401 机械原理
 - TD402 机械设计、计算、制图
 - TD403 机械结构及构件
 - TD404 机械制造材料
 - TD406 机械制造工艺
 - TD407 机械安装、运行与维护
 - TD408 机械厂、机修厂
- TD41/46 各种矿山机械
- [TD41] 勘探机械、钻孔机
- TD42 采掘机械
 - TD421 地下采掘机械
 - TD422 露天矿采掘机械
 - TD423 砂矿床采掘机械
 - TD424 海底矿床采掘机械
- TD43 水力采矿机械化设备
 - TD431 水力采掘机械
 - TD432 水力运输提升机械
 - TD433 脱水机械与设备
 - TD434 高压供水设备
- TD44 矿山固定机械设备
 - TD441 矿山通风设备
 - TD442 矿山排水设备
 - TD443 矿山压气设备
- [TD444] 矿井提升设备

- TD45 选矿机械
 - TD451 破碎机
 - TD452 筛分机
 - TD453 磨矿机
 - TD454 分级机
 - TD455 重力选矿机
 - TD456 浮选机
 - TD457 磁选、电选机
 - TD461 特殊选矿机
 - TD462 选后作业机械
 - TD463 选矿辅助机械
 - TD464 烧结、团矿机械

T 工业技术

TD 矿业工程

TD5 矿山运输与设备

- TD50 一般性问题
- TD52 井下运输与设备
 - TD521 自重运输与设备
 - [TD522] 水力运输与设备
 - TD523 风力运输与设备
 - TD524 轨道运输与设备
 - TD525 无轨运输
 - TD526 钢丝绳运输
 - TD527 索道运输
 - TD528 输送机运输
 - TD529 井下运输系统
- TD53 矿井提升
 - TD531 提升容器
 - TD532 提升钢丝绳
 - TD533 天轮
 - TD534 提升机
 - TD535 井筒装备
 - TD538 提升附属设备
- TD54 井口设备
- TD55 斜井运输
- TD56 地面运输
 - TD561 地面运输系统
 - TD562 运输辅助机械设备
 - TD563 架空索道运输
 - TD564 贮矿场
- TD57 露天矿运输
- TD58 矿外运输

T 工业技术

TD 矿业工程

TD6 矿山电工

TD60 一般性问题

TD601 理论

TD602 设计与计算

TD605 电工器件、仪表、设备

TD607 安装与维修

TD608 安全技术

TD609 节电

TD61 矿山输电与配电

TD611 井下供电与设备

TD612 地面供电与设备

TD613 露天矿供电与设备

TD614 矿山电机及其控制

TD62 矿山电气照明及设备

TD621 矿用照明灯

TD623 照明线路

TD625 照明设备

TD63 矿山机械的电力装备与自动化

TD63+1 挖掘机械的电力装备与自动化

TD63+2 采掘机械的电力装备与自动化

TD63+3 提升机械的电力装备与自动化

TD63+4 运输机械的电力装备与自动化

TD63+5 通风机械的电力装备与自动化

TD63+6 排水机械的电力装备与自动化

TD63+7 压气机械的电力装备与自动化

TD63+9 其他

TD64 矿山电机车的电力装备

TD65 矿山信号与通信

TD65+1 矿山生产信号与装置

TD65+2 提升信号与装置

TD65+3 运输信号与装置

TD65+4 调度信号与装置

TD65+5 矿山通信

TD67 矿山生产自动化技术

TD671 理论

TD672 电子计算机的应用

TD673 矿用电视

TD676 遥控、遥测、遥信系统

TD679 其他电子技术在矿业工程中的应用

TD68 矿山电气安全设备

TD684 防爆设备

TD685 安全火花设备

TD687 检验技术

T 工业技术

TD 矿业工程

TD7 矿山安全与劳动保护

TD71 矿井大气

TD711 矿井空气净化

TD712 矿井瓦斯

TD713 煤（岩石）与瓦斯突出的预防和处理

TD714 矿尘

TD72 矿井通风

TD721 矿井空气动力学

TD722 通风设计与风量、风阻计算

TD723 通风测量与检测仪表

TD724 通风系统、通风方法与设备

TD725 通风网路

TD726 通风管理与通风构筑物

TD727 矿井内气候条件与调节

TD728 矿井漏风与预防

[TD73] 岩石沉陷及安全措施

TD74 矿山排水与堵水

[TD741] 矿山水文地质

TD742 矿井涌水量

TD743 排水、堵水方法

TD744 排水、堵水设备及排水系统

TD745 矿山水灾的预防和处理

TD75 矿山防火

TD75+1 矿山地面火灾

TD75+2 矿井火灾

TD75+3 矿山灭火

TD75+4 矿井火灾时期的通风管理

TD76 矿山安全监测系统

TD77 矿山事故及救护

TD77+1 矿山事故的预防和处理

TD77+2 安全测试仪表

TD77+3 矿山救护工作组织

TD77+4 矿山救护装备

TD77+5 矿山工伤的急救方法

TD78 矿山卫生

TD78+1 卫生工作组织及宣传教育

[TD78+2] 矿山职业病及预防

TD78+3 卫生防护及设备

TD79 劳动安全

TD79+1 安全工作组织及宣传教育

TD79+2 公共防护设备

TD79+3 个体防护装备

T 工业技术

TD 矿业工程

TD8 矿山开采

TD80 一般性问题

TD80-9 开采作业管理

TD801 矿山开采理论

TD802 矿山开采设计

TD803 地下开采

TD804 露天矿开采

TD806 砂矿床开采

TD807 水下、海底矿床开采

TD82 煤矿开采

TD82-9 煤矿开采作业管理

TD821 煤矿开采理论

TD822 煤矿开采设计

TD823 地下开采方法

TD824 露天煤矿开采

TD83 油页岩开采

TD84 煤及油页岩地下气化

TD841 地下气化理论

TD842 开拓与准备工作

TD843 火力作业（燃烧程序）

TD844 地下气化过程的控制和管理

TD845 地下煤气的利用

TD849 煤的综合利用

TD85 金属矿开采

TD85-9 矿床开采作业管理

TD851 矿床开采理论

TD852 矿床开采设计

TD853 地下开采

TD854 露天矿开采法

TD856 砂矿床开采法

TD857 海底矿床开采法

TD858 共生矿的开采和利用

TD861/868 各种金属矿山开采

TD861 黑色金属矿开采

TD862 有色金属矿开采

TD863 贵金属矿开采

TD864 稀有和少量金属矿开采

TD865 稀土和分散金属矿开采

- TD868 放射性金属矿开采
- TD87/878 各种非金属矿开采
- TD87 非金属矿开采
 - TD871 化学工业和化学肥料工业原料开采
 - TD872 筑路和建筑用材料和石料开采
 - TD873 耐火、耐酸、陶瓷、玻璃原料开采
 - TD874 天然磨料开采
 - TD875 填料、加重剂、颜料、吸附剂、漂白材料开采
 - TD876 收敛性材料开采
 - TD877 绝缘、隔热、隔音材料开采
 - TD878 装饰工业和精密仪器原料开采
 - TD879 其他
- TD88 矿区复田

T 工业技术

TD 矿业工程

TD9 选矿

- TD91 选矿理论
 - TD912 矿石性质及类型
 - TD913 矿石可选性的研究
- TD92 选矿流程与方法
 - TD921 选前准备作业
 - TD922 重力选矿
 - TD923 浮游选矿
 - TD924 电磁选矿
 - TD925 特殊选矿
 - TD926 选后处理作业
 - [TD927] 矿石的热处理、烧结、团矿
 - TD928 选矿厂
- TD94 选煤
- TD95 金属矿选矿
 - TD951 黑色金属矿选矿
 - TD952 有色金属矿选矿
 - TD953 贵金属矿选矿
 - TD954 稀有和少量金属矿选矿
 - TD955 稀土和分散金属矿选矿
 - TD958 放射性金属矿选矿
- TD97 非金属矿选矿

T 工业技术

TD 矿业工程

TD98 矿产资源的综合利用

- TD981 黑色金属矿产
- TD982 有色及贵金属矿产
- TD983 稀有、分散、放射矿产

- TD984 燃料矿产
- TD985 非金属矿产
- TD989 其他

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

[TE-9] 石油、天然气工业经济

TE0 能源与节能

TE01 能源计算

TE02 能源调查

TE08 节能

TE09 能源综合利用

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE1 石油、天然气地质与勘探

TE11 油气田勘探组织与管理

[TE12] 石油、天然气地质

[TE121] 油气区域地质

[TE122] 油气田(藏)地质

[TE13] 石油、天然气调查与勘探

[TE132] 地质调查与勘探

[TE133] 油气水成分、性质

[TE135] 实验室分析、鉴定

TE14 油矿地质

TE142 钻井地质

TE143 采油地质

TE144 油田水文地质

TE15 油气田测量和储量计算

TE151 油气田测量

TE155 油气资源与储量计算

TE17 油气田区域分布

TE19 新技术在石油、天然气地质与勘探中的应用

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE2 钻井工程

TE21 钻井理论

TE22 钻井设计

TE24 钻井工艺

TE241 钻前准备

TE242 钻井技术

TE243 定向钻井

TE244 取心钻井

TE245 深井钻井

TE246 小井眼钻井

- TE247 大井眼钻井
- TE248 喷射钻井
- TE249 其他钻井
- TE25 洗井、固井、完井、油层损害与预防
 - TE252 洗井方法、洗井液
 - TE254 钻井液的使用与处理
 - TE256 固井工程
 - TE257 完井
 - TE258 油气层损害与预防
- TE26 井身质量及固井质量检查
- TE27 中途测试及试油
 - TE271 地层压力检测
 - TE272 中途测试技术
 - TE273 试油
- TE28 钻井安全生产与复杂情况处理
- [TE29] 钻井综合技术经济指标分析

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE3 油气田开发与开采

- TE31 基础理论
 - TE311 油气层物理
 - TE312 油气水渗流力学
 - TE319 模拟理论与计算机技术在开发中的应用
- TE32 油气田开发设计与计算
 - TE321 油气田开发地质论证
 - TE322 油气田开发经济论证
 - TE323 油气田开发方案编制与调整
 - TE324 油田布井原则及方式
 - TE325 油田开发层系划分
 - TE326 油田开发速度分析
 - TE327 采收率研究
 - TE328 油气产量与可采储量
 - TE329 其他
- TE33 油气田动态分析
 - TE33+1 油田动态分析
 - TE33+2 气田动态分析
- TE34 油田开发(油藏工程)
 - TE341 水驱、气驱油田开发
 - TE342 弹性驱动与重力驱动油田开发
 - TE343 砂岩油田开发
 - TE344 碳酸盐岩油田开发
 - TE345 稠油油田开发
 - TE346 小油田开发

- TE347 断块油田、多断层油田开发
- TE348 低渗透油田开发
- TE349 其他类型油田开发
- TE35 采油工程
 - TE352 采前准备工作
 - TE353 试井、试采
 - TE355 采油技术
 - TE357 提高采收率与维持油层压力（二次、三次采油）
 - TE358 井下作业、修井
- TE37 气田开发与开采
 - TE371 裂缝性气田开发与开采
 - TE372 凝析气田开发与开采
 - TE373 气田试井
 - TE375 气田开采安全技术
 - TE377 气田提高采收率方法
- TE38 油气田开发和开采安全技术
- TE39 油田应用化学

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE4 油气田建设工程

- TE41 工厂设计、规划与布局
- TE42 设备与安装、施工
- TE43 力能供应
- TE44 供暖与照明设备
- TE45 给水、排水
- TE46 交通与通信
- TE48 生产技术与安全与卫生
- TE49 其他

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE5 海上油气田勘探与开发

- [TE51] 海上油气田地质与勘探
- TE52 海上油气田钻井工程
- TE53 海上油气田开采技术
- TE54 海上油气田建设工程
- TE58 海上油气田勘探与开发安全技术

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE6 石油、天然气加工工业

- TE62 石油炼制
 - TE621 基础理论
 - TE622 石油的组成、性质与分析

- TE624 炼油工艺过程
- TE626 石油产品
- TE64 天然气加工
 - TE642 天然气的组成、性质与分析
 - TE644 预处理
 - TE645 组分分离过程
 - TE646 加工过程
 - TE648 天然气产品的分析与鉴定
- TE65 石油化学工业
- TE66 人造石油
 - TE662 油页岩加工
 - [TE664] 煤的低温、中温、高温干馏
 - TE665 合成石油
 - TE666 合成润滑油
 - TE667 从其他原料提取石油
- TE68 油气加工厂
 - TE681 加工厂规划与布局
 - TE682 设备与安装、施工
 - TE683 力能供应
 - TE684 空调与照明设备
 - TE685 给水、排水
 - TE686 厂内油气集输
 - TE687 生产技术安全与卫生
 - TE688 交通与通信

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE8 石油、天然气储存与运输

- TE81 油气储运过程中油气性质及组分测定
- TE82 油气储存
 - TE821 地面储存
 - TE822 地下储存
 - TE823 水下储存
- TE83 油气输送与运输
 - TE832 管道输送
 - TE833 铁路运输
 - TE834 公路运输
 - TE835 水路运输（海运与河运）
- TE85 油气储存损耗及预防措施
- TE86 矿场油气集输与处理
 - TE862 油气集输流程
 - TE863 油气集输系统的设计与管理
 - TE866 油气集输工艺
 - {TE867} 加温和保温

- TE868 油气预处理
- TE869 油气集输用化学药剂
- TE88 油气储运安全技术
- TE89 其他

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

TE9 石油机械设备与自动化

TE91/978 各种石油机械设备

- 01 理论
- 02 设计、计算、制图
- 03 结构、零件、装置
- 04 材料
- 05 制造用设备
- 06 制造工艺
- 07 安装、运行、测试与检修
- 08 工厂

[TE91] 地质勘探机械设备

TE92 钻井机械设备

- TE921 钻头、钻具与工具
- TE922 钻机
- TE923 井架和升降设备
- TE924 钻井动力机械与传动机械
- TE925 洗井、固井、完井机械设备
- TE926 循环系统设备
- TE927 仪器、仪表、辅助设备
- TE928 钻井机械化与自动化
- TE929 其他

TE93 油气开采机械设备

- TE931 井口装置及井下设备
- TE932 试井、试油机械设备
- TE933 抽油机械设备
- TE934 油气井提高采收率设备
- TE935 修井机械设备
- TE936 油田动力保温机械设备
- TE937 仪器、仪表与辅助设备
- TE938 油气开采机械化、自动化

TE94 油气田工程建设机械设备

TE95 海上油气田开发开采机械设备

- TE951 钻井机械设备
- TE952 海上开采机械设备
- TE953 仪器、仪表与辅助设备

TE96 油气加工厂机械设备

- TE962 塔设备

- TE963 炉设备
- TE964 泵设备
- TE965 热交换设备
- TE966 高压加氢设备、反应器与再生器
- TE967 仪器、仪表
- TE968 油气加工机械化与自动化
- TE969 其他设备
- TE97 油气储运机械设备
 - TE972 油气库、油气罐
 - TE973 油气管道
 - TE974 泵站(压缩机)设备
 - TE975 油船、油轮及液化气油轮
 - TE976 油槽车、油罐车
 - TE977 油气集输机械设备
 - TE978 油气储运自动化与设备
- TE98 机械设备的腐蚀与防护
 - TE980 一般性问题
 - TE982 钻井机械设备的腐蚀与防护
 - TE983 油气开采机械设备的腐蚀与防护
 - TE984 油建工程机械设备的腐蚀与防护
 - TE985 海洋石油机械设备的腐蚀与防护
 - TE986 油气加工设备的腐蚀与防护
 - TE988 油气储运设备的腐蚀与防护

T 工业技术

TE 石油、天然气工业

[TE99] 石油、天然气工业环境保护与综合利用

TE991/991.9 (类目复分仿分规定)

- 01 污染源
- 02 污染分析与测定
- 03 污染危害
- 05 污染防治方法与设备
- 06 污染控制与防护
- 08 污染调查

[TE991] 石油、天然气工业环境污染与防治

- [TE991.1] 大气污染及其防治
- [TE991.2] 水体污染及其防治
- [TE991.3] 土壤污染及其防治
- [TE991.4] 岩地层污染及其防治
- [TE991.5] 海洋污染及其防治
- [TE991.8] 噪声、振动及其控制
- [TE991.9] 其他

[TE992] 石油、天然气工业三废处理与综合利用

- [TE992.1] 废气的处理与综合利用

- [TE992.2] 废水的处理与综合利用
- [TE992.3] 固体废物的处理与综合利用
- [TE992.4] 废油再生

T 工业技术

TF 冶金工业

- [TF-9] 冶金工业经济

T 工业技术

TF 冶金工业

TF0 一般性问题

- TF01 冶金原理

- TF02 冶炼计算

- TF03 冶炼试验与分析

- TF03+1 实验室试验分析

- TF03+2 中间试验分析

- TF03+3 工业试验分析

- TF04 冶炼原料及矿石预处理

- TF041 矿石

- TF042 金属废料

- TF044 熔剂、辅助材料

- TF046 矿石预处理、烧结、团矿

- TF05 冶金燃料与燃烧

- TF051 燃烧理论与计算

- TF053 固体燃料及燃烧

- TF054 液体燃料及燃烧

- TF055 气体燃料及燃烧

- TF058 混合燃料及燃烧

- TF059 其他

- TF06 冶金炉

- TF061 冶金炉理论

- TF062 冶金炉设计和计算

- TF063 冶金炉构造

- TF065 冶金炉砌筑及维修

- TF066 冶金炉装备

- TF068 冶金炉热工操作

- TF08 冶金工厂

- TF081 厂址选择及建筑要求

- TF082 设备安装

- TF083 力能供应

- TF085 给水、排水

- TF086 贮运

- TF087 生产技术管理

- TF088 生产技术安全、劳动保护

TF089 钢铁企业

[TF09] 冶金工业废物处理与综合利用

T 工业技术

TF 冶金工业

TF1 冶金技术

TF11 提炼冶金（化学冶金）

TF111 金属冶炼

TF114 金属精炼

TF12 粉末冶金（金属陶瓷工艺）

TF121 粉末冶金原理

TF122 粉末特性及检验

TF123 粉末的制造方法

TF124 粉末成型、烧结及后处理

TF125 粉末冶金制品及其应用

TF13 真空冶金

TF131 真空冶金原理

TF132 真空电弧熔炼

TF133 真空感应熔炼

TF134 电子束熔炼

TF135 真空处理

[TF136] 真空熔炼设备

TF138 真空系统的应用

TF14 电渣重熔

TF141 理论

TF142 电渣重熔过程

TF15 原子能冶金

TF16 纤维冶金

TF17 卤素冶金

TF18 微生物冶金

TF19 其他冶金技术

T 工业技术

TF 冶金工业

TF3 冶金机械、冶金生产自动化

TF30 一般性问题

TF301 基础理论

TF302 设计、计算与制图

TF303 结构、零部件

TF304 制造用材料

TF305 制造用设备

TF306 制造工艺

TF307 操作与维修

TF31/37 各种金属冶炼机械与生产自动化

TF31 钢铁冶炼机械与生产自动化

TF32 炼铁机械与生产自动化

TF321 炼铁机械

- TF321.1 原料装卸和处理机械
- TF321.2 原料运输和称量装置
- TF321.3 高炉装料机械
- TF321.4 冷却机械设备
- TF321.5 炉前机械设备
- TF321.6 风口喷吹机械
- TF321.7 渣、铁处理机械
- TF321.8 鼓风设备及管道系统闸阀
- TF321.9 煤气除尘机械

TF325 炼铁生产自动化

- TF325.1 烧结矿、球团矿生产自动化
- TF325.2 炼铁机械自动化
- TF325.3 装料、称量自动控制
- TF325.4 热风炉自动控制
- TF325.6 高炉自动控制
 - TF325.61 操作程序自动控制
 - TF325.62 鼓风、加氧自动控制
 - TF325.63 喷吹自动控制
 - TF325.64 温度自动控制
 - TF325.65 压力自动调节
 - TF325.66 炉壁厚度自动检测
 - TF325.67 风嘴流量、压力自动调节
 - TF325.68 湿度自动控制
 - TF325.69 电子计算机的应用

TF33 铁合金冶炼机械与生产自动化

TF34 炼钢机械与生产自动化

TF341 炼钢机械

- TF341.1 转炉机械设备
- TF341.2 电炉机械设备
- TF341.3 平炉机械设备
- TF341.4 炼钢车间起重运输设备
- TF341.5 混铁炉
- TF341.6 连续铸钢设备
- TF341.7 真空熔炼设备
- TF341.8 废钢处理设备
- TF341.9 其他

TF345 炼钢生产自动化

- {TF345.0} 一般性问题
 - {TF345.01} 钢水自动分析
 - {TF345.02} 炉气自动分析
 - {TF345.03} 温度自动调节
 - {TF345.04} 炉料和钢水自动称量

{TF345.06} 喷枪自动控制

TF345.3 转炉车间自动化

TF345.3+2 侧吹转炉自动控制

TF345.3+4 复合吹炼转炉自动控制

TF345.4 平炉车间自动化

TF345.5 电弧炉自动控制

TF345.6 感应炉自动控制

TF345.7 真空炉自动控制

TF35 有色冶金机械与生产自动化

TF351 有色冶金机械

TF351.1 原料处理机械

TF351.1+1 破碎筛分设备

TF351.1+2 制团、制粒机械

TF351.2 加料机械

TF351.3 过滤机

TF351.4 干燥设备

TF351.5 沉降、浓缩、浸出设备

TF351.5+1 圆桶槽

TF351.5+2 机械搅拌器

TF351.5+3 空气搅拌器

TF351.5+4 高压设备（压煮器）

TF351.6 浇注机械

TF355 有色冶金生产自动化

TF355.1 回转窑自动控制

TF355.2 熔炼炉自动控制

TF355.3 电炉自动控制

TF355.3+1 电炉控制自动化

TF355.3+2 电炉机械自动控制

TF355.3+3 电炉生产自动控制

TF355.4 湿法冶金生产自动化

TF37 粉末冶金机械与生产自动化

TF4 钢铁冶炼（黑色金属冶炼）（总论）

T 工业技术

TF 冶金工业

TF5 炼铁

TF51 理论与计算

TF511 冶炼原理

TF512 冶炼计算

TF513 冶炼实验和分析

TF52 原材料

TF521 铁矿石

TF521+.1 氧化铁

TF521+.2 菱铁矿

TF521+.3 矽铁矿

TF521+.4 硫化矿

TF521+.5 锰矿石

TF521+.6 复合矿石

TF522 生铁

TF523 废铁、废料

TF524 炉渣

TF525 熔剂

TF525+.1 碱性熔剂

TF525+.2 酸性熔剂

TF526 燃料

TF526+.1 焦炭

TF526+.2 冷压焦、热压焦、高温褐煤焦、干熄焦

TF526+.3 重油、轻油、沥青

TF526+.4 天然气、煤气

TF53 高炉熔冶过程

TF531 理论和计算

TF532 加热与炉料分解

TF532+.1 加热、干燥

TF532+.2 炉料分解

TF532+.3 氧化焙烧

TF533 还原

TF533.1 氧化铁的还原

TF533.2 其他元素的还原

TF533.2+1 硅

TF533.2+2 锰

TF533.2+3 磷

TF533.2+4 镍

TF533.2+5 铬

TF533.2+6 钒

TF533.2+7 钛

TF533.2+8 锌

TF534 造渣

TF534.1 炉渣的物理性质

TF534.2 特种炉渣

TF534.3 成渣过程

TF535 生铁的形成

TF535.1 增碳作用

TF535.2 生铁的脱硫

TF535.2+1 炉渣脱硫

- TF535.2+2 炉外脱硫
- TF536 燃烧反应和煤气成分的变化
 - TF536.1 炉缸内的燃烧过程
 - TF536.2 煤气成分的变化
- TF537 炉料和煤气运动
- TF538 高炉强化冶炼
 - TF538.1 冶炼强度与降低焦比
 - TF538.2 高压炉顶
 - TF538.3 高温鼓风
 - TF538.4 蒸汽鼓风、脱湿鼓风
 - TF538.5 富氧鼓风
 - TF538.6 喷吹物料
 - TF538.6+1 天然气、焦炉煤气
 - TF538.6+2 重油、轻油
 - TF538.6+3 煤粉
 - TF538.6+4 其他
- TF54 高炉操作
 - TF541 开炉前准备
 - TF542 开炉、配料
 - TF542+.1 矿石称量
 - TF542+.2 配料
 - TF542+.21 配料成分
 - TF542+.22 酸性配料
 - TF542+.23 碱性配料
 - TF542+.24 自熔配料
 - TF542+.3 配料计算
 - TF542+.4 调剂
 - TF542+.5 开炉、装料
 - TF543 冶炼过程操作
 - TF543.1 炉况判断
 - TF543.2 煤气流的控制
 - TF543.3 上下部调剂
 - TF543.4 炉缸工作
 - TF544 热风炉操作
 - TF544.1 热工制度
 - TF544.2 热度调节与控制
 - TF544.3 热平衡
 - TF544.4 加热和送风、助燃空气及煤气预热
 - TF544.5 换炉操作
 - TF544.7 休风及复风
 - TF546 炉前操作
 - TF546.1 出铁及出铁口的维护
 - TF546.1+1 出铁
 - TF546.1+2 出铁口的维护

- TF546.2 出渣及出渣口维护
- TF546.3 炉前事故及其防止
 - TF546.3+2 出铁事故及防止措施
 - TF546.3+3 出渣事故及防止措施
- TF547 高炉煤气的除尘
 - TF547.1 粗除尘
 - TF547.2 精除尘
- TF548 高炉停炉操作
 - TF548+.1 休风
 - TF548+.2 封炉
 - TF548+.3 停炉
- TF549 高炉故障及防止
 - TF549+.2 炉瘤
 - TF549+.3 炉缸冻结
 - TF549+.4 炉底、炉缸烧穿
 - TF549+.5 悬料与难行
 - TF549+.6 煤气爆炸
 - TF549+.9 其他不正常现象
- TF55 铁矿石直接还原
 - TF551 回转炉法
 - TF552 流态床法
 - TF553 反应罐法
 - TF554 竖炉法
 - TF555 电炉法
 - TF556 高温还原法
 - TF557 熔融还原法
 - TF559 其他
- TF56 其他炼铁法
 - TF561 小高炉炼铁
 - TF562 坩埚炉炼铁
 - TF563 矮高炉炼铁
 - TF564 电高炉炼铁
- TF57 炼铁炉（高炉）
 - TF572 设计和计算
 - TF573 构造
 - TF573.1 炉体
 - TF573.2 炉壳
 - TF573.3 热风环管
 - TF573.4 环梁结构
 - TF573.5 炉喉保护板
 - TF573.6 渣口、铁口
 - TF573.7 风口
 - TF576 砌筑、维修
 - TF576.4 筑炉材料

- TF576.5 砌筑
 - TF576.51 炉壁砌筑
 - TF576.52 炉衬砌筑
- TF576.6 安装
- TF576.7 维修
- TF578 热风炉
 - TF578.2 设计和计算
 - TF578.3 构造
 - TF578.3+1 蓄热室
 - TF578.3+2 燃烧室
 - TF578.3+3 金属结构
 - TF578.6 砌筑、维修
- TF579 其他炼铁炉
 - TF579.1 小高炉
 - TF579.2 矮高炉
 - TF579.3 电高炉
- TF58 炼铁厂
- TF59 炼铁产品
 - TF591 纯铁生产
 - TF591+.1 电解铁
 - TF591+.2 四碳醮基铁
 - TF591+.3 还原铁
 - TF591+.4 软铁
 - TF591+.9 其他高度纯铁
 - TF592 炼钢生铁
 - TF593 铸造生铁
 - TF593.1 可锻铸铁
 - TF593.2 球墨铸铁
 - TF593.3 白铸铁
 - TF593.4 灰铸铁
 - TF594 合金铸铁

T 工业技术

TF 冶金工业

TF6 铁合金冶炼

- TF61 理论和计算
- TF62 原材料
- TF63 冶炼方法
 - TF631 高炉冶炼
 - TF632 电热法冶炼
 - TF633 金属热法
 - TF634 电金属热法
 - TF634+.1 电硅热法
 - TF634+.2 电铝热法

- TF635 混合法
- TF636 富氧冶炼方法
- TF637 真空法
- TF64 各种铁合金冶炼
 - TF641/652 各种铁合金冶炼
- TF641 铬铁
- TF642 锰铁和锰合金
- TF643 钼铁
- TF644 镍铁
- TF645 硅铁
- TF646 钒铁
- TF647 钴铁
- TF648 磷铁
- TF649 铌铁
- TF651 钛铁
- TF652 钨铁

T 工业技术

TF 冶金工业

TF7 炼钢

- TF70 一般性问题
 - TF701 理论和计算
 - TF701.1 冶炼原理
 - TF701.2 冶炼计算
 - TF701.3 分析、试验方法
 - TF702 原材料
 - TF702+.1 矿石
 - TF702+.2 生铁
 - TF702+.3 废钢材
 - TF702+.4 铁合金
 - TF702+.5 熔剂
 - TF702+.6 燃料
 - TF702+.7 混合煤气
 - TF702+.8 补炉材料
 - TF702+.9 其他
 - TF703 熔炼过程及操作
 - TF703.4 加热、熔化
 - TF703.5 精炼
 - TF703.5+1 氧化
 - TF703.5+2 还原
 - TF703.5+3 去气
 - TF703.5+4 去夹杂
 - TF703.6 炉渣控制
 - TF703.7 温度调节

- TF703.8 过程和终点成分控制
- TF704.1 脱氧
- TF704.2 合金化
- TF704.3 脱硫
- TF704.4 脱磷
- TF704.5 脱碳
- TF704.6 脱气
- TF704.7 去夹杂
- TF71 转炉炼钢
 - TF711 理论和计算
 - TF713 熔炼过程及操作
 - TF713.1 吹炼
 - TF713.2 冷却
 - TF713.3 造渣
 - TF713.4 脱碳、增碳
 - TF713.5 脱氧
 - TF713.6 合金化
 - TF713.7 出钢
 - TF715 底吹转炉炼钢法
 - TF715.1 空气底吹
 - TF715.2 富氧底吹
 - TF715.3 氧气蒸汽底吹
 - TF715.4 氧气二氧化碳底吹
 - TF716 侧吹转炉炼钢
 - TF716.1 空气侧吹
 - TF716.2 富氧侧吹
 - TF717 酸性转炉炼钢
 - TF718 碱性转炉炼钢
- TF72 氧气转炉炼钢
 - TF721 理论与计算
 - TF723 熔炼过程及操作
 - TF724 氧气顶吹转炉炼钢法
 - TF724.1 原理
 - TF724.2 炉型结构
 - TF724.3 吹氧管结构
 - TF724.4 氧气及动力消耗
 - TF724.5 操作技术
 - {TF724.9} 废气除尘及热能利用
 - TF725 氧气顶吹转炉喷石灰粉炼钢法
 - TF726 倾动式旋转炉炼钢法
 - TF727 卧式旋转炉炼钢法
 - TF728 氧气底吹转炉炼钢法
 - TF729 顶、底复合吹炼法
 - TF729.1 原理

- TF729.2 炉型结构
- TF729.3 底部供气种类及方式
- TF729.5 操作技术
- TF729.6 煤氧复合吹炼

TF73 平炉炼钢

TF731 理论和计算

TF733 熔炼过程

- TF733.1 加热与炉料分解
- TF733.2 还原
- TF733.3 反应
- TF733.4 精炼、氧化
- TF733.5 脱氧
- TF733.6 脱碳、增碳
- TF733.7 造渣

TF734 平炉操作技术

- TF734.1 开炉前准备
- TF734.2 开炉装料
- TF734.3 熔炼过程操作
 - TF734.31 熔化期操作
 - TF734.32 精炼期操作
 - TF734.33 渣的检查
 - TF734.34 钢水成分控制
 - TF734.35 钢样及温度判断
 - TF734.36 合金加入物的加入
 - TF734.37 增碳操作

TF734.4 热制度及其调节

TF734.5 出钢

- TF734.51 单槽双罐出钢
- TF734.52 双槽出钢
- TF734.53 三槽出钢
- TF734.54 多槽出钢

TF734.6 平炉强化冶炼

- TF734.61 平炉氧气炼钢
- TF734.62 喷吹物料
 - TF734.62+1 压缩空气
 - TF734.62+2 精矿粉、石灰粉
 - TF734.62+3 焦油、碳
 - TF734.62+4 合成造渣剂

TF735 酸性平炉炼钢

TF736 碱性平炉炼钢

TF737 双床（双熔炼室）平炉炼钢

TF741 电炉炼钢

TF741.1 理论与计算

TF741.3 熔炼过程及操作

- TF741.31 炉料计算及配料
- TF741.32 熔化期
 - TF741.321 氧气反应
 - TF741.322 造渣
 - TF741.323 吸气和除气
- TF741.33 氧化期
 - TF741.331 矿石氧化反应
 - TF741.332 氧气氧化反应
 - TF741.333 纯沸腾
 - TF741.335 喷吹氧化剂
- TF741.34 还原期
 - TF741.341 脱氧制度
 - TF741.342 各元素的脱氧
 - TF741.343 喷吹还原剂
 - TF741.344 脱硫
 - TF741.345 成分调整
 - TF741.346 造渣
- TF741.35 出钢和镇静
- TF741.5 电弧炉炼钢
- TF741.6 电阻炉炼钢
- TF741.7 感应炉炼钢
- TF741.8 直接还原电炉炼钢
- TF741.91 电炉氧气炼钢
- TF741.92 区域熔炼
- TF741.99 其他
- TF742 混合炼钢
 - TF742.1 平炉电炉双联
 - TF742.2 转炉电炉双联
 - TF742.3 平炉转炉双联
 - TF742.4 三联法（转炉、平炉、电炉）
- [TF743] 真空炼钢
- [TF744] 钢的电渣重熔
- TF746 其他炼钢法
- TF747 早期炼钢法
 - TF747.1 中国早期炼钢法
 - TF747.2 搅拌炉炼钢
 - TF747.3 坩埚炉炼钢
 - TF747.4 熟铁炼制方法
 - TF747.5 海绵铁生产
- TF748 炼钢炉
 - TF748+.0 一般性问题
 - TF748+.01 理论
 - TF748+.02 设计、计算
 - TF748+.03 构造

TF748+.05 砌筑、维修

TF748+.06 装备

TF748+.07 热工操作

TF748.2/.94 各种炼钢炉

TF748.2 转炉

TF748.21 氧气转炉

TF748.21+1 顶吹氧气转炉

TF748.21+2 倾斜式转炉

TF748.21+3 卧式转炉

TF748.21+4 底吹氧气转炉

TF748.21+5 复吹氧气转炉

TF748.22 空气底吹转炉（托马斯炉）

TF748.23 侧吹转炉

TF748.3 平炉（马丁炉）

TF748.31 固定平炉

TF748.32 倾动平炉

TF748.33 改良平炉

TF748.4 电炉

TF748.41 电弧炉

TF748.42 感应电炉

TF748.42+1 低频感应电炉

TF748.42+2 中频感应电炉

TF748.42+3 高频感应电炉

TF748.42+4 电阻炉

TF748.5 真空冶炼炉

TF748.51 真空电弧炉

TF748.52 真空感应炉

TF748.53 真空电阻炉

TF748.54 电子束熔炼炉

TF748.6 电渣炉

TF748.91 回转炉

TF748.92 太阳炉

TF748.93 等离子炉

TF748.94 坩埚炉

TF758 炼钢厂

TF76 各种钢的冶炼

TF761 碳素钢

TF761+.1 极软钢

TF761+.2 低碳钢

TF761+.3 中碳钢

TF761+.4 高碳钢

TF761+.5 极高碳钢

TF762 优质钢

TF762+.1 结构钢

- TF762+.2 碳素结构钢
- TF762+.3 合金结构钢
- TF762+.4 轴承钢
- TF762+.5 弹簧钢
- TF762+.6 变压器钢
- TF762+.7 滚珠钢
- TF762+.8 纯净钢
- TF763 工具钢
 - TF763+.1 碳素工具钢
 - TF763+.2 合金工具钢
 - TF763+.3 高速工具钢
- TF764 特殊用途钢
 - TF764+.1 不锈钢
 - TF764+.2 耐热钢
 - TF764+.3 电磁钢
- TF769 钢液二次精炼和炉外处理
 - TF769.1 氩氧炉精炼
 - TF769.2 钢包精炼炉
 - TF769.3 钢液喷粉处理
 - TF769.4 钢液真空处理
 - TF769.9 其他处理方法
- TF77 铸锭
 - TF771 铸锭理论
 - TF771.1 钢锭结晶与结构
 - TF771.2 钢锭缺陷
 - TF774 镇静
 - TF775 浇注
 - TF775+.1 镇静钢上注、下注
 - TF775+.2 半镇静钢上注、下注
 - TF775+.3 沸腾钢上注、下注
 - TF775+.4 真空浇注
 - TF775+.5 注温
 - TF775+.6 注速
 - TF776 脱模、精整
 - TF777 连续铸钢、近终形铸造
 - TF777.1 板坯连铸
 - TF777.2 方坯连铸
 - TF777.3 小方坯连铸
 - TF777.4 弧形连铸
 - TF777.5 直形连铸
 - TF777.6 水平连铸
 - TF777.7 薄板坯连铸

T 工业技术

TF 冶金工业

TF79 其他黑色金属冶炼

TF791 炼铬

TF792 炼锰

T 工业技术

TF 冶金工业

TF8 有色金属冶炼

TF80 一般性问题

TF801 理论与计算

TF801.1 冶炼原理

TF801.2 冶炼计算

TF801.3 冶炼实验与分析

TF802 原材料及其制备

TF802.1 矿石

TF802.2 废料

TF802.3 熔剂

TF802.4 高纯金属熔炼原料

TF802.4+1 气体

TF802.4+2 辅助材料

TF802.4+3 试剂

TF802.6 原料制备

TF802.61 装卸、破碎、筛分

TF802.62 浓缩、脱水

TF802.63 脱其他杂质

TF802.64 加热、干燥

TF802.65 混料、配料

TF802.66 制团、粒化、焦化

TF802.67 煅烧、焙烧、烧结

TF803 金属提炼

TF803.1 火法提炼

TF803.11 熔炼法

TF803.11+1 吹炼法

TF803.11+2 悬浮熔炼法

TF803.11+3 烟化法

TF803.11+4 流态化

TF803.12 化学还原法

TF803.12+1 硫化法

TF803.12+2 氯化法

TF803.12+3 氢还原法

TF803.12+4 一氧化碳还原法

TF803.13 热还原法

TF803.13+1 铝热法

- TF803.13+2 硅热法
- TF803.13+3 镁热法
- TF803.13+4 钠热法
- TF803.13+5 锌热法
- TF803.13+6 钙热法
- TF803.13+7 钾热法
- TF803.14 蒸馏法
- TF803.15 溶析法
- TF803.2 湿法冶炼
 - TF803.21 浸出
 - TF803.22 分解
 - TF803.23 分离
 - TF803.24 化合物制取
 - TF803.25 净化、除杂
 - TF803.26 还原
 - TF803.27 电解（电积）
- TF803.3 电炉熔炼
- [TF803.4] 真空冶炼
- TF803.9 其他冶炼
- TF804 金属精炼、高纯金属制备
 - TF804.1 蒸馏升华
 - TF804.2 溶剂萃取
 - TF804.3 离子交换
 - TF804.4 电解精炼
 - TF804.5 色层法
 - TF804.6 气相热分解法
 - TF804.7 区域熔炼
 - TF804.8 电子轰击
- TF805.1 合金熔炼
- TF805.2 金属废料处理（再生金属）
- TF805.3 收尘与气体净化
 - TF805.3+1 重力收尘
 - TF805.3+2 旋风收尘
 - TF805.3+3 布袋收尘
 - TF805.3+4 电法收尘
 - TF805.3+5 湿法收尘
 - TF805.3+6 超声波收尘
- TF806 有色冶金炉
 - TF806.1/9 各种有色冶金炉
 - 01 理论
 - 02 计算、设计
 - 03 构造
 - 05 砌筑及维修
 - 06 装备

08 热工操作

TF806.1 煅烧炉、焙烧炉、烧结用炉

TF806.11 沸腾焙烧炉

TF806.12 回转炉

TF806.13 多膛焙烧炉

TF806.2 熔炼炉、精炼炉

TF806.21 鼓风炉（竖炉）

TF806.22 冰铜反射炉

TF806.23 精炼反射炉

TF806.24 旋涡熔炼炉

TF806.25 飘悬熔炼炉

TF806.26 转炉

TF806.27 蒸馏炉

TF806.3 火焰式熔化炉

TF806.31 反射式火焰熔化炉

TF806.32 坩埚炉

TF806.4 电阻炉

TF806.5 感应电炉

TF806.6 电弧炉

TF806.7 矿热炉（电阻电弧炉）

TF806.8 特殊电炉

TF806.81 电子轰击炉

TF806.82 区域熔炼炉

TF806.83 等离子体加速器

TF806.84 实验高温电炉

TF806.9 其他炉

TF807 铸锭

TF808 有色冶金工厂

TF81/89 各种有色金属冶炼

TF81 重金属冶炼

TF811 铜

TF812 铅

TF813 锌

TF814 锡

TF815 镍

TF816 钴

TF817 铋

TF818 铟

TF819.1 汞（水银）

TF819.2 镉

TF82 轻金属冶炼

TF821 铝

TF822 镁

TF823 钛

- TF824 铍
- TF826 碱金属
 - TF826.1 钾
 - TF826.2 钠
 - TF826.3 锂
 - TF826.4 铷
 - TF826.5 铯
- TF827 碱土金属
 - TF827.1 钙
 - TF827.2 锶
 - TF827.3 钡
- TF83 贵金属及铂族金属冶炼
 - TF831 金
 - TF832 银
 - TF833 铂（白金）
 - TF834 铱
 - TF835 钌
 - TF836 钯
 - TF837 铑
 - TF838 钌
 - TF839 其他
- TF84 稀有金属冶炼
 - TF841 难熔金属冶炼（高温熔融金属）
 - TF841.1 钨
 - TF841.2 钼
 - TF841.3 钒
 - TF841.4 锆、铪
 - TF841.6 钽、铌
 - TF841.8 铌
 - TF843 稀散元素冶炼
 - TF843.1 镓、铟、铊
 - [TF843.5] 硒、碲
 - TF845 稀土金属冶炼
 - TF845.1 钪
 - TF845.2 钇
 - TF845.3 重稀土
 - TF845.6 轻稀土
 - [TF88] 放射性元素冶炼
 - [TF89] 半导体元素冶炼

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG1 金属学与热处理

- TG11 金属学（物理冶金）

TG111 金属物理学

- TG111.1 金属的电子理论
- TG111.2 金属的晶体缺陷理论
- TG111.3 金属热力学
- TG111.4 金属的液体结构和凝固理论
- TG111.5 金属固体相结构和相转变
- TG111.6 金属中的扩散
- TG111.7 金属的范性形变、回复和再结晶
- TG111.8 金属的蠕变和疲劳
- TG111.91 金属的脆性及断裂
- TG111.92 铁磁学

TG113 金相学（金属的组织与性能）

- TG113.1 金属的组织
 - TG113.11 纯金属的组织与相结构
 - TG113.12 合金的组织与相结构
 - TG113.14 状态图（相图）

TG113.2 金属的性能

- TG113.22 物理性能
 - TG113.22+1 比重
 - TG113.22+2 膨胀性
 - TG113.22+3 导热性
 - TG113.22+4 导电性
 - TG113.22+5 磁性
 - TG113.22+6 内耗

- TG113.23 化学性能
 - TG113.23+1 耐蚀性
 - TG113.23+2 耐酸性
 - TG113.23+3 耐热性

TG113.25 机械性能（力学性能）

- TG113.25+1 强度、硬度
- TG113.25+2 弹性
- TG113.25+3 塑性
- TG113.25+4 韧性
- TG113.25+5 疲劳、蠕变

TG113.26 工艺性能

- TG113.26+1 铸造性能
- TG113.26+2 可锻性能、冲压性能
- TG113.26+3 焊接性能
- TG113.26+4 切削性能

TG115 金属的分析试验（金属材料试验）

TG115.2 物理试验法

- TG115.21 金相分析（显微分析）
 - TG115.21+1 金相分析试验技术
 - TG115.21+1.2 磨片、试样制备

- TG115.21+1.3 金相组织显示方法
- TG115.21+3 金相显微分析
 - TG115.21+3.1 晶粒大小的测定
 - TG115.21+3.2 铸铁中石墨、球墨的测定
 - TG115.21+3.3 非金属夹杂物的测定
 - TG115.21+3.4 脱碳层的测定
 - TG115.21+3.5 化学热处理渗入厚度测定
 - TG115.21+3.9 其他分析内容
- TG115.21+5 金相分析装置与仪器
 - TG115.21+5.1 光学显微镜（相差、偏光）
 - TG115.21+5.2 非常温显微镜
 - TG115.21+5.3 电子显微镜
 - TG115.21+5.4 X射线显微镜
 - TG115.21+5.5 离子显微镜
 - TG115.21+5.6 超声显微镜
 - TG115.21+5.7 微区分析仪
 - TG115.21+5.9 其他显微分析仪器
- TG115.22 X射线分析
 - TG115.22+1 X射线分析技术
 - TG115.22+1.2 样品制备
 - TG115.22+1.3 照相技术
 - TG115.22+1.4 X射线线谱分析
 - TG115.22+1.5 X射线结构分析
 - TG115.22+2 X射线分析应用
 - TG115.22+2.1 晶粒测定
 - TG115.22+2.2 应力测定
 - TG115.22+2.3 相图分析、物相分析
 - TG115.22+2.4 织构测定
 - TG115.22+3 漫散射
 - TG115.22+5 X射线分析设备与仪器
 - TG115.22+5.1 X射线自动记录仪
 - TG115.22+5.2 X射线发生、控制装置
 - TG115.22+5.3 单色器
 - TG115.22+5.4 细聚焦
- TG115.23 射线衍射分析
- TG115.24 内耗分析
- TG115.25 热分析
- TG115.26 电分析
- TG115.27 磁性分析
 - TG115.27+1 热磁分析、磁各向异性
 - TG115.27+2 磁分析设备与仪器
- TG115.28 无损探伤
 - TG115.28+1 X射线探伤
 - TG115.28+2 Y射线探伤

- TG115.28+3 荧光探伤
- TG115.28+4 磁探伤
- TG115.28+5 超声波探伤
- TG115.28+6 同位素探伤

TG115.3 化学试验法

- TG115.3+1 化学分析
 - TG115.3+12 定性分析
 - TG115.3+13 定量分析
 - TG115.3+14 微量分析、痕量分析
- TG115.3+2 比色分析
- TG115.3+3 光谱分析
 - TG115.3+31 光源
 - TG115.3+32 近似光谱分析法
 - TG115.3+33 准确光谱分析法
 - TG115.3+34 极谱分析
 - TG115.3+35 分光光度分析
 - TG115.3+36 放射化学分析
 - TG115.3+37 质谱分析
 - TG115.3+38 气体分析
 - TG115.3+39 光谱分析仪器

TG115.5 机械性能（力学性能）试验

- TG115.5+1 硬度试验
- TG115.5+2 拉伸试验
- TG115.5+3 压缩试验
- TG115.5+4 弯曲试验
- TG115.5+5 扭转试验
- TG115.5+6 冲击试验
- TG115.5+7 疲劳与蠕变试验、断裂韧性试验
- TG115.5+8 摩擦及磨损试验
- TG115.5+9 光弹试验

TG115.6 工艺性能试验

- TG115.6+1 淬透性试验
- TG115.6+2 焊接性试验
- TG115.6+3 切削加工试验
- TG115.6+5 铸造性能试验
- TG115.6+6 可锻性试验

TG115.9 其他分析实验

TG13 合金学与各种性质合金

TG131 合金学理论

TG132 特种物理性质合金

- TG132.1 特种膨胀性质合金
 - TG132.1+1 低膨胀性质合金
 - TG132.1+2 不膨胀性质合金
- TG132.2 特种电磁性质合金

- TG132.2+1 低电阻合金
- TG132.2+2 高电阻合金
- TG132.2+3 恒电阻合金
- TG132.2+4 热电元件用合金
- TG132.2+5 电真空合金
- TG132.2+6 超导合金
- TG132.2+7 特种磁性质合金
 - TG132.2+71 软磁合金
 - TG132.2+72 硬磁合金
- TG132.3 特种热性质合金
 - TG132.3+1 低熔点合金
 - TG132.3+2 高熔点合金、难熔合金、高温合金
 - TG132.3+3 耐热合金
- TG132.5 特种光学性质合金
- TG132.6 特种声学性质合金
- TG133 特种化学性质合金
 - TG133+1 自然合金
 - TG133+2 还原性质合金、产生氢的合金
 - TG133+3 无火花合金
 - TG133+4 耐蚀合金
- TG135 特种机械性质合金
 - TG135+1 高强度合金
 - TG135+2 弹性合金
 - TG135+3 超塑性合金
 - TG135+4 高韧性合金
 - TG135+5 硬质合金
 - TG135+6 耐磨合金
 - TG135+7 高消震合金
- TG136 特种工艺性质合金
 - TG136+1 铸造合金
 - TG136+2 可锻合金
 - TG136+3 焊接合金
 - TG136+4 切削合金
- TG139 其他特种性质合金
 - TG139+4 抗辐照合金
 - TG139+5 假合金
 - TG139+6 形状记忆合金
 - TG139+7 储氢合金
 - TG139+8 非晶态合金
- TG14 金属材料
 - TG141 黑色金属材料
 - TG142 钢
 - TG142.1 钢的组织与性能
 - TG142.1+1 钢的组织

- TG142.1+2 钢的性能
- TG142.1+3 钢中杂质元素及微量元素对钢性能的影响
- TG142.1+4 钢的工艺性能
- TG142.1+5 钢的分析试验
- TG142.2 各种钢材：按组织区分
 - TG142.21 珠光体钢
 - TG142.22 莱氏体钢（共晶体钢）
 - TG142.23 铁素体钢（铁氧体钢）
 - TG142.24 马氏体钢（马丁钢）
 - TG142.25 奥氏体钢
- TG142.3 各种钢材：按化学成分区分
 - TG142.31 碳钢
 - TG142.33 合金钢
- TG142.4 各种钢材：按用途区分
 - TG142.41 结构钢
 - TG142.45 工具钢
- TG142.7 特种性能钢
 - TG142.71 不锈钢、耐酸钢
 - TG142.72 耐磨钢
 - TG142.73 耐热钢
 - TG142.74 耐辐射用钢
 - TG142.75 特殊弹性钢
 - TG142.76 特殊热膨胀性能的合金钢
 - TG142.77 磁钢
 - TG142.78 高电阻合金钢
 - TG142.79 低温钢（耐寒钢）
- TG143 铸铁
 - TG143.1 白口铁
 - TG143.2 灰口铁
 - TG143.3 变质铸铁（孕育铸铁）
 - TG143.4 韧性铸铁（可锻铸铁）
 - TG143.49 蠕虫状石墨铸铁
 - TG143.5 球墨铸铁
 - TG143.6 激冷铸铁
 - TG143.7 高合金铸铁
 - TG143.8 高强度合金铸铁
 - TG143.9 其他铸铁
- TG144 铬及其合金
- TG145 锰及其合金
- TG146 有色金属及其合金
 - TG146.1 重有色金属及其合金
 - TG146.1+1 铜
 - TG146.1+2 铅
 - TG146.1+3 锌

TG146.1+4 锡
TG146.1+5 镍
TG146.1+6 钴
TG146.1+7 铋
TG146.1+8 铟
TG146.1+91 汞（水银）
TG146.1+92 镉

TG146.2 轻有色金属及其合金

TG146.2+1 铝
TG146.2+2 镁
TG146.2+3 钛
TG146.2+4 铍
TG146.2+6 碱金属
TG146.2+61 钾
TG146.2+62 钠
TG146.2+63 锂
TG146.2+64 铷
TG146.2+65 铯
TG146.2+7 碱土金属
TG146.2+71 钙
TG146.2+72 锶
TG146.2+73 钡

TG146.3 贵金属、铂族金属及其合金

TG146.3+1 金
TG146.3+2 银
TG146.3+3 铂（白金）
TG146.3+4 铱
TG146.3+5 钌
TG146.3+6 钯
TG146.3+7 铑
TG146.3+8 钨
TG146.3+9 其他贵金属、铂族金属

TG146.4 稀有金属及其合金

TG146.4+1 难熔稀有金属（高温熔融金属）
TG146.4+11 钨
TG146.4+12 钼
TG146.4+13 钽
TG146.4+14 锆、铪
TG146.4+16 钽、铌
TG146.4+18 铯
TG146.4+3 稀散元素
TG146.4+31 镓、铟、铊
TG146.4+35 硒、碲
TG146.4+5 稀土金属

- TG146.4+51 钨
 - TG146.4+52 钼
 - TG146.4+53 重稀土
 - TG146.4+54 轻稀土
- TG146.8 放射性金属及其合金
- TG148 金属陶瓷材料
- TG15 热处理
 - TG151 基础理论
 - TG151.1 加热时的转变
 - TG151.2 冷却时的转变
 - TG151.3 奥氏体转变曲线
 - TG154 热处理用材料
 - TG154.1 氰化介质、碳氮共渗介质
 - TG154.2 氮化介质
 - TG154.3 碳化介质（渗碳剂）
 - TG154.3+1 固体渗碳剂
 - TG154.3+2 液体渗碳剂
 - TG154.3+3 气体渗碳剂
 - TG154.4 淬火剂
 - TG154.5 涂镀材料
 - TG155 热处理机械与设备
 - TG155.1 热处理炉
 - TG155.1+1 电阻炉
 - TG155.1+2 气体加热炉
 - TG155.1+3 盐炉
 - TG155.1+4 保护气体炉
 - TG155.1+5 油炉
 - TG155.1+6 真空热处理炉
 - TG155.1+7 流态粒子炉
 - TG155.2 加热装置
 - TG155.2+1 感应加热装置
 - TG155.2+2 接触电热加热装置
 - TG155.2+3 电解液加热装置
 - TG155.2+4 感应器
 - TG155.2+5 火焰表面加热装置
 - TG155.2+6 热处理联合机、自动机
 - TG155.3 淬火装置
 - TG155.3+1 淬火槽
 - TG155.3+2 淬火压床、淬火机、淬火感应器
 - TG155.3+3 淬火用附件
 - TG155.3+4 冷处理设备
 - TG155.4 辅助设备
 - TG155.4+1 清洗设备
 - TG155.4+2 酸洗设备

- TG155.4+3 清理设备
- TG155.5 涂镀设备
- TG155.6 制造各种控制气体的设备
- TG155.7 化学热处理设备
- TG155.8 热处理检验设备
- TG155.91 热处理用仪表
- TG155.92 热处理自动化设备
- TG156 热处理工艺
 - TG156.1 加热、保温与冷却
 - TG156.2 退火
 - TG156.21 控制金属组织转变的退火
 - TG156.22 不同介质的退火
 - TG156.23 消除应力退火
 - TG156.24 轧制余热退火
 - TG156.25 工件的退火
 - TG156.26 退火的缺陷和防止
 - TG156.27 退火质量检查
 - TG156.3 淬火、表面淬火
 - TG156.31 控制金属组织转变的淬火
 - TG156.32 不同介质的淬火
 - TG156.33 表面淬火
 - TG156.34 工件的淬火
 - TG156.35 淬火的缺陷和防止
 - TG156.36 淬火质量检查
 - TG156.4 正火
 - TG156.5 回火
 - TG156.6 调质、酸洗与精整
 - TG156.7 电处理
 - TG156.8 化学热处理
 - TG156.8+1 渗碳
 - TG156.8+2 渗氮、氰化、碳氮共渗
 - TG156.8+3 渗硅
 - TG156.8+4 渗硫
 - TG156.8+5 渗磷
 - TG156.8+6 渗铝
 - TG156.8+7 渗硼
 - TG156.8+8 扩散渗铬
 - TG156.9 特殊热处理
 - TG156.91 冷处理
 - TG156.92 时效处理
 - TG156.93 形变热处理
 - TG156.94 固溶处理、脱溶处理
 - TG156.95 真空热处理
 - TG156.96 超声波热处理

- TG156.97 磁场热处理
- TG156.98 氧化热处理
- TG156.99 其他热处理
- TG157 热处理质量检查、热处理缺陷及防止
- TG158 热处理车间
- TG161 钢的热处理
- TG162 钢件热处理
 - TG162.1 工具热处理
 - TG162.2 刀具热处理
 - TG162.21 提高耐用度方法
 - TG162.22 车刀热处理
 - TG162.23 钻头热处理
 - TG162.24 铣刀热处理
 - TG162.25 铰刀热处理
 - TG162.26 丝锥热处理
 - TG162.27 拉刀热处理
 - TG162.28 圆板牙热处理
 - TG162.29 其他刀具热处理
 - TG162.4 模具热处理
 - TG162.41 热锻压模具热处理
 - TG162.42 冷锻压模具热处理
 - TG162.43 冷冲模具热处理
 - TG162.44 冷拉模具热处理
 - TG162.5 量具热处理
 - TG162.6 轧辊热处理
 - TG162.7 机械零件热处理
 - TG162.71 轴及轴承工件热处理
 - TG162.73 齿轮热处理
 - TG162.74 弹簧热处理
 - TG162.75 杆件热处理
 - TG162.79 其他零件热处理
 - TG162.8 钢的成品及半成品热处理
 - TG162.81 钢锭热处理
 - TG162.82 钢轨热处理
 - TG162.83 钢板热处理
 - TG162.84 钢管热处理
 - TG162.85 钢丝热处理
 - TG162.86 带钢热处理
 - TG162.9 铸钢热处理
- TG163 铸铁热处理
- TG164 各种铸铁热处理
 - TG164.1 白口铸铁的可锻性热处理
 - TG164.2 球墨铸铁热处理
 - TG164.4 铁铸件的热处理

TG166 有色金属及其合金的热处理

TG166.2/9 各种有色金属及其合金的热处理

TG166.2 铜及其合金的热处理

TG166.3 铝及其合金的热处理

TG166.4 镁及其合金的热处理

TG166.5 钛及其合金的热处理

TG166.7 其他有色金属及其合金的热处理

TG166.9 有色金属铸件的热处理

TG17 金属腐蚀与保护、金属表面处理

TG171 金属腐蚀理论

TG172 各种类型的金属腐蚀

TG172.1 辐射腐蚀

TG172.2 接触腐蚀、缝隙腐蚀、摩擦腐蚀

TG172.3 大气腐蚀、气体腐蚀

TG172.3+1 工业大气腐蚀

TG172.3+2 燃料气体腐蚀

TG172.3+3 含硫气体腐蚀

TG172.4 土壤腐蚀

TG172.5 海水腐蚀、水腐蚀

TG172.6 无机物腐蚀

TG172.6+1 熔融金属腐蚀

TG172.6+2 熔盐腐蚀

TG172.6+3 酸、碱介质的腐蚀

TG172.7 有机物腐蚀

TG172.8 特殊状态的腐蚀

TG172.81 高纯度水的腐蚀

TG172.82 高温、高压下的腐蚀

TG172.83 高压加氢的腐蚀

TG172.84 杂散电流引起的腐蚀

TG172.85 水中含砂的蚀损

TG172.9 其他腐蚀

TG174 腐蚀的控制与防护

TG174.1 防蚀理论

TG174.2 耐蚀材料

TG174.2+1 材料的抗蚀性能

TG174.2+2 金属耐蚀材料

TG174.2+3 非金属耐蚀材料

TG174.3 腐蚀试验及设备

TG174.3+1 大气腐蚀试验及试验室腐蚀试验

TG174.3+2 高度氧化腐蚀实验

TG174.3+3 晶间腐蚀试验

TG174.3+4 疲劳腐蚀试验

TG174.3+5 蠕变腐蚀试验

TG174.3+6 电化学腐蚀试验

- TG174.3+7 腐蚀试验设备与仪器
- TG174.4 金属表面防护技术
 - TG174.41 电化学保护
 - TG174.42 金属防腐剂、缓蚀剂
 - TG174.42+1 防锈切削液
 - TG174.42+5 气相缓蚀剂
 - TG174.42+6 油溶性缓蚀剂
 - TG174.42+8 干燥剂
 - TG174.43 水及蒸汽的防蚀处理方法
 - TG174.44 金属复层保护
 - [TG174.441] 电镀法
 - TG174.442 喷镀法
 - TG174.443 热浸法
 - TG174.444 真空镀与气相镀法
 - TG174.445 表面合金化（渗镀）
 - TG174.446 色层、衬复
 - TG174.45 无机物复层保护
 - TG174.451 氧化法
 - TG174.452 搪瓷复层
 - TG174.453 陶瓷复层
 - TG174.46 有机物复层保护
 - TG174.461 涂漆
 - TG174.462 硅漆
 - TG174.463 橡胶复层
 - TG174.464 塑料敷涂
 - TG174.465 沥青绝缘层
 - TG174.48 临时性封存保护材料
 - TG174.48+1 油脂
 - TG174.48+2 塑料
 - TG174.48+3 充气
 - TG174.48+4 内包装材料
- TG175 金属电抛光及化学抛光
 - TG175.1 黑色金属及其合金
 - TG175.3 有色金属及其合金
- TG176 金属表面精整
- TG177 金属着色
- TG178 各种金属及合金的腐蚀、防腐与表面处理
- TG179 各种工业的腐蚀及防腐新方法

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG2 铸造

TG21 铸造理论

TG21+1 液态金属充型

- TG21+3 铸造应力、变形、裂纹及其防止
- TG21+4 金属液和铸型的相互作用
- TG22 铸造原材料及配制
 - TG221 造型材料
 - TG221+1 型（芯）砂主体材料及辅助材料
 - TG221+2 型（芯）砂混合物
 - TG222 砂箱、型芯、模型的材料
 - TG223 熔化原料及添加物
- TG23 铸造机械设备
 - TG231 造型材料制备机械
 - TG231.1 起重运输设备
 - TG231.2 型砂处理设备
 - TG231.2+1 干燥设备
 - TG231.2+2 辗式机
 - TG231.2+3 松砂机
 - TG231.3 破碎、磨碎设备
 - TG231.4 分离设备
 - TG231.5 旧砂再生设备
 - TG231.6 造型、造芯设备
 - TG231.61 手工造型机
 - TG231.62 挤压造型（芯）机
 - TG231.63 震击造型（芯）机
 - TG231.64 抛砂机
 - TG231.65 特殊造型机
 - TG231.66 造芯机械
 - TG231.7 落砂设备及出砂设备
 - TG232 熔炼设备
 - TG232.1 冲天炉
 - TG232.2 转炉
 - TG232.3 电炉
 - TG232.4 反射炉
 - TG232.5 坩埚炉
 - TG232.6 真空炉
 - TG232.7 附属设备
 - TG233 铸造机械
 - TG233.1 压力铸造机
 - TG233.1+1 活塞式压铸机
 - TG233.1+2 压缩空气式压铸机
 - TG233.1+3 真空压铸机
 - TG233.2 金属型铸造用机械
 - TG233.3 离心铸造机
 - TG233.4 壳型铸造机
 - TG233.5 真空吸铸机
 - TG233.6 连续、半连续铸造机

- TG233.7 熔模铸造用机械
- TG234 铸件落砂和清理设备
 - TG234.1 去除浇口、冒口的设备
 - TG234.2 去毛刺和校正用设备
 - TG234.3 清理滚筒
 - TG234.4 射丸设备
 - TG234.5 砂轮机
 - TG234.6 除尘设备
- TG235 铸造用仪表
- TG24 铸造工艺
 - TG241 制模工艺
 - TG242 砂型铸造造型工艺
 - TG242.1 造型一般过程
 - TG242.2 地坑造型
 - TG242.3 砂箱造型
 - TG242.4 刮板造型
 - TG242.5 机器造型
 - TG242.6 砂型干燥
 - TG242.7 造芯方法
 - TG242.7+1 在型芯盒中造芯
 - TG242.7+2 用样板造芯
 - TG242.7+3 用型芯轴造芯
 - TG242.7+4 型芯的烘干
 - TG243 熔化（炼）
 - TG243+1 一般过程
 - TG243+2 炉前操作
 - TG243+3 各种炉的熔化（炼）原理及其过程
 - TG244 浇注及凝固
 - TG244+1 浇注温度、速度与时间
 - TG244+2 浇注方法
 - TG244+3 凝固、冷却
 - TG244+4 浇口及冒口
 - TG245 铸件缺陷及其预防
 - TG246 铸件清理及铸件修正
 - TG247 铸件质量检查
 - TG248 铸件生产过程自动化
- TG249 特种铸造
 - TG249.1 冷硬铸造
 - TG249.2 压力铸造
 - TG249.3 金属型铸造
 - TG249.4 离心铸造
 - TG249.5 精密铸造
 - TG249.6 实型铸造、磁型铸造
 - TG249.7 连续、半连续铸造

- TG249.9 其他特种铸造
- TG25 铸铁件铸造
 - TG250 一般性问题
 - TG250.1 铸造理论
 - TG250.2 熔炼
 - TG250.3 浇注
 - TG250.6 铸件的缺陷原因及缺陷预防
 - TG250.7 铸件的清理及修正
 - TG250.8 铸件的质量检查
 - TG251 灰口铸铁铸件
 - TG251.1 结构铸铁铸件
 - TG251.1+1 低强度灰口铸铁铸件
 - TG251.1+2 中强度灰口铸铁铸件
 - TG251.1+3 高强度灰口铸铁铸件
 - TG251.2 特殊性质铸铁铸件
 - TG251.3 抗生长铸件和耐热铸件
 - TG251.4 耐蚀铸铁铸件
 - TG252 白口铸铁铸件
 - TG253 变质铸铁铸件（孕育铸铁铸件）
 - TG254 可锻铸铁铸件
 - TG254.1 铁素体可锻铸铁铸件
 - TG254.2 珠光体可锻铸铁铸件
 - TG255 球墨铸铁铸件
 - TG256 激冷铸铁铸件
 - TG257 合金铸铁铸件
- TG26 钢件铸造
 - TG260 一般性问题
 - TG261 钢锭模铸造
 - TG262 钢管铸造
 - TG263 刀具铸造
 - TG264 活塞环铸造
 - TG269 其他钢件铸造
- TG27 合金铸造
- TG28 铸造车间（厂）
- TG29 有色金属铸造
 - TG290 一般性问题
 - TG291 重金属铸造
 - TG292 轻金属铸造
 - TG293 贵金属及铂族金属铸造
 - TG294 稀有金属铸造
 - TG298 放射性元素金属铸造

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG3 金属压力加工

TG30 一般性问题

- TG301 压力加工理论
- TG302 压力加工设计与计算
- TG304 压力加工用材料
- TG305 压力加工用设备
- TG306 压力加工工艺
- TG307 加热和加热设备
- TG308 加工厂

TG31 锻造、锻压与锻工

- TG311 锻造原理
- TG312 锻造设计
- TG314 锻造材料

- TG314.1 锻炉用燃料
- TG314.2 条材
- TG314.3 棒材
- TG314.4 块锭、毛坯料
- TG314.8 辅助材料

TG315 锻造用机械与设备

- TG315.1 锻炉及工具
 - TG315.1+1 锻炉
 - TG315.1+2 砧及工具
 - TG315.1+3 量具
- TG315.2 锻造模具
- TG315.3 锻锤
 - TG315.3+1 蒸汽—空气锤
 - TG315.3+2 空气锤、气动锤
 - TG315.3+3 高速锻锤（高能锻锤）
 - TG315.3+9 其他锻锤

TG315.4 液压机

- TG315.4+1 自由锻水压机
- TG315.4+2 模锻水压机
- TG315.4+3 板料冲压水压机
- TG315.4+4 挤压水压机
- TG315.4+5 振动水压机
- TG315.4+6 油压机

TG315.5 曲柄压力机（曲轴压床）

- TG315.5+1 模锻曲柄压力机
- TG315.5+2 平锻机（卧式模锻压力机）
- TG315.5+3 精压机
- TG315.5+4 弯曲机
- TG315.5+5 冲剪机
- TG315.5+6 顶锻自动机组
- TG315.5+7 多工序冲压机

- TG315.6 摩擦压力机
- TG315.7 旋转式机械
 - TG315.7+1 旋转式弯曲机
 - TG315.7+2 旋转式锻造机
- TG315.79 特种锻机
- TG315.8 电设备
- [TG315.9] 锻造自动化

TG316 锻造工艺

- TG316.1 锻工操作一般方法
 - TG316.1+1 镦粗
 - TG316.1+2 拔长（延伸）
 - TG316.1+3 展锻、压缘
 - TG316.1+4 弯曲、扭转、错移
 - TG316.1+5 冲孔、切断
 - TG316.1+6 锻接
 - TG316.1+7 锻件加热
 - TG316.1+8 锻造压力
 - TG316.1+91 锻件精整
 - TG316.1+92 锻件缺陷及其防止
 - TG316.1+93 锻件质量检查
- TG316.2 自由锻造（无型锻造）
- TG316.3 模型锻造与胎模锻造
- TG316.4 锤锻
- TG316.5 落锻与压锻
- TG316.8 锻造生产过程自动化

TG317 合金钢锻造

TG318 锻造车间（厂）

TG319 有色金属锻造

TG33 轧制

TG331 轧制理论

TG332 轧机轧辊孔型设计

- TG332+.1 半成品轧机孔型设计
 - TG332+.11 初轧机孔型设计
 - TG332+.12 三辊开坯机孔型设计
 - TG332+.13 连轧机孔型设计
- TG332+.2 简单断面及钢板的孔型设计
 - TG332+.21 圆钢孔型设计
 - TG332+.22 方钢孔型设计
 - TG332+.23 扁钢孔型设计
 - TG332+.24 钢板孔型设计
- TG332+.3 复杂断面和角钢的孔型设计
 - TG332+.31 工字钢孔型设计
 - TG332+.32 角钢孔型设计
 - TG332+.33 钢轨孔型设计

TG332+.4 冷弯型钢孔型设计

TG332+.5 周期断面孔型设计

TG333 轧钢机械设备

TG333.1 轧机主列机构和设备

TG333.11 轧机电力驱动设备

TG333.13 轧机机架

TG333.15 轧机传动装置

TG333.17 轧辊及轧辊轴承

TG333.2 轧制辅助设备

TG333.2+1 剪切机

TG333.2+2 锯切机

TG333.2+3 矫直机

TG333.2+4 卷取机

TG333.2+5 展卷机

TG333.2+6 弯曲机

TG333.3 运输机械设备

TG333.4 精整机械

TG333.5 开坯机（钢坯轧机）

TG333.51 初轧机

TG333.52 板坯轧机

TG333.6 型材轧机

TG333.6+1 轨梁轧机

TG333.6+2 线材轧机

TG333.7 板材轧机与带材轧机

TG333.7+1 热轧板材、带材轧机

TG333.7+2 冷轧薄板、带材轧机

TG333.8 轧管机

TG333.91 轧环机

TG333.93 焊管机

TG334.1 特种轧机

TG334.11 行星轧机

TG334.12 均匀减小变断面轧机

TG334.13 冷弯型钢轧机

TG334.14 横向螺旋轧机

TG334.15 纵向周期断面轧机

TG334.16 立辊轧机

TG334.17 轧球机

TG334.19 其他特种轧机

TG334.9 轧制自动化

TG335 轧制工艺

TG335.1 轧制方法

TG335.11 热轧

TG335.12 冷轧

TG335.13 连续轧制

- TG335.14 往复轧制
- TG335.15 高速轧制
- TG335.16 多条快轧法
- TG335.17 对角轧制（斜轧）
 - TG335.17+1 曼氏斜轧法
 - TG335.17+2 戴氏斜轧法
 - TG335.17+3 管子光洁斜轧法
 - TG335.17+4 取出心棒斜轧法
 - TG335.17+5 扩张管子斜轧法
 - TG335.17+6 减速管子斜轧法
 - TG335.17+7 盘轮斜轧法
 - TG335.17+8 截锥斜轧法
- TG335.18 真空轧制
- TG335.19 特种轧制
- TG335.21 精整工艺
- TG335.22 镀层及复层工艺
- TG335.3 钢锭轧制和钢坯轧制
- TG335.4 型材轧制
 - TG335.4+1 角钢轧制
 - TG335.4+2 工字钢（乙字钢、丁字钢）轧制
 - TG335.4+3 钢轨轧制
 - TG335.4+4 钢梁轧制
- TG335.5 板材、带材、箔材轧制
 - TG335.5+1 厚板轧制
 - TG335.5+2 中板轧制
 - TG335.5+3 万能钢板轧制
 - TG335.5+4 齐边钢板轧制
 - TG335.5+5 薄板轧制
 - TG335.5+6 带材轧制
 - TG335.5+7 扁钢轧制
 - TG335.5+8 箔材轧制
 - [TG335.5+9] 复合板轧制
- TG335.6 圆材、棒材及线材轧制
 - TG335.6+1 圆材轧制
 - TG335.6+2 棒材轧制
 - TG335.6+3 线材轧制
 - TG335.6+4 钢筋轧制
- TG335.7 管材轧制
 - TG335.71 无缝钢管轧制
 - TG335.75 焊接钢管轧制
- TG335.8 复合材料轧制
 - TG335.81 复合板材轧制
 - TG335.82 复合型材轧制
 - TG335.83 复合管材轧制

- TG335.85 钢及有色金属复合材料轧制
 - TG335.86 涂层、镀层复合材料轧制
- TG337 特种金属及合金轧制
 - TG337.1 高温合金轧制
 - TG337.2 精密合金轧制
 - TG337.3 硅钢片轧制
 - TG337.4 高锰钢履带轧制
 - TG337.5 不锈钢轧制
 - TG337.6 钛的轧制
- TG338 轧制车间（厂）
- TG339 有色金属轧制
- TG35 拉制、拉拔
 - TG351 拉制原理
 - TG352 拉制设计
 - TG355 拉制机械设备
 - TG355.1 拉拔机（拉拔台）
 - TG355.1+1 简单牵曳式
 - TG355.1+2 循环链式
 - TG355.1+3 手琴式
 - TG355.1+4 盘式
 - TG355.1+5 鼓式
 - TG355.1+6 单次拉拔机
 - TG355.1+7 多次拉拔机
 - TG355.1+8 水力驱动拉拔机
 - TG355.2 绞盘及卷筒
 - TG355.3 拉管机械
 - TG355.3+1 拉管用冲挤水压锤
 - TG355.3+2 锤击拉管用锤锻机械
 - TG355.3+3 拉管机
 - TG355.3+4 弯管、管口收口机械
 - TG355.3+5 压纹管及槽管用机械
 - TG355.4 拉拔工具
 - TG355.8 辅助机械设备
 - TG355.9 拉制、拉拔自动化
- TG356 拉制、拉拔工艺
 - TG356.1 一般拉拔方法
 - TG356.11 冷拉拔
 - TG356.12 热拉拔
 - TG356.13 高速拉制
 - TG356.14 连续拉制
 - TG356.16 摩擦及润滑
 - TG356.2 拉制工艺规程及工艺参数
 - TG356.21 原材料缺陷检查
 - TG356.22 原材料预处理

- TG356.23 工艺参数
- TG356.24 卷线及线圈
- TG356.25 弯曲、矫直、矫正及切割
- TG356.26 拉制品热处理
- TG356.27 拉制品敷镀
- TG356.28 表面精整加工、研磨、抛光
- TG356.3 棒材拉制
 - TG356.3+1 钢棒及合金棒拉制
 - TG356.3+3 有色金属棒材拉制
- TG356.4 线材拉制
 - TG356.4+1 波形线材拉制
 - TG356.4+2 刺形线材拉制
 - TG356.4+3 线接头制造
 - TG356.4+4 线材缩锻、延锻及特殊锻压
 - TG356.4+5 线材制品
 - TG356.4+6 钢丝及合金钢丝拉制
 - TG356.4+7 有色金属及合金线材拉拔
- TG356.5 管材拉制
 - TG356.51 热拉拔
 - TG356.52 冷拉拔
 - TG356.53 冲拔床拉拔
 - TG356.54 浇注后拉拔
 - TG356.55 圆管拉拔
 - TG356.56 型管拉拔
- TG356.6 复合制品拉拔
- TG358 拉拔车间（厂）
- TG359 有色金属及合金拉拔
- TG37 挤压
 - TG371 挤压原理
 - TG372 挤压设计
 - TG375 挤压机械与设备
 - TG375+.1 无排除作用的压机
 - TG375+.11 杠杆压机
 - TG375+.12 摩擦压机
 - TG375+.13 螺旋压机
 - TG375+.14 弹簧压机
 - TG375+.15 锤压机
 - TG375+.16 撞杆压机
 - TG375+.17 活塞压机
 - TG375+.2 有排除作用的压机
 - TG375+.21 轧辊压机
 - TG375+.22 循环压机
 - TG375+.23 挤压机
 - TG375+.24 间歇挤压机、活塞挤压机

- TG375+.25 连续挤压机、螺旋压机
- TG375+.3 间接作用的压机
 - TG375+.31 摇动架加压压机
 - TG375+.32 离心加压压机
 - TG375+.33 喷射冲压间接作用压机
- TG375+.4 挤压工具、模具
 - TG375+.41 挤压模具
 - TG375+.42 穿孔棒
 - TG375+.43 挤压筒
 - TG375+.44 挤压杆
 - TG375+.45 挤压垫
 - TG375+.46 模座及导卫装置
- TG375+.5 挤压坯料用加热设备
- TG375+.6 挤压产品的精整及检验设备
- TG375+.9 压制、挤压自动化
- TG376 挤压工艺
 - TG376.1 工艺规程及工艺参数
 - TG376.2 热挤压
 - TG376.3 冷挤压
 - TG376.4 高压液体挤压
 - TG376.5 联合挤压、复合挤压
 - TG376.51 轧制—挤压联合
 - TG376.52 挤压—减径联合
 - TG376.53 挤压—拉拔联合
 - TG376.7 无头挤压
 - TG376.8 棒材挤压
 - TG376.9 管材挤压
- TG378 挤压车间（厂）
- TG379 有色金属及合金挤压
- TG38 冷冲压（钣金加工）
 - TG381 冷冲原理
 - TG382 冷冲设计
 - TG385 冷冲机械设备
 - TG385.1 冲压机（冲床）
 - TG385.1+1 手动冲压机
 - TG385.1+2 杠杆冲压机
 - TG385.1+3 螺旋冲压机
 - TG385.1+4 摩擦轮冲压机
 - TG385.1+5 水力冲压机
 - TG385.1+6 高压液体冲压机
 - TG385.2 冷冲模
 - TG385.3 裁切机
 - TG385.4 深冲模
 - TG385.5 校正机械设备

- TG385.6 导卫机械设备
- TG385.7 压印机械设备
- TG385.8 冷冲压辅助设备
- TG385.9 冷冲压自动化
- TG386 冷冲压工艺
 - TG386.1 冷冲压工艺规程及工艺参数
 - TG386.2 剪裁、冷冲、冲裁
 - TG386.3 塑性冷冲
 - TG386.3+1 弯曲
 - TG386.3+2 深冲、拉延成型
 - TG386.3+3 型材冷冲
 - TG386.3+4 压印
 - TG386.3+5 高速变形冷冲
 - TG386.4 各种型材的冷冲压工艺
 - TG386.41 薄板冲压
 - TG386.42 带材冲压
 - TG386.43 管材冲压
 - TG386.44 复合材料工件的冲压
 - TG386.49 其他型材的冲压
- TG388 冷冲压车间（厂）
- TG389 有色金属及合金材料冲压
- TG39 高能成型
 - TG391 电磁成型
 - TG392 爆炸成型
 - TG393 液电成型
 - TG394 高压液体成型

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG4 焊接、金属切割及金属粘接

- TG40 焊接一般性问题
 - TG401 焊接冶金问题
 - TG402 焊接传热过程
 - TG403 焊接电弧物理本质与电特性
 - TG404 焊接结构的应力与变形
 - TG405 疲劳强度问题
 - TG406 金属焊接性及其试验方法
 - TG407 焊接接头的力学性能及其强度计算
 - TG408 焊接车间
 - TG409 焊接自动化技术
- TG42 焊接材料
 - TG421 电焊材料
 - TG422 电弧焊材料
 - TG422.1 焊条

- TG422.3 焊丝
 - TG422.5 保护气体
- TG423 埋弧自动焊材料
- TG424 气焊材料
- TG425 钎焊材料
 - TG425+.1 软钎焊材料
 - TG425+.2 硬钎焊材料
- TG43 焊接设备
 - TG431 一般焊接工具和设备
 - TG432 熔焊设备
 - TG433 电焊设备
 - TG434 电弧焊设备
 - TG434.1 电源设备
 - TG434.1+1 旋转直流发电电焊机
 - TG434.1+2 硅整流直流焊机
 - TG434.1+3 交流焊接变压器
 - TG434.2 交流电焊设备
 - TG434.3 直流电焊设备
 - TG434.4 弧焊机
 - TG434.5 气体保护焊设备
 - TG435 气焊设备
 - TG435+.1 气瓶
 - TG435+.2 钢瓶气阀
 - TG435+.3 乙炔发生器
 - TG435+.4 减压器
 - TG435+.5 清洗器
 - TG435+.6 滤清器
 - TG435+.7 液体氧化器
 - TG435+.8 回火防止器
 - TG435+.91 焊炬
 - TG435+.92 气体供应管路
 - TG436 电渣焊设备
 - TG437 铸焊设备
 - TG438 压力焊设备
 - TG438.1 锻焊设备
 - TG438.2 电阻焊（接触焊）设备
 - TG439.1 钎焊设备
 - TG439.2 堆焊设备
 - TG439.3 真空电子束焊设备
 - TG439.4 激光焊设备
 - TG439.5 等离子弧焊设备
 - TG439.6 真空扩散焊设备
 - TG439.7 冷压焊设备
 - TG439.8 摩擦焊设备

TG439.9 其他焊接设备

TG44 焊接工艺

TG441 一般方法

TG441.1 焊前准备

TG441.2 接合方法

TG441.3 焊缝方法

TG441.4 焊接操作

TG441.7 焊接缺陷及质量检查

TG441.8 焊后处理

TG442 熔焊

TG443 电焊

TG444 电弧焊

TG444+.1 手工电弧焊

TG444+.2 自动电弧焊

TG444+.3 旋转电弧焊

TG444+.4 直流电弧焊

TG444+.5 三相电弧焊

TG444+.6 炭极电弧焊

TG444+.7 金属极电弧焊

TG444+.71 原子氢焊

TG444+.72 气体保护焊

TG444+.73 二氧化碳保护焊

TG444+.74 惰性气体保护焊

TG444+.75 氮弧焊

TG444+.76 水蒸汽保护焊

TG444+.77 混合气体保护焊

TG444+.78 保护气体中的接触焊

TG445 埋弧焊（焊剂层下焊）

TG446 气焊

TG446+.1 气体焊

TG446+.2 氧—气体焊

TG447 电钎焊

TG448 电渣焊

TG451 热剂焊

TG451+.1 铝剂焊

TG451+.2 镁剂焊

TG452 铸焊

TG453 加压焊

TG453+.1 锻焊

TG453+.2 加压气焊

TG453+.3 螺柱焊

TG453+.4 冷压焊

TG453+.9 其他加压焊

TG454 钎焊

- TG455 堆焊及补焊
- TG456 特种焊接
 - TG456.1 电解焊
 - TG456.2 等离子弧焊
 - TG456.3 真空电子束焊
 - TG456.4 冷焊
 - TG456.5 水下焊接
 - TG456.6 爆炸焊
 - TG456.7 激光焊
 - TG456.9 其他特种焊接
- TG457 各种金属材料和构件的焊接
 - TG457.1 金属材料的焊接
 - TG457.11 钢
 - TG457.12 铸铁
 - TG457.13 铜
 - TG457.14 铝
 - TG457.19 其他金属材料
 - TG457.2 机器零件的焊接
 - TG457.21 构架、基座
 - TG457.22 托架、拉杆、轴承
 - TG457.23 减速器
 - TG457.24 鼓筒
 - TG457.25 齿轮、滑轮、飞轮
 - TG457.3 柱焊接
 - TG457.4 桁架结构焊接
 - TG457.5 钣结构焊接
 - TG457.6 管道焊接
- TG47 焊接的应用
- TG48 金属切割及设备
 - TG481 气割及设备
 - TG481+.1 手工气割
 - TG481+.2 自动与半自动气割
 - TG481+.3 具有光电和遥控的跟踪切割
 - TG482 碳弧气割及设备
 - TG482+.1 金属水下切割
 - TG482+.2 氧熔剂切割
 - TG482+.3 氧气切割
 - TG483 等离子弧切割及设备
 - TG484 电弧切割及设备
 - TG485 激光切割及设备
 - TG487 切割质量检查
- TG49 粘接、胶接
 - TG491 粘接理论
 - TG492 粘接材料

- TG493 粘接设备
 - TG493.1 粘接机
 - TG493.2 粘接压力机
 - TG493.3 粘接用夹具
- TG494 粘接工艺过程
 - TG494.1 涂底胶
 - TG494.2 涂胶
 - TG494.3 加热加压
 - TG494.4 防冷
 - TG494.5 粘后处理
 - TG494.7 粘接质量检查
- TG495 金属与金属粘接
- TG496 金属与非金属粘接
- TG497 非金属与非金属粘接
- TG498 混合式粘接
 - TG498.1 胶接—铆接
 - TG498.2 粘接—焊接

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG5 金属切削加工及机床

- TG50 一般性问题
 - TG501 切削原理与计算
 - TG501.1 切削过程机理
 - TG501.2 切削用量
 - TG501.3 切削力、功率
 - TG501.4 切削热
 - TG501.5 切削冷却
- TG502 机床设计、制造与维修
 - TG502.1 机床设计与原理
 - TG502.12 机床的运动
 - TG502.13 机床的精度
 - TG502.14 机床的刚度和振动
 - TG502.15 机床的热变形、内应力变形
 - TG502.16 摩擦、润滑
 - TG502.3 机床结构
 - TG502.31 机床机械结构
 - TG502.32 液压传动系统及装置
 - TG502.33 光学系统及装置
 - TG502.34 电气设备
 - TG502.35 机床自动控制设备
 - TG502.36 振动消除设备
 - TG502.37 仪器
 - TG502.38 冷却润滑装置

- TG502.39 辅助设备
 - TG502.4 机床制造用材料
 - TG502.6 机床制造工艺
 - TG502.7 机床维修
- TG506 金属切削加工工艺
 - TG506.1 高速切削
 - TG506.2 无屑及少屑加工
 - TG506.3 低温切削
 - TG506.4 加热切削
 - TG506.5 振动切削
 - TG506.6 成型表面加工（仿型加工）与成型完整加工
 - TG506.7 各种材料切削加工
 - TG506.7+1 不锈钢
 - TG506.7+2 耐蚀钢
 - TG506.7+3 难熔钢
 - TG506.7+4 耐热合金
 - TG506.9 其他切削工艺
- TG508 机床厂
 - TG51/66 各种切削加工及机床
- TG51 车削加工及车床（旋床）
 - TG511 普通车床（万能车床）
 - TG512 自动、半自动多轴车床
 - TG513 自动、半自动单轴车床
 - TG514 平面车床、落地车床
 - TG515 立式车床
 - TG516 转塔（六角）车床
 - TG517 铲背车床
 - TG518 仿型车床
 - TG519.1 程序控制车床和数控车床
 - TG519.2 联合车床
 - TG519.3 精密车床
 - TG519.4 土车床、简易车床
 - TG519.5 专用车床
 - TG519.5+1 钟表车床
 - TG519.5+2 轮组（二轮一轴所组成的工作组）车床
 - TG519.5+3 车轮车床
 - TG519.5+4 轴类及曲轴车床
 - TG519.5+5 旋转刀具车床
 - TG519.5+6 麻花钻头车床
- TG52 钻削加工及钻床
 - TG521 立式钻床（钻眼机）
 - TG522 摇臂钻床
 - TG523 深孔钻床
 - TG524 中心孔钻床

- TG525 台式钻床
- TG526 座标钻床
- TG527 程序控制钻床和数控钻床
- TG528 可移动钻床
- TG529.1 多轴钻床
- TG529.2 六角头钻床
- TG529.3 卧式钻床
- TG529.4 专用钻床
- TG53 镗削加工及镗床
 - TG531 卧式镗床
 - TG532 座标镗床
 - TG533 精密镗床
 - TG534 金刚石镗床
 - TG535 落地镗床
 - TG536 镗铣床
 - TG537 程序控制镗床和数控镗床
 - TG539 其他镗床
- TG54 铣削加工及铣床
 - TG541 升降台式铣床
 - TG541+.1 立式铣床
 - TG541+.2 卧式铣床
 - TG541+.3 万能铣床
 - TG542 龙门铣床（双柱铣床）
 - TG543 多轴铣床
 - TG544 平面及端面铣床
 - TG545 单臂及单柱铣床
 - TG546 仿型铣床（鼓轮铣床）
 - TG547 程序控制铣床和数控铣床
 - TG548 铣镗床
 - TG549.1 键槽铣床
 - TG549.2 截割铣床（圆铣床）
 - TG549.3 工具铣床
- TG55 刨削加工、刨床与插床（立刨）
 - TG551 工件运动刨床
 - TG551+.1 单柱刨床
 - TG551+.2 双柱刨床（龙门刨床）
 - TG552 工具运动刨床
 - TG552.1 牛头刨床
 - TG552.2 水平旋转刀轴刨床
 - TG552.2+1 校正刨床（细刨床）
 - TG552.2+2 刨板机
 - TG552.2+3 校正及刨板联合机床
 - TG552.3 垂直旋转刀轴刨床
 - TG552.4 垂直与水平旋转刀轴组合刨床

- TG552.5 旋转盘刨床、盘式刨床
- TG555 插床（立刨床）
- TG56 锯削加工与锯床、刨床
 - TG56+1 锯床
 - TG56+2 刨床
- TG57 拉削加工与拉床
- TG58 磨削加工与磨床
 - TG580 一般性问题
 - TG580.1 磨削原理与计算
 - TG580.1+1 磨削过程机理
 - TG580.1+2 磨削用量
 - TG580.1+3 磨削力、功率
 - TG580.1+4 磨削热
 - TG580.1+5 冷却
 - TG580.2 磨床设计、制造与维修
 - TG580.21 设计与原理
 - TG580.21+2 磨床的运动
 - TG580.21+3 磨床的精度
 - TG580.21+4 磨床的刚度和振动
 - TG580.21+5 磨床的热变形、内应力变形
 - TG580.21+6 摩擦、润滑
 - TG580.23 结构
 - TG580.23+1 机械结构
 - TG580.23+2 液压传动系统及装置
 - TG580.23+3 光学系统及装置
 - TG580.23+4 电气设备
 - TG580.23+5 自动控制设备
 - TG580.23+6 振动消除设备
 - TG580.23+7 仪器
 - TG580.23+8 冷却润滑装置
 - TG580.23+9 辅助设备
 - TG580.24 磨床制造用材料
 - TG580.26 磨床制造工艺
 - TG580.27 磨床维修
 - TG580.6 磨削加工工艺
 - TG580.61 一般方法
 - TG580.61+1 粗磨
 - TG580.61+2 精磨、半精磨
 - TG580.61+3 镜面磨削（光磨）
 - TG580.61+4 高速磨削
 - TG580.61+5 低速磨削
 - TG580.61+6 振动磨削
 - TG580.61+7 切入磨削
 - TG580.61+8 成型磨削

- TG580.61+9.1 强力磨削
 - TG580.61+9.2 砂带磨削
 - TG580.61+9.3 金刚石磨削
- TG580.63 圆磨削
 - TG580.63+1 外圆磨削
 - TG580.63+2 内圆磨削
 - TG580.63+3 无心磨削
 - TG580.63+4 螺纹磨削
- TG580.64 平面磨削
- TG580.65 刃磨
- TG580.66 切割
- TG580.67 珩磨加工
- TG580.68 研磨加工
- TG580.691 配研
- TG580.692 抛光
 - TG580.692+1 滚筒抛光
 - TG580.692+2 液磨抛光
 - TG580.692+3 轮式抛光
 - TG580.692+4 喷砂抛光
- TG580.699 其他磨削工艺
- TG580.8 磨削车间（厂）
 - TG581/596 各种磨床
- TG581 圆磨床
 - TG581+1 外圆磨床
 - TG581+2 内圆磨床
 - TG581+3 无心磨床
 - TG581+4 螺纹磨床
- TG582 平面磨床
- TG583 万能磨床
- TG584 精密磨床
- TG585 座标磨床
- TG586 砂带磨床
- TG587 仿型磨床
- TG589 珩床
- TG591 研床
- TG592 切割磨床
- TG593 工具磨床
- TG594 砂轮机（刃轮机）
- TG595 专用磨床
 - TG595.1 导轨磨床
 - TG595.2 花键磨床
 - TG595.3 曲轴磨床
 - TG595.4 轧辊磨床
 - TG595.5 中心孔磨床

- TG596 程序控制磨床和数控磨床
- TG61 齿轮加工及齿轮机床
 - TG61+1 铣齿及铣齿机
 - TG61+2 滚齿及滚齿机
 - TG61+3 插齿及插齿机
 - TG61+4 拉齿及拉齿机
 - TG61+5 刨齿及刨齿机
 - TG61+6 磨齿及磨齿机
 - TG61+8.1 剃齿及剃齿机
 - TG61+8.2 珩齿及珩齿机
 - TG61+8.3 研齿及研齿机
 - TG61+9 齿轮其他加工机床
- TG62 螺纹加工及螺纹加工机床
- TG63 刻线加工及刻线机
- TG64 仪表加工及仪表机床
- TG65 组合机床及其加工
- TG659 程序控制机床、数控机床及其加工
- TG66 特种加工机床及其加工
 - TG661 电加工机床及其加工
 - TG662 电化学加工机床及其加工
 - TG663 超声波加工机床及其加工
 - TG664 高速流体加工设备及其加工
 - TG665 光能加工设备及其加工
 - TG666 联合加工设备及其加工
 - TG668 表面强化设备及其加工
 - TG669 其他特种加工机具及其加工
- TG68 机床加工生产自动化

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG7 刀具、磨料、磨具、夹具、模具和手工具

TG70 一般性问题

- TG701 理论
- TG702 设计、计算
- TG703 结构
- TG704 制造用材料
- TG705 制造用设备
- TG706 制造工艺
- TG707 试验

TG71/78 各种刀具、磨料、磨具、夹具、模具和手工具

TG71 刀具

- TG711 各种材料刀具
- TG712 车刀
- TG713 孔加工刀具

- TG713+1 钻头
- TG713+2 扩孔钻、铰钻
- TG713+3 镗刀
- TG713+4 铰刀
- TG713+5 套料刀
- TG713+6 挤压孔刀具
- TG714 铣刀
- TG715 拉刀、推刀
- TG716 刨刀、插刀
- TG717 锯及锉刀
- TG721 齿轮加工刀具
- TG722 螺纹加工刀具
- TG723 组合刀具
- TG729 其他刀具
- TG73 磨料
 - TG731 天然磨料
 - TG732 人造磨料
 - TG733 金属磨料
 - TG739 其他磨料
- TG74 磨具、研具
 - TG74+1 抛光轮
 - TG74+2 砂带轮
 - TG74+3 砂轮
 - TG74+4 砂布、砂纸
 - TG74+5 油石
 - TG74+6 砂瓦
 - TG74+7 磨头
 - TG74+8 研具
 - TG74+9 其他磨具、研具
- TG75 夹具
 - TG751 一般夹具
 - TG751.1 车床夹具
 - TG751.2 钻床夹具
 - TG751.3 铣床夹具
 - TG751.4 刨床夹具
 - TG751.5 磨床夹具
 - TG751.9 其他
 - TG753 成组夹具
 - TG754 组合夹具
 - TG755 塑料夹具
 - TG756 气动夹具
 - TG757 液压夹具
 - TG758 电磁夹具
 - TG759 其他夹具

TG76 模具
[TG78] 手工具

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG8 公差与技术测量及机械量仪

TG80 一般性问题

TG801 公差与技术测量的理论
TG802 设计
TG803 量仪的结构
TG806 技术测量方法
TG807 维护与修理

TG81 长度测量及其量仪

TG811 长度刻线测量工具
TG812 长度端面测量工具
TG813 游标测量工具
TG814 千分测量工具
TG815 量规

TG82 角度测量及其量仪

TG821 量角器
TG822 角尺
TG823 正弦规
TG824 水平仪
TG825 角度量块
TG826 检验锥形工件量规

TG83 形位偏差测量及其量仪

TG831 平尺、刀口尺
TG832 平板
TG833 V形铁、角铁、方箱
TG834 圆度仪
TG835 圆柱度仪
TG839 其他形位偏差测量仪

TG84 表面光洁度(表面粗糙度)的测量及其量仪

TG85 螺纹测量及其量仪

TG86 齿轮测量及其量仪

TG87 自动量仪

[TG88] 光学量仪

T 工业技术

TG 金属学与金属工艺

TG9 钳工工艺与装配工艺

TG91 基本理论

TG93 钳工工作法及其装备

TG931 划线
TG932 錾削

- TG933 锯削
- TG934 锉削
- TG935 刮研
- TG936 钣金加工
- TG937 孔加工
- TG938 铆
- TG941 矫直及弯曲
- TG942 管子加工
- TG943 攻螺纹、套螺纹
- TG944 薄片加工
- TG945 缠绕技术
- TG946 安装钳工工艺
- TG947 机修钳工工艺
- TG95 机器装配、机器安装法
- TG96 包装技术与产品标识

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

- TH-3 机械仪表工业研究方法、工作方法

- TH-39 机电一体化

- [TH-9] 机械、仪表工业经济

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH11 机械学（机械设计基础理论）

- TH111 机械原理

- TH112 机构学

- TH112.1 低付连杆机构

- TH112.2 凸轮机构

- TH112.3 轮系机构

- TH112.4 间歇运动机构

- TH112.5 带弹性构件的机构

- TH112.6 螺旋机构

- TH112.7 楔面机构

- TH113 机械动力学

- TH113.1 机械振动学

- TH113.2 机械运动

- TH113.2+1 机械量的量测

- TH113.2+2 机械运动的分析

- TH113.2+3 机械运动的调节

- TH113.2+4 机械运动的速度与功能

- TH113.2+5 机械稳定与平衡

- TH114 机械强度

- TH115 机械精确度

- TH117 机械摩擦、磨损与润滑

- TH117.1 摩擦与磨损
- TH117.2 润滑
 - TH117.2+1 润滑器具
 - TH117.2+2 润滑剂

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH12 机械设计、计算与制图

- TH121 标准、规格
- TH122 机械设计
- TH123 机械计算
 - TH123+.1 数学计算
 - TH123+.2 体积与重量计算
 - TH123+.3 强度计算
 - TH123+.4 应力计算
- [TH124] 机械公差、配合与技术测量
- TH126 机械制图
 - TH126.1 识图法
 - TH126.2 作图法
- TH128 机械模型

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH13 机械零件及传动装置

- TH131 联接及联接零件
 - TH131.1 铆钉联接
 - TH131.2 焊联接
 - TH131.3 螺纹联接
 - TH131.4 键联接、花键（多槽）联接
 - TH131.5 楔联接
 - TH131.6 销联接
 - TH131.7 链联接、紧配合（过盈配合）联接
 - TH131.9 其他联接
- TH132 机械传动机构
 - TH132.1 螺旋传动
 - TH132.2 摩擦传动
 - TH132.2+1 摩擦轮
 - TH132.2+2 摩擦分合装置
 - TH132.3 挠性传动
 - TH132.3+1 各种材料传动带
 - TH132.3+2 带传动
 - TH132.3+3 绳缆传动
 - TH132.4 啮合传动
 - TH132.41 齿轮及齿轮传动
 - TH132.411 齿坯

- TH132.412 模数齿轮
- TH132.413 渐开线齿轮
- TH132.414 摆线齿轮
- TH132.415 双曲线齿轮
- TH132.416 圆弧齿轮
- TH132.417 圆柱齿轮
- TH132.421 圆锥齿轮
- TH132.422 螺旋齿轮
- TH132.424 非圆齿轮
- TH132.425 行星齿轮
- TH132.429 其他齿轮
- TH132.43 谐波传动
- TH132.44 蜗轮蜗杆传动
- TH132.45 链传动
- TH132.46 减速器及变速器
- TH132.47 凸轮
- TH133 转动机件
 - TH133.1 支枢、枢轴颈
 - TH133.2 轴
 - TH133.3 轴承
 - TH133.31 滑动轴承
 - TH133.31+1 合金轴承
 - TH133.31+2 含油轴承
 - TH133.31+3 塑料滑动轴承
 - TH133.31+4 摩擦轴承
 - TH133.33 滚动轴承
 - TH133.33+1 滚珠轴承
 - TH133.33+2 滚柱轴承
 - TH133.33+3 滚针轴承
 - TH133.33+4 高速滚动轴承
 - TH133.33+5 可调整轴承
 - TH133.35 空气轴承
 - TH133.36 静压轴承
 - TH133.37 动压轴承
 - TH133.4 联轴器、离合器
 - TH133.5 连杆、曲柄
 - TH133.6 偏心轮
 - TH133.7 飞轮
- TH134 控制机件
- TH135 弹簧
 - TH135+.1 螺旋弹簧
 - TH135+.2 板弹簧
 - TH135+.3 蛇形弹簧（盘弹簧）
- TH136 其他机械元件

TH137 液压传动

TH137.1 传动理论

TH137.3 传动装置

TH137.31 容积式液压传动

TH137.32 节流式液压传动

TH137.33 动力式液压传动

TH137.331 液力耦合器

TH137.332 液力变矩器

TH137.5 液压元件

TH137.51 液压马达、液压缸和泵

TH137.52 液压控制阀

TH137.52+1 压力控制阀

TH137.52+2 流量控制阀

TH137.52+3 方向控制阀

TH137.53 液压放大器

TH137.53+1 射流式

TH137.53+2 喷嘴-挡板式

TH137.53+3 滑阀式

TH137.53+4 有针状节流器式

TH137.53+5 有套筒节流器式

TH137.7 液压传动回路

TH137.8 辅助装置

TH137.8+1 蓄能器

TH137.8+2 自动卸荷器

TH137.8+3 增压器

TH137.8+4 分配器

TH137.8+5 滤清器

TH137.8+6 油箱、管路及其配件

TH137.9 液压传动装置的应用

TH138 气压传动

TH138.1 气压传动理论

TH138.2 气源

[TH138.21] 空气压缩机

TH138.22 蓄气瓶

TH138.23 热燃气源

TH138.5 气压元件

TH138.51 气缸和气马达

TH138.52 控制阀

TH138.52+1 压力阀

TH138.52+2 流量阀

TH138.52+3 方向阀

TH138.7 气压传动回路

TH138.8 辅助装置

TH138.8+1 滤清器

- TH138.8+2 油水分离器
- TH138.8+3 油雾器
- TH138.8+4 管路及其配件
- TH138.9 气压传动装置的应用
- TH139 其他传动

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH14 机械制造用材料

- TH140 一般性问题
 - TH140.1 强度
 - TH140.2 硬度
 - TH140.7 材料试验
 - TH140.8 材料利用及节约材料方法

TH142 金属材料

- TH142.1 黑色金属材料
- TH142.2 合金材料
- TH142.3 有色金属材料
- TH142.8 超导材料

TH145 非金属材料

- TH145.1 无机材料
 - TH145.1+1 硅酸盐材料
 - TH145.1+2 石棉
 - TH145.1+3 石墨
- TH145.2 有机材料
 - TH145.2+1 木材
 - TH145.2+2 皮革
 - TH145.2+3 纺织材料
 - TH145.2+4 纸
- TH145.4 高分子材料
 - TH145.4+1 橡胶
 - TH145.4+2 塑料
- TH145.9 其他非金属材料

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH16 机械制造工艺

- TH161 机械加工精度理论
 - TH161+.1 零件的加工、精度及表面质量
 - TH161+.11 尺寸精度
 - TH161+.12 几何形状精度
 - TH161+.13 相互位置精度
 - TH161+.14 表面质量
 - TH161+.2 工艺系统的几何误差
 - TH161+.21 机床的几何误差

- TH161+.22 刀具和夹具的误差
 - TH161+.23 调整误差
 - TH161+.24 工件定位误差
 - TH161+.3 工艺系统受力变形产生的误差
 - TH161+.4 工艺系统热变形产生的误差
 - TH161+.5 加工误差的综合分析和提高加工精度的途径
 - TH161+.6 加工过程中的振动和减振措施
 - TH161+.7 装配精度
 - TH162 工艺设计
 - TH162+.0 工艺规程
 - TH162+.1 工艺分析、工艺路线
 - TH162+.2 加工余量、时间定额设计
 - TH163 成组工艺
 - TH164 计算机辅助机械制造
 - TH165 柔性制造系统及柔性制造单元
 - TH165+.1 物料输送系统
 - TH165+.2 适应性控制系统
 - TH165+.3 故障诊断和维护
 - TH165+.4 质量控制系统
 - TH166 计算机集成制造
- TH17 机械运行与维修
- T 工业技术
- TH 机械、仪表工业
- TH18 机械工厂（车间）**
- TH181 规划与设计
 - TH182 设备安装
 - TH183 力能供应
 - TH183.1 热力动力设备
 - TH183.2 煤气设备
 - TH183.3 电气设备
 - TH184 空调与照明
 - TH185 给水与排水
 - TH186 生产技术管理
 - TH187 贮运
 - TH188 生产技术安全与卫生
 - TH188.1 卫生安全设施
 - TH188.2 人身保护设施
 - TH188.3 防毒设施
 - TH2/6 各种机械
- 01 理论
- 02 设计、计算、制图
- 021 标准、规格
 - 022 设计

- 023 计算
- 025 公差配合与技术测量
- 026 制图
- 027 模型
- 03 结构、零件、装置
- 04 制造用材料
- 05 制造用设备
- 06 制造工艺
 - 061 工艺过程、加工方法
 - 065 生产机械化、自动化与先进技术的采用
 - 066 安装、检定
- 07 运行与维修
- 08 机械工厂

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH2 起重机械与运输机械

TH21 起重机械

TH211 简易起重机械

- TH211+.1 千斤顶（举重器）
- TH211+.2 滑车
- TH211+.3 葫芦
- TH211+.4 猫头小车
- TH211+.5 单轨小车
- TH211+.6 升降机、升降台

TH212 非自行式起重机

TH213 自行式起重机

- TH213.1 悬臂式
- TH213.2 桅杆式
- TH213.3 塔式
- TH213.4 门座式
- TH213.5 龙门式（门式）
- TH213.6 轮式
- TH213.7 履带式
- TH213.8 装卸桥

TH215 一般用桥式起重机

TH218 各种用途起重机

TH22 运输机械

- TH221 重力式（自动）输送设备
- TH222 皮带输送机
- TH223 辊子输送机
- TH224 螺旋输送机
- TH225 斗式输送机
- TH226 悬挂输送机

- TH227 刮板输送机
- TH228 板式输送机
- TH231 水力输送机
- TH232 气力输送机
- TH233 链或索传动的输送机
- TH234 振动（往复）输送机
- TH235 架空索道（索道输送机）
- TH236 自动扶梯
- TH237 输送机辅助设备
 - TH237+.1 给料机
 - TH237+.2 抛料机
 - TH237+.3 翻车机
 - TH237+.4 斜槽
 - TH237+.5 分离器、分料器
 - TH237+.6 振动筛
- TH238 各种用途运输机
- TH24 装卸机械
 - TH241 手推式装卸车
 - TH242 自动式装卸车
 - TH243 装载机
 - TH243+.1 斗式装载机
 - TH243+.2 连续装载机
 - TH243+.3 特殊装载机
 - TH244 卸料机
 - TH246 堆垛设备
 - TH247 集装箱、装卸容器
 - TH248 各种用途装卸机械

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH3 泵

- TH31 叶片式泵
 - TH311 离心泵
 - TH312 轴流泵
 - TH313 混流泵
 - TH314 漩涡泵
 - TH315 迷宫泵
 - TH316 直联泵
 - TH317 自吸泵
 - TH318 水轮泵
- TH32 容积泵
 - TH321 活塞泵
 - TH322 柱塞泵
 - TH323 隔膜泵

- TH324 滑片泵
- TH325 齿轮泵
- TH326 转子泵
- TH327 螺杆泵
- TH328 软管泵
- TH33 内燃泵
- TH34 水锤泵
- TH35 电磁泵（液体金属泵）
- [TH36] 真空泵
- TH38 各种用途泵

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH4 气体压缩与输送机械

TH41 压缩空气工程

- TH411 压缩空气性能
- TH412 压缩空气的传导
- TH416 压缩方法
- TH418 压缩空气厂

[TH42] 风扇

TH43 通风机

- TH431 喷射式（诱导式）
- TH432 离心式（辐流式）
 - TH432.1 轴流式
 - TH432.2 混流式

TH44 鼓风机

- TH441 喷射式
- TH442 离心式
- TH443 轴流式
- TH444 回转式
- TH445 叶片式
- TH446 活塞式

TH45 压缩机、压气机

- TH451 喷射式
- TH452 离心式
- TH453 轴流式
- TH454 混流式
- TH455 回转式
- TH456 膜片式（薄膜式）
- TH457 活塞式
- TH458 柱塞式

TH47 其他气动工具

TH48 各种用途气体压缩输送机械

TH49 压力容器

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH6 专用机械与设备

TH69 其他专用机械与设备

TH691 邮政用机械与设备

TH691.2 邮政管理设备

TH691.3 邮件传送、装卸设备

TH691.4 邮件包扎、贮存设备

TH691.5 邮件分拣机、邮件盖销机

TH691.6 汇票处理设备

TH691.9 其他

TH692 商业用机械与设备

TH692.2 商业管理设备

TH692.3 仓储管理设备

TH692.4 出纳机、收款机、收票机

TH692.6 售货机

TH692.61 机械售货机

TH692.62 自动售货机

TH692.65 流体售货机

TH692.66 固体售货机

TH692.8 投币式服务设备

TH692.9 其他

TH693 金融用机械设备

TH693.2 金融管理设备

TH693.3 金库管理设备

TH693.4 信用卡管理设备

TH693.5 钞票管理设备

TH693.9 其他

T 工业技术

TH 机械、仪表工业

TH7 仪器、仪表

TH70 一般性问题

TH701 理论

TH702 设计、计算与制图

TH703 结构

TH704 制造用材料

TH705 制造用设备

TH706 制造工艺

TH707 运行与维修

TH708 仪表厂

TH71/89 各种仪器、仪表

TH71 计量仪器

TH711 长度计量仪器

- TH712 角度计量仪器
- TH713 面积计量仪器
- TH714 时间计量仪器
- TH715 质量计量仪器
- TH72 坐标器、计算机具、计数器
 - TH721 坐标器和自动坐标器
 - [TH722] 计算机具
 - TH724 计数器
- TH73 物理学与力学一般仪器
- TH74 光学仪器
 - TH741 光学计量仪器
 - TH742 显微镜
 - TH743 望远镜
 - TH744 物理光学仪器
 - TH745 军用光学仪器
- TH75 天文仪器
 - TH751 天文望远镜
 - TH752 天体测量仪器
 - TH753 天体物理仪器
 - TH754 人造天体观测仪器
 - TH755 天象仪
- TH76 地球科学仪器
 - TH761 测绘仪器
 - TH762 地球物理观测仪器
 - TH763 地质勘探仪器
 - TH764 水文观测仪器
 - TH765 气象仪器
 - TH766 海洋调查、观测仪器
- TH77 医药卫生器械
 - TH771 卫生防疫器械
 - TH772 医用电气机械
 - TH773 医用光学仪器
 - TH774 医用放射线设备
 - TH775 医用冷冻器械
 - TH776 诊断检验用器械
 - TH777 基础外科手术器械
 - TH778 胸科器械
 - TH779 腹科器械
 - TH781 骨科器械
 - TH782 神经科器械
 - TH783 妇产科器械
 - TH784 皮肤病、性病科器械
 - TH785 耳鼻喉科器械
 - TH786 眼科器械

- TH787 口腔科器械
- TH788 药物器械
- TH789 其他医疗器械
- TH79 生物科学与农林科学仪器
- TH81 热工量的测量仪表
 - TH811 温度测量仪表
 - TH812 压力仪表
 - [TH813] 真空计、真空测试与检漏仪器
 - TH814 流量测量仪表
 - TH815 流速测量仪
 - TH816 物位测量仪表
- TH82 力学量测量仪表
 - TH821 尺度测量仪表
 - TH822 位移测量仪表
 - TH823 力的测量仪表
 - TH824 速度测量仪表
 - TH825 振动测量仪表
- TH83 成分分析仪器
 - TH831 热学式分析仪器
 - TH832 电化学式分析仪器
 - TH833 色谱仪
 - TH834 射频波谱仪
 - [TH835] 密度计
 - TH836 粘度计
 - TH837 湿度计
 - TH838 真空表面分析仪器
- {TH84} 质谱仪
- TH841 波谱仪
- TH842 能谱仪
- TH843 质谱仪
- TH85 显示仪表
 - TH85+1 直接指示仪
 - TH85+2 磁电式指示仪
 - TH85+3 感应指示仪
 - TH85+4 自动平衡式指示仪
 - TH85+5 记录仪
- TH86 工业自动化仪表
 - [TH861] 调节器
 - TH862 电动单元组合仪表
 - TH863 气动单元组合仪表
 - TH864 液动调节仪表
 - [TH865] 巡回检测与数据处理装置
 - TH866 微模组合（元件组合）仪表
 - TH867 射流元件组合仪表

- TH868 仪表控制盘
- TH87 材料试验机与试验仪器
 - TH871 金属材料试验机与仪器
 - TH873 非金属材料试验机与仪器
 - TH877 动平衡试验机
 - TH878 无损探伤仪器
 - TH879 综合性材料试验仪器
- TH89 其他仪器仪表

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ-9 武器工业经济

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ0 一般性问题

TJ01 理论与试验

TJ011 空气气体动力学

TJ011.+1 爆震波

TJ011.+2 弹丸空气动力学

TJ011.+3 弹翼空气动力学

TJ011.+4 实验空气动力学

TJ011.+5 气体射流动力学

TJ012 枪炮弹道学

TJ012.1 内弹道学

TJ012.2 中间弹道学

TJ012.3 外弹道学

TJ012.4 终点弹道学

TJ013 火箭、导弹弹道学

TJ013.1 内弹道学

TJ013.2 外弹道学

TJ014 航弹弹道学

[TJ015] 射击学

TJ02 设计、计算、制图

TJ03 结构

TJ04 材料

TJ05 制造工艺及设备

TJ06 测试技术及设施

[TJ07] 保养与维修

TJ08 制造厂

TJ089 储运、销毁

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ2 枪械

TJ20 一般性问题

- TJ201 基础理论
- TJ202 设计、计算、制图
- TJ203 结构
 - TJ203+.1 枪管
 - TJ203+.2 枪机、机匣、闭锁机构
 - TJ203+.3 供弹及装填机构
 - TJ203+.4 发射机构
 - TJ203+.5 保险机构
 - TJ203+.6 复进簧
 - TJ203+.7 缓冲机构
 - TJ203+.8 退壳、抛壳机构
 - TJ203+.9 瞄准机构
- TJ204 材料
- TJ205 制造工艺与设备
- TJ206 测试技术与设施
- [TJ207] 保养与检修
- TJ208 枪械制造厂
 - TJ208.9 储运、销毁
 - {TJ209} 储运
 - TJ21/29 各种枪械
- TJ21 手枪、转轮枪
- TJ22 步枪、马枪
- TJ23 冲锋枪
- TJ24 轻、重机枪与两用机枪
- TJ25 高射机枪、大口径机枪
- TJ26 坦克机枪、舰用机枪、航空机枪
- TJ27 特种用途与特殊性能枪
 - TJ27+1 试验枪、试射枪
 - TJ27+2 反坦克枪
 - TJ27+3 信号枪
 - TJ27+4 无声枪、微声枪
 - TJ27+5 救生枪、手套枪、钢笔枪
- TJ279 其他枪械
- TJ28 冷兵器
- TJ29 榴弹发射器、枪榴弹发射器

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ3 火炮

- TJ30 一般性问题
 - TJ301 基础理论
 - TJ302 设计、计算、制图
 - TJ303 结构
 - TJ303+.1 炮身

- TJ303+.2 膛口装置
- TJ303+.3 自动装置
- TJ303+.4 反后座装置
- TJ303+.5 支撑装置
- TJ303+.6 瞄准装置
- TJ303+.7 稳定装置
- TJ303+.8 随动装置
- TJ303+.9 其他
- TJ304 材料
- TJ305 制造工艺与设备
- TJ306 测试技术与设备
 - TJ306+.1 射击试验
 - TJ306+.2 行军试验
 - TJ306+.3 部队使用试验
- [TJ307] 保养与维修
- TJ308 火炮工厂
- TJ308.9 储运、销毁
 - TJ31/399 各种火炮
- TJ31 迫击炮
- TJ32 无座力炮
- TJ33 榴弹炮
- TJ34 加农炮
- TJ35 高射炮、高射机关炮
- TJ36 超级炮
- TJ37 反坦克炮
- TJ38 坦克炮
- TJ391 舰炮
- TJ392 航空炮
- TJ393 火箭炮
- TJ394 海岸炮
- TJ395 铁道炮
- TJ396 原子炮
- TJ399 其他

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ4 弹药、引信、火工品

TJ41 弹药

TJ410 一般性问题

TJ410.1 基础理论

TJ410.2 设计、计算、制图

TJ410.3 结构

TJ410.4 材料

TJ410.5 制造工艺与设备

- TJ410.6 测试技术与设备
- TJ410.8 弹药厂
- TJ410.89 储运、销毁
- TJ411 枪弹
 - TJ411.+1 手枪弹
 - TJ411.+2 步枪弹、机枪弹
 - TJ411.+7 特种枪弹
 - TJ411.+8 枪榴弹
 - TJ411.+9 其他枪弹
- TJ412 炮弹：按配用火炮分
 - TJ412.+1 迫击炮弹
 - TJ412.+2 无座力炮弹
 - TJ412.+3 榴弹炮弹
 - TJ412.+4 加农炮弹
 - TJ412.+5 高射炮弹
 - TJ412.+6 机关炮弹
 - TJ412.+7 舰炮弹
 - TJ412.+8 航空炮弹
 - TJ412.+91 坦克炮弹
 - TJ412.+99 其他
- TJ413 炮弹：按用途和构造分
 - TJ413.+1 杀伤弹、爆破弹
 - TJ413.+2 穿甲弹、破甲弹、碎甲弹
 - TJ413.+3 子母弹
 - TJ413.+4 火箭增程弹
 - TJ413.+5 底凹弹
 - TJ413.+6 制导炮弹
 - TJ413.+7 特种弹
 - TJ413.+8 辅助弹
 - TJ413.+9 其他
- TJ414 炸弹
 - TJ414.+1 杀伤炸弹、爆破炸弹
 - TJ414.+2 穿甲炸弹、破甲炸弹
 - TJ414.+3 混凝土破坏炸弹
 - TJ414.+4 练习炸弹、试验炸弹
 - TJ414.+5 子母弹
 - TJ414.+7 特种炸弹
 - TJ414.+9 其他
- TJ415 火箭弹（无控火箭弹）
 - TJ415.+1 杀伤火箭弹、爆破火箭弹
 - TJ415.+2 反坦克火箭弹
 - TJ415.+3 防空火箭弹
 - TJ415.+4 航空火箭弹
 - TJ415.+5 布雷火箭弹

TJ415.+6 特种火箭弹

TJ415.+9 其他

[TJ416] 手榴弹

[TJ417] 地雷

TJ43 引信

TJ430 一般性问题

TJ430.1 基础理论

TJ430.2 设计、计算、制图

TJ430.3 结构

TJ430.4 材料

TJ430.5 制造工艺与设备

TJ430.6 测试技术与设备

[TJ430.7] 保养与维修

TJ430.8 工厂

TJ430.89 储运、销毁

TJ43+1 武器用引信

TJ43+1.1 近战武器引信

TJ43+1.2 地雷引信

TJ43+1.3 炮弹引信

TJ43+1.4 航弹引信

TJ43+1.5 火箭弹引信

TJ43+1.6 火箭导弹引信

TJ43+1.7 水中兵器引信

TJ43+2 碰炸引信

TJ43+2.1 机械引信

TJ43+2.2 机电引信

TJ43+2.3 压电引信

TJ43+2.4 磁引信

TJ43+2.5 水力引信

TJ43+2.6 化学引信、电化学引信

TJ43+2.7 简易碰炸引信

TJ43+3 定时引信

TJ43+3.1 钟表定时引信

TJ43+3.2 机电定时引信

TJ43+3.3 电子定时引信

TJ43+3.4 药盘定时引信

TJ43+3.5 化学定时引信、电化学定时引信

TJ43+3.6 射流定时引信

TJ43+3.7 简易定时引信

TJ43+4 近炸引信

TJ43+4.1 无线电近炸引信

TJ43+4.2 光学近炸引信

TJ43+4.3 电近炸引信

TJ43+4.4 磁感应近炸引信

- TJ43+4.5 声学近炸引信
- TJ43+4.6 气压近炸引信
- TJ43+9 其他引信
 - TJ43+9.1 两用引信
 - TJ43+9.2 激光引信
- TJ45 火工品
 - TJ450 一般性问题
 - TJ450.1 基础理论
 - TJ450.2 设计、计算、制图
 - TJ450.3 结构
 - TJ450.4 材料
 - TJ450.5 制造工艺设备
 - TJ450.6 测试技术与设备
 - [TJ450.7] 保养与维修
 - TJ450.8 工厂
 - TJ450.89 储运、销毁
 - TJ45+1 火帽、底火
 - TJ45+1.1 引信火帽
 - TJ45+1.2 底火火帽
 - TJ45+1.3 药筒火帽
 - TJ45+1.4 摩擦火帽
 - TJ45+1.5 撞击火帽
 - TJ45+1.6 电底火
 - TJ45+2 引信雷管
 - TJ45+2.1 火焰雷管
 - TJ45+2.2 针刺雷管
 - TJ45+2.3 电雷管
 - TJ45+3 爆破用雷管及发火件
 - TJ45+4 电点火管
 - TJ45+5 延期装置
 - TJ45+6 传爆装置
 - TJ45+7 导火索、导爆索、导爆管、火绳
 - TJ45+9 其他特殊用途的火工品

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ5 爆破器材、烟火器材、火炸药

- TJ51 爆破器材
 - TJ510 一般性问题
 - TJ510.1 理论
 - TJ510.2 设计、计算、制图
 - TJ510.3 结构
 - TJ510.4 材料
 - TJ510.5 制造工艺与设备

- TJ510.6 测试技术与设备
- [TJ510.7] 保养与维修
- TJ510.8 工厂
- TJ510.89 储运、销毁
- TJ51+1 手榴弹
- TJ51+2 地雷
 - TJ51+2.1 杀伤地雷
 - TJ51+2.2 反坦克地雷
 - TJ51+2.3 反登陆地雷、反渡河地雷
 - TJ51+2.4 化学地雷
 - TJ51+2.5 饵雷
 - TJ51+2.6 简易地雷
 - TJ51+2.7 练习地雷、演习地雷
- TJ51+3 滚雷、跳雷
- TJ51+4 爆破筒
- TJ51+5 爆破药包
- TJ51+6 布雷器材
- TJ51+7 探雷器材
- TJ51+8 扫雷器材
- TJ53 烟火器材
 - TJ530 一般性问题
 - TJ530.1 理论
 - TJ530.2 设计、计算
 - TJ530.3 结构
 - TJ530.4 材料
 - TJ530.5 制造工艺与设备
 - TJ530.6 测试技术与设备
 - [TJ530.7] 保养与维修
 - TJ530.8 工厂
 - TJ530.89 储运、销毁
 - TJ53+1 纵火器材
 - TJ53+2 防火器材、防火衣
 - TJ53+3 灭火器材
 - TJ53+4 信号器材
 - TJ53+4.1 信号烛、信号发生器
 - TJ53+4.2 闪光器
 - TJ53+4.3 目标指示器
 - TJ53+5 照明器材
 - TJ53+6 发烟器材
- [TJ55] 火炸药

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ6 水中兵器

TJ61 水雷

TJ610 一般性问题

TJ610.1 理论

TJ610.2 设计、计算

TJ610.3 结构

TJ610.4 材料

TJ610.5 制造工艺与设备

TJ610.6 测试技术

[TJ610.7] 保养与维修

TJ610.8 工厂

TJ610.89 储运、销毁

TJ61+1 各种水雷

TJ61+1.1 触发水雷

TJ61+1.2 非触发水雷

TJ61+5 布雷设备

TJ61+7 探雷、扫雷设备

TJ63 鱼雷及其发射装置

TJ630 一般性问题

TJ630.1 理论

TJ630.2 设计、计算

TJ630.3 结构

TJ630.4 材料

TJ630.5 制造工艺与设备

TJ630.6 测试技术

[TJ630.7] 保养与维修

TJ630.8 工厂

TJ630.89 储运、销毁

TJ63+1 各种鱼雷

TJ63+1.1 气动鱼雷

TJ63+1.2 电动鱼雷

TJ63+1.3 喷气鱼雷

TJ63+1.4 有线制导鱼雷

TJ63+1.5 寻的鱼雷

TJ63+1.6 音响鱼雷

TJ63+1.7 机载鱼雷（空投鱼雷）

TJ63+1.8 舰载鱼雷

TJ63+5 鱼雷发射装置

TJ65 深水炸弹及发射装置

TJ650 一般性问题

TJ650.1 理论

TJ650.2 设计、计算

TJ650.3 结构

TJ650.4 材料

TJ650.5 制造工艺与设备

- TJ650.6 测试技术
- [TJ650.7] 保养与维修
- TJ650.8 工厂
- TJ650.89 储运、销毁
- TJ65+1 各种深水炸弹
- TJ65+5 深水炸弹发射设备
 - TJ65+5.1 火箭式发射装置
 - TJ65+5.2 投弹器（投弹架）
 - TJ65+5.3 装弹机械
 - TJ65+5.4 扬弹机械
- TJ67 反潜武器

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ7 火箭、导弹

TJ71 火箭筒、火箭炮、火箭弹

TJ711 火箭筒

- TJ711.+1 单兵反坦克火箭筒

- TJ711.+2 车载反坦克火箭筒

- TJ711.+3 航空反坦克火箭筒

- TJ711.+8 特种火箭筒

- TJ711.+9 其他

[TJ713] 火箭炮

[TJ714] 火箭弹（无控火箭弹）

TJ76 导弹

TJ760 一般性问题

- TJ760.1 基础理论

- TJ760.2 设计、计算、制图

- TJ760.3 结构

- TJ760.4 制造用材料

- TJ760.5 制造工艺与设备

- TJ760.6 测试技术与设施

[TJ760.7] 保养与维修

- TJ760.8 制造厂

- TJ760.89 储运、销毁

[TJ760.9] 发射

TJ761 导弹：按射程、作用、结构区分

- TJ761.1 战术导弹

- TJ761.2 战略导弹

- TJ761.3 弹道式导弹

- TJ761.4 多弹头导弹

- TJ761.5 飞航式导弹

- TJ761.6 巡航式导弹

- TJ761.7 拦截导弹（反导弹导弹）

TJ761.9 其他

TJ762 导弹：按发射方式分

TJ762.1 陆基型

TJ762.2 空基型

TJ762.3 海基型（水面发射）

TJ762.4 海基型（水下发射）

[TJ763] 推进系统

TJ765 制导与控制

TJ765.1 基础理论

TJ765.2 飞行控制系统

TJ765.3 制导

TJ765.4 检测、试验与仿真

TJ765.5 隐身技术

TJ768 发射设施

TJ768.1 发射场

TJ768.2 发射架、发射台、发射井、发射车

TJ768.3 测试发射系统

TJ768.4 通讯系统、指挥系统

TJ768.8 特装设备

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ8 战车、战舰、战机、航天武器

TJ81 战车

TJ81+0 一般性问题

TJ81+0.1 理论

TJ81+0.2 设计、计算

TJ81+0.3 结构

TJ81+0.4 材料

TJ81+0.5 制造工艺与设备

TJ81+0.6 测试技术

[TJ81+0.7] 保养与维修

TJ81+0.8 工厂

TJ811 坦克、装甲车

TJ811+.1 轻型、超轻型坦克

TJ811+.2 中型坦克

TJ811+.3 重型坦克

TJ811+.6 水陆两用坦克

{TJ811+.7} 飞行坦克

TJ811+.8 特种坦克

TJ811+.91 步兵战车

TJ811+.92 装甲运输车

TJ812 其他军用车辆

TJ812+.1 爆破车

- TJ812+.2 工程车、架桥车
- TJ812+.3 救援车
- [TJ812+.4] 武器运输车
- [TJ812+.5] 布雷车、探雷车、扫雷车
- [TJ812+.6] 导弹发射车
- TJ812+.7 登陆车
- TJ812+.8 侦察车
- TJ818 自行火炮
- TJ819 其他
- [TJ83] 战舰
- [TJ85] 战机
- TJ86 航天武器
 - TJ861 武器卫星、反卫星武器（拦截卫星）
 - TJ864 定向能武器
 - TJ864.6 粒子束武器
 - TJ866 动能武器

T 工业技术

TJ 武器工业

TJ9 核武器与其他特种武器及其防护设备

- TJ91 核武器及防护设备
 - TJ91+0 一般性问题
 - TJ91+0.1 原理
 - TJ91+0.2 设计、计算
 - TJ91+0.3 结构
 - TJ91+0.4 材料
 - TJ91+0.5 制造工艺与设备
 - TJ91+0.6 核武器试验
 - TJ91+0.8 工厂
 - TJ91+0.89 储运、销毁
 - TJ91+1/97 各种武器及防护设备
 - TJ91+1 原子弹
 - TJ91+2 氢弹
 - TJ91+3 中子弹
 - TJ91+7 核武器防护设备
- TJ92 化学（毒物）武器及防护设备
- TJ93 生物武器及防护设备
- TJ95 激光武器及防护设备
 - TJ951 近程激光杀伤武器
 - TJ953 反战车、战舰、战机激光武器
 - TJ955 反导弹激光武器
 - TJ957 星载激光武器
 - TJ958 X射线激光武器
- TJ96 声学武器与防护武器

- TJ97 等离子武器与防护武器
- TJ99 其他特种武器与防护武器

T 工业技术

TK 能源与动力工程

[TK-9] 能源与动力工业经济

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK0 一般性问题

TK01 能源

TK01+1 能源计算

TK01+2 能源监测

TK01+8 能源管理与节能

TK01+9 能源综合利用

TK02 蓄能技术

TK05 动力机械

TK08 动力厂

[TK09] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK1 热力工程、热机

TK11 热能

TK11+1 热能产生

TK11+2 热能计算

TK11+3 热能测量

TK11+4 热能利用

TK11+5 余热利用

TK12 热力工程理论

TK121 工程热物理学

TK122 热工学

TK123 工程热力学

TK124 传热学

TK14 气体透平（涡轮机）

TK16 燃料与燃烧

TK17 工业用热工设备

TK172 换热设备

TK172.4 热管

TK173 干燥设备

TK174 可燃气体设备

TK175 工业用炉

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK2 蒸汽动力工程

TK21 蒸汽理论

TK211 蒸汽性质

TK212 热力计算

TK212.+1 热量的计算

TK212.+2 水的循环计算

TK212.+3 空气动力计算

TK212.+4 效率、功率计算

TK219 热量综合利用

TK22 蒸汽锅炉

TK221 理论

TK222 设计、计算

TK223 锅炉构造

TK223.1 构件

TK223.2 燃烧装置

TK223.3 受热部件

TK223.4 锅内装置

TK223.5 水处理及给水装置

TK223.6 锅炉的安全设备

TK223.7 锅炉的自动调节及控制装置

TK224 炉内过程与锅内过程

TK224.1 炉内过程

TK224.2 锅内过程

TK224.9 锅炉的沾污及腐蚀

TK225 材料及元件强度

TK226 制造工艺、安装

TK226+.1 试验与检查

TK226+.2 焊接

TK226+.3 钳工

TK227 运行

TK227.1 燃烧与调整

TK227.2 结焦处理

TK227.3 炉灰、炉渣的清除

TK227.6 连续排污

TK227.7 点火、起动及停炉

TK227.8 炉内给、排水处理

TK228 检修、维护

TK229 各种类型锅炉

TK229.1 低压、中压、高压锅炉

TK229.2 超临界参数锅炉

TK229.3 立式、卧式锅炉

TK229.4 火管锅炉

TK229.5 水管锅炉

TK229.6 燃煤锅炉

TK229.7 燃油锅炉

- TK229.8 燃气锅炉
- TK229.91 混燃各种燃料的锅炉
- TK229.92 特种锅炉
- TK24 蒸汽机
 - TK241 理论
 - TK242 设计、计算
 - TK243 构造
 - TK243.1 汽缸、滑阀室、填料箱
 - TK243.2 活塞、挡油环
 - TK243.3 喷管
 - TK243.4 联动装置
 - TK243.5 传动装置
 - TK243.6 调速器
 - TK243.7 配汽机构
 - TK243.8 机架
 - TK243.9 其他附件
 - TK245 材料
 - TK246 制造工艺、安装
 - TK247 运行
 - TK248 检修、维护
 - TK249 各种类型的蒸汽机
 - TK249.1 按汽缸中心线位置分
 - TK249.2 按膨胀级数分
 - TK249.3 按排汽压力分
 - TK249.4 按排汽机构分
 - TK249.9 其他蒸汽机
- TK26 蒸汽轮机（蒸汽透平、汽轮机）
 - TK261 理论
 - TK262 设计、计算
 - TK263 构造
 - TK263.1 汽缸
 - TK263.2 隔板、汽封、去湿装置
 - TK263.3 叶片（汽片）
 - TK263.4 喷嘴
 - TK263.5 进、排气管及附件
 - TK263.6 联动装置和转体
 - TK263.7 传动装置、调节系统及其装置
 - TK263.8 供油系统及装置
 - TK264.1 冷却系统及其装置
 - TK264.2 安全装置
 - TK264.9 其他机件和装置
 - TK265 材料
 - TK266 制造工艺、安装
 - TK267 运行

- TK268 检修、维护
 - TK268.+1 振动测定及清除
 - TK268.+2 结垢及其清除
 - TK268.+3 叶片、叶轮换装
- TK269 各种类型的蒸汽轮机
 - TK269.+1 凝汽式蒸汽轮机
 - TK269.+2 抽气式蒸汽轮机
 - TK269.+3 背压式蒸汽轮机
 - TK269.+4 轴流式蒸汽轮机
 - TK269.+5 径流式蒸汽轮机
 - TK269.+6 高压、超高压式蒸汽轮机

TK28 蒸汽动力工厂（车间）

- TK282 厂址选择与规划
- TK284 设备与运用
 - TK284.1 热力系统
 - TK284.2 通用机械设备
 - TK284.3 燃料贮运设备
 - TK284.4 除灰设备
 - TK284.5 除尘设备
 - TK284.6 除渣设备
 - TK284.7 供水设备
 - TK284.8 通风设备
 - TK284.9 其他辅助设备
- TK288 安全技术

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK3 热工量测和热工自动控制

- TK31 量测技术及仪表
 - TK311 温度量测
 - TK312 压力量测
 - TK313 流量量测
 - TK314 成分量测
 - TK315 功率量测
 - TK316 位面量测
- TK32 热工自动控制
 - TK321 自动调节原理
 - TK323 自动控制系统
 - TK325 调节设备
- TK36 安装、调整
- TK37 运行
- TK38 检修、维护
- TK39 热工量测和热工自动控制的应用

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK4 内燃机

TK40 一般性问题

TK401 理论

TK402 设计、计算

TK403 构造

TK405 材料

TK406 制造工艺及设备

TK407 运行与维修

TK407.9 燃料、润滑油

TK408 工厂

TK41 汽油机

TK411 理论

TK411+.1 一般热力问题

TK411+.2 燃烧过程

TK411+.3 换气过程

TK411+.5 废气排放、净化及其控制

TK411+.6 噪声及控制

TK411+.7 燃料经济性

TK411+.8 增压

TK411+.9 润滑

TK412 设计、计算

TK412+.1 总体设计

TK412+.2 热力计算

TK412+.3 动力计算

TK412+.4 强度计算

TK412+.5 平衡计算

TK413 构造

TK413.1 机体组

TK413.2 汽缸、燃烧室

TK413.3 曲柄连杆机构

TK413.4 配气系统

TK413.5 增压系统、增压器

TK413.6 二冲程扫气系统

TK413.7 起动系统

TK413.8 燃油系统

TK413.9 点火系统

TK414.1 润滑系统

TK414.2 冷却系统

TK414.3 调节、控制系统及安全装置

TK414.4 传动装置（驱动装置）

TK414.5 废气净化装置

TK415 材料

- TK416 制造工艺、安装
 - TK416+.1 加工工艺
 - TK416+.4 总装配
- TK417 运行、试验
 - TK417+.1 整机试验
 - TK417+.4 汽油机参数测定技术及仪器设备
 - TK417+.5 试验室
- TK418 检修与维护
- TK418.9 燃料及润滑料
- TK419 各种类型的汽油机
 - TK419+.1 固定式汽油机
 - TK419+.3 轨行车辆用汽油机
- TK42 柴油机
 - TK421 理论
 - TK421+.1 一般热力问题
 - TK421+.2 燃烧过程
 - TK421+.3 换气过程
 - TK421+.4 供油过程
 - TK421+.5 废气排放及净化
 - TK421+.6 噪声及控制
 - TK421+.7 燃料经济性
 - TK421+.8 增压
 - TK421+.9 润滑
 - TK422 设计、计算
 - TK423 构造
 - TK425 材料
 - TK426 制造工艺、安装
 - TK427 运行、试验
 - TK428 检修与维护
 - TK428.9 燃料及润滑料
 - TK429 各种类型的柴油机
- TK43 气体燃料内燃机
 - TK431 理论
 - TK432 设计、计算
 - TK433 构造
 - TK434.6 燃料系统
 - TK435 材料
 - TK436 制造工艺、安装
 - TK437 运行、试验
 - TK438 检修与维护
 - TK438.9 燃料及润滑料
- TK44 复合式发动机
 - TK441 自动活塞式发动机
 - TK441+.1 自动活塞式发动机理论

- TK441+.2 设计、计算
- TK441+.3 构造
- TK441+.5 材料
- TK441+.6 制造工艺、安装
- TK441+.7 运行、试验
- TK441+.8 检修与维护
- TK441+.89 燃料及润滑料
- TK442 增压发动机
- TK45 旋转活塞式内燃机
 - TK45+1 理论
 - TK45+2 设计、计算
 - TK45+3 构造
 - TK45+4.6 活塞密封装置
 - TK45+5 材料
 - TK45+6 制造工艺、安装
 - TK45+7 运行
 - TK45+8 检修与维护
 - TK45+8.9 燃料及润滑料
- TK46 其他燃料的内燃机
 - TK46+1 煤油机
 - TK46+2 酒精机
 - TK46+3 氢气内燃机
 - TK46+4 代用燃料内燃机
- TK47 燃气轮机（燃气透平）
 - TK471 理论
 - TK472 设计、计算
 - TK472+.5 热力循环分析计算
 - TK472+.6 变工况计算
 - TK473 构造
 - TK474.7 燃气轮部分
 - TK474.8 压气机部分
 - {TK474+.9} 燃烧室
 - TK475 材料
 - TK476 制造工艺、安装
 - TK477 运行、试验
 - TK478 检修与维护
 - TK478.9 燃料及润滑料
 - TK479 各种类型的燃气轮机
 - TK479+.1 按循环系统分的燃气轮机
 - TK479+.2 按燃烧燃料分的燃气轮机
- [TK48] 喷气推进器
- [TK49] 火箭发动机

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK5 特殊热能及其机械

TK51 太阳能技术

TK511 太阳能

TK511+.2 能与通风采暖

TK511+.3 能与致冷

TK511+.4 能与光化学

TK511+.5 能与光合作用

TK512 太阳能的收集与贮存

TK512+.3 化学贮存

TK512+.4 热贮存

TK513 太阳能转换装置和设备

TK513.1 聚光器

TK513.2 透明隔热层

TK513.3 接受器

TK513.4 跟踪装置

TK513.5 蓄热（能）器

[TK514] 太阳能发电装置

TK515 太阳能加热装置

TK519 太阳能利用

TK52 地下热能、地下热能机械

TK521 地下热能

TK521+.1 热能产生

TK521+.2 热能计算与测定

TK521+.3 各种地下热能

TK523 地下热能机械和设备

TK529 地下热能利用

TK6 生物能及其利用

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK7 水能、水力机械

TK71 水能

TK71+.1 水能产生

TK71+.2 水能计算与测定

TK72 水力机械理论

TK73 水力原动机、水轮机

TK730 一般性问题

TK730.1 理论

TK730.2 设计、计算

TK730.3 构造

TK730.4 辅助设备

TK730.5 材料

- TK730.6 制造工艺、安装
- TK730.7 试验、运行及调节
- TK730.8 检修与维护

TK731/737 各种水力原动机、水轮机

- TK731 斗槽式水力原动机
- TK732 容积式水力原动机
- TK733 反击式水力原动机
 - TK733+.1 混流式水轮机
 - TK733+.2 幅流式水轮机
 - TK733+.3 轴流式水轮机
 - TK733+.4 背叠式水轮机
 - TK733+.5 转浆式水轮机
 - TK733+.6 定浆式水轮机
 - TK733+.7 斜流式水轮机
 - TK733+.8 贯流式水轮机
- TK734 可逆式水轮机
- TK735 冲击式水轮机
 - TK735+.1 水斗式水轮机
 - TK735+.2 环击式水轮机
 - TK735+.3 双击式水轮机
- TK736 双叶片水轮机
- TK737 小型水轮机

TK79 水能的利用

T 工业技术

TK 能源与动力工程

TK8 风能、风力机械

- TK81 风能
- TK82 风能的贮存
- TK83 风力机械和设备
- TK89 风能的利用

TK91 氢能及其利用

T 工业技术

TL 原子能技术

[TL-9] 原子能技术经济

T 工业技术

TL 原子能技术

TL1 基础理论

- [TL11] 原子能物理
- [TL12] 放射性化学
- [TL13] 辐射化学

T 工业技术

TL 原子能技术

TL2 核燃料及其生产

TL21 铀燃料的生产

TL211 铀及其化合物

TL211+.1 铀的氧化物

TL211+.2 铀的氟化物

TL211+.3 铀的氮化物

TL211+.4 硝酸铀

TL211+.5 硫酸铀

TL211+.6 碳酸铀

TL211+.7 铀酰化合物

TL211+.9 其他铀化合物

TL212 铀的提取

TL212.1 从矿石中提取

TL212.3 从矿浆和溶液中提取

TL212.4 铀的直接冶炼法

TL212.5 从其他含铀物质提取

TL212.9 铀矿石的综合利用

TL213 铀化合物的精制及纯铀化合物的生产

TL213+.1 铀化合物的精制

TL213+.2 氧化铀的生产

TL213+.3 氟化铀的生产

TL213+.4 碳化铀的生产

TL213+.5 氮化铀的生产

TL213+.6 金属铀的生产

TL213+.9 其他

TL214 铀及铀合金的冶炼和加工

TL214+.1 溶炼技术和设备

TL214+.2 粉末冶金技术和设备

TL214+.3 铸造技术和设备

TL214+.4 热处理、焊接和机械加工

TL214+.5 性能与测试

TL214+.6 腐蚀、防腐和涂层

TL22 钚燃料的生产

TL24 乏燃料后处理

TL241 铀、钚、镅、超铀和裂变产物的分离方法和设备

TL241.1 水法

TL241.2 干法

TL241.3 水法和干法结合的方法

TL242 钚、钚化合物和钚合金

TL242.1 性质和测定

TL242.2 冶炼方法

TL242.3 加工成形

- TL243 钍、镤、铀和裂变产物的分离
- TL244 铀的回收与纯化
- TL245 钍的回收与纯化
- TL248 后处理厂的厂房建设、设备和维修
- TL249 核燃料循环与管理
- TL25 铀和其他稳定同位素的分离
 - TL25+1/25+9 铀和其他稳定同位素的各種分离法
 - 01 级联理论
 - 02 临界计算
 - 04 专用材料
 - 08 设备及运行
 - TL25+1 气体扩散法
 - TL25+2 离心分离法
 - TL25+3 激光法
 - TL25+4 喷嘴法
 - TL25+5 化学交换法
 - TL25+9 其他方法
- TL27 核燃料的分析
 - TL271 铀、铀化合物及其杂质的分析
 - TL271+1 重量法
 - TL271+2 容量法
 - TL271+3 电化学分析法
 - TL271+4 光度法、光谱法、色谱法
 - TL271+5 荧光法
 - TL271+6 放射化学分析
 - TL271+7 X射线分析
 - TL271+8 质谱法
 - TL271+91 物相分析
 - TL271+92 气体分析法
 - TL271+99 其他分析方法
 - TL272/278 其他核燃料分析
 - TL272 钍、钍化合物及其杂质的分析
 - TL273 钷及其杂质的分析
 - TL274 镤、镤及其杂质的分析
 - TL275 铀、钍、钷同位素分析
 - TL276 超钷元素分析
 - TL277 裂变产物的分析
 - TL278 轻同位素的分析
 - TL279 流线自动分析
- TL28 核燃料生产用辅助物料及其分析
 - TL281 氟、氟化合物及其分析
 - TL282 耐氟材料
 - TL283 萃取剂、稀释剂
 - TL284 离子交换树脂

- TL285 絮凝剂
- TL286 沉淀剂
- TL291 热核燃料的生产
- TL292 热室及其设备

T 工业技术

TL 原子能技术

TL3 核反应堆工程

- TL31 反应堆基础理论
- TL32 反应堆物理及其设计、计算
 - TL323 中子迁移理论
 - TL324 中子慢化和中子共振吸收理论
 - TL325 中子扩散理论
 - TL326 反应堆临界试验和物理参数测量
 - TL327 反应堆动力学
 - TL328 反应堆屏蔽物理学
 - TL329 反应堆理论计算
 - TL329+.2 计算方法
 - TL329+.3 计算用核截面和物理常数
- TL33 反应堆热工水力学及其设计、计算
 - TL331 传热理论及其计算
 - TL332 热工实验室和设备
 - TL333 反应堆热工动态和计算
 - TL334 反应堆流体力学
 - TL339 其他
- TL34 反应堆材料及其性能
 - TL341 结构材料
 - TL342 慢化剂和反射层材料
 - TL343 冷却剂
 - TL344 防护材料
 - TL345 控制材料
 - TL349 其他
- TL35 反应堆部件及其设计、制造
 - TL351 反应堆本体
 - TL351+.1 堆芯及堆内部件
 - TL351+.2 反射层
 - TL351+.3 再生区（增殖层）
 - TL351+.4 屏蔽层
 - TL351+.5 控制棒及控制组件
 - TL351+.6 压力容器
 - TL352 燃料元件和组件
 - TL352.1 结构及设计
 - TL352.2 制造和检验
 - TL353 回路及其设备

- TL353+.1 热工设备及冷却系统
- TL353+.2 给排水系统及设备
- TL353+.3 燃料装卸系统及设备
- TL353+.5 水的净化系统及设备
- TL353+.9 其他
- TL36 反应堆安全与控制
 - TL361 控制理论与方法
 - TL362 控制系统及设备
 - TL362+.1 安全保护系统
 - TL362+.2 功率测量系统
 - TL362+.3 自动调节系统
 - TL362+.5 各种类型堆的控制系统
 - TL362+.6 控制棒的传动设备
 - TL362+.7 控制室、控制电路及专用设备
 - TL363 反应堆参数监测系统
 - TL364 反应堆安全
 - TL364+.1 安全原理、安全分析
 - TL364+.2 反应堆安全设施
 - TL364+.3 安全壳系统
 - TL364+.4 反应堆事故及其分析
 - TL364+.5 概率风险评价
 - TL364+.9 其他
 - TL365 反应堆模拟器
- TL37 反应堆设计、建造、安装、实验与测量
 - TL371 反应堆设计
 - TL372 反应堆建造
 - TL372+.1 建造设计
 - TL372+.2 建造施工与施工管理
 - TL372+.3 建造过程的工程管理、质量保证
 - TL374 安装、调试
 - TL374+.1 反应堆本体的结构安装、调试
 - TL374+.2 控制系统及其设备的安装、调试
 - TL374+.3 剂量检查和检测仪表的安装、调试
 - TL374+.4 电气部分安装、调试
 - TL374+.5 焊接
 - TL375 实验与测量
 - TL375.1 物理参数的测量
 - TL375.2 噪声分析
 - TL375.4 中子通量的测量
 - TL375.5 与反应堆运行有关的实验与测量
 - TL375.6 元件、材料试验
 - TL375.7 屏蔽试验
 - TL375.8 生物试验
- TL38 反应堆运行与维修

TL38+2 运行及运行经验、运行管理
[TL38+3] 事故及其分析、处理
TL38+4 核燃料管理
TL38+5 破坏燃料元件和细棒的监测
TL38+6 反应堆在役检查
TL38+7 维修方法和设备

T 工业技术

TL 原子能技术

TL4 各种核反应堆、核电厂

TL41/46 各种核反应堆

TL41 核反应堆：按用途分

TL411 研究堆、试验堆和实验堆

TL411+.1 零功率堆（临界装置）、次临界装置

TL411+.3 高通量、特高通量中子源用试验堆

TL411+.4 脉冲中子堆

TL411+.5 元件、材料试验堆

TL411+.6 工程试验堆

TL411+.7 微型堆

TL413 动力堆

TL413+.1 发电厂用堆

TL413+.2 供热用堆

TL413+.3 推进用堆

TL415 增殖堆

TL416 生产堆、转换堆

TL417 两用及多用堆

TL42 核反应堆：按冷却剂分

TL421 普通水冷却反应堆（轻水堆）

TL421+.1 压水堆

TL421+.2 沸水堆

TL423 重水冷却反应堆

TL424 气冷堆

TL425 液态金属冷却堆

TL426 熔盐堆

TL427 有机物冷却堆

TL429 其他

TL43 核反应堆：按中子能谱分

TL43+1 热中子堆

TL43+2 中能中子堆

TL43+3 快中子反应堆

TL44 核反应堆：按燃料分

TL45 核反应堆：按结构分

TL46 裂变、聚变混合反应堆

[TL48] 核电厂（核电站）

T 工业技术

TL 原子能技术

TL5 加速器

TL50 一般性问题

TL501 理论（粒子动力学）

TL501+1 轨道稳定性理论及计算方法

TL501+2 交变聚焦及边缘聚焦理论

TL501+3 共振理论

TL501+4 相稳定性理论

TL501+5 束流输运、束流动力学

TL501+7 场计算与离子光学

TL503 加速器结构和制造工艺

TL503.1 加速器本体

TL503.2 高频系统（加速系统）

TL503.3 注入装置

TL503.4 引出系统和靶

TL503.5 电源系统

TL503.6 控制系统

TL503.7 真空系统

TL503.8 磁铁系统

TL503.91 冷却系统

TL503.92 靶室及实验设备

TL505 加速器的安装、调整

TL506 加速器参数的测量

TL507 加速器的运行和维修

TL508 加速器的建筑与防护

TL51/594 各种加速器

TL51 高压倍加器

TL52 静电加速器、串列式静电加速器

TL53 直线加速器

TL54 循环加速器

TL54+1 电子感应加速器

TL54+2 回旋加速器

TL54+2.1 等时性回旋加速器

TL54+2.2 微波加速器

TL54+3 同步回旋加速器（稳相加速器）

TL54+4 同步加速器

TL55 电子束聚变加速器

TL56 重离子加速器

TL57 粒子工厂

TL58 粒子束聚变加速器

TL593 交变梯度强聚焦加速器

TL594 储存环（对头碰）

T 工业技术

TL 原子能技术

TL6 受控热核反应（聚变反应理论及实验装置）

TL61 理论

TL61+2 等离子体物理

TL61+2.1 产生、加热和约束

TL61+2.2 不稳定性

TL61+2.3 等离子体动力学

TL61+2.4 等离子体的波现象

TL61+3 聚变中子学

TL61+4 聚变装置的动力学和控制

TL61+5 聚变用原子分子数据

TL61+9 其他

TL62 聚变工程技术

TL62+1 再生区工程

TL62+2 磁体、线圈和磁场

TL62+3 电源、能量贮存

TL62+4 加热和燃料添加系统

TL62+5 动力转换系统

TL62+6 装置部件研制

TL62+7 聚变堆材料

TL62+8 真空技术和设备

TL62+9 开关、控制技术和设备

TL62+9.1 中性粒子注入系统

TL63 热核装置

TL631 磁约束装置

TL631.1 开端等离子体装置

TL631.2 闭合等离子体装置

TL632 惯性约束装置

TL632+.1 激光聚变装置

TL632+.2 带电离子束聚变装置

TL639 其他热核装置

TL64 热核反应堆（聚变堆）

TL64+1 氘-氘堆

TL64+2 氘-氚堆

TL64+3 带电粒子束聚变堆

TL64+5 激光聚变堆

TL64+6 Linus 堆

[TL64+7] 脉冲聚变堆

TL64+9 其他

TL65 等离子体诊断（测量）

TL65+1 光学诊断

TL65+2 微波诊断

TL65+3 激光诊断

- TL65+4 量热测量
- TL65+5 磁测量
- TL65+6 电测量
- TL65+7 时间、密度和中子测量
- TL65+9 其他测量
- TL67 实验技术与设备
- TL69 热核反应堆安全与环境

T 工业技术

TL 原子能技术

TL7 辐射防护

- [TL71] 防护理论
- [TL72] 辐射剂量学
- TL73 辐射事故
 - TL731 临界事故
 - TL732 放射性污染事故
 - TL733 外照射辐射事故
- TL75 核设施和铀矿山的辐射监测防护和卫生
 - TL75+1 辐射监测
 - TL75+2 防护与卫生
 - TL75+2.1 规章制度
 - TL75+2.2 方法与措施
 - TL75+2.3 用具、材料、设备
- TL76 核试验的防护
- TL77 辐射源的防护

T 工业技术

TL 原子能技术

TL8 粒子探测技术、辐射探测技术与核仪器仪表

- TL81 辐射探测技术和仪器仪表
 - TL811 气体电离探测技术和仪器
 - TL811+.1 电离室
 - TL811+.2 正比计数器
 - TL811+.3 G-M 计数器（盖革-弥勒计数器）
 - TL812 闪烁探测技术和仪器
 - TL812+.1 固体闪烁体
 - TL812+.2 液体闪烁体
 - TL812+.3 气体闪烁体
 - [TL813] 光电倍增管和电子倍增管
 - TL814 半导体探测器（晶体探测器）
 - TL815 粒子径迹探测器
 - TL815+.1 核乳胶
 - TL815+.2 云雾室
 - TL815+.3 气泡室
 - TL815+.4 火花室和闪烁室

- TL815+.5 契伦科夫计数器
- TL815+.6 过渡辐射探测器
- TL815+.7 固态径迹探测器（电介质径迹探测器）

TL816 中子和其他辐射探测器

- TL816+.1 X射线探测器
- TL816+.2 α 、 β 、 γ 射线探测器
- TL816+.3 中子探测器
- TL816+.4 裂变碎片探测器
- TL816+.5 位置灵敏探测器
- TL816+.6 自给能探测器
- TL816+.7 热释光探测器
- TL816+.9 其他

TL817 谱仪

- TL817+.1 X射线和宇宙射线谱仪
- TL817+.2 α 、 β 、 γ 谱仪
- TL817+.3 中子、质子、裂变碎片谱仪
- TL817+.4 质谱仪（质谱计）
- TL817+.5 磁谱仪
- TL817+.6 重离子谱仪、多粒子谱仪
- TL817+.7 丢失质量谱仪
- TL817+.8 飞行时间谱仪
- TL817+.9 其他

TL818 辐射剂量计

- TL818+.1 中子剂量计
- TL818+.2 α 剂量计
- TL818+.3 β 剂量计
- TL818+.4 γ 剂量计
- TL818+.5 化学剂量计和生物剂量计
- TL818+.6 比色剂量计
- TL818+.7 发光剂量计
- TL818+.8 全身剂量计
- TL818+.9 其他

TL82 核电子学仪器

TL821 放大器

TL822 脉冲计数和分析电路

- TL822+.1 定标器
- TL822+.2 计数率计
- TL822+.3 符合和反符合线路
- TL822+.4 脉冲幅度分析器和甄别器
- TL822+.5 多维分析器
- TL822+.6 数据处理系统

[TL823] 毫微秒脉冲技术

TL824 时间测量技术和仪器仪表

TL825 核仪器用稳压电源

TL84 放射性计量学与计量技术

TL91 核爆炸

T 工业技术

TL 原子能技术

TL92 放射性同位素的生产与制备

TL92+1 放射性同位素生产方式

TL92+1.1 加速器生产放射性同位素

TL92+1.2 中子源生产放射性同位素

TL92+1.3 反应堆生产放射性同位素

TL92+1.4 地下核爆炸生产放射性同位素

TL92+2 放射性同位素的分离提取

TL92+3 标记化合物的制备

TL929 辐射源

T 工业技术

TL 原子能技术

TL93 放射性物质的包装、运输和贮存

TL93+1 包装方法和设备

TL93+2 运输方式和设备

TL93+2.1 运输容器和设备的设计、制造和试验、检修

TL93+2.2 运输规划、事故分析和评价

TL93+3 贮存

T 工业技术

TL 原子能技术

TL94 放射性废物管理及综合利用

TL941 放射性废物及其处理

TL941+1 液体放射性废物与处理

TL941+.11 固化处理

TL941+.12 蒸发处理

TL941+.19 其他处理方法

TL941+.2 放射性气体和气溶胶的处理

TL941+.21 吸附法

TL941+.22 过滤法

TL941+.23 洗涤法

TL941+.24 低温蒸馏法

TL941+.29 其他处理方法

TL941+.3 固体放射性废物与处理

TL941+.31 压缩

TL941+.32 焚烧

TL941+.33 固化

TL941+.39 其他处理方法

TL942 放射性废物的处置

- TL942+.1 基础研究
- TL942+.2 各种处置方法
 - TL942+.21 陆地处置
 - TL942+.22 海洋处置
 - TL942+.23 空间处置
 - TL942+.29 其他处置方式
- TL943 核设施退役
- TL944 核设施和设备的去污
- [TL949] 放射性废物的综合利用

- TL99 原子能技术的应用

T 工业技术

TM 电工技术

- [TM-9] 电工技术经济

T 工业技术

TM 电工技术

TM0 一般性问题

- TM02 电工设计、制图
- TM05 电工安装技术
- TM07 电工保养、维修
- TM08 电工安全

T 工业技术

TM 电工技术

TM1 电工基础理论

- TM11 电工单位、电工计算
- [TM12] 电学、磁学
- TM13 电路理论
 - TM131 线性电路
 - {TM131.1} 电路拓扑学
 - TM131.2 过渡过程、暂态过程
 - TM131.3 直流电路
 - TM131.4 交流电路
 - [TM131.5] 逻辑电路
 - TM131.6 时变电路
 - TM132 非线性电路、铁心电路
 - TM133 电路综合与分析
 - TM134 分布参数电路
 - TM135 电路参数
- TM14 磁路
 - TM141 磁导
 - TM142 直流磁路
 - TM143 交流磁路
 - TM144 永久磁铁磁路

- TM15 电磁场理论的应用
 - TM151 静电场计算方法
 - TM151+.1 二度场计算
 - TM151+.2 三度场计算
 - TM151+.3 电容及部分电容
 - TM152 电流场、电流场计算
 - TM153 磁场、磁场计算
 - TM153+.1 磁场计算
 - TM153+.2 电感计算
 - TM153+.3 电磁力
 - [TM153+.4] 地磁
 - TM153+.5 磁屏蔽
 - TM154 交变电磁场
 - TM154.1 交变电磁场计算
 - TM154.2 导体中电磁过程及其应用
 - TM154.3 介质和真空中电磁过程及其应用
 - TM154.4 电磁场逆问题
 - TM155 场的造型及模拟技术

T 工业技术

TM 电工技术

TM2 电工材料

- TM20 一般性问题
 - TM201 理论
 - TM201.3 材料分析和计算
 - TM201.4 材料性能
 - TM202 设计、制图
 - TM203 结构
 - TM205 制造工艺及设备
 - TM205+.1 制造工艺
 - TM205+.2 设备
 - TM206 性能试验和测量
 - TM207 材料腐蚀与防护
 - TM21/28 各种电工材料
- TM21 绝缘材料、电介质及其制品
 - TM211 有机绝缘材料（总论）
 - TM212 无机绝缘材料（总论）
 - TM213 气体电介质
 - TM214 液体电介质
 - TM214+.1 有机酯的液体介质
 - TM214+.2 合成酯的液体介质
 - TM215 固体电介质
 - TM215.1 树脂及塑料、高分子绝缘材料
 - TM215.2 橡胶

- TM215.3 绝缘薄膜
- TM215.4 绝缘漆（油）、胶合剂
- TM215.5 云母绝缘材料及其制品
- TM215.6 纤维绝缘材料及其制品
- TM215.7 玻璃绝缘材料
- TM215.8 绝缘石料
- TM215.91 蜡状绝缘材料
- TM215.92 复合绝缘材料
- TM216 绝缘子和套管
 - TM216+.1 陶瓷绝缘子
 - TM216+.2 高铝氧瓷绝缘子
 - TM216+.3 塑料绝缘子、环氧树脂绝缘子
 - TM216+.4 玻璃绝缘子
 - TM216+.5 套管
- TM22 强性介质和压电介质
 - TM22+1 铁电体、铁电晶体
 - TM22+2 硫酸盐铁电体
 - TM22+3 钛酸盐铁电体
 - TM22+4 钽酸盐铁电体
 - TM22+5 铌酸盐
 - TM22+6 锡酸盐
 - TM22+7 筛格涅特盐
 - TM22+8 铁磁体
 - TM22+9.1 石英晶体
- [TM23] 半导体材料
- TM24 导电材料及其制品
 - TM241 金属导电材料
 - TM241.1 精密电阻材料
 - TM241.2 电热电阻材料
 - TM242 非金属导电材料、炭素材料
 - TM243 导电塑料
 - TM244 裸电线
 - TM244+.1 圆单线
 - TM244+.2 架空绞线
 - TM244+.3 型线与型材
 - TM244+.4 软接线
 - TM244+.9 其他
 - TM245 电磁线、绝缘导线
 - TM245+.1 漆包线
 - TM245+.2 纤维绕包电磁线
 - TM245+.3 无机绝缘电磁线
 - TM245+.4 耐高温漆包线
 - TM245+.5 特种电磁线
 - TM246 电气装备用电线电缆

- TM246+.1 通用电线电缆
- TM246+.2 电工设备和仪器仪表用电线电缆
- TM246+.5 控制电缆
- TM246+.9 其他专用电线电缆
- TM247 电力电缆
 - TM247+.1 橡皮、塑料绝缘电力电缆
 - TM247+.2 纸绝缘电力电缆
 - TM247+.3 超高压充油电力电缆
 - TM247+.9 其他
- TM248 通信电缆
 - TM248+.1 电话电缆
 - TM248+.2 对称通信电缆
 - TM248+.3 同轴电缆
 - TM248+.4 电话设备用电线电缆
 - TM248+.5 电报电缆
 - TM248+.6 脉码电缆
 - TM248+.7 野战通信电缆
 - TM248+.9 其他通信电缆
- TM249 特种电缆
 - TM249.3 高温、超高温电缆
 - TM249.4 低温、超低温电缆
 - TM249.5 耐辐射电缆
 - TM249.6 仿真电缆
 - TM249.7 超导体电缆
 - TM249.9 其他
- TM25 微波吸收材料
- TM26 超导体、超导体材料
 - TM26+1 元素超导体
 - TM26+2 化合物超导体
 - TM26+3 金属互化物超导体、超导合金
 - TM26+4 固溶体超导体
 - TM26+5 超导磁铁
- TM27 磁性材料、铁氧体
 - TM271 磁性材料、铁磁材料
 - TM271+.1 磁泡
 - TM271+.2 软磁材料
 - TM271+.3 硬磁材料
 - TM271+.4 顺磁材料、顺磁铁
 - TM271+.5 抗磁材料、抗磁体
 - TM271+.6 反铁磁材料、反铁磁铁
 - TM271+.7 磁带
 - TM272 磁性粉末冶金材料
 - TM273 永磁材料、永久磁铁
 - TM274 磁性合金、金属铁磁体

- TM275 硅钢片、电工钢、立方织构钢片
- TM276 磁介质、坡莫合金
- TM277 铁氧体、氧化物磁性材料
 - TM277+.1 尖晶石结构铁氧体
 - TM277+.2 六方晶系结构铁氧体
 - TM277+.3 石榴石结构铁氧体
 - TM277+.4 多晶铁氧体
 - TM277+.5 硬磁铁氧体
 - TM277+.6 各种化合物铁氧体
 - TM277+.7 矩形磁滞回线铁氧体
- TM278 驻极体、驻极体材料
- TM28 电工陶瓷材料
 - TM281 绝缘陶瓷和其他类似的材料
 - TM281+.1 高压绝缘陶瓷材料
 - TM281+.2 高频绝缘陶瓷
 - TM281+.3 滑石
 - TM281+.4 硅藻土、陶土
 - TM282 压电陶瓷材料
 - TM283 半导体陶瓷材料
 - TM284 磁性陶瓷材料
 - TM285 多孔性陶瓷材料
 - TM286 金属陶瓷材料

T 工业技术

TM 电工技术

TM3 电机

- TM30 一般性问题
 - TM301 电机原理
 - TM301.2 电机的控制
 - TM301.3 电机理论分析及过渡过程
 - TM301.4 电机性能
 - TM302 电机设计、制图
 - TM303 电机结构及部件
 - TM303.1 绕组、线圈
 - TM303.2 导电部件
 - TM303.3 导磁部件
 - TM303.4 绝缘结构
 - TM303.5 转动装置
 - TM303.6 机座、外壳、机罩
 - [TM304] 电机材料
 - TM305 电机制造工艺及设备
 - TM305.1 一般制造工艺
 - TM305.2 绝缘处理
 - TM305.3 电机的平衡

- TM305.4 工艺设备
- TM306 电机试验、运行
- TM307 电机维护与检修
 - TM307+.1 电机故障
 - TM307+.2 电机检修
 - TM307+.3 电机维护
- TM31/38 各种电机
- TM31 发电机、大型发电机组（总论）
 - TM311 汽轮发电机
 - TM312 水轮发电机
 - TM313 永磁发电机
 - TM314 内燃发电机
 - TM315 风力发电机
- TM32 电动机（总论）
 - TM33/38 各种电机
- TM33 直流电机
 - TM331 励磁直流电机
 - TM331+.1 串励直流电机
 - TM331+.2 并励直流电机
 - TM331+.3 他励直流电机
 - TM331+.4 复励直流电机
 - TM332 直流测功电机
- TM34 交流电机
 - TM341 同步电机
 - TM342 同步调相机（补偿机）
 - TM343 异步电机
 - TM343+.1 单相异步电机
 - TM343+.2 三相异步电机
 - TM343+.3 鼠笼式异步电机
 - TM343+.4 绕线式异步电机
 - TM344 交流换向器电机
 - TM344.1 单相交流换向器电机
 - TM344.2 三相交流换向器电机
 - TM344.3 同步换流机
 - TM344.4 交流变速电机
 - TM344.6 变频机
 - TM345 无整流子电机
 - TM346 感应电机
 - TM346+.1 同步感应电机
 - TM346+.2 异步感应电机
- TM35 特殊电机
 - TM351 永磁电机
 - TM352 磁阻电机
 - TM353 深槽电机

- TM354 中频、高频电机
- TM355 高速电机
- TM356 低速电机
- TM357 防爆电机
- TM358 密封电机、防水电机
- TM359.1 电机放大器
- TM359.2 单极电机
- TM359.3 双-多极电机
- TM359.4 直线电机
- TM359.5 光电机（光马达）
- TM359.6 力矩电机（力矩马达）
- TM359.7 晶闸管电机（可控硅电机）
- TM359.9 其他
- TM36 无接点电机
 - TM36+1 无接点直流电机
 - TM36+2 无接点交流电机
 - TM36+3 无接点同步电机
 - TM36+4 无接点异步电机
- TM37 超导体电机
- TM38 微电机
 - TM381 直流微电机
 - TM382 交流微电机
 - TM383 控制用微电机
 - TM383.1 自整角机
 - TM383.2 旋转变压器
 - TM383.3 测速电机
 - TM383.4 伺服电机
 - TM383.5 伺服-测速机组
 - TM383.6 步进式微电机
 - TM384 驱动用微电机（分马力电机）
 - TM385 印刷电机
 - TM386 霍尔效应电机
 - TM387 电源用微电机

T 工业技术

TM 电工技术

TM4 变压器、变流器及电抗器

- TM40 一般性问题
 - TM401 基本原理
 - TM401+.1 理论分析和计算
 - TM401+.2 性能
 - TM402 设计
 - TM403 结构
 - TM403.1 机械结构

TM403.2 绕组结构

TM403.3 绝缘结构

TM403.4 分接开关

TM403.5 保护装置

TM403.9 其他

[TM404] 材料

TM405 制造工艺、安装

TM406 试验、运行

TM407 维护、检修

TM41/47 各种变压器、互感器、变流器、电抗器

TM41 电力变压器

TM411 油浸式电力变压器

TM411+.1 单相变压器

TM411+.2 三相变压器

TM411+.3 自耦变压器

TM411+.4 成套变电站用变压器

TM411+.5 全自保变压器

TM412 干式电力变压器

TM413 不燃性油变压器

TM414 防爆变压器

TM415 充气式变压器、气体绝缘变压器

TM416 自冷却变压器

TM417 脉冲变压器

TM418 零阻抗变压器、短路阻抗选择变压器

TM419 低噪音电力变压器

TM42 变压器：按作用性能分

TM421 配电变压器

TM422 整流变压器

TM422+.1 汞弧整流变压器

TM422+.2 半导体整流变压器

TM423 调压器、可调变压器

TM424 强电流变压器

TM425 调幅变压器

TM426 高阻抗变压器

TM43 变压器：按频率分

TM431 音频变压器、成音变压器

TM432 中频变压器

TM433 高频变压器

TM44 稳定器

TM45 互感器

TM451 电压互感器

TM451+.1 单相电压互感器

TM451+.2 电容式电压互感器

TM451+.3 三相电压互感器

TM451+.4 浇注式电压互感器

TM451+.5 环形电压互感器

TM451+.6 光电式电压互感器

TM451+.7 光纤式电压互感器

TM452 电流互感器

TM452+.1 零序式电流互感器

TM452+.2 线绕式电流互感器

TM452+.3 电容式电流互感器

TM452+.4 速饱和式电流互感器

TM452+.5 钳式电流互感器

TM452+.6 误差补偿电流互感器

TM452+.7 可开合式电流互感器

TM452+.8 助磁式电流互感器

TM452+.91 悬式电流互感器

TM452+.92 直流电流互感器

TM452+.93 光电电流互感器

TM452+.94 光纤电流互感器

TM46 变流器

TM461 整流器

TM461.1 汞弧整流器

TM461.2 离子整流器

TM461.3 电子整流器

[TM461.4] 晶闸管（可控硅）

[TM461.5] 半导体整流器

TM464 逆变器

TM47 电抗器

TM471 限流电抗器

TM471+.1 水泥柱式电抗器

TM471+.2 油浸式电抗器

TM472 并联电抗器

TM473 接地电抗器

TM474 饱和电抗器

TM475 消弧线圈

TM476 启动电抗器

TM477 滤波电抗器

TM478 平波电抗器

TM479 过渡电抗器

T 工业技术

TM 电工技术

TM5 电器

TM50 一般性问题

TM501 理论

TM501+.1 电器学（电器原理）

- TM501+.2 电弧
- TM501+.3 电接触
- TM501+.4 电器计算
- TM502 设计
- TM503 结构
 - TM503+.1 电磁结构（电磁铁）
 - TM503+.2 非线性元件
 - TM503+.3 双金属片
 - TM503+.4 铁心线圈及电路
 - TM503+.5 插接件
- [TM504] 材料
- TM505 制造工艺、安装
- TM506 试验、运行
- TM507 维护、检修
 - TM51/59 各种电器
- TM51 高压电器（总论）
- TM52 低压电器（总论）
 - TM53/59 各种电器
- TM53 电容器
 - TM531 电容器:按作用分
 - TM531.1 移相电容器
 - TM531.2 脉冲电容器
 - TM531.3 耦合电容器、旁路电容器
 - TM531.4 补偿电容器
 - TM531.5 整流、滤波电容器
 - TM531.6 电容分压器
 - TM531.7 防护电容器
 - TM531.8 微调电容器
 - TM532 电容器:按结构分
 - TM532.1 卷式电容器
 - TM532.2 双盘式电容器
 - TM532.3 固定式电容器
 - TM532.4 移动式电容器
 - TM532.5 可变电容器
 - TM533 有机介质电容器
 - TM533+.1 箔式电容器
 - TM533+.2 漆膜电容器
 - TM533+.3 金属化电容器
 - TM533+.4 金属化纸介电容器
 - TM534 无机介质电容器
 - TM534+.1 陶瓷介质电容器
 - TM534+.2 玻璃介质电容器
 - TM534+.3 云母电容器、云母被银电容器
 - TM535 电解电容器

- TM535+.1 固体电解电容器
- TM535+.2 液体电解电容器
- TM536 氧化膜介质电容器（无电解质电容器）
- TM537 气体介质电容器
 - TM537+.1 真空电容器
 - TM537+.2 充气电容器
 - TM537+.3 压缩气体电容器
- TM538 液体介质电容器
- TM54 电阻器、电位器
 - TM541 固定电阻器
 - TM542 非线绕电阻器
 - TM543 实芯电阻器
 - TM544 薄膜电阻器
 - TM544+.1 碳膜电阻器
 - TM544+.2 硼碳膜电阻器
 - TM544+.3 漆膜电阻器
 - TM544+.4 金属膜电阻器
 - TM544+.5 金属氧化膜电阻器
 - TM545 线绕电阻器
 - TM546 可变电阻器
 - TM546.1 励磁变阻器
 - TM546.2 旋臂滑线式变阻器
 - TM546.3 频敏变阻器
 - TM546.4 起动变阻器、起动调速变阻器
 - TM547 电位器
 - TM547+.1 线绕型电位器
 - TM547+.2 非线绕型电位器
 - TM547+.5 直线式电位器
 - TM547+.6 函数式电位器
 - TM547+.7 微调电位器
- TM55 电感器、线圈、扼流圈
 - TM551 空芯电感线圈
 - TM552 磁芯电感线圈
 - TM553 固定电感线圈
 - TM554 可变电感线圈
 - TM556 扼流圈
- TM56 开关电器、断路器
 - TM561 断路器
 - TM561.1 空气断路器、压缩空气断路器
 - TM561.2 真空断路器
 - TM561.3 六氟化硫断路器
 - TM561.4 液体断路器、油断路器
 - TM561.5 灭弧断路器、灭弧室
 - TM561.6 电磁断路器

TM562 短路器

TM563 熔断器、保险丝装置

TM563+.1 限流熔断器

TM563+.2 非限流熔断器

TM563+.3 密封管式熔断器

TM563+.4 螺旋式熔断器

TM563+.5 插入式熔断器

TM563+.6 快速熔断式熔断器

TM564 各种开关

TM564.1 隔离开关

TM564.2 负荷开关

TM564.3 刀形开关和转换开关

TM564.4 旋转和滑动开关

TM564.5 按钮和钮子开关

TM564.6 微动开关

TM564.7 接近开关

TM564.8 自动开关

TM57 控制器、接触器、起动器、电磁铁

TM571 控制器

TM571.1 机械控制器

TM571.2 电气控制器

TM571.3 气动控制器

TM571.4 液压控制器

TM571.5 混合式控制器

TM571.6 特殊控制器

TM572 接触器

TM572.1 直流接触器

TM572.2 交流接触器

TM572.3 中频接触器

TM572.4 时间接触器

TM572.6 电磁接触器

TM572.7 组合接触器

TM573 起动器

TM573.1 手动起动器

TM573.2 磁力起动器

TM573.3 星三角起动器

TM573.4 热敏电阻起动器

TM573.5 蒸发式起动器

TM573.6 综合起动器

TM573.7 减压起动器

TM574 电磁铁

TM574.1 U形电磁铁

TM574.2 螺管式电磁铁

TM574.3 制动电磁铁

- TM574.4 起重电磁铁
- TM574.5 牵引电磁铁
- TM574.6 电磁离合器
- TM574.7 同步加速器电磁铁

TM58 继电器

TM581 电继电器

- TM581.1 静电继电器
- TM581.2 电解继电器、电化学继电器
- TM581.3 电磁继电器
- TM581.4 直流继电器
- TM581.5 交流继电器
- TM581.6 感应继电器
- TM581.7 无触头磁继电器
- TM581.8 无触点式继电器、电子继电器、离子继电器

TM582 热继电器

- TM582+.1 热丝继电器
- TM582+.2 双金属继电器
- TM582+.3 熔断继电器

TM583 光电继电器

TM584 声学继电器

TM585 机械继电器、压力继电器

- TM585.1 作用力式继电器、位移式继电器
- TM585.2 速度式继电器、加速度式继电器
- TM585.3 线簧继电器
- TM585.4 舌簧继电器（箔簧继电器）
- TM585.5 振动继电器
- TM585.6 流量继电器
- TM585.7 气动继电器
- TM585.8 液压继电器

TM586 气体继电器、瓦斯继电器

TM587 控制继电器

- TM587.1 灵敏继电器
- TM587.2 时间继电器
- TM587.3 延时继电器
- TM587.4 程序控制继电器
- TM587.5 讯号继电器
- TM587.6 频率继电器
- TM587.7 辅助继电器

TM588 保护继电器

- TM588.1 过流、欠压、逆流保护继电器
- TM588.2 断相继电器
- TM588.3 阻抗继电器
- TM588.4 电抗距离继电器
- TM588.5 自动重合闸继电器

- TM588.6 同步检查继电器
- TM59 成套电器
 - TM591 开关柜
 - TM591+.1 固定式
 - TM591+.2 手车式
 - TM591+.3 组合式
 - TM592 配电屏、控制台（柜）
 - TM592+.1 固定式
 - TM592+.2 手车式
 - TM592+.3 组合式
 - TM593 保护屏（台）
 - TM594 动力配电箱、照明箱
 - TM595 全封闭组合电器

T 工业技术

TM 电工技术

TM6 发电、发电厂

- TM60 电能学
- TM61 各种发电
 - TM611 火力发电、热力发电
 - TM611.1 蒸汽发电
 - TM611.2 内燃机发电
 - TM611.3 联合循环发电
 - TM612 水力发电
 - TM613 原子能发电
 - TM614 风能发电
 - TM615 太阳能发电
 - TM616 地热发电
 - TM617 余热发电
 - TM619 其他能源发电
- TM62 发电厂
 - TM621 火力发电厂、热电站
 - TM621.1 厂址选择及规划
 - TM621.2 锅炉及燃烧系统
 - TM621.3 发电设备
 - TM621.4 热力系统、热力网
 - TM621.5 输电设备
 - TM621.6 控制设备
 - TM621.7 辅助设备
 - TM621.8 电厂化学
 - TM621.9 其他设备
 - [TM622] 水力发电厂、水电站
 - TM623 核电厂（核电站）
 - TM623.1 设计

- [TM623.2] 反应堆
- TM623.3 发电机与机房
- TM623.4 设备与安装
- TM623.7 运行与维修
- TM623.8 环境与安全
- TM623.9 各类型核电厂
- TM624 移动式发电站
- [TM628] 发电厂“三废”的处理与综合利用
- TM63 变电所
 - TM631 变电所：按作用分
 - TM631+.1 升压变电所
 - TM631+.2 降压变电所
 - TM631+.3 整流变电所
 - TM631+.4 联络变电所
 - TM631+.5 区域变电所
 - TM632 变电所：按地点分
 - TM632+.1 户内变电所
 - TM632+.2 户外变电所
 - TM633 变电所：按结构分
 - TM633+.1 固定变电所
 - TM633+.2 移动变电所
 - TM633+.3 成套变电所
- TM64 配电设备和电气接线
 - TM641 控制室、配电室
 - TM642 配电装置、配电盘
 - TM642+.1 高压配电装置
 - TM642+.2 低压配电装置
 - TM642+.3 各种材料结构的配电装置
 - TM642+.4 室内配电装置
 - TM642+.5 室外配电装置
 - TM642+.6 封闭式配电装置
 - TM643 开关设备
 - [TM644] 互感器
 - TM645 电气接线、电气接线系统
 - TM645.1 主电路、一次接线
 - TM645.2 二次接线

T 工业技术

TM 电工技术

TM7 输配电工程、电力网及电力系统

- TM71 理论与分析
 - TM711 网络分析、电力系统分析
 - TM712 电力系统稳定
 - TM713 电力系统短路

- TM714 负荷分析
 - TM714.1 负荷功率、因数的提高
 - TM714.2 电压调整
 - TM714.3 系统中能量损失的降低及无功功率的补偿
- TM715 电力系统规划
- TM72 输配电技术
 - TM721 输电制度
 - TM721.1 直流制输电
 - TM721.2 交流制输电
 - TM721.3 混合输电
 - TM721.4 串联输电
 - TM722 远距离输电
 - TM723 超高压输电
 - TM724 无导线输电
 - TM724.1 微波输电
 - TM724.3 激光输电
 - TM725 超导输电
 - TM726 输配电线路
 - TM726.1 高压线路
 - TM726.2 低压线路
 - TM726.3 架空线路
 - TM726.4 电缆线路
 - TM727 电力网
 - TM727.1 农村网络
 - TM727.2 城市网络、地方网络
 - TM727.3 工厂企业网络、车间网络
 - TM727.4 室内网络、室内配电
 - TM727.5 高大建筑物网络
- TM73 电力系统的调度、管理、通信
 - TM731 经济功率分布、损失函数
 - TM732 电力系统的运行
 - TM733 系统的工业试验、参数的现场试验
 - TM734 电力系统调度自动化
- TM74 电力系统的模拟与计算
 - TM743 模拟与仿真
 - TM744 电力系统的计算
- TM75 线路及杆塔
 - TM751 导线的参数计算应用
 - TM752 导线的架设、施工
 - TM753 杆塔的机械计算及设计
 - TM754 杆塔修建、维护及机械化施工
 - TM755 线路检修
 - TM756 室内导线
 - TM757 电缆敷设

- TM757.1 线路路径勘测及定线
- TM757.2 电缆头封口
- TM757.3 地下电缆敷设
- [TM757.4] 海底电缆敷设
- TM76 电力系统的自动化
 - TM761 自动调整
 - TM761+.1 电压与无功功率的自动调整
 - TM761+.2 频率及有功功率的自动调整
 - TM762 电气设备的自动控制
 - TM762.1 备用电源的自动投入
 - TM762.2 自动重合闸
 - TM762.3 同步机的自动整步
 - TM762.4 电力系统的自动卸载
 - TM763 非电气设备的自动控制
 - TM764 遥远测量与遥远控制
 - TM764.1 电力系统遥远测量
 - TM764.2 电力系统遥控与遥信
 - TM769 电子计算机在电力系统中的应用
- TM77 电力系统继电保护
 - TM771 保护原理
 - TM772 元件的保护
 - TM773 线路保护
 - TM774 继电保护装置

T 工业技术

TM 电工技术

TM8 高电压技术

- TM81 高压安全
- TM83 高电压试验设备及测量技术
 - TM831 高电压试验室
 - TM832 产生高电压的装置
 - TM833 产生冲击大电流的装置
 - TM834 高电压及大电流的组合同步装置
 - TM835 高电压测量技术
 - TM835.1 高电压的测量方法及设备
 - TM835.2 大电流的测量方法及设备
 - TM835.4 高电压下测量各种参数的方法及设备
 - TM836 高电压毫微秒技术
- TM84 高电压带电操作技术
- TM85 高电压绝缘技术
 - TM851 电晕对绝缘的影响
 - TM852 环境对绝缘的影响
 - TM853 绝缘配合
 - TM854 高压电力设备的绝缘结构及绝缘方法

- TM855 绝缘的试验与检查
- TM86 过电压及其防护
 - TM861 流动波的理论
 - TM862 过电压保护装置
 - TM863 大气过电压及其防护
 - TM864 内过电压
 - [TM865] 建筑物的避雷
 - TM866 过电压的测量及试验
- TM89 高电压及大电流技术的应用

T 工业技术

TM 电工技术

TM91 独立电源技术（直接发电）

- TM910 一般性问题
 - TM910.1 基本原理、计算
 - TM910.2 设计
 - TM910.3 结构
 - [TM910.4] 材料
 - TM910.5 制造工艺
 - TM910.6 充电方式、充电设备
 - TM910.7 维护、检修
- TM911/919 各种独立电源
- TM911 化学电源、电池、燃料电池
 - TM911.1 原电池、干电池
 - TM911.11 含氧化物电池
 - TM911.12 氯氧化汞、汞电池
 - TM911.13 氧化亚铜电池
 - TM911.14 碱性电池
 - TM911.15 碳性电池、含碳电池
 - TM911.16 激活电池
 - TM911.17 空气去极电池
 - TM911.18 再生电池
 - TM911.21 迭层电池
 - TM911.22 安瓿式电池
 - TM911.23 杯形电池
 - TM911.24 密封式电池
 - TM911.3 电解质电池
 - TM911.4 燃料电池
 - TM911.41 金属-空气电池
 - TM911.42 氢氧燃料电池
 - TM911.43 肼-氢燃料电池
 - TM911.44 天然气燃料电池、碳化气体燃料电池
 - TM911.45 生物化学燃料电池、微生物燃料电池
 - TM911.46 低温燃料电池

- TM911.47 高温燃料电池
- TM911.48 离子交换膜燃料电池
- TM911.49 再生燃料电池
- TM912 蓄电池
 - TM912.1 酸性蓄电池
 - TM912.2 碱性蓄电池
 - TM912.3 激活蓄电池
 - TM912.4 密封式蓄电池
 - TM912.5 铠甲式蓄电池
 - TM912.6 轻便式蓄电池
 - TM912.7 管式蓄电池
 - TM912.8 牵引式蓄电池
 - TM912.9 各种材料蓄电池
- TM913 温差电池、温差发电机
- TM914 光电池
 - TM914.1 硒光电池
 - TM914.2 硫化铈光电池
 - TM914.3 硫化银光电池
 - TM914.4 太阳能电池
 - TM914.4+1 硅太阳能电池
 - TM914.4+2 薄膜太阳能电池
 - TM914.4+3 太阳能电池方阵
- TM915 热离子、热电子换能器
 - TM915.1 热离子发电机
 - TM915.2 等离子发电机
 - TM915.3 热离子换能器
- TM916 磁流体发电
 - TM916.1 发电通道
 - TM916.2 磁流体发电装置
 - TM916.3 开式磁流体发电系统
 - TM916.4 闭式磁流体发电系统
 - TM916.5 液态金属磁流体发电系统
- TM917 电流体发电、电气体发电、超导体发电
- TM918 核能换能器
- TM919 其他独立电源

T 工业技术

TM 电工技术

TM92 电气化、电能应用

- TM921 电力拖动（电气传动）
 - TM921.0 一般性问题
 - TM921.01 原理、计算
 - TM921.02 设计
 - TM921.05 制造工艺

TM921.07 安装、运行及维护

TM921.1/5 各种电力传动系统

TM921.1 直流传动系统

TM921.2 交流传动系统

TM921.3 微型电力传动系统

TM921.4 各种电力拖动系统

TM921.41 发电机-电动机系统

TM921.42 带放大机的拖动系统

TM921.43 带磁放大器的拖动系统

TM921.44 带半导体装置的拖动系统

TM921.45 可控整流器-电动机拖动系统

TM921.46 带电抗器、离合器的拖动系统

TM921.47 同步、异步拖动系统

TM921.48 多电机电力拖动系统

TM921.5 控制系统

TM921.51 变频控制系统

TM921.52 脉冲控制系统

TM921.53 串级系统

TM921.54 同步旋转及随动系统

TM922 电力牵引

TM922.0 一般性问题

TM922.3 牵引供电系统

TM922.31 轨道回流线

TM922.32 交直流衔接系统

TM922.4 牵引变电所

TM922.41 直流牵引变电所

TM922.42 交流牵引变电所

TM922.43 无人维护牵引变电所

TM922.5 接触网

TM922.51 单链型悬挂接触网

TM922.52 双链型悬挂接触网

TM922.53 斜链型悬挂接触网

TM922.54 弹性链悬挂接触网

TM922.6 受电器、集电弓

TM922.61 弓式受电器

TM922.62 触轮式受电器

TM922.63 集电靴式受电器

TM922.64 弹性受电器

TM922.65 轨道受电器

TM922.7 牵引电气设备及辅助机组

TM922.71 牵引电机

TM922.72 牵引电动机

TM922.73 牵引变压器

TM922.74 牵引控制器

TM922.75 辅助机组

TM923 电气照明

TM923.0 一般性问题

TM923.01 光源和照明理论

TM923.02 设计、计算、制图

TM923.03 结构

TM923.04 灯丝材料

TM923.05 制造工艺及设备

TM923.06 制灯机械

TM923.07 光源测试、检修方法及设备

TM923.3/6 各种电照器具

TM923.3 灯泡、灯管

TM923.31 白热灯泡、白炽灯

TM923.32 气体放电灯

TM923.33 场致发光灯

TM923.34 半导体发光灯

TM923.4 照明器

TM923.41 固定式照明器

TM923.42 悬挂式照明器、吊灯

TM923.43 天花板式照明器、发光天花板

TM923.44 台式照明器、台灯

TM923.45 移动式照明器

TM923.46 防爆灯、防火灯

TM923.47 探照灯

TM923.48 指示灯、信号灯

TM923.5 各种用途的灯

TM923.51 闪光灯、摄影灯

TM923.52 放映灯

TM923.53 舞台灯

TM923.54 矿灯

TM923.55 水下照明灯

TM923.56 航海灯、航行灯、雾灯

TM923.57 机场灯、着陆灯

TM923.59 其他

TM923.6 附件

TM923.61 镇流器

TM923.62 启动器

TM923.63 灯头、灯座

TM924 电热

TM924.0 一般性问题

TM924.01 原理

TM924.02 设计、计算、制图

TM924.03 结构

TM924.05 制造、安装

- TM924.07 运行、维护及检修
- TM924.08 工厂（车间）
 - TM924.1/.7 各种电热设备
- TM924.1 电热设备的各种系统
 - TM924.11 电极系统
 - TM924.12 电磁搅拌系统
 - TM924.13 温度调节系统
 - TM924.14 真空系统
 - TM924.15 电子束发射系统
 - TM924.16 电子束控制系统
- TM924.2 电加热器
 - TM924.21 电接触加热设备
 - TM924.22 电烙铁
- TM924.3 电阻炉
 - TM924.31 周期加热电阻炉
 - TM924.32 连续加热电阻炉
 - TM924.33 间接加热电阻炉
 - TM924.34 直接加热电阻炉
 - TM924.35 低温加热电阻炉
 - TM924.36 高温加热电阻炉
 - TM924.39 其他形式电阻炉
- TM924.4 电弧炉
 - TM924.4+1 单相电弧炉
 - TM924.4+2 三相电弧炉
 - TM924.4+3 电渣炉
- TM924.5 感应电炉
 - TM924.5+1 低频感应电炉
 - TM924.5+2 高频感应电炉
- TM924.6 真空电炉
 - TM924.6+1 真空电阻炉
 - TM924.6+2 真空电弧炉
- TM924.7 特种电炉设备
 - TM924.71 混合加热电炉
 - TM924.72 电子轰击炉
 - TM924.73 单晶体炉
 - TM924.74 区域熔炼炉
 - TM924.75 等离子加热设备
 - TM924.76 微波加热与红外线加热设备
- TM925 家用电器及其他电器设备
 - TM925.0 一般性问题
 - TM925.01 原理
 - TM925.02 设计、计算、制图
 - TM925.03 结构、构件
 - [TM925.04] 制造用材料

- TM925.05 制造工艺、安装
- TM925.06 运行、测试
- TM925.07 使用、检修
- TM925.08 工厂（车间）
 - TM925.1/.9 各种家用电器
- TM925.1 空气调节用电器
 - TM925.11 通风电器
 - TM925.12 空调器
 - TM925.13 除湿电器
 - TM925.16 空气净化电器
- TM925.2 冷藏用电器
 - TM925.21 电冰箱
 - TM925.22 电冰柜
 - TM925.29 其他
- TM925.3 清洁卫生用电器
 - TM925.31 除尘器
 - TM925.32 电热水器、电沐浴器
 - TM925.33 洗衣机
 - TM925.34 烘干机
 - TM925.35 电熨斗
 - TM925.36 打蜡机、地板擦光机
 - TM925.39 其他
- TM925.4 整容、保健用电器
 - TM925.41 电动理发工具
 - TM925.42 按摩电器
 - TM925.49 其他
- TM925.5 厨房用电器、电炊具
 - TM925.51 电炉灶
 - TM925.52 电饭锅
 - TM925.53 电烤箱
 - TM925.54 微波炉
 - TM925.55 电热壶、电热杯
 - TM925.56 电合面机、电压面机
 - TM925.57 排油烟机
 - TM925.58 餐具器皿清洁器
 - TM925.59 其他
- TM925.6 取暖电器
 - TM925.61 电暖器（电热器）
 - TM925.62 取暖电炉
 - TM925.63 防寒保温服装及用具
 - TM925.69 其他
- TM925.9 其他电器
 - TM925.91 家用报警器

TM925.92 电驱虫器
[TM926] 农村电气化

T 工业技术

TM 电工技术

TM93 电气测量技术及仪器

TM930 一般性问题

TM930.1 测量原理和方法

TM930.11 测量原理

TM930.12 测量方法

TM930.2 设计

TM930.3 结构

[TM930.4] 材料

TM930.5 制造工艺

TM930.7 仪表使用、维修、检验

TM930.8 测量试验室

TM930.9 电子计算机在测量技术中的应用

TM931/938.8 各种电气测量技术及仪器

TM931 微波测量及仪表

TM932 数字式测量及仪表

TM933 电数量的测量及仪表

TM933.1 电流测量及仪表

TM933.11 电流标准

TM933.12 直流测量

TM933.13 交流测量

TM933.14 交直流测量

TM933.15 电流表、电流指示器

TM933.2 电压测量及仪表

TM933.21 电压标准

TM933.22 电压表、伏特计

TM933.23 电荷测量、验电器、电位指示器

TM933.3 功率测量及仪器

TM933.3+1 功率因数测量、功率因数表

TM933.3+2 输入、输出功率测量

TM933.3+3 射频功率测量

TM933.3+4 微波功率测量

TM933.3+5 峰值功率测量

TM933.3+6 有功功率测量

TM933.3+7 无功功率测量

TM933.3+8 视在功率测量

TM933.4 电能测量、电度表

TM934 集中参数、分布参数的测量及仪表

TM934.1 电阻测量及仪器

TM934.11 电阻标准

- TM934.12 直流电阻测量
- TM934.13 交流电阻测量
- TM934.14 接触电阻测量、表面电阻测量
- TM934.15 地阻测量
- TM934.16 电阻系数测量
- TM934.17 电阻表（欧姆表）
- TM934.2 电容测量及仪器
 - TM934.21 电容标准
 - TM934.22 大电容、电解电容测量
 - TM934.23 微小电容测量
 - TM934.24 部分电容测量
 - TM934.25 法拉表
- TM934.3 绝缘（介质）测量及仪表
 - TM934.31 绝缘电阻及漏电流测量、漏电指示器
 - TM934.32 介质损失测量
 - TM934.33 介电系数测量
 - TM934.34 偶极矩测量仪
- TM934.4 电感测量及仪表
 - TM934.41 电感标准
 - TM934.42 自感测量及仪表
 - TM934.43 互感测量及仪表
- TM934.5 品质因数的测量及仪表
- TM934.6 电平、衰减量的测量及仪器
- TM934.7 驻波、阻抗的测量及仪器
 - TM934.71 驻波系数测量
 - TM934.72 反射系数测量
 - TM934.73 阻抗-导纳测量、阻抗测量
 - TM934.74 阻抗圆图
 - TM934.75 驻波比测量仪
 - TM934.76 阻抗-导纳测量仪
 - TM934.77 驻波及阻抗测量线专用装置
- TM935 频率、波形参数的测量及仪表
 - TM935.1 波长、频率（时间）的测量及仪表
 - TM935.11 频率标准
 - TM935.12 频率稳定度的测量及仪器
 - TM935.13 频率计
 - TM935.14 选频表
 - TM935.15 时间测量仪（电子毫秒表）、时间间隔测量仪器
 - TM935.2 波形参数测量及仪器
 - TM935.21 频谱分析测量及仪器
 - TM935.22 暂态特性测量及仪器
 - TM935.23 频率特性测量及仪器
 - TM935.24 失真、畸变测量及仪器
 - TM935.25 调制波和调幅度测量及仪器

- TM935.26 调频指数和频偏测量及仪器
- TM935.27 群延迟相位的测量及仪器
- TM935.28 频率响应自动记录仪
- TM935.3 示波器
 - TM935.31 低频、宽带示波器
 - TM935.32 脉冲示波器（同步示波器）
 - TM935.33 毫微秒示波器、频闪示波器
 - TM935.34 高压示波器
 - TM935.35 单次示波器
 - TM935.36 笔绘示波器
 - TM935.37 数字示波器
 - TM935.38 取样示波器
 - TM935.39 其他示波器
- TM935.4 脉冲波参数测量及仪器
 - TM935.41 脉冲宽度测量
 - TM935.42 脉冲前沿测量
 - TM935.43 脉冲幅度测量
 - TM935.44 脉冲重复频率测量
 - TM935.45 脉冲延时测量、脉冲到达时间测量
 - TM935.46 脉冲专用测量仪器
- TM936 磁数量测量及仪器
 - TM936.1 磁势和磁场强度测量及仪器
 - TM936.2 磁通与磁通密度的测量及仪器
 - TM936.3 磁滞回线、磁化曲线测量及仪器
 - TM936.3+1 矫顽力计
 - TM936.3+2 测 B-H 曲线与回线的仪器
 - TM936.4 导磁率、磁化率测量及仪器
 - TM936.5 铁损耗测量及仪器
 - TM936.6 磁阻测量及仪器
 - TM936.7 脉冲磁化测量及仪器
 - TM936.8 永久磁铁测量及仪器
 - TM936.9 复用测磁仪器
- TM937 电磁场强度（信号强度）测量及仪表
 - TM937.1 场强测量、场强计
 - TM937.2 场型测量及仪器
 - TM937.3 干扰测量、干扰仪
 - TM937.4 噪声测量、噪声仪
 - TM937.5 测试专用接收机及天线
- TM938 复用、较量、记录和模拟测试装置
 - TM938.1 复用仪表
 - TM938.1+1 伏安表
 - TM938.1+2 万用表
 - TM938.2 流比计
 - TM938.2+1 磁电流比计

- TM938.2+2 电动流比计
- TM938.2+3 感应流比计
- TM938.3 检流计、指零仪
 - TM938.31 磁电电动检流计
 - TM938.32 振动检流计
 - TM938.33 电子放大检流计
 - TM938.34 光学倍增器检流器
 - TM938.35 电子指零仪
 - TM938.36 热电放大检流计
- TM938.4 较量仪器、电桥
 - TM938.41 平衡电桥
 - TM938.42 非平衡电桥
 - TM938.43 电感电容电桥
 - TM938.44 电容电桥
 - TM938.45 自动平衡电桥
 - TM938.46 准平衡电桥
 - TM938.47 数字电桥
 - TM938.48 交直流比较器
 - TM938.49 电位差计
- TM938.5 带感应耦合效应的仪器
- TM938.6 测量记录装置
 - TM938.6+1 X-Y 记录仪器
 - TM938.6+2 多变量记录装置
 - TM938.6+3 多笔式自动记录装置
- TM938.7 模拟测试设备
 - TM938.7+1 系统模拟测试设备
 - TM938.7+2 目标模拟测试设备
 - TM938.7+3 干扰模拟测试设备
- TM938.8 非电量的电测量及仪表
 - TM938.81 机械量
 - TM938.82 物理量
 - TM938.83 化学量
 - TM938.84 生物量

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN-9 电子工业经济

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN0 一般性问题

TN01 基础理论

TN011 电波传播、传播机理

TN011.2 电离层传播

TN011.3 对流层传播

- TN011.4 表面波传播
- TN011.5 地下传播
- TN011.6 水下传播
- TN011.7 外层空间传播（宇宙传播）
- TN011.8 超低频电波传播
- TN011.91 城市电波传播
- TN011.92 建筑物内电波传播
- TN012 光波传播
- TN014 无线电技术
- TN015 微波与超高频技术
- TN02 设计、制图
- TN03 结构
- TN04 材料
- TN05 制造工艺及设备
- TN06 测试技术及设备
- TN07 无线电产品的维修、保养
- TN08 无线电厂
 - TN081 生产过程自动化
 - TN082 技术安全及卫生措施

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN1 真空电子技术

- TN10 一般性问题
 - TN101 基础理论
 - TN102 设计和计算
 - TN103 结构和元部件
 - TN104 电真空器件材料
 - TN104.1 金属材料
 - TN104.2 绝缘材料
 - TN104.3 显示材料
 - TN104.7 气体
 - TN104.8 吸气剂及其他吸气材料
 - [TN104.9] 真空密封材料
- TN105 电真空器件制造工艺
 - TN105.1 部件制备
 - TN105.2 管子制造
 - TN105.3 管子处理
 - TN105.4 真空工艺卫生
 - TN105.5 工艺设备
- TN107 电真空测试技术与设备
- TN108 电真空排气系统
 - TN108.1 设计原理
 - TN108.3 结构

TN108.4 操作及自动控制

TN108.5 清洁过滤装置

TN108.6 漏气及引入大气

TN108.7 电路

TN11/15 各种电真空器件

TN11 电子管

TN111 二极管

TN112 三极管

TN113 四极管

TN114 五极管、多极管

TN115 变频管、混频管

TN116 复合管

TN117 超小型管

TN118 收讯放大管

TN12 微波电子管

TN121 超高频三极、四极管（栅控微波管）

TN121+.1 金属陶瓷管

TN121+.2 小型抗振管

TN121+.3 铅笔管

TN121+.4 叠层管

TN121+.5 灯塔管

TN121+.6 磁聚焦三极、四极管

TN122 速调管

TN122+.1 反射速调管

TN122+.2 多腔速调管

TN122+.3 倍频速调管

TN122+.4 漂移速调管

TN122+.5 多电子束速调管

TN122+.6 静电聚焦速调管

TN122+.7 分布作用速调管

TN123 磁控管

TN123+.1 脉冲磁控管

TN123+.2 连续振荡磁控管

TN123+.3 同轴磁控管

TN123+.4 反同轴磁控管

TN123+.5 电压调谐磁控管

TN123+.6 耦腔磁控管

TN124 行波管

TN124+.1 低噪声行波管

TN124+.2 功率行波管

TN124+.3 “M”型行波管

TN124+.4 倍频与变频行波管

TN124+.5 光电行波管

TN125 返波管

- TN125+.1 “O”型返波管
- TN125+.2 “M”型返波管
- TN125+.3 磁铁返波管
- TN126 天线开关管（谐振放电管）
- TN127 正交场放大管
- TN128 相对论电子束微波管
- TN129 其他超高频、特高频器件
- TN13 气体放电器件、离子管
 - TN131 辉光放电管
 - TN131+.1 辉光放电稳压管
 - TN131+.2 触发管
 - TN131+.3 计数管
 - TN131+.4 数字管
 - TN131+.5 指示管
 - TN131+.6 黑迹管
 - TN132 冷阴极气体放电管
 - TN133 弧光放电管、低压充气二极管
 - TN134 闸流管
 - TN134+.1 充气闸流管
 - TN134+.2 脉冲闸流管
 - TN134+.3 冷阴极闸流管
 - TN134+.4 辉光放电闸流管
 - TN134+.5 整流闸流管
 - TN135 脉冲放电管
 - TN135+.1 火花放电管
 - TN135+.2 电晕放电管
 - TN135+.3 高频放电管
 - TN136 等离子体器件
- TN14 电子束器件、X射线管、阴极射线管
 - TN141 显示器件
 - TN141.1 示波管
 - TN141.2 定位管
 - TN141.3 电视显像管
 - TN141.4 校对管
 - TN141.5 等离子体显示器件
 - TN141.6 数码管
 - TN141.7 符号显示管
 - TN141.8 光阀投影管
 - TN141.9 液晶显示器件
 - TN142 电视摄像管
 - TN142.2 超正析像管
 - TN142.3 声电摄像管
 - TN142.4 电像管
 - TN142.5 视像管

- TN143 变像管
- TN144 像增强器
 - TN144+.1 X射线像增强器
 - TN144+.2 串联式像增强器
 - TN144+.3 可拆式像增强器
 - TN144+.4 照相式像增强器
- TN145 贮存管
 - TN145+.1 阻挡栅式贮存管
 - TN145+.2 积累式贮存管
 - TN145+.3 直观式贮存管
 - TN145+.4 信号转换管
 - TN145+.5 记忆电子束管
- TN146 特种电子束器件
 - TN146+.1 电子束换能管
 - TN146+.2 电子注管
 - TN146+.3 脉冲形成管
 - TN146+.4 编码管与字码管
 - TN146+.5 电子换接器
- TN15 光电器件、光电管
 - TN151 光电管
 - TN151+.1 真空光电管
 - TN151+.2 充气光电管
 - TN152 光电倍增管
 - TN152+.1 能谱分析光电倍增管
 - TN152+.2 闪烁计数光电倍增管
 - TN152+.3 时间分辨光电倍增管
 - TN152+.4 光电测量光电倍增管
- TN16 电子光学仪器

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN2 光电子技术、激光技术

- TN20 一般性问题
 - TN201 基础理论
 - TN202 设计
 - TN203 结构
 - TN204 材料和工作物质
 - TN205 制造工艺及设备
 - TN206 测试、调整及其设备
 - TN207 维修、保养
 - TN208 工厂（车间）
 - TN209 应用
 - TN21/27 各种光电子技术及仪器
- TN21 红外技术及仪器

- TN211 理论
- TN212 光源
- TN213 红外光学材料
- TN214 红外光学器件
- TN215 红外探测、红外探测器
- TN216 红外系统装置
- TN219 红外技术的应用
- TN22 夜视技术、夜视仪
 - TN221 有源夜视
 - TN222 无源夜视
 - TN223 微光技术、微光夜视仪
- TN23 紫外技术及仪器
- TN24 激光技术、微波激射技术
 - TN241 激光物理和基本理论
 - TN242 激光器设计
 - TN243 激光器结构
 - TN244 激光材料及工作物质
 - TN245 能源、光泵（浦）
 - TN247 光检测技术
 - TN248 激光器
 - TN248.1 固体激光器
 - TN248.2 气体激光器
 - TN248.3 液体激光器
 - TN248.4 半导体激光器
 - TN248.5 化学激光器
 - TN248.6 自由电子激光器
 - TN249 激光的应用
- TN25 波导光学与集成光学
 - TN252 光波导
 - TN253 光纤元件
 - TN256 集成光学器件
- [TN26] 全息术
- TN27 显示技术
- TN29 光电子技术的应用

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN3 半导体技术

- TN30 一般性问题
 - TN301 基础理论
 - [TN301.1] 半导体物理
 - [TN301.2] 半导体化学
 - TN302 设计与计算
 - TN303 结构、器件

TN304 材料

- TN304.0 一般性问题
- TN304.1 元素半导体
- TN304.2 化合物半导体
- TN304.3 稀土半导体
- TN304.5 有机半导体
- TN304.6 离子晶体
- TN304.7 磁性半导体、磁阻半导体
- TN304.8 非晶态半导体
- TN304.9 其他半导体材料

TN305 半导体器件制造工艺及设备

- TN305.1 晶体机械加工
- TN305.2 表面处理
- TN305.3 掺杂
- TN305.4 扩散
- TN305.5 氧化层生长
- TN305.6 制版
- TN305.7 光刻、掩膜
- TN305.8 真空镀膜
- TN305.92 溅射
- TN305.93 装架
- TN305.94 封装及散热问题
- TN305.95 隔离技术
- TN305.96 引线技术
- TN305.97 洁净技术
- TN305.99 其他

TN306 可靠性及例行试验

TN307 测量和检验

TN31/387 各种半导体器件

TN31 半导体二极管

TN311/315 各种二极管

TN311 二极管：按工艺分

- TN311+.1 面接触二极管
- TN311+.2 合金二极管
- TN311+.3 扩散二极管
- TN311+.4 电化学二极管
- TN311+.5 薄膜二极管
- TN311+.6 互补二极管
- TN311+.7 热载流子二极管
- TN311+.8 金属-半导体二极管

TN312 二极管：按结构和性能分

- TN312+.1 变容二极管
- TN312+.2 隧道二极管
- TN312+.3 反向二极管

- TN312+4 PIN 二极管
- TN312+5 磁性二极管
- TN312+6 双基极二极管
- TN312+7 雪崩二极管
- TN312+8 发光二极管
- TN313 二极管：按作用分
 - TN313+1 高压二极管
 - TN313+2 负阻二极管
 - TN313+3 稳压二极管
 - TN313+4 功率二极管
 - TN313+5 整流二极管
 - TN313+6 开关二极管
 - TN313+7 电荷贮存二极管（阶跃恢复二极管）
 - TN313+8 微波混频及检波二极管
- TN314 二极管：按形式分
 - TN314+1 台面型二极管
 - TN314+2 平面型二极管
 - TN314+3 外延式二极管
- TN315 二极管：按材料分
 - TN315+1 锗二极管
 - TN315+2 硅二极管
 - TN315+3 砷化镓二极管
- TN32 半导体三极管（晶体管）
 - TN321/325 各种三极管
 - TN321 晶体管：按工艺分
 - TN321+1 面接触晶体管
 - TN321+2 合金晶体管
 - TN321+3 扩散晶体管
 - TN321+4 电化学晶体管
 - TN321+5 薄膜晶体管
 - TN321+6 互补晶体管
 - TN322 晶体管：按性能分
 - TN322+1 本征势垒晶体管
 - TN322+2 漂移晶体管
 - TN322+3 复合晶体管
 - TN322+4 负荷晶体管、电荷晶体管
 - TN322+5 磁性晶体管
 - TN322+6 低噪声晶体管
 - TN322+7 微功耗晶体管
 - TN322+8 双极性晶体管
 - TN323 晶体管：按作用分
 - TN323+1 低频晶体管
 - TN323+2 高频晶体管
 - TN323+4 功率晶体管

- TN323+.6 开关晶体管
- TN323+.7 模拟晶体管
- TN323+.8 高反压晶体管
- TN324 晶体管：按形式分
 - TN324+.1 台面型晶体管
 - TN324+.2 平面型晶体管
 - TN324+.3 外延型晶体管
 - TN324+.4 覆盖式晶体管、梳状（网状）晶体管
- TN325 晶体管：按材料分
 - TN325+.1 锗晶体管
 - TN325+.2 硅晶体管
 - TN325+.3 化合物晶体管、砷化镓晶体管
- TN335 PNPN 四层结构器件
- TN34 晶闸管（可控硅）
 - TN341 可控硅原理和设计
 - TN342 可控硅器件
 - TN342+.2 单向可控硅
 - TN342+.3 双向可控硅
 - TN342+.4 可关断可控硅
 - TN342+.5 雪崩型可控硅
 - TN342+.6 高速可控硅
 - TN342+.7 光控可控硅
 - TN344 控制线路
 - TN345 参数及测量
 - TN345+.1 额定正向平均电流及其测量
 - TN345+.2 正向阻断峰值电压及其测量
 - TN345+.3 反向阻断峰值电压及其测量
 - TN345+.4 控制极触发电压及其测量
 - TN345+.5 控制极触发电流及其测量
 - TN349 可控硅的应用
- TN35 半导体整流器
 - TN351 氧化亚铜整流器
 - TN352 硒整流器
 - TN353 锗整流器
 - TN354 砷化镓整流器
 - TN355 氧化物整流器
 - TN356 硫化物整流器
 - TN357 光控整流器
 - TN358 电导调制整流器
 - TN359.1 相敏整流器
 - TN359.2 整流堆
- TN36 半导体光电器件
 - TN361 光敏电阻
 - TN362 红外线探测器件

- TN364 半导体光电管
 - TN364+.1 硅光电管
 - TN364+.2 半导体光电二极管
 - TN364+.3 光电晶体管
 - TN364+.4 微分半导体光电管
- TN365 半导体激光器件
- TN366 光转换器
- TN37 半导体热电器件、热敏电阻
 - TN371 通用热敏电阻
 - TN372 高温、低温热敏电阻
 - TN373 正温度系数热敏电阻
 - TN374 高频、低频热敏电阻
 - TN375 玻璃态热敏电阻
 - TN376 热敏电阻热辐射探测器
 - TN377 温差电器件
 - TN379 敏感器件
- TN382 霍尔器件、光磁电探测器件
 - TN382+.1 霍尔回旋器
 - TN382+.2 霍尔阻隔器
 - TN382+.3 霍尔环形器
- TN383 发光器件
 - TN383+.1 场致发光器件、电致发光器件
 - TN383+.2 光致发光器件
 - TN383+.3 高能粒子辐射发光器件
 - TN383+.4 阴极发光器件
 - TN383+.5 热致发光器件
- TN384 铁电及压电器件
- TN385 微波半导体器件
- TN386 场效应器件
 - TN386.1 金属-氧化物-半导体（MOS）器件
 - TN386.2 绝缘栅场效应器件
 - TN386.3 肖特基势垒栅场效应器件
 - TN386.4 硅栅器件
 - TN386.5 电荷耦合器件
 - TN386.6 结型场效应晶体管
 - TN386.7 静电感应场效应晶体管
- TN387 体效应器件
 - TN387.1 甘氏效应器件、甘氏二极管
 - TN387.2 限垒二极管
 - TN387.3 碰撞雪崩渡越时间器件
 - TN387.4 奥氏器件、玻璃半导体器件
 - TN387.5 混合模式器件
- TN389 其他器件

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN4 微电子学、集成电路（IC）

TN40 一般性问题

TN401 理论

TN402 设计

TN403 结构

TN405 制造工艺

TN405.95 隔离技术

TN405.96 引线技术

TN405.97 互连及多层布线技术

TN405.98 干法腐蚀工艺

TN406 可靠性及例行试验

TN407 测试和检验

TN409 应用

TN41/495 各种集成电路

TN41 印刷电路

TN42 微模组件

TN43 半导体集成电路（固体电路）

TN431 双极型

TN431.1 线性集成电路、模拟集成电路

TN431.2 数字集成电路、逻辑集成电路

TN432 场效应型

TN433 BICMOS（双极-MOS 混合）集成电路

TN44 膜集成电路

TN45 混合集成电路

TN451 薄膜混合集成电路（薄膜电路）

TN452 厚膜混合集成电路（厚膜电路）

TN453 半导体混合集成电路

TN454 微波混合集成电路（微波集成电路）

TN455 微带电路

TN46 中规模集成电路

TN47 大规模集成电路、超大规模集成电路

TN48 真空集成电路

TN491 光学集成电路（集成光路）

TN492 专用集成电路

TN495 功能块（分子电路）

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN6 电子元件、组件

TN60 一般性问题

TN601 理论

TN602 设计、计算

- TN603 结构
 - TN603.5 小型化、微型化
- TN604 材料
- TN605 制造工艺及设备
- TN606 测试、调整及设备
- TN607 维修、保养
- TN609 应用
 - TN61/65 各种电子元件、器件
- TN61 微波元件、微波铁氧体元件
- TN62 微波传输控制元件
 - TN621 环行器、环流器
 - TN622 耦合器、定向耦合器
 - TN622+.1 同轴定向耦合器
 - TN622+.2 波导定向耦合器
 - TN622+.3 阻抗匹配用定向耦合器
 - TN622+.4 串联耦合器
 - TN623 移相器、铁氧体移相器
 - TN624 变换器
 - TN624+.1 阻抗变换器
 - TN624+.2 短路式变换器
 - TN624+.3 匹配器
 - TN625 短路器
 - TN626 功率分配器
 - TN627 铁氧体隔离器
 - TN628 扼制接头及旋转接头
 - TN629.1 空腔谐振器
- TN63 微波过渡元件
 - TN63+1 换向开关
 - TN63+1.1 同轴换向开关
 - TN63+1.2 波导换向开关
 - TN63+2 密封窗
- TN64 电声器件
 - TN641 传声器（微音器）
 - TN641+.1 变阻式传声器
 - TN641+.2 电容式传声器
 - TN641+.8 立体声传声器
 - TN642 受话器
 - TN642+.1 电磁受话器
 - TN642+.2 电动受话器
 - TN642+.3 静电受话器
 - TN642+.8 立体声受话器
 - TN643 扬声器
 - TN643+.1 电磁扬声器
 - TN643+.2 电动扬声器

- TN643+.3 无源扬声器
- TN643+.4 半导体扬声器
- TN643+.5 离子扬声器
- TN643+.6 组合扬声器
- TN643+.8 立体声扬声器
- TN644 拾声器（电唱头）
 - TN644+.2 电动拾声器
 - TN644+.3 压电拾声器
 - TN644+.4 磁致伸缩拾声器
 - TN644+.5 陶瓷拾声器
 - TN644+.8 立体声拾声器
- TN646 录音磁头
- TN65 声光器件

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN7 基本电子电路

TN70 一般性问题

- TN701 理论

- TN702 设计、分析、计算

- TN703 结构

- TN704 材料

- TN705 制造工艺及设备

- TN707 测试、检验

- TN709 应用

- TN710/79 各种电子电路

TN710 电子电路

- TN710.1 电子管电路

- TN710.2 晶体管电路

- {TN710.9} 计算机辅助电路

TN711 网络

- TN711.1 网络分析和网络综合

- TN711.2 有源网络

- TN711.3 无源网络

- TN711.4 非线性网络

- TN711.5 数字网络

- TN711.6 网络图论

TN712 变能器

- TN712+.1 电磁变能器

- TN712+.2 磁致伸缩变能器

- TN712+.3 电容式变能器

- TN712+.4 静电式变能器

- TN712+.5 压电式变能器

TN713 滤波技术、滤波器

- TN713+.1 各形滤波器
- TN713+.2 谐振体
- TN713+.3 陶瓷滤波器
- TN713+.4 低通、高通滤波器
- TN713+.5 带通、带阻滤波器
- TN713+.6 匹配滤波器
- TN713+.7 数字滤波器
- TN713+.8 有源滤波器
- TN713+.91 晶体滤波器
- TN713+.92 开关电容滤波器
- TN715 均衡器、衰减器（衰耗器）
 - TN715+.1 衰耗补偿器
 - TN715+.2 相位补偿器
 - TN715+.3 回转器
 - TN715+.4 固定均衡器
 - TN715+.5 余弦均衡器
 - TN715+.6 时延均衡器
 - TN715+.7 可变均衡器
- TN72 放大技术、放大器
 - TN721 放大技术
 - TN721.1 增益放大
 - TN721.2 反馈（回授）、反馈电路
 - TN721.3 输入及输出回路
 - TN721.4 屏蔽与去耦电路
 - TN721.5 放大整形电路
 - TN722 放大器
 - TN722.1/.77 各种放大器
 - TN722.1 放大器：按频率分
 - TN722.3 低噪声放大器
 - TN722.5 放大器：按工作原理分
 - TN722.7 放大器：按作用分
- TN73 功率合成器
- TN74 频率合成技术、频率合成器
 - TN741 直接法
 - TN742 间接法（环路法）
 - TN742.1 数字式
 - TN742.2 脉冲鉴相式
 - TN743 混合法
- TN75 振荡技术、振荡器
 - TN751 振荡技术
 - TN751.1 耦合、耦合电路
 - TN751.2 谐振
 - TN751.3 振荡现象
 - TN752 振荡器

- TN752.1 低频振荡器
- TN752.2 高频振荡器
- TN752.3 超高频振荡器
- TN752.4 多频振荡器
- TN752.5 微波振荡器
- TN752.6 超声波振荡器
- TN752.7 毫米波振荡器
- TN752.8 机械振荡器
- TN753.1 火花振荡器、电弧振荡器
- TN753.2 光振荡器
- TN753.4 磁振荡器
- TN753.5 反馈振荡器
- TN753.7 扫描振荡器（扫频振荡器）
- TN753.8 张弛振荡器
- TN753.9 低噪声振荡器
- TN753.91 参量振荡器
- TN753.92 量子振荡器
- TN753.94 隧道二极管振荡器
- TN753.95 热离子振荡器
- TN76 调制技术与调制器、解调技术与解调器
 - TN761 调制技术与调制器
 - TN761.1 调幅、调幅器
 - TN761.2 调频、调频器
 - TN761.3 调相、调相器
 - TN761.4 板极调制
 - TN761.5 栅极调制
 - TN761.6 单边带调制
 - TN761.7 抑制载波双边带调制
 - TN761.8 键控调制
 - [TN761.91] 增量调制
 - TN761.92 混合调制
 - TN761.93 脉冲与数字调制
 - [TN761.94] 脉冲编码调制（PCM）
 - TN762 编码器
 - TN763 解调技术与解调器
 - TN763.1 检波、检波器
 - TN763.2 鉴频、鉴频器
 - TN763.3 鉴相、鉴相器
 - TN764 解码器
- TN77 倍频器、分频器、变频器
 - TN771 倍频器
 - TN772 分频器
 - TN773 变频器、混频器
 - TN773.1 晶体变频器

- TN773.2 二极管变频器
- TN773.3 多极管变频器
- TN773.4 微波变频器
- TN78 脉冲技术、脉冲电路
 - TN781 脉冲波形的频谱分析
 - TN782 脉冲的产生、脉冲发生器
 - TN782+.1 单稳态多谐振荡器
 - TN782+.2 双稳态多谐振荡器
 - TN782+.3 自激式多谐振荡器
 - TN782+.4 间歇振荡器
 - TN782+.5 幻象电路
 - TN783 触发器
 - TN784 脉冲形成、脉冲形成电路
 - TN784+.1 窄脉冲形成电路
 - TN784+.2 断续正弦波形成电路
 - TN784+.3 锯齿波形成电路
 - TN786 脉冲变换、脉冲变换电路
 - TN786+.1 脉冲倍频与分频
 - TN786+.2 脉冲延迟
 - TN786+.3 脉冲选择
 - TN786+.4 脉冲限幅
 - TN787 脉冲调制、解调，脉冲调制器
 - TN787+.1 脉冲幅度调制
 - TN787+.2 脉冲宽度调制
 - TN787+.3 脉冲相位调制
 - [TN787+.4] 脉冲编码调制
 - TN788 脉冲辐射
 - TN789.1 超高速脉冲电路
- TN79 数字电路
 - TN79+1 逻辑电路
 - TN79+2 数模、数模转换电路

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN8 无线电设备、电信设备

- TN80 一般性问题
 - TN801 理论
 - TN802 设计与计算
 - TN803 结构
 - TN803.5 小型化、微型化
 - TN804 材料
 - TN805 制造工艺、自动生产线
 - TN806 测试、调整及设备
 - TN807 维修、保养

TN81/819.1 各种馈线设备

TN81 馈线设备（传输线和波导）

TN811 传输线、长线

TN811+.1 单线传输线、多线传输线

TN811+.2 带状传输线

TN811+.3 耦合传输线

TN811+.4 均匀、非均匀传输线

TN811+.5 损耗、非损耗传输线

TN811+.6 表面波传输线

TN811+.7 毫米波传输线

TN812 延迟线、仿真线

TN812+.1 固态延迟线

TN812+.2 液态延迟线

TN812+.3 磁致伸缩延迟线

TN813 同轴线

TN814 波导、波导管、波导传输线

TN814+.2 软波导

TN814+.3 射束波导

TN814+.4 均匀波导

TN814+.5 介质波导、金属介质波导

TN814+.6 光波导

TN814+.7 各种结构形式的波导

{TN815} 空腔谐振器、谐振腔

TN816 慢波系统、慢波结构

TN817 微带、微带传输线

TN818 光纤传输线、光缆

TN819.1 馈电网络

TN82 天线

TN820 一般性问题

TN820.1 信号发送、辐射系统

TN820.2 扫描、扫描方式

TN820.3 伺服、伺服系统

TN820.4 跟踪、自动跟踪

TN820.5 测距、测角、测速

TN820.8 天线辅助设备

TN821/828 各种天线

TN821 天线：按工作原理分

TN821+.1 极化天线

TN821+.2 磁性天线

TN821+.3 单极天线

TN821+.4 振子天线、对称天线、偶极天线

TN821+.5 透镜天线

TN821+.6 对数周期天线

TN821+.7 低噪声天线

- TN821+.8 相控阵天线
- TN821+.91 智能天线
- TN822 天线：按波段和波的传播方式分
 - TN822+.1 长波天线、极长波天线
 - TN822+.2 中波天线
 - TN822+.3 短波天线
 - TN822+.4 超短波及微波天线
 - TN822+.5 表面波天线
 - TN822+.6 泄漏波天线
 - TN822+.7 返波天线
 - TN822+.8 宽频带和超宽频带天线
- TN823 天线：按各种结构形式分
 - TN823+.11 顶负载天线
 - TN823+.12 铁塔天线（桅杆式天线）
 - TN823+.13 长线天线
 - TN823+.14 笼形、鞭形、菱形天线
 - TN823+.15 环形、盘形、锥形天线
 - TN823+.16 鱼骨形、角形、三角形天线
 - TN823+.17 刀形天线、八木天线
 - TN823+.18 套筒天线、套管天线
 - TN823+.21 张线天线
 - TN823+.22 尾帽天线、尾帽探针天线
 - TN823+.23 短棒天线
 - TN823+.24 开槽天线，裂缝天线
 - TN823+.25 圆柱形天线
 - TN823+.26 可伸缩天线
 - TN823+.27 面天线
 - TN823+.28 卡塞格伦天线
 - TN823+.31 螺旋天线
 - TN823+.32 球天线
 - TN823+.33 蝙蝠天线
 - TN823+.34 充气天线
 - TN823+.35 漂浮天线
- TN826 天线：按材料分
- TN827 天线：按作用分
 - TN827+.1 发射天线
 - TN827+.2 接收天线
 - TN827+.3 扫描天线、搜索天线
 - TN827+.4 定向天线、调谐天线
 - TN827+.5 聚焦天线
 - TN827+.6 测距天线
 - TN827+.7 信标天线、航标天线
 - TN827+.8 接地天线、埋地天线
 - TN827+.9 等离子区及各向异性介质中的天线

TN828 天线：按用途分

TN828.1 广播天线

[TN828.2] 电视天线

TN828.3 电台天线

TN828.4 微波通信天线

TN828.5 卫星通信天线

TN828.6 移动通信天线

TN83 发送设备、发射机

TN830 一般性问题

TN830.1 自动化

TN830.2 变频

TN830.3 幅度、频率、相位稳定

TN830.4 发射功率、波形

TN830.5 冷却问题、寄生振荡

TN830.6 失真及其消除

TN830.7 激励及激励器

TN830.8 闭锁

TN832/839 各种发射机

TN832 调制发射机

TN832+.1 调幅、调频、调相发射机

TN832+.2 单边带调制发射机

TN832+.3 双边带调制发射机

TN832+.4 脉冲调制发射机

TN832+.8 混合调制发射机

TN834 晶体管、固态发射机

TN835 激光发射机、红外发射机

TN836 小型、微型发射机

TN837 各种功率的发射机

TN838 各种频率的发射机

TN839 其他

TN85 接收设备、无线电收音机

TN850 一般性问题

TN850.1 灵敏度、稳定度、保真度

TN850.2 选择性

TN850.3 自动增益控制

TN850.4 自动频率、自动相位控制

TN850.5 自动噪声控制

TN850.6 自动跟踪

TN850.7 高灵敏度接收

TN850.8 低噪声接收技术

TN850.9 分集接收

TN851/859 各种接收设备

TN851 接收机：按形式分

TN851.1 简单收音机

- TN851.2 高放式收音机
- TN851.3 再生式收音机
- TN851.4 超外差式收音机
- TN851.5 分集式收音机
- TN851.6 多用机
- TN852 调制收音机
 - TN852+.1 调幅、调频、调相收音机
 - TN852+.2 单边带调制收音机
 - TN852+.3 对数收音机、多卜勒收音机
 - TN852+.4 脉冲调制收音机
 - TN852+.8 混合调制收音机
- TN853 信标收音机
 - TN853+.1 动目标选择收音机
 - TN853+.2 低频连续波信标收音机
 - TN853+.3 脉冲信标收音机
- TN854 晶体管、固态收音机
- TN855 激光、红外收音机
- TN856 小型、微型收音机，集成收音机
- TN857 低噪声收音机
- TN858 各种频率收音机
- TN859 其他
- TN86 电源
- TN87 终端设备
 - TN871 输入和输出设备
 - TN872 呼叫设备
 - TN873 显示设备、显示器
 - TN873+.1 一、二坐标显示器
 - TN873+.2 直角坐标显示器、三坐标显示器
 - TN873+.3 电致发光显示器
 - TN873+.4 环视显示器、运动目标显示器
 - TN873+.5 数字显示器
 - TN873+.6 固体显示器
 - TN873+.7 全息显示器
 - TN873+.8 综合显示器
 - TN873+.91 平面显示器
 - TN873+.92 大屏幕显示器
 - TN873+.93 液晶显示器
 - TN873+.94 等离子体显示器
 - TN873+.95 均发射显示器
 - TN874 指示设备
 - TN874+.1 时间测量系统指示设备
 - TN874+.2 频率测量系统指示设备
 - TN874+.3 相位测量系统指示设备
 - TN874+.4 幅度测量系统指示设备

- TN874+.5 时差测量系统指示设备
- TN875 指针和音响设备
- TN876 控制和调整设备
 - TN876.1 调整设备
 - TN876.2 导频调整设备
 - TN876.3 控制设备
 - TN876.4 整步装置、同步装置
 - TN876.5 传送装置
 - TN876.7 辅助设备

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN91 通信

- TN911 通信理论
 - TN911.1 电信数学
 - TN911.2 信息论
 - TN911.21 信源编码理论
 - TN911.22 信道编码理论
 - TN911.23 信号检测与估计
 - TN911.25 信号接收及选择性与灵敏度
 - TN911.3 调制理论
 - TN911.4 噪声与干扰
 - TN911.5 信道均衡
 - TN911.6 信号分析
 - TN911.7 信号处理
 - TN911.71 模拟信号处理
 - TN911.72 数字信号处理
 - TN911.73 图像信号处理
 - TN911.74 光学信号处理
 - TN911.8 相位锁定、锁相技术
- TN912 电声技术和语音信号处理
 - TN912.1 电声学
 - TN912.11 传输系统
 - TN912.12 录音和重放
 - TN912.13 电话声学
 - TN912.14 广播声学
 - TN912.15 电影声学
 - TN912.16 信号声学
 - TN912.2 电声技术与设备
 - TN912.20 一般性问题
 - TN912.21/.27 各种电声技术与设备
 - TN912.21 扩音机、电唱机
 - TN912.22 录音机
 - TN912.23 放音机

- TN912.24 转录机
- TN912.25 涂磁机
- TN912.26 音箱
- TN912.27 立体声和多声道系统技术与设备
 - TN912.271 组合音响
- {TN912.29} 电声设备的维修
- TN912.3 语音信号处理
 - TN912.31 语音波形编码
 - TN912.32 语音参数编码
 - TN912.33 语音合成
 - TN912.34 语音识别与设备
 - TN912.35 语音增强
- TN913 有线通信、通信线路工程
 - TN913.1 线路勘测和设计
 - TN913.1+1 路由的选择勘测
 - TN913.1+2 线路形式的采用
 - {TN913.2} 通信网
 - {TN913.21} 通信网理论
 - {TN913.22} 通信网的信号系统
 - {TN913.23} 专用通信网
 - {TN913.24} 数字网
 - {TN913.25} 模拟网
 - {TN913.27} 模拟数字网
 - TN913.3 通信线路
 - TN913.31 架空线路
 - TN913.32 通信电缆线路
 - TN913.33 通信光缆线路
 - TN913.36 微波中继线路
 - TN913.37 散射线路
 - TN913.6 载波通信
 - [TN913.7] 光纤通信
 - TN913.8 电缆数字通信
- TN914 通信系统（传输系统）
 - TN914.1 模拟调制通信系统
 - TN914.2 脉冲调制通信系统
 - TN914.3 数字通信系统
 - TN914.31 脉码调制通信
 - TN914.32 增量调制通信
 - TN914.33 数字复接
 - [TN914.34] 数字传输网
 - TN914.4 跳频与扩展频谱通信系统
 - TN914.41 跳频通信
 - TN914.42 扩频通信
 - TN914.43 跳扩频通信

TN914.5 多址通信系统

TN914.51 频分多址（FDMA）通信

TN914.52 时分多址（TDMA）通信

TN914.53 码分多址（CDMA）通信

TN915 通信网

TN915.0 一般性问题

TN915.01 通信网理论

TN915.02 通信网结构与设计

[TN915.03] 网络互联技术

TN915.04 通信规程、通信协议

TN915.05 通信网设备

TN915.06 测试、运行

TN915.07 网络管理

TN915.08 网络安全

[TN915.09] 网络应用程序

TN915.1 数字通信网

TN915.11 数字传输网

[TN915.12] 数字数据网（DDN）

TN915.14 综合业务数字网（ISDN）

TN915.18 模拟通信网

TN915.19 模拟—数字通信网

TN915.2 ATM（异步传输方式）网

[TN915.41] 数据通信网

[TN915.43] 图像通信网、多媒体通信网

TN915.5 智能网

TN915.6 接入网

TN915.61 铜线接入系统

TN915.62 光纤电缆混合接入网（HFC）

TN915.63 光缆接入网

[TN915.65] 无线用户环路（无线接入网）

TN915.81 公用通信网

TN915.85 专用通信网

TN915.851 军用通信网

[TN915.852] 铁路通信网

TN915.853 电力通信网

[TN915.857] 用户网

TN915.9 其他通信网

TN916 电话

TN916.1 电话传输理论

TN916.2 电话线路、电话网

TN916.3 电话机及设备

TN916.31 人工电话机

TN916.32 自动电话机

TN916.33 保密电话机

- TN916.34 数字电话机
- TN916.35 投币电话机
- TN916.36 磁卡电话机
- TN916.37 录音电话机
- TN916.38 电话设备的维护及测试
- TN916.4 电话交换、电话交换机
 - TN916.41 人工电话交换、人工电话交换机
 - TN916.42 自动电话交换、自动电话交换机
 - TN916.43 专用交换机
- TN916.5 长途电话、载波电话
 - TN916.51 长途通信机械、长途通信机械室
 - TN916.52 载波电话：按传输途径分
 - TN916.53 载波电话：按调制方式分
 - TN916.58 音节压扩和时分话音插空技术
- TN916.6 会议电话、记录电话
- TN916.7 各种用途的电话
- TN916.8 电话局
 - TN916.8+1 电话局的设施
 - TN916.8+2 服务台
 - TN916.8+3 监察台
 - TN916.8+4 业务联络台
 - TN916.8+5 长途台
- TN916.9 无线电话
 - TN916.9+1 单路无线电话
 - TN916.9+2 多路无线电话
- TN917 电报、传真
 - TN917.1 电报传输理论、电报网络
 - TN917.11 电报传输理论
 - TN917.12 电报通信网
 - TN917.2 电报电码制度
 - TN917.2+1 电报电码波形
 - TN917.2+2 电报编码制式
 - TN917.3 电报传输回路
 - TN917.31 直流电路线路
 - TN917.32 实线
 - TN917.33 幻线
 - TN917.4 电报机的结构
 - {TN917.41} 发报机
 - {TN917.42} 发报键盘
 - {TN917.43} 电报呼叫和应答设备
 - {TN917.44} 凿孔机、纸条作孔机
 - {TN917.45} 输纸机
 - {TN917.46} 复作机
 - {TN917.47} 印字机、印字机构

- {TN917.51} 收报机
 - {TN917.52} 收信选择机构
 - {TN917.53} 电码收发电路机构
 - {TN917.54} 电报机的控制设备
- TN917.6 电报中继及交换
 - TN917.61 中继器
 - TN917.62 电报交换系统
 - TN917.63 人工转接系统
 - TN917.64 自动转接系统
 - TN917.65 电子式转接系统
 - TN917.66 专用交换系统
 - TN917.67 载波电报及直流电报的转接
- TN917.7 各种电报制式、电报机
 - TN917.71 人工电报、人工电报机、莫尔斯电报机
 - TN917.72 自动电报、高速电报、自动电报机
 - TN917.73 印字电报、电传电报
 - TN917.74 载波电报、载波电报电路、载波电报机
 - TN917.75 单工电报
 - TN917.76 半双工电报
 - TN917.77 双工电报
- TN917.8 传真、传真机
 - TN917.81 传真传送理论
 - TN917.82 传真扫描机构
 - TN917.83 传真记录方式
 - TN917.84 各种传真
 - TN917.85 传真通信网
- TN917.91 各种用途的电报
- TN917.92 电报局
- TN917.95 无线电报
 - TN917.95+1 无线印字电报
 - TN917.95+2 无线传真电报
 - TN917.95+3 多路无线电报
- TN918 通信保密与通信安全
 - TN918.1 理论
 - TN918.2 密码、密码机
 - TN918.3 密码的编码与译码
 - TN918.4 密码的加密与解密
 - TN918.6 保密通信:按结构原理分
 - TN918.6+1 调制式保密通信
 - TN918.6+2 频分式保密通信
 - TN918.6+3 时分式保密通信
 - TN918.6+4 伪装式保密通信
 - TN918.6+5 组合式保密通信
 - TN918.6+6 声码加密式保密通信

- TN918.7 保密通信:按通信方式分
 - TN918.7+1 电报保密通信
 - TN918.7+2 传真保密通信
 - [TN918.7+3] 电话保密通信
 - TN918.7+4 电视保密通信
- TN918.8 保密通信:按传输线路分
 - TN918.8+1 有线保密通信
 - TN918.8+2 无线保密通信
- TN918.91 通信安全技术
- TN919 数据通信
 - TN919.1 数据传输理论
 - TN919.2 数据通信网
 - TN919.21 分组交换（包交换）
 - TN919.22 帧中继
 - TN919.23 电子数据交换（EDI）
 - TN919.25 数字数据网（DDN）
 - TN919.26 分组交换数据网（PSPDN）
 - TN919.3 数据传输技术
 - TN919.3+1 编码
 - TN919.3+2 译码
 - TN919.3+3 差错检校
 - TN919.3+4 同步
 - TN919.4 传输抗干扰系统
 - TN919.5 数据处理系统及设备
 - TN919.6 各种数据传输系统
 - TN919.6+1 振幅键控制系统
 - TN919.6+2 频率键控制系统
 - TN919.6+3 相位键控制系统
 - TN919.6+4 数字数据传输系统
 - TN919.6+5 数据交换系统
 - TN919.7 按传输线路分的数据通信
 - TN919.71 有线数据通信
 - TN919.72 无线数据通信
 - TN919.8 图像通信、多媒体通信
 - TN919.81 图像编码
 - TN919.82 图像终端、多媒体终端
 - TN919.85 图像通信网、多媒体通信网

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN92 无线通信

- [TN921] 无线电话
- [TN922] 无线电报
- TN923 无线电和有线电通信联接系统

TN924 无线电台

TN924+.1 固定式无线电台

TN924+.2 移动式无线电台

TN924+.3 便携式、背负式电台

TN924+.6 话音无线电台

TN925 无线电中继通信、微波通信

TN925+.1 无线电中继通信设备、终端设备

TN925+.2 无线电中继通信终端站

TN925+.3 无线电中继通信中继站、无人维护中继站

[TN925+.4] 微波中继线路工程

TN925+.6 频率分割制微波中继通信

TN925+.7 脉冲制微波中继通信

TN925+.8 时间分割制微波中继通信

TN925+.91 数字微波通信

TN925+.92 点对多点微波通信

TN925+.93 无线用户环路（无线接入网）

TN926 散射通信

TN926+.2 电离层散射通信

TN926+.3 平流层散射通信

TN926+.4 对流层散射通信

TN926+.5 流星余迹通信

TN926+.6 人造反射物通信

TN927 卫星通信和宇宙通信

TN927+.2 卫星通信

TN927+.21 卫星通信地面站

TN927+.22 卫星转发器

TN927+.23 卫星移动通信

TN927+.3 星际通信

TN928 波导通信、毫米波通信

TN929.1 光波通信、激光通信

TN929.11 光纤通信

TN929.12 大气光通信

TN929.13 星际光通信

[TN929.14] 光通信线路工程

[TN929.18] 光纤接入网

TN929.3 水下通信（声纳通信）

TN929.4 地下通信、岩层通信

TN929.5 移动通信

TN929.51 无线寻呼系统(BP 机)

TN929.52 集群移动通信系统

TN929.53 蜂窝式移动通信系统（大哥大、移动电话手机）

TN929.531 频分多址（FDMA）移动通信

TN929.532 时分多址（TDMA）移动通信

TN929.533 码分多址（CDMA）移动通信

- TN929.54 无绳电话系统
- TN929.6 中微子束通信

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN93 广播

- TN931 广播中心、广播电台
 - TN931.1 节目制作技术与设备
 - TN931.2 播控技术与设备
 - TN931.3 监听、监测系统
 - TN931.6 声音节目质量评价
- TN932 广播站
- TN933 有线广播
 - TN933.1 技术体制和传输方式
 - TN933.2 有线广播网
 - TN933.3 对讲系统
- TN934 无线广播
 - TN934.1 调幅广播系统
 - TN934.2 调频广播系统
 - TN934.3 数字广播系统
 - TN934.4 紧急广播系统
 - TN934.8 各类广播站
 - TN934.81 发射台
 - TN934.82 调频台
 - TN934.83 收音台
 - TN934.84 转播台
 - TN934.85 检测台
- TN935 立体声广播
 - TN935.1 调幅立体声广播系统
 - TN935.2 调频立体声广播系统
- TN937 超短波广播
- TN938 卫星广播
- TN939.1 节目传送与分配
 - TN939.11 有线传递
 - TN939.12 无线传递
 - TN939.13 卫星传递

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN94 电视

- TN941 电视信号理论
 - TN941.1 电视信号处理
 - TN941.2 视频信道、伴音及校正处理
 - TN941.2+1 噪声分析及预放器的设计
 - TN941.2+2 行、场孔阑校正

- TN941.2+3 余辉校正
- TN941.2+4 彩色校正
- TN941.2+5 γ 校正
- TN941.2+6 箝位与切割
- TN941.2+7 调整型寄生信号补偿
- TN941.2+8 干扰背景上目标信号的拾取
- TN941.3 电视数字技术
- TN941.4 调制及解调
- TN941.5 电视制式及各项标准
- TN942 电视光学
 - TN942.1 色度学
 - TN942.2 摄像光学系统
 - TN942.2+1 变焦距镜头
 - TN942.2+2 分光棱镜
 - TN942.2+3 滤色镜
 - TN942.2+4 双管摄像机用彩色滤光栅
 - TN942.2+5 分色镜
- TN943 电视信号的传输
 - TN943.1 电视信号的电缆传输
 - TN943.2 电视信号的微波中继传输
 - TN943.3 电视信号的人造卫星传输
 - TN943.4 电视信号的红外线传输系统
 - TN943.5 电视信号的光波传送系统、光放大器传输系统
 - TN943.6 闭路电视系统（有线电视网）
- TN944 电视扫描系统
 - TN944+.1 线性扫描系统
 - TN944+.2 非线性扫描系统
 - TN944+.3 行扫描系统
 - TN944+.4 帧扫描系统
 - TN944+.5 飞点扫描系统
 - TN944+.6 镜扫描系统
 - TN944+.8 数字式扫描系统
- TN945 电视同步系统
 - TN945+.3 行同步系统
 - TN945+.4 帧同步系统
 - TN945+.5 同步分离
 - TN945+.6 惯性 AFC、APC 同步系统
 - TN945+.7 多节目源电视系统的同步
- TN946 录像系统、放像系统
 - TN946.1 屏幕录像系统
 - TN946.2 磁记录系统
 - TN946.2+1 磁带录像机
 - TN946.2+2 磁带放像机
 - TN946.3 热塑记录系统

- TN946.4 电子束录像系统
- TN946.5 激光录像系统
- TN946.7 多功能录像、放像系统
- TN946.9 其他
- TN947 电视偏转和聚焦系统
- TN948 电视中心、电视设备
 - TN948.1 电视中心
 - TN948.11 总体布置与系统设计
 - TN948.12 演播室与控制室
 - TN948.13 电视节目制作技术
 - TN948.14 电视节目传输
 - TN948.2 电视汽车
 - TN948.3 电视网
 - TN948.4 电视节目制作设备
 - TN948.41 摄像机
 - TN948.42 同步机
 - TN948.43 监视器
 - TN948.44 信道设备
 - TN948.45 电影电视设备
 - TN948.46 飞点设备、幻灯设备
 - TN948.47 图像调整设备
 - TN948.48 混合切换设备、编辑设备
 - TN948.49 其他
 - TN948.5 电视发射、接收设备
 - TN948.52 电视天线
 - TN948.53 发射设备
 - TN948.55 接收设备
 - TN948.57 显示设备
 - TN948.6 电视中心管理系统
 - TN948.61 信息管理系统
 - TN948.63 电视会议系统
 - TN948.64 视频点播系统
 - TN948.7 电视系统技术质量的自动检测及设备运转自动化
- TN949.1/.299 各种电视
- TN949.1 电视：按体制分
 - TN949.11 黑白电视
 - TN949.12 彩色电视
 - TN949.13 立体电视
 - TN949.14 微光电视
 - TN949.15 激光电视
 - TN949.16 大屏幕及平板电视宽屏幕电视入此。
 - TN949.17 高分辨率（高清晰度）电视
 - TN949.18 多屏幕电视
 - TN949.191 投影电视

- TN949.192 液晶电视
- TN949.193 程序控制电视
- TN949.194 电缆电视
- {TN949.195} 单通道电视
- {TN949.196} 双通道电视
- TN949.197 数字电视
- TN949.198 多媒体电视
- TN949.199 其他
- TN949.2 电视：按功能、用途分
 - TN949.21 工业电视
 - TN949.22 水下、井下电视
 - TN949.23 会议电视
 - TN949.24 军用电视
 - TN949.26 采访电视（便携电视）
 - TN949.27 图文电视
 - TN949.28 电视电话（可视电话）
 - TN949.291 交互式电视
 - TN949.292 电脑电视
 - TN949.299 其他
- TN949.5 制式交换与国际节目交换
- TN949.6 电视测量及测量仪器
 - TN949.6+1 电视质量的主观评价
 - TN949.6+2 灵敏度测量
 - TN949.6+3 噪声测量
 - TN949.6+4 扫描非线性测量
 - TN949.6+5 几何畸形测量
 - TN949.6+6 重合精度测量
 - TN949.6+7 会聚精度测量
 - TN949.6+8 信道质量（微分增益、微分相位）测量
 - TN949.6+91 电视播出质量（效果）监测
- TN949.7 电视接收机的维修
- TN949.8 电视传真

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN95 雷达

- TN951 雷达原理
- TN952 雷达电子电路装置
- TN953 雷达跟踪系统
 - TN953+.1 雷达测速装置
 - TN953+.2 雷达测距装置、测高仪
 - TN953+.3 雷达定向系统
 - TN953+.4 雷达极坐标系统、双曲线系统
 - TN953+.5 雷达测角与角跟踪

- TN953+.6 边扫描边跟踪系统
 - TN953+.7 多基地定位系统
- TN954 雷达监控与保护系统
 - TN954+.1 对辐射的防护与隔离
 - TN954+.2 控制线路、控制装置
- TN955 雷达系统模拟
 - TN955+.1 系统模拟系统
 - TN955+.2 目标模拟系统
 - TN955+.3 干扰模拟系统
- TN956 雷达的可靠性
- TN957 雷达设备、雷达站
 - TN957.2 雷达天线
 - TN957.3 雷达发射设备
 - TN957.5 雷达接收设备
 - TN957.51 雷达信号检测处理
 - TN957.52 数据、图像处理及录取
 - TN957.53 数据、图像的传递
 - TN957.54 噪声干扰
 - TN957.7 雷达显示设备
 - TN957.8 雷达设备的机械结构
 - TN957.8+1 传动机构
 - TN957.8+2 防震机构、屏蔽网
 - TN957.8+3 机柜和框架
 - TN957.8+4 散射与加温设备
 - TN958/959.74 各种雷达
- TN958 雷达：按体制分
 - TN958.1 脉冲调幅雷达
 - TN958.2 脉冲多普勒制雷达
 - TN958.3 脉冲压缩及脉冲编码雷达
 - TN958.4 单脉冲雷达
 - TN958.5 频率分集雷达
 - TN958.6 变频制雷达、频率捷变雷达
 - TN958.7 圆锥扫描雷达
 - TN958.8 三坐标雷达
 - TN958.91 多参数测量雷达
 - TN958.92 相控阵雷达
 - TN958.93 超视距雷达
 - TN958.94 连续波雷达、等幅连续波雷达
 - TN958.95 连续波多普勒雷达
 - TN958.96 二次雷达
 - TN958.97 无源雷达
 - TN958.98 光学定位雷达、激光雷达
- TN959 雷达：按用途分
 - TN959.1 侦测雷达

- TN959.1+1 警戒雷达（搜索雷达）
- TN959.1+2 侦察雷达
- TN959.1+3 测炮位雷达
- TN959.1+5 射击瞄准雷达
- TN959.1+6 敌我识别雷达
- TN959.1+7 目标识别雷达
- TN959.2 指挥及引导雷达
 - TN959.2+1 导弹制导雷达
 - TN959.2+2 引导测高雷达
- TN959.3 测绘雷达
- TN959.4 农业雷达、气象雷达
- TN959.5 工业雷达
- TN959.6 精密跟踪雷达及精密测量雷达
- TN959.7 雷达：按使用地点分
 - TN959.71 陆用雷达
 - TN959.72 海用雷达
 - TN959.73 空用雷达、机载雷达
 - TN959.74 外层空间雷达

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN96 无线电导航

- TN961 无线电导航原理
- TN962 导航电子电路装置
- TN964 导航的伺服系统和控制系统
 - TN964.1 连续无线电导航数据测量伺服系统
 - TN964.2 信标场形转速稳定伺服系统
 - TN964.3 控制和传动系统
- TN965 导航设备、导航台
 - TN965.2 天线和馈线设备
 - TN965.3 发送设备和定时器
 - TN965.5 接收设备
 - TN965.6 数据指示设备
 - TN965.7 数据传递和变换装置
 - TN965.7+1 交通管制和着陆命令数据传递系统和构件
 - TN965.7+2 导航台识别系统和构件
 - TN965.7+3 交通管制着陆跟踪设备及构件
 - TN965.7+4 数据储备装置及构件
 - TN965.8 导航计算机
- TN966 各种体制的导航系统
 - TN966.1 幅度无线电导航系统
 - TN966.2 相位无线电导航系统
 - TN966.3 频率无线电导航系统
 - TN966.4 时间无线电导航系统

- TN966.5 多普勒雷达导航系统
- TN966.6 红外线导航系统、激光导航系统
- TN966.7 射电天文导航系统
- TN967.1 卫星导航系统
- TN967.2 复合导航系统
- TN967.3 他备式无线电导航系统
- TN967.4 盲目着陆导航系统
- [TN967.5] 空中交通管制导航系统
- [TN967.6] 宇宙飞行器导航系统
- [TN967.7] 航海导航系统、进港导航系统

T 工业技术

TN 无线电电子学、电信技术

TN97 电子对抗（干扰及抗干扰）

TN971 侦察问题

- TN971.+1 信号的接收与分析
- TN971.+2 全景显示
- TN971.+3 记录定向
- TN971.+4 侦察的特殊问题
- TN971.+5 侦察方法及设备的运用

TN972 干扰

- TN972+.1 有源干扰
- TN972+.2 发射型干扰
 - TN972+.22 瞄准式
 - TN972+.23 阻塞式
- TN972+.3 欺骗型干扰
 - TN972+.31 假目标干扰
 - TN972+.32 回答式干扰
- TN972+.4 无源干扰
 - TN972+.41 金属条干扰
 - TN972+.42 诱惑飞行器干扰
 - TN972+.43 伪装干扰
 - TN972+.44 吸收材料干扰

TN973 反侦察、反干扰

- TN973.1 目标信号与干扰信号特性综合统计分析
- TN973.2 抗侦察、抗干扰体制
 - TN973.2+1 抑制干扰体制
 - TN973.2+2 测定干扰体制
 - TN973.2+3 反侦察体制
- TN973.3 抗干扰技术
 - TN973.3+1 空间选择特性
 - TN973.3+2 频率选择特性
 - TN973.3+3 时间选择特性
- TN973.4 抗干扰电路装置

- TN974 雷达电子对抗
- TN975 通信电子对抗
- TN976 红外电子对抗
- TN977 激光电子对抗
- TN978 通信干扰设备
 - TN978+.1 短波干扰附加激励器
 - TN978+.2 短波专用干扰台
 - TN978+.3 超短波干扰台
 - TN978+.4 投掷式一次用干扰机

[TN98] 无线电、电信测量技术及仪器

TN99 无线电电子学的应用

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

[TP-9] 自动化技术经济

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

TP1 自动化基础理论

- TP11 自动化系统理论
- TP13 自动控制理论
- TP14 自动信息理论
- TP15 自动模拟理论（自动仿真理论）
- TP17 开关电路理论
- TP18 人工智能理论
 - TP181 自动推理、机器学习
 - TP182 专家系统、知识工程
 - TP183 人工神经网络与计算

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

TP2 自动化技术及设备

- TP20 一般性问题
 - TP202 设计、性能分析与综合
 - TP202+.1 可靠性、稳定性、寿命
 - TP202+.2 精确性、误差
 - TP202+.3 灵敏度
 - TP202+.4 随机过程、随机信号
 - TP202+.5 过渡过程
 - TP202+.7 最佳化、自适应性
 - TP203 结构、构造
 - TP204 材料
 - TP205 制造、装配、改装
 - TP206 调整、测试
 - TP206+.1 试验、测试技术与方法

- TP206+.3 故障预测、诊断与排除
- TP207 检修、维护
 - TP21/27 各种自动化元件、部件、装置、系统
- TP21 自动化元件、部件
 - TP211 一般自动化元件、部件
 - TP211+.1 无触点元件、部件
 - TP211+.2 机械元件、部件
 - TP211+.3 流体元件、部件
 - TP211+.4 机电元件、部件
 - TP211+.5 电子元件、部件
 - TP211+.6 光电元件、部件
 - TP211+.7 射线元件、部件
 - TP212/217 各种自动化器件、自动化仪表
- TP212 发送器（变换器）、传感器
 - TP212.1 物理传感器
 - TP212.2 化学传感器
 - TP212.3 生物传感器、医学传感器
 - TP212.6 智能化传感器
 - TP212.9 传感器的应用
- TP213 分配器、配电器
- TP214 调节器、调节阀
 - TP214+.1 线性调节器
 - TP214+.2 非线性调节器
 - TP214+.3 比例调节器（有差调节器）
 - TP214+.4 积分调节器（无差调节器）
 - TP214+.5 比例积分调节器
 - TP214+.6 比例微分调节器
 - TP214+.7 程序调节器
 - TP214+.8 最佳调节器
 - TP214+.9 极值调节器
- TP215 传动装置（执行机构）
- TP216 自动检测仪器、仪表
 - TP216+.1 自动测量仪表
 - TP216+.2 自动记录和指示仪表
 - TP216+.3 自动分析器
 - TP216+.4 计算仪器
- TP217 校正元件、校正装置
 - TP217+.1 无源校正元件
 - TP217+.2 交流校正元件
 - TP217+.3 有源校正元件
- TP23 自动化装置与设备
- TP24 机器人技术
 - TP241 机械手
 - TP241.2 工业机械手

- TP241.3 专用机械手
- TP242 机器人
 - TP242.2 工业机器人
 - TP242.3 专用机器人
 - TP242.6 智能机器人
- TP249 应用
- TP27 自动化系统
 - TP271 一般自动化系统
 - TP271+.1 无触点系统
 - TP271+.2 机械系统
 - TP271+.3 流体系统
 - TP271+.4 机电系统
 - TP271+.5 电子系统
 - TP271+.6 连续系统
 - TP271+.7 变参数系统
 - TP271+.8 不连续（离散、断续）系统
 - TP271+.9 反馈系统
 - TP272/278 各种自动化系统
 - TP272 自动调节、自动调节系统
 - TP273 自动控制、自动控制系统
 - TP273+.1 最佳控制、最佳控制系统
 - TP273+.2 自适应（自整定）控制、自适应控制（自整定）系统
 - TP273+.3 复合控制、复合控制系统
 - TP273+.4 模糊控制、模糊控制系统
 - TP273+.5 计算机控制、计算机控制系统
 - TP274 数据处理、数据处理系统
 - TP274+.1 自动记录和指示系统
 - TP274+.2 数据收集和处理系统
 - TP274+.3 自动分类与质量检查系统
 - TP274+.4 集中检测与巡回检测系统
 - TP274+.5 采用各种新技术的自动检测系统
 - TP275 自动随动、自动随动系统
 - TP276 自动拖动、自动拖动系统
 - TP277 监视、报警、故障诊断系统
 - TP278 自动生产作业线
- TP29 自动化技术在各方面的应用

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

TP3 计算技术、计算机技术

- TP3-0 计算机理论与方法
 - TP3-05 计算机与其他学科的关系
- TP30 一般性问题
 - TP301 理论、方法

- TP301.1 自动机理论
- TP301.2 形式语言理论
- TP301.4 可计算性理论
- TP301.5 计算复杂性理论
- TP301.6 算法理论
- TP302 设计与性能分析
 - TP302.1 总体设计、系统设计
 - TP302.2 逻辑设计
 - TP302.4 制图
 - TP302.7 性能分析、功能分析
 - TP302.8 容错技术
- TP303 总体结构、系统结构
 - TP303+.1 元件
 - TP303+.2 插件、机架
 - TP303+.3 电源系统
- TP304 材料
- TP305 制造、装配、改装
 - TP305+.1 微小型化工艺
 - TP305+.2 防潮、防霉、防腐工艺
- TP306 调整、测试、校验
 - TP306+.2 调整、测试方法
 - TP306+.3 故障诊断与排除
- TP307 检修、维护
- TP308 机房
- TP309 安全保密
 - TP309.1 计算机设备安全
 - TP309.2 数据安全
 - TP309.3 数据备份与恢复
 - TP309.5 计算机病毒与防治
 - TP309.7 加密与解密
- TP31 计算机软件
 - TP311 程序设计、软件工程
 - TP311.1 程序设计
 - TP311.5 软件工程
 - TP312 程序语言、算法语言
 - TP313 汇编程序
 - TP314 编译程序、解释程序
 - TP315 管理程序、管理系统
 - TP316 操作系统
 - TP316.1/.5 操作系统：按类型分
 - TP316.1 分时操作系统
 - TP316.2 实时操作系统
 - TP316.3 批处理
 - TP316.4 分布式操作系统、并行式操作系统

- TP316.5 多媒体操作系统
 - TP316.6/.8 操作系统：按名称分
- TP316.6 DOS 操作系统
- TP316.7 Windows 操作系统
- TP316.8 网络操作系统
- TP316.9 中文操作系统
- TP317 程序包（应用软件）
 - TP317.1 办公自动化系统
 - TP317.2 文字处理软件
 - TP317.3 表处理软件
 - TP317.4 图像处理软件
- TP319 专用应用软件
- TP32 一般计算器和计算机
 - TP321 非电子计算机
 - TP321+.1 求积仪、曲线仪
 - TP321+.2 积分器
 - TP321+.3 手动计算机
 - TP321+.5 电动计算机
 - TP322 分析计算机（穿孔卡片计算机）
 - TP322+.1 穿孔机
 - TP322+.2 验孔机
 - TP322+.3 分类机
 - TP322+.5 制表机
 - TP323 电子计算器
 - TP323+.1 台式计算器
 - TP323+.2 袖珍计算器
 - TP33/38 各种电子计算机
- TP33 电子数字计算机（不连续作用电子计算机）
 - TP331 基本电路
 - TP331.1 逻辑电路
 - TP331.2 数字电路
 - TP332 运算器和控制器(CPU)
 - TP332.1 逻辑部件
 - TP332.2 运算器
 - TP332.3 控制器、控制台
 - TP333 存贮器
 - TP333.1 内存贮器（主存贮器）总论
 - TP333.2 外存贮器（辅助存贮器）总论
 - TP333.3 磁存贮器及其驱动器
 - TP333.4 光存贮器及其驱动器
 - TP333.5 半导体集成电路存贮器
 - TP333.6 超导体存贮器
 - TP333.7 只读(ROM)存贮器
 - TP333.8 随机存取存贮器

- TP333.93 交换器
- TP333.95 延迟线存储器
- TP333.96 虚拟存储器
- TP334 外部设备
 - TP334.1/4 各种外部设备
 - TP334.1 终端设备
 - TP334.2 输入设备
 - TP334.3 输出设备
 - TP334.4 输入输出控制器
 - [TP334.5] 外存储器
 - TP334.7 接口装置、插件
 - TP334.8 打印装置
 - TP334.9 其他
- TP335 信息转换及其设备
 - TP335+.1 模拟-数字转换设备
 - TP335+.2 文字-代码转换设备
 - TP335+.3 图形-代码转换设备
 - TP335+.4 数字-模拟转换设备
- TP336 总线、通道
- TP337 仿真器
- TP338 各种电子数字计算机
 - [TP338.1] 微型计算机
 - TP338.2 小型计算机
 - TP338.3 中型计算机
 - TP338.4 大型、巨型计算机
 - TP338.6 并行计算机
 - TP338.7 阵列式计算机
 - TP338.8 分布式计算机
- TP34 电子模拟计算机(连续作用电子计算机)
 - TP342 运算放大器和控制器
 - TP342+.1 运算放大器
 - TP342+.2 运算器
 - TP342+.3 控制器
 - TP343 存储器
 - TP344 输入器、输出器
 - TP346 函数发生器
 - TP347 延时器
 - TP348 各种电子模拟计算机
 - TP348+.1 微分分析器与增量计算机
 - TP348+.2 直流电子模拟计算机
 - TP348+.3 交流电子模拟计算机
- TP35 混合电子计算机
 - TP352 数字-模拟计算机
 - TP352+.1 数字微分分析器

- TP353 模拟-数字计算机
- TP36 微型计算机
 - TP368 各种微型计算机
 - TP368.1 微处理机
 - TP368.2 单板微型计算机
 - TP368.3 个人计算机
 - TP368.5 服务器、工作站
 - TP368.6 网络计算机(NC)
- TP37 多媒体技术与多媒体计算机
- TP38 其他计算机
 - TP381 激光计算机
 - TP382 射流计算机
 - TP383 超导计算机
 - TP384 分子计算机
 - TP387 第五代计算机
 - TP389.1 人工神经网络计算机
- TP39 计算机的应用
 - TP391 信息处理(信息加工)
 - TP391.1 文字信息处理
 - TP391.2 翻译机
 - TP391.3 检索机
 - TP391.4 模式识别与装置
 - TP391.5 诊断机
 - TP391.6 教学机、学习机
 - TP391.7 机器辅助技术
 - TP391.8 控制机
 - TP391.9 计算机仿真
 - TP392 各种专用数据库
 - TP393 计算机网络
 - TP393.0 一般性问题
 - TP393.1 局域网(LAN)、城域网(MAN)
 - TP393.2 广域网(WAN)
 - {TP393.3} 洲际网络
 - TP393.4 国际互联网
 - TP399 在其他方面的应用

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

TP6 射流技术(流控技术)

- TP60 一般性问题
 - TP601 理论、研究
 - TP602 设计及性能分析
 - TP602+.1 静态特性
 - TP602+.2 动态特性

- TP603 结构、构造
- TP604 材料
- TP605 制造、装配
- TP606 调整、测试
 - TP606+.1 静态测试
 - TP606+.2 动态测试
- TP607 检修、维护
 - TP61/67 各种射流装置
- TP61 射流元件
 - TP61+1 有源射流元件
 - TP61+2 无源射流元件
 - TP61+3 数字射流元件（逻辑元件）
 - TP61+3.1 附壁式射流元件
 - TP61+3.2 紊流式射流元件（紊流放大器）
 - TP61+3.3 动量交换式元件
 - TP61+4 比例射流元件（模拟元件）
 - TP61+4.1 对冲元件
 - TP61+4.3 涡流元件
 - TP61+5 液压式射流元件
- TP62 射流附件
 - TP62+1 升压器
 - TP62+2 转换器
 - TP62+3 延时器
 - TP62+4 抽负器
- TP63 检测发信装置
- TP64 执行机构
- TP65 动力源
 - TP65+1 气源净化系统
 - TP65+2 气源附件
 - TP65+2.1 过滤器
 - TP65+2.2 减压阀
 - TP65+2.3 定值器
- TP66 射流控制线路
- TP67 射流自动控制系统
- TP69 射流技术的应用

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

TP7 遥感技术

- TP70 一般性问题
 - TP701 理论
 - TP702 设计和性能分析
 - TP703 结构
 - TP704 材料

- TP705 制造、装配
- TP706 调整、测试
- TP707 检修、维护
- TP72/75 各种遥感及装置
- TP72 遥感方式
 - TP721 依传感器接受信号的来源分
 - TP721.1 被动式遥感
 - TP721.2 主动式遥感
 - TP722 依探测的波长范围分
 - TP722.3 紫外遥感
 - TP722.4 可见光遥感
 - TP722.5 红外遥感
 - TP722.6 微波遥感
- TP73 探测仪器及系统
 - TP731 多光谱扫描仪
 - TP732 遥感传感器
 - TP732.1 微波遥感传感器
 - TP732.2 红外遥感传感器
 - TP733 反束光导管摄像机
- TP75 遥感图像的解译、识别与处理
 - TP751 图像处理方法
 - TP751.1 数字处理
 - TP751.2 光学处理
 - TP752 图像处理设备
 - TP752.1 数字处理设备
 - TP752.2 光学处理设备
 - TP753 图像解释、判读
- TP79 遥感技术的应用

T 工业技术

TP 自动化技术、计算机技术

TP8 远动技术

- TP80 一般性问题
 - TP801 理论、研究
 - TP802 设计和性能分析
 - TP802+.1 可靠性、稳定性、寿命
 - TP802+.2 精确性、误差
 - TP802+.3 灵敏度
 - TP802+.4 远动信号、信号发射、接收及转换
 - TP802+.5 作用距离
 - TP802+.6 干扰（噪声）、抗干扰
 - TP802+.7 最佳化、自适应性
 - TP802+.8 信道划分
 - TP803 结构

- TP804 材料
- TP805 制造、装配
- TP806 调整、测试
 - TP806+.1 试验、测试技术与方法
 - TP806+.3 故障预测、诊断与排除
- TP807 检修、维护
 - TP81/87 各种远动装置及系统
- [TP81] 远动元件、部件
- TP83 远动化装置
- TP84 远程信道
 - TP84+1 有线信道
 - TP84+2 无线电中继信道
- TP87 远动化系统
 - TP871 远距离调节、远距离调节系统
 - TP872 远距离控制和信号、远距离控制和信号系统
 - TP872+.1 近作用的遥控系统
 - TP872+.2 断续遥控系统
 - TP872+.3 连续遥控系统
 - TP873 远距离测量、远距离测量系统
 - TP873+.1 单路遥测系统
 - TP873+.2 多路遥测系统
- TP89 远动技术在各方面的应用

T 工业技术

TQ 化学工业

[TQ-9] 化学工业经济

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ0 一般性问题

- TQ01 基础理论
 - TQ011 化工数学
 - TQ012 化工物理学
 - TQ013 化工物理化学
 - TQ013.1 化工热力学
 - TQ013.2 化工动力学
 - TQ014 工业分析
 - TQ015 化工计算
 - TQ015.1 物料计算
 - TQ015.2 热量计算
 - TQ015.3 图算法
 - TQ015.9 计算技术
 - TQ016 化工实验与研究
 - TQ016.1 实验方法
 - TQ016.5 实验设备及仪器

TQ016.8 化工研究室、中间实验工厂

TQ018 数学模型及放大

TQ019 模拟原理、相似原理及因次分析在化工中的应用

TQ02 化工过程（物理过程及物理化学过程）

TQ021 基础理论

TQ021.1 流体力学过程及原理

TQ021.2 热力学过程

TQ021.3 传热过程及原理

TQ021.4 扩散、传质过程及原理

TQ021.5 机械过程及原理

TQ021.8 化学工程最佳化与系统工程

TQ021.9 其他

TQ022 物料的输送过程

TQ022.1 流体的输送过程

TQ022.3 固体的输送过程

TQ022.4 多相混合物的输送过程

TQ022.5 物料输送安全措施

TQ022.8 加料方法

TQ023 加压工艺

TQ023+1 产生高压的方法

TQ023+.3 高压操作计量

TQ023+.5 高压操作安全措施

TQ024 真空工艺

TQ024+.1 普通真空工艺

TQ024+.2 高真空工艺

TQ025 加热、冷却及制冷过程

TQ025.1 加热方法

TQ025.2 低温冷却法

TQ025.3 制冷（冷冻）

TQ025.4 深度冷冻

TQ026 物相变化的操作过程

TQ026.1 气体的液化

TQ026.2 蒸汽的冷凝

TQ026.3 气体（蒸汽）的固化

TQ026.4 液体的汽化

TQ026.5 液体的结晶、凝固（冻结）

TQ026.6 升华和反升华

TQ026.7 固体熔融、固体流态化

TQ026.8 固体的同分异晶变化

TQ026.9 其他形式的物相变化

TQ027 混合与搅拌过程

TQ027.1 混合过程

TQ027.2 搅拌过程

TQ027.3 不同物相的混合

TQ027.6 混合过程进行方式

TQ028 分离过程

TQ028.1 单相系气体混合物的分离过程

TQ028.2 气体净制过程

TQ028.3 单相系液态混合物的分离过程

TQ028.4 多相系液态混合物的分离过程

TQ028.5 液体-固体的分离过程

TQ028.6 液体-固体的热学分离过程

TQ028.7 液体-固体的物理化学分离过程

TQ028.8 新型分离法

TQ028.9 固体混合物的分离过程

TQ029 固体的变形过程

TQ029+.1 固体的粉碎过程

TQ029+.4 固体的成型过程

TQ03 化学反应过程

TQ03-3 化学反应过程的研究方法

TQ03-39 新技术的应用

TQ031 一般化学反应过程

TQ031.2 合成

TQ031.3 分解、裂化

TQ031.4 氢化、氢解和脱氢

TQ031.5 水化、水解和脱水

TQ031.6 还原、还原剂

TQ031.7 氧化、氧化剂

TQ031.8 卤化、卤化剂

TQ031.9 硫化

TQ032 催化反应过程

TQ032.4 催化过程

TQ033 生物化学过程

TQ034 光化学反应过程

TQ035 电化学反应过程

TQ036 高压和减压反应过程

TQ036+.1 高压反应过程理论

TQ036+.2 高压反应类型及应用

TQ036+.3 高压原理及设备

TQ036+.4 超高压反应（1000 大气压以上）

TQ036+.5 减压反应过程

TQ037 高温反应过程

TQ037+.1 高温均相气体反应过程

TQ037+.2 电热反应过程

TQ037+.3 超高温反应过程

TQ038 燃烧过程

TQ038.1 燃料与燃烧

TQ038.2 固体燃烧过程

- TQ038.3 液体燃烧过程
 - TQ038.4 气体燃烧过程
 - TQ038.7 燃烧生成物
- TQ039 其他化学反应过程
 - TQ039+.2 放射化学反应过程
 - TQ039+.3 等离子射流化学反应过程
- TQ04 化工原料、辅助物料
 - TQ041 天然产物
 - TQ041+.7 分析、试验、鉴定
 - TQ041+.8 用途及综合利用
 - TQ042 化工原料
 - TQ047 辅助物料
 - TQ047.1 添加剂（增量剂）
 - TQ047.2 着色剂
 - TQ047.3 防湿剂
 - TQ047.4 稳定剂
 - TQ047.5 变性剂（改性剂）
 - TQ047.6 防腐剂
 - TQ047.7 熔融剂
 - [TQ047.8] 溶剂
 - [TQ047.9] 增塑剂
 - TQ049 其他化工原料
- TQ05 化工机械与仪器、设备
 - TQ050 一般性问题
 - TQ050.1 理论
 - TQ050.2 设计、计算、制图
 - TQ050.3 结构、零件、装置
 - TQ050.4 材料
 - TQ050.5 制造用设备与工具
 - TQ050.6 制造工艺
 - TQ050.7 安装、运行与检修
 - TQ050.8 工厂
 - TQ050.9 化工机械与设备的腐蚀与防腐蚀
 - TQ051/056 各类化工机械
 - TQ051 化工过程用机械与设备
 - TQ051.1 流体力学过程用机械与设备
 - TQ051.2 物料输送机械
 - TQ051.3 加压工艺机械
 - TQ051.4 真空工艺设备
 - TQ051.5 加热、冷却机械
 - TQ051.6 物相变化工艺机械
 - TQ051.7 混合与搅拌机械
 - TQ051.8 物质分离机械
 - TQ051.9 固体变形机械

- TQ052 化学反应过程机械与设备
 - TQ052.4 高压、减压反应设备
 - TQ052.5 常温与普通高温反应设备
 - TQ052.6 高温反应设备
 - TQ052.7 化工燃烧设备
- TQ053 化工通用机械与设备
 - TQ053.2 容器型化工设备
 - TQ053.3 室式化工设备
 - TQ053.5 塔式化工设备
 - TQ053.6 管式化工设备
- TQ054 化工用炉灶、化工窑
 - TQ054+.1 沸腾炉
 - TQ054+.2 旋转炉
 - TQ054+.3 机械炉
 - TQ054+.4 管式炉
 - TQ054+.5 电热炉
 - TQ054+.7 各种化工窑
 - TQ054+.9 炉窑附属设备
- TQ055 化工辅助机械与设备
 - TQ055.8 化工用管道及配件
 - TQ055.9 包装机械与设备
- TQ056 化工仪器、仪表及自动化装备
 - TQ056.1 化工仪器、仪表
 - TQ056.2 化工调节装置
 - TQ056.8 车间自动化与工厂自动化装备
- TQ06 化工生产过程、产品最后处理及包装
 - TQ062 生产方式及过程
 - TQ062+.1 生产方式与方法
 - TQ062+.2 生产流程、流程图
 - TQ062+.4 原料与辅助物料的预处理
 - TQ063 生产控制、终点检定
 - TQ064 精制、粗制品的后处理
 - TQ067 产品最后处理及包装
- TQ07 化工产品与副产品
 - TQ072 化工产品
 - TQ073 中间产品（中间体）、半制品
 - TQ073+.1 品种、成分及分析鉴定
 - TQ073+.2 用途及应用范围
 - TQ074 副产品
 - TQ075 取样、分析与鉴定
 - TQ075+.1 产品工业分析
 - TQ075+.2 取样
 - TQ075+.3 产品鉴定
 - TQ077 产品运输和储藏

- TQ079 产品的应用
- TQ08 化工厂
 - TQ081 厂址规划与选择
 - TQ082 设备安装与运行
 - TQ083 力能供应
 - TQ083+.1 电力供应
 - TQ083+.2 动力供应
 - TQ083+.3 热能供应
 - TQ083+.4 能源综合利用
 - TQ085 工业用水、水的处理
 - TQ085+.1 水的来源及分析
 - TQ085+.2 水的应用
 - TQ085+.4 水的处理
 - TQ086 生产安全技术
 - TQ086.1 工厂的安全设施
 - TQ086.2 设备的安全设施
 - TQ086.3 生产过程的安全技术
 - TQ086.4 劳动保护及卫生设施
 - TQ086.5 化工毒物及化工危险品
- [TQ09] 化学工业废物的处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ11 基本无机化学工业

- TQ110 一般性问题
 - TQ110.1 基础理论
 - TQ110.2 无机化工过程
 - TQ110.3 无机化学反应过程
 - TQ110.4 原料
 - TQ110.5 机械与设备
 - TQ110.6 生产工艺与生产过程
 - TQ110.7 无机化学工业产品与副产品
 - TQ110.8 无机化工厂
- [TQ110.9] 三废处理与综合利用
- TQ111 无机酸类生产
 - TQ111.1 硫酸工业
 - TQ111.14 原料与辅助物料
 - TQ111.16 生产过程与设备
 - TQ111.17 硫酸产品及应用
 - TQ111.18 硫酸厂
 - [TQ111.19] 三废处理与综合利用
 - TQ111.2 硝酸工业
 - TQ111.26 生产过程与设备
 - TQ111.28 硝酸厂

- TQ111.3 盐酸工业
- TQ113 氨和铵盐工业
 - TQ113.2 合成氨工业
 - TQ113.21 物理化学原理
 - TQ113.24 原料与辅助物料
 - TQ113.25 机械与设备
 - TQ113.26 生产过程
 - TQ113.28 合成氨厂
 - [TQ113.29] 三废处理与综合利用
 - TQ113.3 氨的非合成生产
 - TQ113.3+6 氯化铵与消石灰法
 - TQ113.3+7 从煤干馏物中回收氨
 - TQ113.3+8 氰化钠法
 - TQ113.5 液态氨
 - TQ113.6 氨水（氢氧化铵溶液）的制备
 - TQ113.7 铵盐的生产
 - TQ113.7+2 氨的卤化物及氨的含氧卤化物
 - TQ113.7+3 氨的硫化物及氨的含氧硫化物
 - TQ113.7+4 氨的含氧氮化物
 - TQ113.7+6 碳酸铵和碳氢铵
 - TQ113.7+9 其他铵盐
- TQ114 氯碱工业
 - TQ114.1 纯碱（碳酸钠和碳酸氢钠）工业
 - TQ114.11 物理化学原理
 - TQ114.13 天然纯碱及其加工
 - TQ114.14 原料与辅助物料
 - TQ114.15 机械与设备
 - TQ114.16 生产过程
 - TQ114.17 各种产品
 - TQ114.2 烧碱（氢氧化钠）工业
 - TQ114.26 生产过程
 - TQ114.3 钾碱工业
 - TQ114.34 碳酸钾的生产
 - TQ114.35 苛性钾的生产
 - [TQ114.4] 石灰工业
 - [TQ114.5] 泡花碱（水玻璃、硅酸钠）的生产
- TQ115 无机盐工业
- TQ116 工业气体
 - TQ116.02 工业气体分析
 - TQ116.1 氧气及氮气
 - TQ116.11 空气的液化分离
 - TQ116.14 氧气、液氧的生产与储运
 - TQ116.15 氮气、液氮的生产与储运
 - TQ116.19 其他制取方法

- TQ116.2 氢气
 - TQ116.2+1 电解水制氢
 - TQ116.2+2 水煤气制氢
 - TQ116.2+3 焦炉气分离制氢
 - TQ116.2+5 天然气制氢
 - TQ116.2+6 铁水蒸汽法制氢及氢的液化
 - TQ116.2+7 液态氢
 - TQ116.2+8 石油裂化气制氢
 - TQ116.2+9 其他
- TQ116.3 二氧化碳的生产
- TQ116.4 惰性气体的生产
 - TQ116.4+1 氦、液氦
 - TQ116.4+2 氖
 - TQ116.4+3 氩
 - TQ116.4+4 氪
 - TQ116.4+5 氙
 - TQ116.4+6 氡
 - TQ116.4+9 其他
- TQ117 特种气体
- TQ118 无机过酸及过酸盐

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ12 非金属元素及其无机化合物化学工业

- TQ122 氢
 - TQ122.1 重氢的生产
 - TQ122.3 氢化物
- TQ123 氧
 - TQ123.1 氧的同位素
 - TQ123.2 臭氧的生产
 - TQ123.4 氧化物和氢氧化物
 - TQ123.5 水
 - TQ123.5+6 重水的生产
 - TQ123.6 过氧化氢
 - TQ123.7 过氧化物、过氧化氢物
- TQ124 卤素及其化合物
 - TQ124.2 生产过程
 - TQ124.3 氟及其化合物
 - TQ124.4 氯及其化合物
 - TQ124.4+1 氯
 - TQ124.4+2 氯化氢、氯化物
 - TQ124.4+3 氯的氧化物
 - TQ124.4+4 氯的含氧酸类
 - TQ124.5 溴及其化合物

- TQ124.5+1 溴
- TQ124.5+2 溴化氢、氢溴盐及溴化物
- TQ124.6 碘及其化合物
 - TQ124.6+1 碘
 - TQ124.6+2 氢碘酸及碘化物
 - TQ124.6+4 碘酸及碘酸盐
 - TQ124.6+5 高碘酸及其盐类
- TQ124.7 碲
- TQ124.8 两种卤素形成的化合物
- TQ125 第Ⅵ族非金属元素及其无机化合物
 - TQ125.1 硫及其无机化合物
 - TQ125.1+1 硫磺
 - TQ125.1+2 硫化氢及硫化物
 - TQ125.1+3 硫的氧化物
 - TQ125.1+4 硫的含氧酸类
 - TQ125.1+5 硫的卤化物
 - TQ125.1+8 其他含硫无机化合物
 - TQ125.2 硒及其无机化合物
 - TQ125.3 碲及其无机化合物
- TQ126 第Ⅴ族非金属元素及其无机化合物
 - TQ126.2 氮及其无机化合物
 - [TQ126.2+1] 氮气
 - TQ126.2+2 氮的同位素
 - TQ126.2+3 氮的含氧化合物
 - TQ126.2+4 氮的氧化物
 - TQ126.2+5 氮的含氧酸类
 - TQ126.2+6 氮的卤化物
 - TQ126.2+7 氮的硫、硒、碲化合物
 - TQ126.2+9 其他含氮无机化合物
 - TQ126.3 磷及其无机化合物
 - TQ126.3+1 磷
 - TQ126.3+2 磷的同位素
 - TQ126.3+3 磷化氢（膦）及磷化物
 - TQ126.3+4 磷的氧化物
 - TQ126.3+5 磷的含氧酸类
 - TQ126.3+6 磷的卤化物
 - TQ126.3+7 磷的硫、硒、碲化合物
 - TQ126.3+9 其他含磷无机化合物
 - TQ126.4 砷及其无机化合物
 - TQ126.4+1 砷
 - TQ126.4+2 砷化氢
 - TQ126.4+3 砷的氧化物
 - TQ126.4+4 砷的含氧酸类
 - TQ126.4+5 砷的卤化物

- TQ126.4+6 砷的硫化物
- TQ126.4+9 其他含砷无机化合物
- TQ127 第Ⅳ族非金属元素及其无机化合物
 - TQ127.1 碳及其无机化合物
 - TQ127.1+1 碳
 - TQ127.1+2 碳化物
 - TQ127.1+3 碳酸盐
 - TQ127.1+4 碳的硫、硒、碲化合物
 - TQ127.1+6 碳的氮化物、氰化物
 - TQ127.1+7 碳的磷化物
 - TQ127.2 硅及其无机化合物
- TQ128 第Ⅲ族非金属元素（硼）及其无机化合物
 - TQ128+.1 硼
 - TQ128+.2 硼氢化合物
 - TQ128+.3 硼的氧化物
 - TQ128+.5 硼的含氧酸类
 - TQ128+.54 硼酸及其盐类
 - TQ128+.56 过硼酸及其盐类
- TQ129 多种非金属元素组成的无机化合物

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ13 金属元素的无机化合物化学工业

- TQ131 第Ⅰ族金属元素的无机化合物
 - TQ131.1 碱金属（ⅠA族）元素的无机化合物
 - TQ131.1+1 锂的无机化合物
 - TQ131.1+2 钠的无机化合物
 - TQ131.1+3 钾的无机化合物
 - TQ131.1+4 铷的无机化合物
 - TQ131.1+5 铯的无机化合物
 - TQ131.1+6 钫的无机化合物
 - TQ131.2 铜副族（ⅠB族）元素的无机化合物
 - TQ131.2+1 铜的无机化合物
 - TQ131.2+2 银的无机化合物
 - TQ131.2+3 金的无机化合物
- TQ132 第Ⅱ族金属元素的无机化合物
 - TQ132.1 铍的无机化合物
 - TQ132.2 镁的无机化合物
 - TQ132.3 碱土金属（ⅡA族）元素的无机化合物
 - TQ132.3+2 钙的无机化合物
 - TQ132.3+3 锶的无机化合物
 - TQ132.3+5 钡的无机化合物
 - TQ132.3+6 镭的无机化合物
 - TQ132.4 锌副族（ⅡB族）元素的无机化合物

- TQ132.4+1 锌的无机化合物
- TQ132.4+4 镉的无机化合物
- TQ132.4+7 汞的无机化合物
- TQ133 第Ⅲ族金属元素的无机化合物
 - TQ133.1 铝的无机化合物
 - TQ133.2 钪副族（ⅢB族）元素的无机化合物
 - TQ133.2+1 钪的无机化合物
 - TQ133.2+3 钇的无机化合物
 - TQ133.3 镧系元素（稀土元素）的无机化合物
 - TQ133.4 铈系元素（超铀元素）的无机化合物
 - TQ133.5 镓主族（ⅢA族）元素的无机化合物
 - TQ133.5+1 镓的无机化合物
 - TQ133.5+3 铟的无机化合物
 - TQ133.5+4 铊的无机化合物
- TQ134 第Ⅳ族金属元素的无机化合物
 - TQ134.1 钛副族（ⅣB族）元素的无机化合物
 - TQ134.1+1 钛的无机化合物
 - TQ134.1+2 锆的无机化合物
 - TQ134.1+3 铪的无机化合物
 - TQ134.2 钪的无机化合物
 - TQ134.3 锆主族（ⅣA族）元素的无机化合物
 - TQ134.3+1 锆的无机化合物
 - TQ134.3+2 锡的无机化合物
 - TQ134.3+3 铅的无机化合物
- TQ135 第Ⅴ族金属元素的无机化合物
 - TQ135.1 钒副族（ⅤB族）元素的无机化合物
 - TQ135.1+1 钒的无机化合物
 - TQ135.1+2 铌的无机化合物
 - TQ135.1+3 钽的无机化合物
 - TQ135.2 钼的无机化合物
 - TQ135.3 铈主族（ⅤA族）元素的无机化合物
 - TQ135.3+1 铈的无机化合物
 - TQ135.3+2 铋的无机化合物
- TQ136 第Ⅵ族金属元素的无机化合物
 - TQ136.1 铬副族（ⅥB族）元素的无机化合物
 - TQ136.1+1 铬的无机化合物
 - TQ136.1+2 钼的无机化合物
 - TQ136.1+3 钨的无机化合物
 - TQ136.2 铀的无机化合物
 - TQ136.3 钋（ⅥA族）元素的无机化合物
- TQ137 第Ⅶ族金属元素的无机化合物
 - TQ137.1 锰副族（ⅦB族）元素的无机化合物
 - TQ137.1+2 锰的无机化合物
 - TQ137.1+3 锝的无机化合物

- TQ137.1+4 铈的无机化合物
- TQ138 第Ⅷ族金属元素的无机化合物
 - TQ138.1 铁系元素的无机化合物
 - TQ138.1+1 铁的无机化合物
 - TQ138.1+2 钴的无机化合物
 - TQ138.1+3 镍的无机化合物
 - TQ138.2 铂系元素的无机化合物
 - TQ138.2+1 钌的无机化合物
 - TQ138.2+2 铑的无机化合物
 - TQ138.2+3 钯的无机化合物
 - TQ138.2+4 银的无机化合物
 - TQ138.2+5 铱的无机化合物
 - TQ138.2+6 铂的无机化合物
- TQ139.1 杂多元酸及其盐类的生产
- TQ139.2 其他复杂的无机化合物的生产

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ15 电化学工业

- TQ150 一般性问题
 - TQ150.1 基础理论
 - TQ150.4 原料和辅助物料
 - TQ150.5 机械与设备
 - TQ150.6 生产过程
 - TQ150.7 产品类型、性质
 - TQ150.8 电化学工厂
 - [TQ150.9] 三废处理与综合利用
- TQ151 电解工业
 - TQ151.1 水的电解
 - TQ151.1+5 各种电解槽
 - TQ151.1+6 水的电解生产过程
 - TQ151.1+7 产品应用
 - TQ151.1+8 水电解工厂（车间）
 - TQ151.2 氯化钠（食盐）水溶液电解工业
 - [TQ151.2+1] 氯和氢氧化钠的生产
 - [TQ151.2+2] 次氯酸钠（漂白液）的生产
 - [TQ151.2+3] 氯酸钠的生产
 - [TQ151.2+4] 高氯酸钠的生产
 - TQ151.3 氯化钾水溶液的电解工业
 - TQ151.4 电解氧化过程的工业生产
 - TQ151.4+1 电解氧化过程的无机化工生产
 - TQ151.4+2 电解氧化过程的有机化工生产
 - TQ151.5 电解还原过程的工业生产
 - TQ151.5+1 电解还原过程的无机化工生产

- TQ151.5+2 电解还原过程有机化工生产
- TQ151.6 界面电解
- TQ151.7 电泳和电渗在化工中的应用
- [TQ151.8] 水溶液电解冶金
- [TQ151.9] 熔融物电解冶金
- [TQ152] 化学电源
- TQ153 电镀工业
 - TQ153.1 单一金属的电镀
 - TQ153.1+1 镀铬
 - TQ153.1+2 镀镍
 - TQ153.1+3 镀锡
 - TQ153.1+4 镀铜
 - TQ153.1+5 镀锌
 - TQ153.1+6 镀银
 - TQ153.1+7 镀镉
 - TQ153.1+8 镀金
 - TQ153.1+9 其他
 - TQ153.2 合金的电镀
 - TQ153.3 非金属材料的电镀
 - TQ153.4 电铸
 - TQ153.4+1 铁的电铸
 - TQ153.4+3 镍的电铸
 - TQ153.4+4 铜的电铸
 - TQ153.4+6 银的电铸
 - TQ153.4+8 金的电铸
 - [TQ153.5] 电抛光
 - [TQ153.6] 阳极氧化
 - TQ153.7 气体电化学工业生产

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ16 电热工业、高温制品工业

- TQ160.5 高温电炉
- TQ161 碳化钙（电石）的生产
- TQ162 氰胺钙的生产
- TQ163 人造超硬度材料的生产
 - TQ163+2 电制钢铝石（电熔刚玉）
 - TQ163+4 金刚砂（碳化硅）
- TQ164 人造宝石、合成宝石的生产
 - TQ164.2 人造刚玉
 - TQ164.3 氧化硅组成的人造宝石
 - TQ164.4 人造尖晶石
 - TQ164.6 硅酸盐组成的人造宝石
 - TQ164.7 磷酸盐组成的人造宝石

- TQ164.8 人造金刚钻
- TQ164.9 其他人造宝石
 - TQ164.9+2 氟石
 - TQ164.9+4 金绿宝石
- TQ165 人造石墨

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ17 硅酸盐工业

- TQ170 一般性问题
 - TQ170.1 基础理论
 - TQ170.1+1 硅酸盐物理学
 - TQ170.1+2 硅酸盐化学、硅酸盐物理化学
 - TQ170.1+4 硅酸盐热工学
 - TQ170.1+5 工业岩石学
 - TQ170.2 物理过程
 - TQ170.4 原料与辅助物料
 - TQ170.5 机械与设备制造
 - TQ170.6 生产过程
 - TQ170.7 产品
 - TQ170.78 产品运输及储藏
 - TQ170.8 硅酸盐工厂
 - [TQ170.9] 三废处理与综合利用
- TQ171 玻璃工业
 - TQ171.1 基础理论
 - TQ171.1+1 玻璃性质
 - TQ171.1+2 化学分析及性能测定
 - TQ171.4 原料和辅助物料
 - TQ171.4+1 原料
 - TQ171.4+2 辅助物料
 - TQ171.5 生产机械制造
 - TQ171.6 生产过程与设备
 - TQ171.6+1 原料预处理
 - TQ171.6+2 熔制
 - TQ171.6+3 成型工艺
 - TQ171.6+4 退火
 - TQ171.6+5 玻璃缺陷及检验
 - TQ171.6+8 制品加工工艺（再成型）及设备
 - TQ171.6+9 玻璃及玻璃制品的包装、贮运
 - TQ171.7 各种玻璃产品
 - TQ171.71 各种成分的玻璃
 - TQ171.72 建筑用玻璃
 - TQ171.73 技术玻璃
 - TQ171.74 医药卫生用玻璃制品

TQ171.75 实验室用玻璃器皿

TQ171.76 日用玻璃制品

TQ171.77 玻璃纤维

TQ171.79 其他

TQ171.8 玻璃工厂

[TQ171.9] 三废处理与综合利用

TQ172 水泥工业

TQ172.1 基础理论

TQ172.1+1 水泥物理化学、水泥工艺学

TQ172.1+2 性能及测试

TQ172.1+3 物理性能

TQ172.1+4 化学性能

TQ172.1+6 测试方法

TQ172.1+8 水泥化学成分的研究

TQ172.4 原料和混合材料

TQ172.4+1 石灰质原料

TQ172.4+2 粘土质原料

TQ172.4+3 校正原料

TQ172.4+4 工业废渣原料

TQ172.4+5 天然混合材料

TQ172.4+6 外加剂

TQ172.6 生产过程与设备

TQ172.6+1 原料预处理（加工及配料）

TQ172.6+2 烧成工艺

TQ172.6+3 粉磨技术及设备

TQ172.6+6 取样、分析与鉴定

TQ172.6+8 水泥包装、贮存、运输

TQ172.7 水泥产品

TQ172.71 普通水泥

TQ172.72 快硬高强水泥

TQ172.73 水工水泥

TQ172.74 膨胀和自应力水泥

TQ172.75 油井水泥

TQ172.76 耐火水泥和耐火胶结料

TQ172.77 装饰水泥、耐腐蚀水泥、防护水泥

TQ172.78 无熟料水泥

TQ172.79 聚合物水泥及其他专用水泥

TQ172.8 水泥工厂

[TQ172.9] 三废处理与综合利用

TQ173 搪瓷（珐琅、搪玻璃、衬玻璃）工业

TQ173.1 搪瓷理论

TQ173.1+1 搪瓷密着机理

TQ173.1+2 功能性搪瓷机理

TQ173.4 原料和辅助物料

TQ173.4+1 基质原料

TQ173.4+2 着色剂

TQ173.4+3 助熔剂

TQ173.4+4 乳浊剂

TQ173.4+5 密着剂

TQ173.4+6 悬浮剂

TQ173.4+7 辅助剂

TQ173.4+8 搪瓷磨加物

TQ173.4+9 其他

TQ173.5 搪瓷生产机械制造

TQ173.6 生产过程与设备

TQ173.6+1 原料预处理

TQ173.6+2 釉料熔融、冷却和研磨

TQ173.6+3 金属坯体制备和预处理

TQ173.6+4 施釉（涂搪瓷方法和装饰方法）

TQ173.6+5 搪瓷烧成

TQ173.6+6 搪瓷取样分析与鉴定

TQ173.6+8 搪瓷包装、储存、运输

TQ173.7 搪瓷制品

TQ173.71 化学工业用搪瓷制品

TQ173.72 实验室用搪瓷仪器及器皿

TQ173.73 电子工业用搪瓷制品

TQ173.74 医疗及生化用搪瓷制品

TQ173.75 黑色金属搪瓷制品

TQ173.76 有色金属搪瓷制品

TQ173.77 建筑用搪瓷制品

TQ173.78 太阳能用搪瓷制品

TQ173.791 搪瓷输送管道及耐磨搪瓷制品

TQ173.795 日用搪瓷制品

TQ173.799 其他

TQ173.8 搪瓷厂

[TQ173.9] 三废处理与综合利用

TQ174 陶瓷工业

TQ174.1 基础理论

TQ174.1+2 性能及测试

TQ174.1+3 物理性能

TQ174.1+4 化学性能

TQ174.1+5 力学性能

TQ174.1+8 陶瓷化学成分研究

TQ174.4 原料和辅助物料

TQ174.4+1 可塑性原料

TQ174.4+2 瘠性原料

TQ174.4+3 陶瓷釉及釉料

TQ174.4+5 陶瓷颜料

- TQ174.4+6 工业废料
 - TQ174.4+7 辅助物料
 - TQ174.4+9 其他
- TQ174.5 陶瓷生产机械制造
- TQ174.6 生产过程与设备
 - TQ174.6+1 原料制备
 - TQ174.6+2 制坯、成型
 - TQ174.6+3 泥坯干燥
 - TQ174.6+4 装饰
 - TQ174.6+5 烧成及设备
 - TQ174.6+6 取样分析与鉴定
 - TQ174.6+7 陶瓷中间产品
 - TQ174.6+8 产品包装、贮存、运输
- TQ174.7 陶瓷制品
 - TQ174.71 陶器
 - TQ174.72 瓷器
 - TQ174.73 日用陶瓷
 - TQ174.74 美术陶瓷
 - TQ174.75 工业用陶瓷
 - TQ174.76 建筑用陶瓷
 - TQ174.77 人造云母(云母陶瓷)
 - TQ174.79 其他
- TQ174.8 陶瓷工厂
- [TQ174.9] 三废处理与综合利用
- TQ175 耐火材料工业
 - TQ175.1 基础理论
 - TQ175.1+2 性能及测试
 - TQ175.1+3 物理性能
 - TQ175.1+4 化学性能
 - TQ175.1+5 力学性能
 - TQ175.1+8 耐火材料化学成分研究
 - TQ175.4 原料及辅助物料
 - TQ175.5 耐火材料生产机械制造
 - TQ175.6 生产过程与设备
 - TQ175.6+1 原料制备
 - TQ175.6+2 成型方法
 - TQ175.6+3 干燥
 - TQ175.6+5 烧成工艺
 - TQ175.6+6 取样分析、鉴定
 - TQ175.6+8 产品包装、贮存、运输
 - TQ175.7 耐火材料制品
 - TQ175.71 各种成分的耐火材料
 - TQ175.72 耐火纤维及其制品
 - TQ175.73 不定形耐火材料

- TQ175.74 电熔耐火材料
- TQ175.75 特种耐火材料
- TQ175.79 其他耐火材料
- TQ175.8 耐火材料工厂
- [TQ175.9] 三废处理与综合利用
- TQ176 石棉工业
 - TQ176.1 基础理论
 - TQ176.4 原料
 - TQ176.5 生产机械制造
 - TQ176.6 生产过程与设备
 - TQ176.7 石棉制品及其应用
 - TQ176.7+2 石棉纺织品
 - TQ176.7+3 石棉制动制品
 - TQ176.7+4 石棉隔热保温、隔声制品
 - TQ176.7+6 石棉防腐、绝缘、过滤制品
 - TQ176.7+7 石棉沥青制品
 - TQ176.7+8 石棉增强塑料制品
 - TQ176.7+91 石棉橡胶制品
 - TQ176.7+92 石棉水泥制品
 - TQ176.7+93 石棉纤维制品
 - TQ176.7+99 其他
 - TQ176.8 石棉制品工厂
 - [TQ176.9] 三废处理与综合利用
- TQ177 人造石及其他胶凝材料
 - TQ177.1 人造石
 - TQ177.1+1 基础理论
 - TQ177.1+4 原料及辅助物料
 - TQ177.1+5 人造石生产机械制造
 - TQ177.1+6 生产过程与设备
 - TQ177.1+7 人造石及其制品
 - TQ177.1+8 工厂
 - [TQ177.1+9] 三废处理与综合利用
 - TQ177.2 石灰及其制品
 - TQ177.2+1 基础理论
 - TQ177.2+4 原料及辅助物料
 - TQ177.2+5 生产机械制造
 - TQ177.2+6 生产过程与设备
 - TQ177.2+7 石灰及其制品
 - TQ177.2+8 工厂
 - [TQ177.2+9] 三废处理与综合利用
 - TQ177.3 石膏及其制品
 - TQ177.3+1 基础理论
 - TQ177.3+2 石膏性能
 - TQ177.3+4 原料与辅助物料

- TQ177.3+5 生产机械制造
- TQ177.3+6 生产过程与设备
- TQ177.3+7 石膏及其制品
- TQ177.3+8 工厂
- [TQ177.3+9] 三废处理与综合利用
- TQ177.4 水玻璃（硅酸钠）
- TQ177.5 镁质胶凝材料
- TQ177.6 建筑砂浆
 - TQ177.6+1 石灰砂浆
 - TQ177.6+2 水泥砂浆
 - TQ177.6+3 沥青砂浆
 - TQ177.6+4 菱苦土砂浆
 - TQ177.6+5 无收缩砂浆
 - TQ177.6+6 填塞砂浆
 - TQ177.6+7 混合砂浆
 - TQ177.6+8 纤维砂浆
 - TQ177.6+9 其他
- [TQ178] 砼（混凝土）及砼制品
- [TQ179] 砖、瓦、砌块

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ2 基本有机化学工业

- TQ20 一般性问题
 - TQ201 基础理论
 - TQ202 化工过程
 - TQ203 化学反应过程
 - TQ203.2 催化过程
 - TQ203.3 聚合过程、缩合过程
 - TQ203.4 异构化过程
 - TQ203.5 氧化与还原过程
 - TQ203.6 取代（置换）过程
 - TQ203.7 加成过程
 - TQ203.8 热裂解
 - TQ203.9 其他有机化学反应过程
 - TQ204 原料与辅助物料
 - TQ205 机械与设备
 - TQ206 生产过程
 - TQ207 产品
 - TQ207+.1 产品种类与性质
 - TQ207+.2 中间产品、半制品
 - TQ207+.3 副产品
 - TQ207+.4 取样、分析与鉴定
 - TQ207+.9 贮藏与运输

TQ208 有机化工厂

[TQ209] 三废处理与综合利用

TQ21 各类有机化合物的生产（总论）

TQ211 烃（碳氢化合物）

TQ213 卤素衍生物、卤代烃

TQ214 醇及其衍生物

TQ215 醛、酮及其衍生物

TQ216 有机羧酸及其衍生物

TQ217 含氮化合物

TQ218 含硫化合物

TQ219 含硅化合物

TQ22 脂肪族化合物（无环化合物）的生产

TQ221 脂肪族烃

TQ221.1 饱和脂烃

TQ221.2 不饱和脂烃

TQ222 脂肪族烃卤代衍生物

TQ222.2 饱和脂烃卤代衍生物

TQ222.4 不饱和脂烃的卤代衍生物

TQ223 脂肪族醇（醇、羟基化合物）及其衍生物

TQ223.1 脂肪族醇

TQ223.2 醇的衍生物

TQ223.3 卤代脂肪族醇及其衍生物

TQ223.8 有机过氧化物

TQ224 脂肪族醛和酮（羰基化合物）及其衍生物

TQ224.1 脂肪族醛

TQ224.2 脂肪族酮

TQ224.3 同时含醛基和酮基的脂肪族化合物

TQ224.4 醛和酮的功能衍生物

TQ224.5 卤醛、卤酮及其衍生物

TQ224.6 羟基醛（醇醛）和羟基酮及其衍生物

TQ224.7 醛和酮的其他衍生物

TQ225 脂肪族羧酸及其衍生物

TQ225.1 脂肪酸及其衍生物

TQ225.2 羧酸的功能衍生物

TQ225.3 卤代羧酸及其衍生物

TQ225.4 羟基羧酸及其衍生物

TQ225.5 碳酸的有机衍生物

TQ225.6 醛酸和酮酸及其衍生物

TQ226 脂肪族含氮化合物

TQ226.1 脂肪族硝基化合物

TQ226.2 脂肪族亚硝基化合物

TQ226.3 脂肪族胺及其衍生物

TQ226.4 脂肪族重氮、叠氮化合物

TQ226.5 羟氨及联氨衍生物

- TQ226.6 腈类、异腈类及其衍生物
- TQ227 脂肪族含硫化合物
 - TQ227.1 硫醇（乙硫醇）及其衍生物
 - TQ227.2 硫醚（硫化物）、硫代氧化物及其衍生物
 - TQ227.3 亚砷、砷及硫化物
 - TQ227.4 亚磺酸、磺酸及其衍生物
- TQ23 碳环化合物、脂环族化合物的生产
 - TQ231 脂环族烃及其衍生物
 - TQ231.1 饱和脂环烃
 - TQ231.2 不饱和脂环烃
 - TQ231.3 萜烯
 - TQ232 卤代脂环烃
 - TQ233 脂环族醇及其衍生物
 - TQ233.1 饱和脂环族醇
 - TQ233.2 不饱和脂环族醇
 - TQ233.3 萜烯类醇
 - TQ234 脂环族醛、酮及其衍生物
 - TQ234.1 脂环族醛
 - TQ234.2 脂环族酮
 - TQ235 脂环族羧酸及其衍生物
 - TQ236 脂环族含氮化合物
 - TQ237 脂环族含硫化合物
- TQ24 芳香族化合物的生产
 - TQ241 芳香烃
 - TQ241.1 单环烃（苯系烃）
 - TQ241.2 不饱和侧链烃
 - TQ241.3 联苯烃
 - TQ241.4 多苯基甲烷及同系物
 - TQ241.5 稠环芳烃
 - TQ242 芳香族烃卤素衍生物
 - TQ242.1 苯及其同系物的卤素衍生物
 - TQ242.2 苯的侧链卤素衍生物
 - TQ242.3 萘及其同系物的卤素衍生物
 - TQ242.4 蒽及其同系物的卤素衍生物
 - TQ242.9 其他芳香烃的卤素衍生物
 - TQ243 酚、芳香醇及其衍生物
 - TQ243.1 酚及其衍生物
 - TQ243.2 酚的功能衍生物
 - TQ243.3 卤代酚
 - TQ243.4 芳香醇及其衍生物
 - TQ244 芳醛、芳酮及其衍生物，醌及其衍生物
 - TQ244.1 芳醛及其衍生物
 - TQ244.2 芳酮及其衍生物
 - TQ244.3 芳醛、芳酮的功能衍生物

- TQ244.4 芳香卤醛、卤酮及其衍生物
- TQ244.5 羰基芳醛、羟基芳酮及其衍生物
- TQ244.6 醌及其衍生物
- TQ245 芳香族羧酸及其衍生物
 - TQ245.1 芳酸
 - TQ245.2 芳酸的功能衍生物
 - TQ245.3 卤代芳酸及其衍生物
 - TQ245.4 羟基芳酸及其衍生物
 - TQ245.6 羟基芳酸（醛酸与酮酸）及其衍生物
- TQ246 芳香族含氮化合物
 - TQ246.1 芳香族硝基化合物
 - TQ246.2 芳香族亚硝基化合物
 - TQ246.3 芳胺及其衍生物
 - TQ246.4 芳香族重氮化合物
 - TQ246.5 芳香族偶氮、氧化偶氮和氢化偶氮化合物
 - TQ246.6 联氮和羟氮的芳基衍生物
 - TQ246.7 芳香族腈和异腈及其衍生物
- TQ247 芳香族含硫化合物
 - TQ247.1 芳香族硫酚、萘硫酚及其衍生物
 - TQ247.2 芳香族硫醚（硫化物）及其衍生物
 - TQ247.3 芳香族亚砷、砷和硫化物
 - TQ247.4 芳香族亚磺酸及其衍生物
 - TQ247.5 芳香族磺酸及其衍生物
- TQ248 非苯环芳香族化合物
- TQ25 杂环化合物的生产
 - TQ251 含单异原子的五节杂环
 - TQ251.1 氧杂茂（呋喃）族
 - TQ251.2 硫杂茂（噻吩）族
 - TQ251.3 氮杂茂（吡咯）族
 - TQ252 含双或多异原子的五节杂环
 - TQ252.1 邻二氮杂茂（吡唑）族
 - TQ252.2 苯骈二氮茂
 - TQ252.3 间二氮茂（咪唑）及其衍生物
 - TQ252.4 间氧氮茂（恶唑）
 - TQ252.5 间硫氮杂茂（噻唑）
 - TQ252.6 三氮杂茂（三唑）
 - TQ252.7 氧二氮杂茂、硫二氮杂茂
 - TQ252.8 四氮杂茂（四唑）
 - TQ252.9 其他
 - TQ253 含单异原子的六节杂环
 - TQ253.1 氧芑酮（嘧喃酮）族
 - TQ253.2 氮杂苯（吡啶）族
 - TQ254 含双或多异原子的六节杂环
 - TQ254.1 间（二）氮苯（嘧啶）族

- TQ254.2 氯化砷氮二氢蒽、氧氮芑、氧氮蒽、硫氮杂苯烷、苯硫氮杂苯烷
- TQ254.3 三氮杂苯
- TQ254.4 四氮杂苯
- TQ255 七节杂环
- TQ26 元素有机化合物的生产
 - TQ261 第Ⅰ族元素有机化合物
 - TQ261.1 碱金属有机化合物（锂、钠有机化合物）
 - TQ261.2 铜族金属有机化合物
 - TQ262 第Ⅱ族元素有机化合物
 - TQ262.1 镁有机化合物
 - TQ262.2 碱土金属有机化合物
 - TQ262.3 锌族金属有机化合物
 - TQ263 第Ⅲ族元素有机化合物
 - TQ263.1 硼有机化合物
 - TQ263.2 铝有机化合物
 - TQ264 第Ⅳ族元素有机化合物
 - TQ264.1 硅有机化合物
 - TQ264.2 锗族元素有机化合物
 - TQ264.4 钛族元素有机化合物
 - TQ265 第Ⅴ族元素有机化合物
 - TQ265.1 磷有机化合物
 - TQ265.2 砷族元素有机化合物
 - TQ265.3 钒族元素有机化合物
 - TQ266 第Ⅵ族元素有机化合物
 - TQ266.1 硒、碲有机化合物
 - TQ266.2 铬族元素有机化合物
 - TQ267 第Ⅶ族元素有机化合物
 - TQ267+.2 锰族元素有机化合物
 - TQ268 第Ⅷ族元素有机化合物
 - TQ268+.4 铁有机化合物
- TQ27 含同位素有机化合物的生产
- TQ28 天然有机化合物的生产
 - TQ281 碳水化合物、糖
 - TQ282 类固醇
 - TQ283 生物碱

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ31 高分子化合物工业（高聚物工业）

- TQ311 基础理论
- TQ314 原料与辅助材料
 - TQ314.1 天然高分子化合物
 - TQ314.2 合成高分子化合物
 - TQ314.22 单体

- TQ314.24 助剂
- TQ315 机械与设备
- TQ316 生产过程
 - TQ316.1 原料准备
 - TQ316.2 化学反应过程
 - TQ316.3 聚合反应过程
 - TQ316.31 按能源分
 - TQ316.32 按机理分
 - TQ316.33 按方法分
 - TQ316.37 聚合过程的控制
 - TQ316.4 缩聚反应过程
 - TQ316.4+1 一般缩聚
 - TQ316.4+2 共缩聚
 - TQ316.4+3 界面缩聚
 - TQ316.4+7 缩聚过程的控制
 - TQ316.6 改性处理
 - TQ316.6+1 共聚法
 - TQ316.6+2 复合物法
 - TQ316.6+3 加改性剂法
 - TQ316.6+4 交联法
 - TQ316.6+5 化学方法
 - TQ316.6+7 物理方法
- TQ317 高分子化合物产品
 - TQ317.2 取样、分析鉴定
 - TQ317.3 物理性能测定
 - TQ317.4 化学性能测定
 - TQ317.5 分子性能测定
 - TQ317.6 老化与防老化
 - TQ317.9 再加工与用途
- TQ318 高分子化合物工厂
- [TQ319] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ32 合成树脂与塑料工业

- TQ320 一般性问题
 - TQ320.1 基础理论
 - TQ320.2 化学反应过程
 - TQ320.4 原料与辅助物料
 - TQ320.5 机械与设备
 - TQ320.5+1 聚合与缩聚设备
 - TQ320.5+2 制品加工成型设备
 - TQ320.5+5 仪器、仪表
 - TQ320.6 生产过程与生产工艺

- TQ320.61 聚合工艺
- TQ320.62 缩聚工艺
- TQ320.63 塑料制品生产工艺
- TQ320.64 物料混合
- TQ320.65 塑化
- TQ320.66 成型加工
- TQ320.67 加工、修饰及装配
- TQ320.7 产品及检验
 - TQ320.72 各种形状制品
 - TQ320.73 工农业用塑料制品
 - TQ320.74 日用塑料制品
 - TQ320.77 产品检验
 - TQ320.79 产品应用
- TQ320.8 塑料厂
- [TQ320.9] 三废处理与综合利用
 - TQ321/328 各种合成树脂与塑料
- TQ321 天然高分子树脂与塑料
 - TQ321.2 改性天然树脂与塑料
 - TQ321.22 纤维素脂及塑料
 - TQ321.23 纤维素醚及塑料
 - TQ321.3 沥青类塑料
 - TQ321.4 蛋白质塑料
 - TQ321.5 木素塑料
- TQ322 合成树脂及塑料
 - TQ322.2 通用塑料
 - TQ322.3 工程塑料
 - TQ322.4 合成树脂
 - [TQ322.4+1] 热固性树脂
 - [TQ322.4+2] 热塑性树脂
 - TQ322.4+3 油溶性树脂
 - TQ322.4+4 水溶性树脂
 - TQ322.9 其他
- TQ323 缩聚类树脂及塑料
 - TQ323.1 酚醛类树脂及塑料
 - TQ323.2 烷基苯甲醛类
 - TQ323.3 氨基树脂及塑料（胺-甲醛类）
 - TQ323.4 聚酯树脂及塑料
 - TQ323.4+1 饱和聚脂
 - TQ323.4+2 不饱和聚脂
 - TQ323.4+3 醇酸树脂及塑料
 - TQ323.5 环氧树脂及塑料
 - TQ323.6 聚酰胺树脂及塑料
 - TQ323.7 聚酰亚胺类及塑料
 - TQ323.8 聚氨酯类（聚氨基甲酸酯类）及塑料

- TQ323.9 其他
- TQ324 特种塑料
 - TQ324.1 呋喃树脂及塑料
 - TQ324.2 元素有机聚合物塑料
 - TQ324.2+1 有机硅塑料
 - TQ324.2+2 有机磷塑料
 - TQ324.2+3 有机钛塑料
 - TQ324.3 聚乙烯醇缩醛
 - TQ324.4 无机聚合物及塑料
 - TQ324.8 特种性能塑料
 - TQ324.9 其他
- TQ325 聚合类树脂及塑料
 - TQ325.1 聚烯烃类及塑料
 - TQ325.1+2 聚乙烯
 - TQ325.1+4 聚丙烯
 - TQ325.1+5 聚丁烯
 - TQ325.2 聚苯乙烯及其共聚物
 - TQ325.3 聚氯乙烯及塑料
 - TQ325.4 聚氟乙烯
 - TQ325.5 聚醋酸乙烯酯类
 - TQ325.6 聚乙烯基醚基类
 - TQ325.7 聚丙烯酸酯树脂及塑料
 - TQ325.8 聚丙烯腈类
 - TQ325.9 聚乙烯醇
 - TQ326.1 聚丙烯醛类
 - TQ326.2 聚 N-乙烯基丁内酰胺
 - TQ326.3 聚苯二甲酸二丙烯酸酯类
 - TQ326.4 聚丙烯酰胺类
 - TQ326.5 聚醚类
 - TQ326.51 聚甲醛、聚乙醛
 - TQ326.52 聚氯醚
 - TQ326.53 聚苯醚
 - TQ326.54 聚烷烃环氧化物
 - TQ326.55 聚砜
 - TQ326.56 聚硫醚
 - TQ326.6 杂环高聚物
 - TQ326.8 焦油系树脂
 - TQ326.8+1 古马隆树脂
 - TQ326.8+2 石油树脂
 - TQ326.9 其他
- TQ327 增强塑料、填充塑料
 - TQ327.1 玻璃钢（玻璃增强塑料）
 - TQ327.1+1 热塑性玻璃钢
 - TQ327.1+2 热固性玻璃钢

- TQ327.1+3 透明玻璃钢
- TQ327.1+9 其他
- TQ327.3 碳纤维增强塑料
- TQ327.4 硼纤维增强塑料
- TQ327.5 单晶类增强塑料
- TQ327.6 石墨、石棉纤维增强塑料
- TQ327.7 层合塑料
- TQ327.8 填充塑料
- TQ327.9 其他
- TQ328 泡沫塑料
 - TQ328.0 一般性问题
 - TQ328.06 生产工艺
 - TQ328.1 软质泡沫塑料
 - TQ328.2 硬质泡沫塑料
 - TQ328.3 聚氨酯泡沫塑料
 - TQ328.4 聚苯乙烯泡沫塑料
 - TQ328.9 其他

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ33 橡胶工业

- TQ330 一般性问题
 - TQ330.1 基础理论
 - TQ330.1+1 混炼、塑炼理论
 - TQ330.1+2 应用理论
 - TQ330.1+3 硫化理论
 - TQ330.1+4 老化理论
 - TQ330.1+5 补强理论
 - TQ330.1+6 粘合理论
 - TQ330.1+7 结构理论
 - TQ330.1+8 溶液胶体理论
 - TQ330.3 原料与辅助物料
 - TQ330.32 橡胶植物
 - TQ330.34 合成橡胶原料
 - TQ330.38 补充剂与填充剂
 - TQ330.4 机械与设备
 - TQ330.4+1 模具设计与加工
 - TQ330.4+2 原材料加工设备
 - TQ330.4+3 炼胶设备
 - TQ330.4+4 压延设备、压出设备
 - TQ330.4+5 涂胶、浸胶设备
 - TQ330.4+6 制品成型设备
 - TQ330.4+7 硫化设备
 - TQ330.4+91 修整设备

- TQ330.4+92 研试设备及仪器、仪表
- TQ330.4+93 自动化技术与装备
- TQ330.5 橡胶及胶乳生产工艺
 - TQ330.52 天然橡胶（生胶）生产工艺
 - TQ330.53 合成橡胶生产工艺
 - TQ330.55 胶乳生产工艺
 - TQ330.56 再生胶生产工艺
- TQ330.6 制品成型工艺
 - TQ330.6+1 配方
 - TQ330.6+2 预处理
 - TQ330.6+3 塑炼、混炼
 - TQ330.6+4 压延与压出
 - TQ330.6+5 涂胶、浸胶
 - TQ330.6+6 成型
 - TQ330.6+7 硫化
 - TQ330.6+8 粘着
 - TQ330.6+9 修整
- TQ330.7 橡胶性能测定
 - TQ330.7+2 取样分析与鉴定
 - TQ330.7+3 物理性质与力学性质的测定
 - TQ330.7+5 橡胶保护
- TQ330.8 橡胶工厂
- [TQ330.9] 三废处理与综合利用
- TQ331 胶乳
 - TQ331.2 天然胶乳
 - TQ331.4 合成胶乳
 - TQ331.4+1 丁苯胶乳（聚丁二烯苯乙烯胶乳）
 - TQ331.4+19 顺丁胶乳（聚丁二烯胶乳）
 - TQ331.4+2 氯丁胶乳（聚氯丁二烯胶乳）
 - TQ331.4+3 丁腈胶乳（聚丁二烯丙烯腈胶乳）
 - TQ331.4+4 丁基胶乳、异戊胶乳（聚异戊二烯胶乳）
 - TQ331.4+5 羟基胶乳
 - TQ331.4+6 丁吡胶乳
 - TQ331.4+7 聚丙烯酸酯类胶乳
 - TQ331.4+8 聚硫胶乳
 - TQ331.4+91 聚氯乙烯胶乳、聚醋酸乙烯胶乳
 - TQ331.4+92 聚苯乙烯胶乳
 - TQ331.4+99 其他
- TQ332 天然橡胶
 - TQ332.1 三叶橡胶树胶
 - TQ332.1+2 烟片胶
 - TQ332.1+4 绉片胶
 - TQ332.2 杜仲胶
 - TQ332.3 印度榕胶

- TQ332.4 马来橡胶树胶
- TQ332.5 改性天然橡胶、粉末天然橡胶、液态天然橡胶
- TQ332.6 标准胶
- TQ332.9 其他植物胶
- TQ333 合成橡胶
 - TQ333.1 丁苯橡胶（聚丁二烯苯乙烯橡胶）
 - TQ333.2 顺丁橡胶（聚丁二烯橡胶）
 - TQ333.3 异戊橡胶（聚异戊二烯橡胶）
 - TQ333.4 乙丙橡胶（聚乙烯丙烯橡胶）
 - TQ333.5 氯丁橡胶（聚氯丁二烯橡胶）
 - TQ333.6 丁基橡胶
 - TQ333.7 丁腈橡胶（聚丁二烯丙烯腈橡胶）
 - TQ333.8 聚异丁烯橡胶
 - TQ333.91 氯醇橡胶
 - TQ333.92 氯化聚乙烯橡胶、氯磺化聚乙烯橡胶
 - TQ333.93 氟橡胶、硅橡胶
 - TQ333.94 聚硫橡胶
 - TQ333.95 聚亚氨基甲酸酯橡胶
 - TQ333.96 聚砒橡胶、聚醚橡胶
 - TQ333.97 丙烯酸酯橡胶
 - TQ333.98 丁吡橡胶
 - TQ333.99 其他橡胶
- TQ334 热塑性弹性体
 - TQ334.1 聚酯弹性体
 - TQ334.2 聚烯烃弹性体
 - TQ334.3 苯乙烯弹性体
 - TQ334.9 其他
- TQ335 再生橡胶
 - TQ335+.1 水油法再生胶
 - TQ335+.2 机械法再生胶
 - TQ335+.3 溶解法再生胶
- TQ336 橡胶制品
 - TQ336.1 轮胎
 - TQ336.1+1 外胎
 - TQ336.1+2 内胎
 - TQ336.1+3 实心胎
 - TQ336.1+4 无内胎轮胎
 - TQ336.1+5 水胎、胶囊
 - TQ336.1+6 翻胎
 - TQ336.1+9 其他
 - TQ336.2 胶带（传动带、运输带）
 - TQ336.3 胶管
 - TQ336.4 其他橡胶制品（依制品形状或材料分）
 - TQ336.4+1 胶滚、胶板、胶圈、橡胶衬里

- TQ336.4+2 减震、绝缘、密封、耐油、耐压、耐高温、耐腐蚀橡胶制品
- TQ336.4+3 橡胶金属制品
- TQ336.4+4 橡胶塑料制品
- TQ336.4+5 橡胶石棉制品
- TQ336.4+6 橡胶软木制品、海绵橡胶制品
- TQ336.4+7 硬质橡胶制品
- TQ336.5 工农业用橡胶制品
- TQ336.6 医用、文教用橡胶制品
- TQ336.7 生活用橡胶制品
- TQ336.8 特种橡胶制品
- TQ336.9 其他
- TQ337 胶乳制品
 - TQ337+.1 薄膜类
 - TQ337+.2 厚膜类
 - TQ337+.3 海绵类
- TQ338 胶布及胶布制品
- TQ339 橡胶胶粘剂

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ34 化学纤维工业

- TQ340 一般性问题
 - TQ340.1 基础理论
 - TQ340.1+3 聚合与缩聚理论
 - TQ340.1+4 纺丝理论
 - TQ340.1+5 后加工理论
 - TQ340.4 原料与辅助物料
 - TQ340.41 再生纤维原料
 - TQ340.42 合成纤维原料
 - TQ340.43 无机纤维原料
 - TQ340.47 辅助物料
 - TQ340.5 生产机械设备
 - TQ340.6 生产工艺
 - TQ340.61 纺丝原液制备
 - TQ340.63 聚合与缩聚
 - TQ340.64 纺丝
 - TQ340.65 后加工
 - TQ340.68 回收与利用
 - TQ340.69 其他
 - TQ340.7 产品分析与检验
 - TQ340.79 产品应用
 - TQ340.8 工厂
 - [TQ340.9] 三废处理与综合利用
- TQ341/349 (类目复分仿分规定)

TQ341 再生纤维

- TQ341+.1 粘胶纤维
- TQ341+.2 醋酯纤维素纤维
- TQ341+.3 硝酸纤维素纤维
- TQ341+.4 铜氨纤维
- TQ341+.5 蛋白质纤维、含氮纤维
- TQ341+.9 其他

TQ342 合成纤维

- TQ342+.1 聚酰胺纤维（锦纶、尼龙）
 - TQ342+.11 聚酰胺 6（尼龙-6）纤维
 - TQ342+.12 聚酰胺 66（尼龙-66）纤维
 - TQ342+.13 聚酰胺 610（尼龙-610）纤维
 - TQ342+.14 聚酰胺 1010（尼龙-1010）纤维
 - TQ342+.15 聚酰胺 46 纤维
 - TQ342+.19 其他

TQ342+.2 聚酯素纤维（涤纶）

- TQ342+.21 聚对苯二甲酸乙二酯纤维
- TQ342+.22 聚对苯二甲酸丁二酯纤维
- TQ342+.23 聚对苯二甲酸乙烷二甲酯纤维
- TQ342+.24 聚碳酸酯纤维
- TQ342+.25 聚醚酯纤维
- TQ342+.29 其他

TQ342+.3 聚丙烯腈系纤维

- TQ342+.31 聚丙烯腈纤维（腈纶）
- TQ342+.32 氯乙烯与丙烯腈共聚纤维（氯丙纶）
- TQ342+.33 偏氯乙烯与丙烯共聚纤维
- TQ342+.34 聚丙烯腈接枝纤维
- TQ342+.39 其他

TQ342+.4 聚乙烯醇系纤维

- TQ342+.41 聚乙烯醇纤维
- TQ342+.42 聚乙烯醇缩甲醛纤维（维纶、维尼纶）
- TQ342+.43 聚乙烯醇氯乙烯共聚纤维（维氯纶）
- TQ342+.49 其他

TQ342+.5 聚氯乙烯系纤维（含氯纤维）

- TQ342+.51 聚氯乙烯纤维（氯纶）
- TQ342+.52 过氯乙烯纤维
- TQ342+.53 偏二氯乙烯-氯乙烯共聚纤维（偏氯纶）
- TQ342+.59 其他

TQ342+.6 聚烯烃纤维

- TQ342+.61 聚乙烯纤维
- TQ342+.62 聚丙烯纤维（丙纶）
- TQ342+.69 其他

TQ342+.7 特种纤维

- TQ342+.71 聚氟烯烃纤维（含氟纤维）

- TQ342+.72 全芳族纤维
- TQ342+.73 芳杂环纤维
- TQ342+.74 碳纤维系纤维
- TQ342+.79 其他特种纤维
- TQ342+.8 功能纤维
 - TQ342+.81 反渗透中空纤维
 - TQ342+.82 导光纤维（光导纤维）
 - TQ342+.83 导电纤维
 - TQ342+.84 离子交换纤维
 - TQ342+.85 粘合纤维
 - TQ342+.86 吸附纤维
 - TQ342+.87 医用纤维
 - TQ342+.89 其他
- TQ342+.9 其他改性合成纤维
 - TQ342+.91 接枝纤维
 - TQ342+.92 共聚纤维
 - TQ342+.93 超细纤维
 - TQ342+.94 复合纤维
 - TQ342+.95 异形纤维
- TQ343 无机纤维
 - [TQ343+.1] 玻璃纤维
 - TQ343+.2 金属纤维
 - TQ343+.3 石英纤维
 - TQ343+.4 矿物纤维
 - TQ343+.41 陶瓷纤维
 - TQ343+.42 石棉纤维
 - TQ343+.5 金属氧化物纤维
 - TQ343+.6 碳化硅纤维
 - TQ343+.7 含硼纤维
 - TQ343+.9 其他

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ35 纤维素质的化学加工工业

- TQ351 木材化学加工工业
 - TQ351.0 一般性问题
 - TQ351.01 基础理论
 - TQ351.04 原料与辅助物料
 - TQ351.08 木材化学加工厂
 - TQ351.2 木材热解
 - TQ351.21 木材炭化理论
 - TQ351.25 木材干馏用窑炉及设备
 - TQ351.26 木材干馏工艺
 - TQ351.27 各种产品

- TQ351.29 其他植物组分干馏
- TQ351.3 木材水解
 - TQ351.31 木材水解理论
 - TQ351.35 木材水解机械与设备
 - TQ351.36 水解工艺
 - TQ351.37 各种产品
- TQ351.4 树脂工业
 - TQ351.44 原料
 - TQ351.45 机械与设备
 - TQ351.46 生产过程
 - TQ351.47 产品
- [TQ351.5] 鞣质（丹宁）的生产
- [TQ351.7] 虫胶工业
- TQ351.8 木材化学加工工厂
- [TQ351.9] 三废处理与综合利用

TQ352 纤维素化学加工工业

- TQ352.1 基础理论
- TQ352.2 化学反应过程
 - TQ352.2+1 纤维素与羧酸的酯化
 - TQ352.2+2 纤维素与硝酸的酯化
 - [TQ352.2+3] 纤维素水解工业
- TQ352.4 纤维素原料
- TQ352.5 机械与设备
- TQ352.6 生产工艺
 - {TQ352.61} 硝酸纤维素酯（硝化纤维素）
 - TQ352.62 原料（纤维素）预处理
 - TQ352.63 纤维素的硝化
 - TQ352.64 脱酸
 - TQ352.65 中和、打浆
 - TQ352.67 脱水
- TQ352.7 产品
 - TQ352.71 纤维素酯类
 - TQ352.72 纤维素醚类
 - {TQ352.76} 生产工艺
 - {TQ352.77} 产品用途
 - TQ352.78 纤维素水解
 - TQ352.79 纤维素及其衍生物
- TQ352.8 纤维素化学工厂
- [TQ352.9] 三废处理与综合利用

TQ353 植物纤维水解工业

- TQ353.1 基础理论
 - TQ353.1+4 水解产物及其成分分析
- TQ353.2 水解化学过程
- TQ353.4 原料

- TQ353.4+1 林产纤维原料
- TQ353.4+2 农产植物纤维原料
- TQ353.5 机械与设备
 - TQ353.5+1 水解器及附件
 - TQ353.5+2 水解中和、净化、浓缩等设备
 - TQ353.5+3 酸回收器
 - TQ353.5+4 水解设备用耐腐蚀衬里材料
- TQ353.6 水解工艺
 - TQ353.6+1 稀硫酸加压水解
 - TQ353.6+2 稀硫酸常压水解
 - TQ353.6+4 浓硫酸水解
 - TQ353.6+5 浓盐酸水解
 - TQ353.6+6 气体盐酸水解
- TQ353.7 产品分析、检验
- TQ353.8 水解工厂
- [TQ353.9] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ41 溶剂与增塑剂的生产

- TQ410 一般性问题
 - TQ410.1 基础理论
 - TQ410.1+1 溶剂与增塑剂物理化学
 - TQ410.2 溶剂与增塑剂化学反应过程
 - TQ410.4 原料与辅助物料
 - TQ410.5 机械与设备
 - TQ410.6 生产过程与生产工艺
 - TQ410.7 产品分析与检验
 - TQ410.8 工厂
- [TQ410.9] 三废处理与综合利用

TQ413 溶剂

- TQ413.1 无机溶剂
 - TQ413.11 水性溶剂
 - TQ413.12 不含水溶剂
 - TQ413.13 液体、气体溶剂
 - TQ413.14 熔融金属
 - TQ413.15 熔盐
- TQ413.2 有机溶剂
 - TQ413.21 碳氢化合物类
 - TQ413.22 卤代烃类
 - TQ413.23 酯、醚、醛类
 - TQ413.24 醇、酮类
 - TQ413.25 缩醛类
 - TQ413.26 胺类

TQ413.29 其他

TQ414 增塑剂

TQ414.1 邻苯二甲酸酯类

TQ414.2 磷酸酯类

TQ414.3 多元醇及其衍生物

TQ414.4 脂肪二元酸酯类

TQ414.5 环氧增塑剂

TQ414.6 聚合型增塑剂

TQ414.7 烷基磺酸酯类

TQ414.8 含氯增塑剂

TQ414.91 苯多羧酸酯类

TQ414.99 其他

TQ415 有毒溶剂

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ42 试剂与纯化学品的生产

TQ420 一般性问题

TQ420.1 基础理论

TQ420.1+1 提纯理论

TQ420.4 原料

TQ420.5 机械设备及仪器仪表

TQ420.6 生产过程、提纯工艺

TQ420.6+1 结晶法

TQ420.6+2 沉淀法

TQ420.6+3 还原法

TQ420.6+4 熔融法

TQ420.6+5 高温焙烧法

TQ420.6+6 萃取法

TQ420.6+7 蒸馏、分馏、精馏

TQ420.6+8 干燥

TQ420.6+9 包装及贮运

TQ420.7 产品检验、分析与鉴定

TQ420.7+1 试剂、纯化学品的分析

TQ420.8 工厂

[TQ420.9] 三废处理与综合利用

TQ421 试剂

TQ421.1 按成份分

TQ421.1+1 无机试剂

TQ421.1+2 有机试剂

TQ421.2 特种试剂

TQ421.2+2 生化试剂

TQ421.2+3 高纯试剂

TQ421.3 分析试剂

- TQ421.3+1 基准（标准）试剂
- TQ421.3+2 指示剂
- TQ421.3+3 特效试剂
- TQ421.3+4 容量分析试剂
- TQ421.3+5 络合滴定试剂
- TQ421.3+6 螯合试剂、掩蔽试剂
- TQ421.3+8 专用试剂
- TQ421.3+9 其他
- TQ421.4 电子工业用试剂
- TQ421.5 光学工业用试剂
- [TQ421.6] 同位素用标记化合物
- TQ421.7 临床诊断用试剂
- TQ421.9 其他
- TQ422 光化学物质
 - TQ422+.1 暂时性荧光物质
 - TQ422+.2 永久性荧光物质
 - TQ422+.4 有机闪烁物质
- TQ423 表面活性剂
 - TQ423.1 离子型表面活性剂
 - TQ423.11 阴离子型
 - TQ423.12 阳离子型
 - TQ423.2 非离子型表面活性剂
 - TQ423.2+1 聚乙二醇型
 - TQ423.2+2 多元醇型
 - TQ423.3 两性离子型表面活性剂
 - TQ423.3+1 羧酸盐类
 - TQ423.3+2 硫酸酯类
 - TQ423.3+4 磷酸盐类
 - TQ423.4 特种表面活性剂
 - TQ423.4+1 非水溶剂系用
 - TQ423.4+6 混合型
 - TQ423.9 表面活性剂的应用
 - TQ423.91 润湿剂、渗透剂
 - TQ423.92 乳化剂、分散剂、增溶剂
 - TQ423.93 化学反应催化剂
 - TQ423.94 起泡沫剂、泡沫稳定剂
 - TQ423.95 消泡沫剂
 - TQ423.96 抗静电剂、防水剂、防腐剂
 - TQ423.99 在各工业部门的应用
- TQ424 吸附剂
 - TQ424.1 活性炭
 - TQ424.1+1 从煤炼制活性炭
 - TQ424.1+2 血炭
 - TQ424.1+3 骨炭

- TQ424.1+4 活性木炭
- TQ424.1+5 活性果核炭
- TQ424.1+6 活性海绵炭
- TQ424.1+9 其他来源的活性炭
- TQ424.2 无机吸附剂
 - TQ424.21 活性陶土及其类似物
 - TQ424.22 硅藻土
 - TQ424.23 天然沸石
 - TQ424.24 用作吸附剂的其他矿物
 - TQ424.25 用作吸附剂的人造硅酸盐
 - TQ424.26 活性氧化硅与硅凝胶
 - TQ424.27 活性氧化铝与铝凝胶
 - TQ424.29 其他无机吸附剂
- TQ424.3 有机吸附剂
- TQ425 离子交换剂
 - TQ425.1 天然离子交换剂
 - TQ425.2 合成离子交换剂
 - TQ425.21 合成离子交换剂的性质
 - TQ425.22 无机离子交换剂
 - TQ425.23 有机离子交换剂
 - TQ425.6 离子交换剂的使用方法
 - TQ425.6+1 离子交换剂的预处理
 - TQ425.6+2 分批操作法（混床法、单床法）
 - TQ425.6+3 流动法、柱式操作法
 - TQ425.6+4 吸附带的形成与移动
 - TQ425.6+5 电解法
 - TQ425.6+9 其他使用方法
 - TQ425.9 离子交换剂的应用
- TQ426 催化剂（触媒）
 - [TQ426.1] 催化原理
 - TQ426.4 原料
 - TQ426.6 催化剂制备工艺
 - TQ426.61 骨架型催化剂的制备
 - TQ426.62 颗粒状催化剂的制备
 - TQ426.63 流态化过程催化剂的制备
 - TQ426.64 复式催化剂的制备
 - TQ426.65 催化剂载体
 - TQ426.68 催化剂成型方法
 - TQ426.7 非金属催化剂
 - TQ426.8 金属催化剂
 - TQ426.81 单金属催化剂
 - TQ426.82 双金属催化剂
 - TQ426.83 多金属催化剂
 - TQ426.91 杂多酸盐催化剂

- TQ426.92 络合催化剂
- TQ426.94 化学工业用催化剂
- TQ426.95 石油炼制用催化剂
- TQ426.96 车辆用催化剂
- TQ426.97 酶催化剂
- TQ426.98 助催化剂
- TQ426.99 其他
- TQ427 胶体与半胶体物质
 - TQ427.1 基础理论
 - TQ427.2 胶体种类
 - TQ427.6 胶体生产过程
 - TQ427.6+1 分散法
 - TQ427.6+4 胶体的稳定处理
 - TQ427.7 半胶体的制备

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ43 胶粘剂工业

- TQ430 一般性问题
 - TQ430.1 基础理论
 - TQ430.3 天然胶粘剂
 - TQ430.4 原料
 - TQ430.5 机械与设备
 - TQ430.6 生产过程与生产工艺
 - TQ430.6+1 原料预处理
 - TQ430.6+3 胶质的抽取
 - TQ430.6+4 煮沸
 - TQ430.6+5 浓缩
 - TQ430.6+6 成型
 - TQ430.7 产品（总论）
 - TQ430.7+1 取样分析、鉴定
 - TQ430.7+7 各类胶粘剂
 - TQ430.8 胶粘剂工厂
 - [TQ430.9] 三废处理与综合利用
 - TQ431/433 (类目复分仿分规定)
- TQ431 动物胶
 - TQ431.3 明胶
 - TQ431.4 皮胶
 - TQ431.5 骨胶
 - TQ431.6 从陆上动物体部取得的胶粘剂
 - TQ431.7 鱼胶
 - TQ431.9 其他动物胶
- TQ432 植物胶粘剂
 - TQ432.2 淀粉胶粘剂、浆糊

- TQ432.3 糊精胶粘剂
- TQ432.4 水溶性纤维素胶粘剂
- TQ432.5 其他碳水化合物胶粘剂
- TQ432.6 植物朊质胶粘剂
- TQ432.7 植物粘液胶
 - TQ432.7+1 果胶
 - TQ432.7+2 黄耆胶
 - TQ432.7+3 豆胶
 - TQ432.7+4 藻类胶
- TQ432.9 其他植物胶
- TQ433 合成胶粘剂
 - TQ433.3 纤维素衍生物胶粘剂
 - TQ433.3+1 烷基纤维素胶
 - TQ433.3+2 羧甲基纤维素胶
 - TQ433.3+3 纤维素酯类胶
 - TQ433.4 橡胶、树脂为原料的胶粘剂
 - TQ433.4+1 天然橡胶制的胶粘剂
 - TQ433.4+2 合成橡胶制的胶粘剂
 - TQ433.4+3 合成树脂为原料的胶粘剂
 - TQ433.5 无机化合物材料胶粘剂
 - TQ433.5+1 硫酸盐类胶粘剂
 - TQ433.5+2 硅酸盐类胶粘剂
 - TQ433.9 其他
- TQ436 各种性能胶粘剂
 - TQ436+.1 通用胶
 - TQ436+.2 结构胶
 - TQ436+.3 压敏胶
 - TQ436+.4 热溶胶
 - TQ436+.5 水性胶
 - TQ436+.6 密封胶
 - TQ436+.9 其他
- TQ437 各种用途的胶粘剂
 - TQ437+.1 建筑用胶粘剂
 - TQ437+.2 纸张、薄膜用胶粘剂
 - TQ437+.3 金属胶粘剂
 - TQ437+.4 机械用胶粘剂
 - TQ437+.5 纤维、衣料、鞋用胶粘剂
 - TQ437+.6 电器用胶粘剂
 - TQ437+.7 家庭及小商品用胶粘剂
 - TQ437+.9 其他

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ44 化学肥料工业

TQ440 一般性问题

TQ440.1 物理化学原理

TQ440.2 化肥种类、组成、性质和肥效

TQ440.2+1 无机肥料

TQ440.2+2 有机肥料

TQ440.4 原料和助剂

TQ440.5 机械与设备

TQ440.5+1 氮肥生产机械

TQ440.5+2 磷肥生产机械

TQ440.5+3 钾肥生产机械

TQ440.6 生产过程

TQ440.6+2 生产流程、流程图

TQ440.6+8 产品最后处理

TQ440.7 化肥产品

TQ440.72 取样分析、鉴定

TQ440.79 包装、运输与贮藏

TQ440.8 化肥厂

[TQ440.9] 三废处理与综合利用

TQ441 氮肥

TQ441.1 铵态氮肥

TQ441.11 硫酸铵（肥田粉）

TQ441.12 硝酸铵

TQ441.13 氯化铵

TQ441.19 其他

TQ441.2 硝酸态氮肥

TQ441.21 硝酸钠

TQ441.22 硝酸钾

TQ441.23 硝酸钙

TQ441.29 其他

TQ441.4 酰胺态氮肥

TQ441.41 尿素

TQ441.42 尿醛肥料

TQ441.43 异丁乙二脲

TQ441.5 液体氮肥

TQ441.6 碳酸氢铵

TQ441.7 氰氨态氮肥

TQ441.71 氰氨化钙

TQ441.9 其他

TQ442 磷肥

TQ442.1 水溶性磷肥

TQ442.11 过磷酸钙

TQ442.12 重过磷酸钙

TQ442.13 氨化过磷酸钙

TQ442.14 磷酸铵

- TQ442.19 其他
- TQ442.3 枸溶性磷肥
 - TQ442.31 沉淀磷肥
 - TQ442.32 钢渣磷肥
 - TQ442.33 钙镁磷肥
 - TQ442.34 钙钠磷肥
 - TQ442.35 脱氧磷肥
 - TQ442.36 脱氟磷肥
- TQ442.5 难溶性磷肥
- TQ442.51 磷矿粉
- TQ442.6 硝酸磷肥
- TQ442.9 其他
- TQ443 钾肥
 - TQ443.1 氯化钾肥
 - TQ443.2 硫酸钾肥
 - TQ443.3 钾盐制钾肥
 - TQ443.4 钾盐镁矾制钾肥
 - TQ443.5 钾长石制钾肥
 - TQ443.6 明矾石制钾肥
 - TQ443.9 其他
- TQ444 复合肥料（混合肥料）
 - TQ444.1 钾氮混合肥料
 - TQ444.2 磷氮混合肥料
 - TQ444.3 磷钾混合肥料
 - TQ444.4 钾镁混合肥料
 - TQ444.5 氮磷钾混合肥料
 - TQ444.6 腐植酸混合肥料
 - TQ444.6+1 腐植氨
 - TQ444.6+2 硝基腐植酸氨
 - TQ444.6+3 腐植酸钾
 - TQ444.6+4 腐植酸钠
 - TQ444.6+5 腐植酸磷
 - TQ444.9 其他
- TQ445 其他无机肥料
 - TQ445.1 玻璃肥料
 - TQ445.2 硼肥
 - TQ445.3 钴肥
 - TQ445.4 放射性肥料
 - TQ445.5 锌肥
 - TQ445.6 铜肥
 - TQ445.7 锰肥
 - TQ445.8 钼肥
 - TQ445.9 其他
- TQ446 细菌肥料

- TQ446.1 固氮菌肥料
- TQ446.2 根瘤菌肥料
- TQ446.3 磷细菌肥料
- TQ446.4 钾细菌肥料
- TQ446.5 抗生素肥料
- TQ446.6 丁酸菌肥料
- TQ446.9 其他细菌肥料

TQ447 专用肥料

- TQ447.1 蔬菜肥料
- TQ447.2 瓜果肥料
- TQ447.3 烟草肥料
- TQ447.4 叶肥肥料
- TQ447.5 花肥肥料

TQ449 其他化学肥料

- TQ449+.1 缓效肥料
- TQ449+.2 刺激性肥料
- TQ449+.3 颗粒肥料
- TQ449+.4 肥料增效剂
- TQ449+.5 气体肥料
- TQ449+.6 液体肥料
- {TQ449+.7} 放射性肥料

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ45 农药工业

TQ450 一般性问题

TQ450.1 基础理论

- TQ450.1+1 化学结构与活性关系
- TQ450.1+2 农药作用机理
- TQ450.1+3 抗药性机理
- TQ450.1+4 缓释机理
- TQ450.1+5 混用机理

TQ450.2 生物活性测定与安全性评价

- TQ450.2+1 生物活性测定
- TQ450.2+6 安全性评价

TQ450.4 原料及助剂

- TQ450.4+1 原料
- TQ450.4+2 载体
- TQ450.4+3 填料
- TQ450.4+4 溶剂
- TQ450.4+5 助剂

TQ450.5 机械与设备

- TQ450.5+1 原药生产设备
- TQ450.5+2 农药加工设备

TQ450.6 农药加工工艺
TQ450.6+1 粉剂加工
TQ450.6+2 乳剂加工
TQ450.6+3 颗粒剂加工
TQ450.6+4 熏蒸剂加工
TQ450.6+5 烟雾剂加工
TQ450.6+6 胶悬剂加工
TQ450.6+7 混合制剂加工
TQ450.6+8 缓释剂加工
TQ450.6+91 铗剂加工
TQ450.6+99 其他
TQ450.7 产品分析及检验
TQ450.8 农药厂
[TQ450.9] 三废处理与综合利用
TQ451/459 (类目复分仿分规定)

TQ451 土农药

TQ452 植物生长调节剂

TQ452.1 生长促进剂
TQ452.1+2 赤霉素(九二〇农药)
TQ452.2 生长抑制剂
TQ452.3 促枯剂
TQ452.4 脱叶剂
TQ452.5 疏花疏果剂
TQ452.6 防落果剂
TQ452.7 催熟剂
TQ452.8 增糖剂
TQ452.91 摘蕾剂
TQ452.99 其他

TQ453 杀虫剂

TQ453.1 无机杀虫剂
TQ453.1+2 无机磷类
TQ453.1+4 无机砷类
TQ453.1+6 含氟类
TQ453.2 有机杀虫剂
TQ453.2+1 有机氯类
TQ453.2+2 有机磷类
TQ453.2+3 氨基甲酸酯类
TQ453.2+4 有机氟类
TQ453.2+5 二硝基酚类
TQ453.2+6 有机硫类
TQ453.2+7 硫氰杀虫剂
TQ453.2+8 沙蚕毒类
TQ453.2+91 苯甲酰脲类
TQ453.2+92 人工合成除虫菊酯

- TQ453.2+99 其他
- TQ453.3 植物性杀虫剂
- TQ453.4 特异性剂
- TQ453.5 微生物杀虫剂、细菌杀虫剂、物理杀虫剂
- TQ453.6 低毒高效杀虫剂
- TQ453.8 昆虫激素杀虫剂
- TQ453.9 其他
- TQ454 杀螨剂
 - TQ454.1 无机杀螨剂
 - TQ454.2 有机杀螨剂
 - TQ454.2+4 有机氯杀螨剂
 - TQ454.2+6 二硝基杀螨剂
 - TQ454.2+7 有机磷杀螨剂
 - TQ454.2+8 脒类杀螨剂
 - TQ454.2+9 有机锡杀螨剂
- TQ455 杀菌剂
 - TQ455.1 无机杀菌剂
 - TQ455.1+1 硫酸铜
 - TQ455.1+2 硫磺粉
 - TQ455.1+3 波尔多液
 - TQ455.1+4 升汞
 - TQ455.1+5 赛力散
 - TQ455.1+9 其他
 - TQ455.4 有机杀菌剂
 - TQ455.4+1 有机铜、汞、硫类杀菌剂
 - TQ455.4+2 有机氯、氮类杀菌剂
 - TQ455.4+3 有机磷、砷、锡类杀菌剂
 - TQ455.4+4 取代苯类杀菌剂
 - TQ455.4+5 三氯甲硫基杀菌剂
 - TQ455.4+6 醌类杀菌剂
 - TQ455.4+7 杂环化合物杀菌剂
 - TQ455.4+9 其他
 - TQ455.5 抗菌素
- TQ456 杀鼠剂
 - TQ456.1 天然杀鼠剂
 - TQ456.2 无机杀鼠剂
 - TQ456.3 有机杀鼠剂
 - TQ456.4 驱鼠剂
 - TQ456.5 鼠化学不育剂
- TQ457 除草剂
 - TQ457.1 无机除草剂
 - TQ457.1+1 无机氯类
 - TQ457.1+2 无机硼类
 - TQ457.1+4 无机氮类

- TQ457.2 有机除草剂
 - TQ457.2+1 苯氧羧酸类
 - TQ457.2+2 氨基甲酸酯类
 - TQ457.2+3 取代脲类
 - TQ457.2+4 均三氮苯类
 - TQ457.2+5 醚、酚类
 - TQ457.2+6 酰、腈类
 - TQ457.2+7 酸、醇、酮类
 - TQ457.2+9 其他
- TQ458 微生物农药
- TQ459 其他农药

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ46 制药化学工业

- TQ460 一般性问题
 - TQ460.1 基础理论
 - TQ460.2 物理化学过程及设备
 - TQ460.3 化学反应过程及设备
 - TQ460.31 合成反应过程
 - TQ460.32 有机催化过程
 - TQ460.34 缩合与聚合
 - TQ460.35 分解与裂化
 - TQ460.36 取代（换置）过程
 - TQ460.37 加成、消除过程
 - TQ460.38 微生物作用过程
 - TQ460.4 原料及辅助物料
 - TQ460.5 制药机械与设备
 - TQ460.6 制药工艺
 - TQ460.6+1 原料预处理
 - TQ460.6+2 加工
 - TQ460.6+3 生产过程控制、终点检定
 - TQ460.6+4 后处理（粗制、精制）
 - TQ460.6+9 包装
 - TQ460.7 产品检验及分析鉴定
 - TQ460.7+2 药物分析、药物鉴定
 - TQ460.8 制药厂
 - TQ460.8+2 无菌室设施
 - [TQ460.9] 三废处理与综合利用
- TQ461 中草药制剂的生产
- TQ462 无机化合物药物的生产
 - TQ462+.1 第 I 族元素化合物类药物
 - TQ462+.12 碱金属化合物类
 - TQ462+.14 铜、银化合物类

- TQ462+.2 第Ⅱ族元素化合物类药物
 - TQ462+.24 锌、汞的化合物
 - TQ462+.26 镁盐、钙盐、钡盐化合物
- TQ462+.3 第Ⅲ族元素化合物类药物
- TQ462+.4 第Ⅳ族元素化合物类药物
- TQ462+.5 第Ⅴ族元素化合物类药物
- TQ462+.6 第Ⅵ族元素化合物类药物
- TQ462+.7 第Ⅶ族元素化合物类药物
- TQ462+.8 第Ⅷ族元素化合物类药物
- TQ462+.91 稀土元素化合物类药物
- TQ462+.92 超铀元素化合物类药物
- TQ463 有机化合物药物的生产
 - TQ463+.2 脂肪族化合物药物
 - TQ463+.21 烃类
 - TQ463+.23 醇类
 - TQ463+.24 醛、酮类
 - TQ463+.25 羧酸类
 - TQ463+.26 含氮化合物
 - TQ463+.27 含硫化合物
 - TQ463+.3 碳环、脂环族化合物药物
 - TQ463+.4 芳香族化合物药物
 - TQ463+.42 非苯环芳香族化合物药物
 - TQ463+.5 杂环化合物药物
 - TQ463+.53 五节杂环
 - TQ463+.54 六节杂环
 - TQ463+.55 七节杂环
 - TQ463+.6 元素有机化合物药物
 - TQ463+.7 含同位素化合物药物
- TQ464 生物制品药物的生产
 - TQ464.1 碳水化合物、糖（醣）及脂类
 - TQ464.2 萜类及其衍生物
 - TQ464.3 苷及鞣质
 - TQ464.4 生物碱
 - TQ464.5 脏器制剂
 - TQ464.51 脑及脊髓制剂
 - TQ464.52 心脏制剂
 - TQ464.53 胰脏制剂
 - TQ464.54 肝脏制剂
 - TQ464.55 胃肠制剂
 - TQ464.56 血液制剂
 - TQ464.6 核酸类
 - TQ464.7 氨基酸、肽、蛋白质
 - TQ464.8 酶及辅酶
 - TQ464.9 其他

TQ465 抗菌素制造

- TQ465.1 青霉素及其衍生物
- TQ465.2 链霉素
- TQ465.3 氯霉素及其衍生物
- TQ465.4 四环族抗菌素
- TQ465.5 大环内脂族抗菌素
- TQ465.6 多肽族抗菌素
- TQ465.7 多烯族抗菌素
- TQ465.9 其他抗菌素
 - TQ465.91 化学合成抗菌素
 - TQ465.92 微生物来源抗菌素
 - TQ465.93 动物来源抗菌素

TQ466 维生素制造

- TQ466.1 维生素 A
- TQ466.2 维生素 B
- TQ466.3 维生素 C
- TQ466.4 维生素 D
- TQ466.5 维生素 E（生育酚）
- TQ466.6 维生素 K
- TQ466.7 维生素 U
- TQ466.9 其他

TQ467 激素制造

- TQ467.1 含氮激素
- TQ467.2 脑垂体激素
 - TQ467.21 前叶激素
 - TQ467.22 中叶激素
 - TQ467.23 后叶激素
- TQ467.3 胰脏激素
 - TQ467.32 胰岛素
- TQ467.4 甲状腺激素
- TQ467.5 胃肠激素
- TQ467.6 肾上腺激素
- TQ467.7 松果腺激素
- TQ467.8 甾体激素
 - TQ467.91 雄性激素
 - TQ467.92 雌性激素
 - TQ467.93 同化激素
 - TQ467.94 孕激素（黄体素）
 - TQ467.95 皮质激素

TQ468 磺胺类药物制造

- TQ468.1 短效及中效磺胺、长效磺胺
- TQ468.2 肠道用磺胺
- TQ468.3 局部用磺胺
- TQ468.4 抗菌增效剂

TQ468.5 呋喃类药
[TQ469] 各种药剂的制备

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ51 燃料化学工业(总论)

TQ511 基础理论
TQ511+.1 燃料化学
TQ511+.6 气化理论
TQ511+.7 氢化、液化原理
TQ514 原料
TQ515 机械与设备
TQ515.4 干馏设备
TQ515.6 气化设备
TQ515.7 氢化设备
TQ515.8 仪器、仪表与自动化装备
TQ515.9 设备腐蚀与防腐
TQ517 燃料种类及性质
TQ517.1 天然燃料
TQ517.2 人造燃料、合成燃料
TQ517.3 固体燃料
TQ517.4 液体燃料
TQ517.5 气体燃料(瓦斯)
TQ519 燃料化学加工的综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ52 炼焦化学工业

TQ520 一般性问题
TQ520.1 基础理论
TQ520.5 机械与设备
TQ520.6 炼焦工艺过程
TQ520.61 煤的预处理
TQ520.62 配煤
TQ520.8 炼焦工厂
[TQ520.9] 三废处理与综合利用
TQ521 土法炼焦
TQ521.2 简易炼焦炉
TQ521.3 炼焦过程
TQ521.4 成焦收集
TQ521.5 副产品回收
TQ522 煤的高温干馏
TQ522.1 炼焦
TQ522.15 炼焦炉
TQ522.16 炼焦过程

- TQ522.5 副产品回收、化学产品回收
 - TQ522.51 焦油冷凝
 - TQ522.52 氨的回收
 - TQ522.53 粗苯收集
 - TQ522.54 炉气收集
 - TQ522.55 吡啶回收
 - TQ522.59 其他化学品回收
- TQ522.6 化学产品加工
 - [TQ522.61] 焦炉煤气加工
 - TQ522.62 粗苯加工和产品
 - TQ522.63 焦油粗加工及其产品
 - TQ522.64 焦油精加工及其产品
 - TQ522.65 沥青加工
- TQ523 煤的低温干馏、中温干馏
 - TQ523.1 低温干馏炉与设备
 - TQ523.2 低温干馏
 - TQ523.3 中温干馏
 - TQ523.4 半焦出炉、焦炭生产
 - TQ523.5 副产品回收
 - TQ523.51 轻油回收
 - TQ523.52 低温焦油回收
 - TQ523.53 氨的回收
 - TQ523.54 吡啶回收
 - TQ523.59 其他化学品回收
 - TQ523.6 化学产品加工
- TQ524 其他来源的焦油及其处理
- TQ529 煤炭液化
 - TQ529.1 直接液化（氢化法）
 - TQ529.2 间接液化

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ53 煤化学及煤的加工利用

- TQ530 煤化学基础理论
 - TQ530.2 煤的热解与转化
- TQ531 煤的性质与测定
 - TQ531.1 物理性质
 - TQ531.2 光学性质
 - TQ531.3 电磁性质
 - TQ531.4 力学性质
 - TQ531.5 溶剂抽提性质
 - TQ531.6 风化、氧化
 - TQ531.7 加氢化学
 - TQ531.9 其他

TQ533 煤的分析与检验

TQ533.1 元素分析

TQ533.2 工业分析

TQ533.3 粘结性分析

TQ533.4 发热量

TQ533.5 气化指标

TQ533.6 光谱、质谱分析

TQ533.9 其他

TQ534 煤的燃烧

TQ534.2 型煤燃烧

TQ534.3 煤、油混合燃烧

TQ534.4 水煤浆燃烧

TQ534.9 燃烧的环境保护

TQ536 煤的加工利用

TQ536.1 原煤加工

TQ536.2 碳纤维

TQ536.3 稀散元素提炼

TQ536.4 煤灰、煤渣利用

TQ536.9 其他

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ54 煤炭气化工业

TQ541 气化理论（可燃气体、瓦斯）

TQ542 煤气的种类和性质

TQ542.3 空气煤气

TQ542.4 水煤气、增碳水煤气

TQ542.5 发生炉煤气

TQ542.6 干馏煤气

TQ542.7 高炉煤气

TQ544 气化原料与辅助物料

TQ545 气化设备

TQ546 气化工艺

TQ546.1 原料预处理

TQ546.2 气化方法

TQ546.3 煤气增碳

TQ546.4 煤气转化

TQ546.5 煤气净制

TQ546.8 气化过程的控制及检查

TQ547 煤气的分析、鉴定和储运

TQ547.5 煤气标准

TQ547.7 煤气的取样、分析及鉴定

TQ547.8 煤气的输送

TQ547.8+1 管道输送

- TQ547.8+2 加压输送
- TQ547.9 煤气的储存
 - TQ547.9+1 煤气柜、煤气罐
 - TQ547.9+4 煤气的地下储存
 - TQ547.9+6 煤气的液化储存
- TQ548 煤气厂（煤气站、煤气车间）
- [TQ549] 城市煤气供应

TQ55 燃料照明工业

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ56 爆炸物工业、火柴工业

TQ56-0 爆炸物工业、火柴工业理论与方法论

TQ56-09 火药史、古代火工术

TQ560 一般性的问题。

TQ560.1 基础理论

TQ560.4 原料与辅助物料

TQ560.5 机械与设备

TQ560.6 生产工艺

TQ560.7 爆炸物、火工品

TQ560.71 种类、组成和性质

TQ560.72 试验、分析、鉴定

TQ560.79 爆炸物的贮运、销毁

TQ560.8 火炸药生产工厂

[TQ560.9] 三废处理与综合利用

TQ561 土法制火药及炸药

TQ562/567 (类目复分仿分规定)

TQ562 发射药

TQ562+.1 黑色火药、有烟火药

TQ562+.2 胶质发射药、无烟火药

TQ562+.21 硝化棉发射药（纤维素硝酸酯）

TQ562+.22 硝化甘油（甘油硝酸酯）发射药

TQ562+.23 一缩二乙二醇硝酸酯发射药

TQ562+.24 硝基胍发射药

TQ562+.25 代用无烟火药

TQ563 起爆药

TQ563+.5 雷汞

TQ563+.6 氮化铅

TQ563+.7 三硝基间苯二酚铅（斯蒂酚酸铅）

TQ563+.9 其他起爆物

TQ564 猛性炸药

TQ564.2 硝酸酯类猛性炸药

TQ564.3 芳香族硝基衍生物

TQ564.4 混合猛性炸药

- TQ564.4+2 硝铵炸药（阿莫尼特）
- TQ564.4+3 液氧炸药
- TQ564.4+5 二氧化氮与发烟硝酸的混合炸药
- TQ564.4+6 氯酸盐与过氯酸盐炸药
- TQ565 点火、点爆材料
 - TQ565+.1 火帽和装药发火件
 - TQ565+.2 雷管
 - TQ565+.3 电发火管和电雷管
 - TQ565+.4 导火索、导爆索、火绳
- TQ567 火工术、焰火、爆竹
 - TQ567.3 照明剂
 - TQ567.4 信号剂
 - TQ567.4+1 夜效信号剂
 - TQ567.4+2 昼效信号剂
 - TQ567.5 烟雾剂（遮蔽烟）
 - TQ567.6 曳迹剂
 - TQ567.7 烧夷剂
 - TQ567.7+4 烧夷装置
 - TQ567.8 引燃剂
 - TQ567.9 其他火工品
- TQ568 火柴工业
 - TQ568.1 基础理论
 - TQ568.4 原料及辅助物料
 - TQ568.5 机械与设备
 - TQ568.6 制造工艺
 - TQ568.7 各种火柴
 - TQ568.8 火柴厂
- TQ569 灭火器与灭火用剂的生产

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ57 感光材料工业

- TQ571 感光理论
 - TQ571+.1 卤化银晶体结构及潜影理论
 - TQ571+.2 化学增感理论
 - TQ571+.4 增感染料对卤化银的吸附作用及光谱增感机理
 - TQ571+.5 彩色偶合反应理论
 - TQ571+.6 显影理论
 - TQ571+.7 影像结构及评价
 - TQ571+.9 其他
- TQ572 原材料及辅助物料
 - TQ572.1 银盐、卤化物
 - TQ572.2 照相胶
 - TQ572.2+1 照相胶在乳剂应用中的性能及影响

- TQ572.2+2 照相胶的分类及其测定方法
- TQ572.2+3 照相胶的衍生物
- TQ572.2+4 照相胶的代用物
- TQ572.29 成色剂
 - TQ572.29+1 黄色成色剂
 - TQ572.29+2 品红成色剂
 - TQ572.29+3 青色成色剂
 - TQ572.29+4 聚合成色剂
 - TQ572.29+5 内偶法成色剂
 - TQ572.29+6 外偶法成色剂
 - TQ572.29+9 其他
- TQ572.3 增感剂
 - TQ572.31 化学增感剂
 - TQ572.32 光学增感剂及减感剂
 - TQ572.36 超增感剂
- TQ572.4 改善其他性能的补加剂
 - TQ572.4+1 稳定剂及防灰雾剂
 - TQ572.4+2 防腐剂、杀菌剂、防霉剂
 - TQ572.4+3 坚膜剂、坚膜促进剂
 - TQ572.4+4 调色剂
 - TQ572.4+6 表面活性剂（润湿剂）
 - TQ572.4+7 防污染剂
 - TQ572.4+8 紫外吸收剂
 - TQ572.4+91 防光晕剂
 - TQ572.4+93 媒染剂
 - TQ572.4+94 滤色剂
 - TQ572.4+95 防氧化剂
 - TQ572.4+99 其他
- TQ572.7 包装材料
- TQ573 机械与设备
 - TQ573+.1 片基制造用设备
 - TQ573+.19 纸基制造用设备
 - TQ573+.2 乳剂合成设备
 - TQ573+.3 涂布机械与设备
 - TQ573+.4 干燥设备
 - TQ573+.5 整理工序设备
 - TQ573+.6 测试仪器及仪表
 - TQ573+.61 感光仪
 - TQ573+.62 密度计
 - TQ573+.63 解像力仪
 - TQ573+.64 色度仪
 - TQ573+.69 其他
 - TQ573+.8 自动化技术与设备
- TQ574 生产工艺

- TQ574+.2 乳化成熟
 - TQ574+.21 物理成熟（一成熟）
 - TQ574+.22 化学成熟（二成熟）
- TQ574+.3 冷凝水洗
 - TQ574+.39 补加
- TQ574+.4 涂布
- TQ574+.5 干燥
- TQ574+.6 通风调节
- TQ574+.7 整理
- TQ574+.8 过增感处理
- TQ575 感光乳剂合成
 - TQ575.1 感光乳剂：按显像方式分
 - TQ575.11 印相纸乳剂
 - TQ575.12 放大纸乳剂
 - TQ575.13 复印纸乳剂
 - TQ575.14 正片乳剂
 - TQ575.15 负片（底片）乳剂
 - TQ575.16 反转片乳剂
 - TQ575.17 直接正片乳剂
 - TQ575.2 感光乳剂：按性能分
 - TQ575.21 正性乳剂
 - TQ575.22 负性乳剂
 - TQ575.23 超微粒乳剂
 - TQ575.24 扩散转移性乳剂
 - TQ575.25 红外线光谱乳剂
 - TQ575.26 紫外线光谱乳剂
 - TQ575.27 核子摄影乳剂
 - TQ575.28 X射线乳剂
 - TQ575.3 彩色感光乳剂
- TQ576 支持体
 - TQ576.1 片基
 - TQ576.11 纤维素酯片基
 - TQ576.12 聚合物片基
 - TQ576.13 片基生产工艺
 - TQ576.14 片基的加工处理
 - TQ576.17 片基的安全生产
 - TQ576.18 溶剂的回收及分馏
 - TQ576.2 纸基
 - [TQ576.21] 钡地纸基
 - TQ576.22 涂塑纸基
 - TQ576.3 玻璃底版
 - TQ576.4 金属底版
 - TQ576.9 其他材料底版
- TQ577 感光材料产品、产品分析及鉴定

- TQ577.1 彩色感光材料
 - TQ577.11 多层彩色胶片
 - TQ577.12 染印法用胶片
 - TQ577.13 银漂感光材料
 - TQ577.14 一步摄影感光材料
 - TQ577.18 彩色相纸
- TQ577.2 黑白感光胶片
 - TQ577.2+1 盲色片
 - TQ577.2+2 分色片
 - TQ577.2+3 全色片
 - TQ577.2+4 光谱片及干版
 - TQ577.2+5 X射线胶片
 - TQ577.2+6 印刷胶片及干版
 - TQ577.2+7 天文摄影胶片及干版
 - TQ577.2+9 其他
- TQ577.3 非银盐感光材料
 - TQ577.3+1 铁盐类
 - TQ577.3+2 铬酸盐类
 - TQ577.3+3 重金属盐类
 - TQ577.3+4 重氮化合物类
 - TQ577.3+5 聚合物类
 - TQ577.3+6 静电摄影材料
 - TQ577.3+7 自由基成像体系
 - TQ577.3+9 相纸
- TQ577.4 显影、定影材料
 - TQ577.41 显影药品、显影液
 - TQ577.42 定影药品、定影液
 - TQ577.43 漂白药品
 - TQ577.44 加厚剂、减薄剂
 - TQ577.45 调色剂
- TQ577.7 感光性能的测定（产品分析及鉴定）
 - TQ577.7+1 光学度量
 - TQ577.7+2 测定标准
 - TQ577.7+3 一般照相性能测定
 - TQ577.7+4 感色性测定
 - TQ577.7+5 清晰度测定
 - TQ577.7+6 解像力测定
 - TQ577.7+7 颗粒度测定
 - TQ577.7+8 测定性能用的安全灯光
- TQ578 感光材料制造厂
- [TQ579] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ58 磁性记录材料工业

TQ581 磁记录技术理论

TQ584 原材料及辅助物料

TQ584+.1 磁粉

TQ584+.2 载体

TQ584+.3 助剂

TQ584+.31 粘合剂及固化剂

TQ584+.32 分散剂、润滑剂

TQ584+.33 增塑剂、稳定剂

TQ584+.34 防静电剂

TQ584+.35 溶剂

TQ584+.8 包装材料

TQ584+.9 其他

TQ585 机械与设备

TQ585.1 磁粉生产设备

TQ585.2 磁浆生产设备

TQ585.3 涂布、干燥设备

TQ585.4 表面处理设备

TQ585.5 切片机

TQ585.8 自动化技术与设备

TQ586 生产工艺

TQ586.1 磁粉生产

TQ586.2 带基生产

TQ586.3 涂布

TQ586.4 干燥

TQ586.5 表面处理

TQ587 产品

TQ587.1 磁带

TQ587.12 录音磁带

TQ587.13 录像磁带

TQ587.14 计算机磁带

TQ587.15 仪器磁带

TQ587.2 磁盘

TQ587.21 软磁盘

TQ587.22 硬磁盘

TQ587.3 磁卡片

TQ587.4 磁鼓

[TQ587.5] 磁头

TQ587.7 取样分析与鉴定

TQ587.9 产品运输与贮藏

TQ588 磁记录材料厂

[TQ589] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ59 光学记录材料工业

TQ591 光学记录技术理论

TQ594 原材料及辅助物料

TQ595 机械与设备

TQ596 生产工艺

TQ597 产品

TQ597.1 只读型光盘 (CD-ROM)

TQ597.2 追记型光盘 (WORM)

TQ597.3 可擦写型光盘 (OM)

TQ597.5 数据光盘

TQ597.6 激光唱盘

TQ597.7 激光视盘

TQ597.91 磁光存储产品

TQ597.92 全息光存储产品

TQ598 光学记录材料厂

[TQ599] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ61 染料及中间体工业

TQ610 一般性问题

TQ610.1 基础理论

TQ610.4 原料及辅助物料

TQ610.4+1 原料

TQ610.4+2 辅助物料

TQ610.4+3 匀染剂

TQ610.4+4 固色剂

TQ610.4+5 还原剂与拔染助剂

TQ610.4+6 增染剂、促染剂

TQ610.4+7 渗透剂 (印染用)

TQ610.4+8 织物整理剂

TQ610.4+91 抗静电剂、紫外线吸收剂、光安定剂

TQ610.4+92 柔软剂

TQ610.4+93 防水剂、防火剂、防蛀剂

TQ610.4+94 乳化剂、油剂

TQ610.4+95 荧光增白剂

TQ610.4+99 其他

TQ610.5 机械与设备

TQ610.6 制造工艺

TQ610.7 染料产品分析与鉴定

TQ610.79 染料包装与贮藏

TQ610.8 染料工厂

[TQ610.9] 三废处理与综合利用

TQ611 天然染料

TQ611.1 蓝柑橘烃系

TQ611.2 叶红素系

TQ611.3 姜黄系

TQ611.4 黑素系

TQ611.5 叶绿素系

TQ612 中间体产品

TQ612.1 苯的衍生物

TQ612.2 甲苯衍生物

TQ612.3 萘系中间体

TQ612.4 邻苯二甲酸酐衍生物

TQ612.5 蒽醌衍生物

TQ612.6 杂环系中间体

TQ612.9 其他中间体

TQ613 各种结构的合成染料

TQ613.1 偶氮染料

TQ613.1+1 单偶氮染料

TQ613.1+2 双偶氮染料

TQ613.1+3 三偶氮染料

TQ613.1+4 四偶氮染料

TQ613.2 蒽醌染料

{TQ613.2+3} 媒染染料

TQ613.2+4 分散染料

{TQ613.2+5} 还原染料

TQ613.3 靛系染料

TQ613.4 硫化染料

TQ613.5 酞菁系染料

TQ613.6 亚硝基染料（醌肟染料）

TQ613.7 芳基染料

TQ613.8 咕■染料

TQ613.9 吡啶染料

TQ614.1 吡嗪染料

TQ614.2 恶嗪染料

TQ614.3 噻嗪染料

TQ614.4 菁系染料

TQ614.9 其他

TQ615 各种性能的合成染料

TQ615.1 酸性染料

TQ615.2 酸性媒染染料

TQ615.3 碱性染料

TQ615.4 直接染料

TQ615.5 活性染料

TQ615.6 不溶性偶氮染料（冰染染料）

- TQ615.7 媒染染料
- TQ615.8 氧化染料
- TQ615.9 氟化染料
- {TQ616.1} 硫化染料
- TQ616.2 还原染料
- TQ616.3 可溶性还原染料
- TQ616.4 交链染料
- TQ616.5 缩聚染料
- TQ616.6 涂料印花浆
- TQ616.7 溶性染料
- TQ616.8 有机颜料和色淀
- TQ616.9 其他
- TQ617 各种用途的合成染料
 - TQ617.1 食品用染料
 - TQ617.2 合成纤维用染料
 - TQ617.3 荧光、磷光染料
 - TQ617.4 皮革用染料
 - TQ617.5 纸张用染料
 - TQ617.6 毛皮、毛发、羽毛用染料
 - TQ617.7 橡胶、塑料用染料
 - TQ617.8 医药用染料
 - TQ617.9 香料用染料
 - TQ618.1 油漆、涂料用染料
 - TQ618.2 半导体用染料
 - TQ618.3 晒蓝图用染料
 - TQ618.4 密写用染料
 - TQ618.5 指示剂用染料
 - TQ618.6 显微镜用染料
 - TQ618.7 水文水利用染料
 - TQ618.8 焰火用染料
 - TQ618.91 标记用染料
 - TQ618.92 油脂工业用染料
 - TQ618.93 石油和石油产品用染料
 - TQ618.94 电化挤压显色用染料
 - TQ618.95 金属表面用染料
 - TQ618.96 军事用染料
 - TQ618.97 感光材料用染料
 - TQ618.99 其他
- TQ619 染料应用
 - TQ619.1 染色学
 - [TQ619.2] 在纺织工业上的应用
 - [TQ619.3] 在皮革工业上的应用
 - [TQ619.4] 在造纸工业上的应用
 - TQ619.5 在洗涤剂工业上的应用

- TQ619.6 在塑料、橡胶、涂料工业上的应用
- TQ619.7 在医药工业上的应用
- TQ619.8 在食品工业上的应用
- TQ619.9 其他

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ62 颜料工业

TQ620 一般性问题

- TQ620.1 基础理论
- TQ620.4 原料、中间体及辅助物料
- TQ620.5 机械与设备
- TQ620.6 生产工艺
 - TQ620.6+1 干法
 - TQ620.6+2 湿法
 - TQ620.6+3 挤水法
 - TQ620.6+4 包核法

TQ620.7 颜料产品

- TQ620.71 产品分类、组成与性质
- TQ620.72 产品分析、鉴定
- TQ620.78 包装、运输及贮藏
- TQ620.79 颜料的应用

TQ620.8 颜料工厂

[TQ620.9] 三废处理与综合利用

TQ621 消色颜料

TQ621.1 白色颜料

- TQ621.1+1 铅白、锌白
- TQ621.1+2 钛白、钙钛白
- TQ621.1+3 钛钡白、锌钙白
- TQ621.1+4 立德粉（锌钡白）

TQ621.2 黑色颜料

- TQ621.2+4 炭黑（黑铅）
- TQ621.2+5 烟黑（油黑）
- TQ621.2+6 骨黑
- TQ621.2+7 氧化铁黑

TQ621.3 灰色颜料

TQ622 彩色颜料

TQ622.1 黄色、橙色和红色颜料

- TQ622.1+1 铬酸盐颜料
- TQ622.1+2 钛镍黄、钛铬黄
- TQ622.1+3 镉颜料
- TQ622.1+4 汞颜料
- TQ622.1+5 氧化铁颜料
- TQ622.1+6 铅氧化物颜料（铅颜料）

- TQ622.2 蓝色、绿色和紫色颜料
 - TQ622.2+1 铬颜料
 - TQ622.2+2 钴颜料
 - TQ622.2+3 铜颜料
- TQ623 体质颜料
 - TQ623.1 硫酸钡（重晶石粉、沉淀硫酸钡）
 - TQ623.2 云母粉、滑石粉
 - TQ623.3 白云石粉、石粉
 - TQ623.4 白垩（碳酸钙、大白粉）
 - TQ623.5 铝矾土（AL₂O₃）
 - TQ623.6 高岭土、瓷土、粘土
- TQ624 金属颜料
- [TQ625] 有机颜料、色淀
- TQ626 金属元素发光体颜料
- TQ628 专用颜料
 - TQ628.1 涂料颜料
 - TQ628.2 发光颜料
 - TQ628.3 防腐蚀颜料、船底防污颜料
 - TQ628.4 防火涂料颜料
 - TQ628.5 印刷、油墨用颜料
 - TQ628.6 化妆品颜料
 - TQ628.7 橡胶颜料
 - TQ628.8 示温颜料
 - TQ628.9 绘画颜料
- TQ629 其他

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ63 涂料工业

- TQ630 一般性问题
 - TQ630.1 基础理论
 - TQ630.4 原料及辅助物料
 - TQ630.4+1 油脂
 - TQ630.4+3 天然高分子及其衍生物
 - TQ630.4+4 溶剂
 - TQ630.4+9 其他辅助物料
 - TQ630.5 机械与设备
 - TQ630.5+1 热炼设备
 - TQ630.5+2 稀释设备
 - TQ630.5+3 运输设备
 - TQ630.5+4 搅拌及混合设备
 - TQ630.5+6 研磨设备
 - TQ630.5+7 过滤及分离设备
 - TQ630.5+8 辅助设备

TQ630.6 涂料生产工艺

- TQ630.6+1 原料预处理
- TQ630.6+2 配料
- TQ630.6+3 热炼
- TQ630.6+4 对稀（稀释、冲淡）
- TQ630.6+5 过滤
- TQ630.6+6 物料混合（搅拌、拌浆）
- TQ630.6+7 分散或研磨
- TQ630.6+8 配漆（调漆）

TQ630.7 涂料产品

- TQ630.7+1 产品分类、组成与性质
- TQ630.7+2 产品分析、鉴定与检验
- TQ630.7+8 包装、运输及贮藏
- TQ630.7+9 涂料的应用

TQ630.8 涂料加工厂、油漆厂

[TQ630.9] 三废处理与综合利用

TQ631 油基漆

- TQ631.1 清油、厚油
- TQ631.2 清漆
- TQ631.3 厚漆、色漆
- TQ631.4 调和漆
- TQ631.5 无光漆
- TQ631.6 地板漆
- TQ631.7 酯胶磁漆
- TQ631.8 路线漆
- TQ631.9 窗纱漆
- TQ632.1 底漆
- TQ632.2 铝粉漆
- TQ632.3 耐酸漆
- TQ632.4 防锈漆
- TQ632.5 皱纹漆

TQ633 天然树脂漆、合成树脂漆

- TQ633.1 醇酸磁漆
- TQ633.2 醇酸清漆
- TQ633.3 钢灰色醇酸磁漆（桥梁表面用漆）
- TQ633.4 红丹醇酸防锈漆
- TQ633.5 氨基醇酸烘漆
 - TQ633.5+1 缝纫机用漆
 - TQ633.5+2 轿车用漆
- TQ633.6 铝粉氨基烘漆
- TQ633.7 氨基醇酸锤纹漆
- TQ633.8 铁红醇酸底漆
- TQ633.9 氨基醇酸透明漆、环氧底漆

TQ634 硝基漆

- TQ634.1 硝基清漆
- TQ634.2 硝基磁漆
- TQ634.3 硝基电缆漆
- TQ634.4 工业透布漆
- TQ634.5 硝基铅笔漆
- TQ634.6 硝基皮革漆
- TQ635 腻子
 - TQ635+.1 环氧腻子
 - TQ635+.2 氨基醇酸腻子
 - TQ635+.3 油性腻子
 - TQ635+.4 醇酸腻子
 - TQ635+.5 硝基腻子
- TQ636 稀料
 - TQ636.1 油漆稀料
 - TQ636.2 醇酸稀料
 - TQ636.3 氨基稀料
 - TQ636.4 硝基稀料
 - TQ636.5 脱漆剂
 - TQ636.6 防白剂
 - TQ636.7 气溶胶涂料
 - TQ636.8 打光剂
- TQ637 专用漆料
 - TQ637.1 纤维漆
 - TQ637.2 船舶漆
 - TQ637.3 防毒杀虫漆
 - TQ637.4 夜光漆
 - TQ637.5 变色漆（感热性漆）
 - TQ637.6 高温漆
 - TQ637.7 触变漆
 - TQ637.8 防火漆
 - TQ637.9 罐头漆
- TQ638 其他
- TQ639 涂料的施工
 - TQ639.1 表面预处理
 - TQ639.2 施工方法
 - TQ639.3 施工工具与设备
 - TQ639.6 施工车间
 - TQ639.8 施工病态及防治法

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ64 油脂和蜡的化学加工工业、肥皂工业

- TQ641 基础理论
- TQ642 原料

TQ643 机械与设备

- TQ643+.11 压力榨机
- TQ643+.12 螺旋式连续榨机
- TQ643+.13 干燥机
- TQ643+.14 筛选机
- TQ643+.15 剥壳脱绒去衣机
- TQ643+.16 轧坯机
- TQ643+.17 蒸烘机
- TQ643+.18 炒烘机
- TQ643+.19 各种萃取机
- TQ643+.21 水代机
- TQ643+.22 油脂精炼机
- TQ643+.23 油脂加氢和硬化机械
- TQ643+.25 制甘油机械
- TQ643+.26 油脂裂解机械

TQ644 生产工艺

- TQ644.1 植物油制备方法
 - TQ644.12 原料处理
 - TQ644.13 压榨法取油
 - TQ644.14 萃取法取油
 - TQ644.15 水代法取油
 - TQ644.16 水提法取油
 - TQ644.18 土法榨油
- TQ644.2 各种植物油料加工
- TQ644.3 动物油脂制备方法
- TQ644.4 油脂精炼
 - TQ644.41 油脂精炼化学
 - TQ644.46 油脂精炼方法
- TQ644.5 油脂加氢及硬化

TQ645 油脂工业产品及副产品

- TQ645.1 植物油
- TQ645.3 动物油
- TQ645.5 甘油
 - TQ645.5+1 甘油制造化学
 - TQ645.5+4 原料
 - TQ645.5+6 制备方法
 - TQ645.5+7 合成甘油
- TQ645.6 脂肪酸
- TQ645.7 皂用油脂
 - TQ645.7+1 牛油
 - TQ645.7+2 羊油
 - TQ645.7+4 柏油
 - TQ645.7+5 槭油
 - TQ645.7+6 混合油

- TQ645.8 工业用油脂
 - TQ645.8+2 蓖麻仁油
 - TQ645.8+3 亚麻仁油
 - TQ645.8+4 油酚
 - TQ645.8+5 干性油及半干性油
- TQ645.9 副产品加工及利用
 - TQ645.9+3 蜡
 - TQ645.9+4 松香
 - TQ645.9+5 油脚
 - TQ645.9+6 磷脂
 - TQ645.9+7 棉酚
 - TQ645.9+8 甾醇
 - TQ645.9+9 油粕
- TQ646 油料和油脂分析及检验
 - TQ646.1 油料分析
 - TQ646.2 油脂理化常数分析
 - TQ646.4 油脂组成分析
 - TQ646.5 油粕分析
- TQ647 油脂工厂
- TQ648 肥皂工业
 - TQ648.1 制皂原理
 - TQ648.3 原料
 - TQ648.4 机械与设备
 - TQ648.5 制皂方法
 - TQ648.6 产品
 - TQ648.62 工业用皂
 - TQ648.63 生活用皂
 - TQ648.69 其他皂
 - TQ648.7 产品检验
 - TQ648.8 肥皂厂
 - [TQ648.9] 三废处理与综合利用
- TQ649 合成洗涤剂工业
 - TQ649.1 基础理论
 - TQ649.3 合成洗涤剂的构造
 - TQ649.4 原料
 - TQ649.4+1 直链烷基苯
 - TQ649.4+2 烯烃
 - TQ649.4+3 高级醇
 - TQ649.4+4 三聚磷酸钠
 - TQ649.4+5 沸石
 - TQ649.4+6 过碳酸钠
 - TQ649.4+7 氮川三醋酸
 - TQ649.5 生产设备与生产工艺
 - TQ649.6 产品及其应用

- TQ649.6+1 粉状合成洗涤剂
- TQ649.6+2 无磷洗涤剂
- TQ649.6+3 液体洗涤剂
- TQ649.6+4 加酶洗涤剂
- TQ649.6+5 低温洗涤剂
- TQ649.6+6 加纤维柔软剂洗涤剂
- TQ649.6+9 其他
- TQ649.7 产品分析与检验
- TQ649.8 工厂
- [TQ649.9] 三废处理与综合利用

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ65 香料及化妆品工业

TQ651 香料化学

- TQ651+.1 香料化学合成
- TQ651+.2 香料成分分析、研究
- TQ651+.3 日用品香精研制

TQ652 香料及化妆品的药理

TQ653 香料毒理

TQ654 天然香料

- TQ654+.1 动物香料

- TQ654+.2 植物香料

TQ655 合成香料

TQ656 各种用途香料

- [TQ656+.1] 食用香料
- TQ656+.2 化妆品用香料
- TQ656+.3 生物用香料
- TQ656+.4 家庭用香料
- TQ656+.5 烟草工业用香料
- TQ656+.6 环境卫生用香料
- TQ656+.7 安全用香料
- TQ656+.9 其他用途香料

TQ657 香精

- [TQ657+.1] 食用香精
- TQ657+.2 化妆品香精
- TQ657+.3 皂用、牙膏用香精
- TQ657+.4 烟草用香精
- TQ657+.9 其他

TQ658 化妆品

- TQ658.1 香水、香水精
- TQ658.2 护肤用品
 - TQ658.2+1 雪花膏
 - TQ658.2+2 香脂

- TQ658.2+3 面油、蛤蚧油
- TQ658.2+4 防晒剂
- TQ658.2+9 其他
- TQ658.3 毛发用品
 - TQ658.3+1 发油、发蜡
 - TQ658.3+2 头发定型剂
 - TQ658.3+3 洗发剂
 - TQ658.3+4 染发剂
 - TQ658.3+5 脱毛剂
 - TQ658.3+9 其他
- TQ658.4 口腔用品
 - TQ658.4+1 牙膏、牙粉
 - TQ658.4+2 洁齿剂
 - TQ658.4+3 漱口用品
 - TQ658.4+9 其他
- TQ658.5 美容用品
 - TQ658.5+1 香粉
 - TQ658.5+2 胭脂
 - TQ658.5+3 唇膏
 - TQ658.5+4 眉墨
 - TQ658.5+5 指甲油
 - TQ658.5+9 其他
- TQ658.8 婴儿用品
- TQ658.9 其他
 - TQ658.9+1 去臭剂
 - TQ658.9+2 抗汗剂
 - TQ658.9+3 卫生熏香

T 工业技术

TQ 化学工业

TQ9 其他化学工业

- TQ91 农产物化学加工工业
 - TQ911 基础理论
 - TQ914 化学加工过程及设备
 - TQ914.1 农产物化学加工
 - TQ914.2 水产物化学加工
 - TQ914.3 废料化学加工
 - TQ917 产品、产品用途、性质及组成
- TQ92 发酵工业
 - TQ920 一般性问题
 - TQ920.1 基础理论
 - TQ920.4 原料
 - TQ920.5 机械与设备
 - TQ920.6 发酵工艺

- TQ920.8 发酵工厂
- TQ920.9 发酵工业副产品加工与利用
- TQ921 发酵法制有机酸
 - TQ921+.1 柠檬酸
 - TQ921+.2 葡萄糖酸
 - TQ921+.3 乳酸
 - TQ921+.4 丁酸
 - TQ921+.7 其他
- TQ922 发酵法制氨基酸
 - TQ922+.1 谷氨酸
 - TQ922+.2 丙氨酸
 - TQ922+.3 赖氨酸
 - TQ922+.9 其他
- TQ923 发酵法制高级醇及多元醇
- TQ924 发酵法制维生素
- TQ925 酶制剂（酵素）
 - TQ925+.1 淀粉酶
 - TQ925+.2 蛋白酶
 - TQ925+.3 果胶酶
 - TQ925+.4 葡萄糖氧化酶
 - TQ925+.5 葡萄糖异构酶
 - TQ925+.6 脂肪酶
 - TQ925+.7 曲
 - TQ925+.9 其他
- TQ926 酵母制造
 - TQ926.1 食用酵母
 - TQ926.2 药用酵母
 - TQ926.3 饲料酵母
 - TQ926.4 酵母制品及综合利用
- TQ927 发酵法制抗菌素
- TQ929 其他发酵工业
 - TQ929+.1 干扰素
 - TQ929+.2 聚多糖
- TQ93 蛋白质（朐）化学加工工业
 - TQ931 基础理论
 - TQ932 化学和物理化学过程
 - TQ934 原料及辅助物料
 - TQ935 机械与设备
 - TQ936 化学加工过程
 - TQ936.1 蛋白质水解及中间产物
 - TQ936.2 各种蛋白质
 - TQ937 蛋白质分析及检验
 - TQ937+.1 酸、盐沉淀法
 - TQ937+.2 重金属沉淀法

- TQ937+.3 植物碱试剂沉淀法
 - TQ937+.4 黄蛋白反应
 - TQ937+.5 缩式脲反应
 - TQ937+.6 米隆反应
 - TQ937+.7 三铜氢茛反应
 - TQ937+.8 硫的检出
- TQ94 鞣料工业
 - TQ941 鞣质化学
 - TQ943 天然鞣料
 - TQ943+.1 矿物鞣料
 - TQ943+.2 植物鞣料
 - TQ944 合成鞣料
 - TQ944+.1 醛类鞣料
 - TQ945 机械与设备
 - TQ946 生产过程
 - TQ947 产品分析与检验
 - TQ948 鞣料工厂
 - [TQ949] 三废处理与综合利用
- TQ95 海洋化学工业

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

[TS-9] 轻工业、手工业经济

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS0 一般性问题

- TS01 基础理论
- TS02 设计、计算、制图
- TS03 原材料及辅助物料
- TS04 机械与设备
- TS05 生产工艺
- TS06 产品及副产品
- TS07 产品标准与检验
- TS08 轻工业、手工业工厂
- TS09 包装装潢技术

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS1 纺织工业、染整工业

TS10 一般性问题

- TS101 基础科学
 - TS101.1 纺织数学
 - TS101.2 纺织力学
 - TS101.3 物理及化学的应用
 - TS101.4 生物学的应用

- TS101.8 其他技术的应用
- TS101.9 品质管理与质量控制
- TS102 纺织纤维（纺织原材料）
 - TS102.1 纤维物理、纤维化学
 - TS102.2 植物纤维
 - TS102.3 动物纤维
 - TS102.4 无机纤维、矿物纤维
 - TS102.5 化学纤维
 - TS102.6 改性纤维
 - TS102.9 废纤维的回收与利用
- TS103 纺织工业机械与设备
 - TS103.1/.84 (类目复分仿分规定)
 - 01 理论
 - 02 设计、计算、制图
 - 03 结构、零件、装置
 - 04 材料
 - 05 制造用设备
 - 06 制造工艺
 - 07 安装、运行及检修
 - 08 工厂
 - TS103.1 纺织机构
 - TS103.2 纺纱设备（纺机）
 - TS103.3 机织设备
 - TS103.6 纺织仪器、仪表
 - TS103.7 纺织机械化、自动化
 - TS103.8 纺织配件、器材和辅助物料
 - TS103.9 包装机械、材料
- TS104 纺纱理论与纺纱工艺
 - TS104.1 理论与设计
 - TS104.2 工艺
 - TS104.4 废纺
 - TS104.5 混纺
 - TS104.7 纺纱新工艺、新技术
- TS105 机织（织造工艺）
 - TS105.1 理论与设计
 - TS105.2 准备工艺
 - TS105.3 有梭织布工艺
 - TS105.4 无梭织布工艺
 - TS105.5 原布整理
- TS106 混纺织物
 - TS106.3 絮棉
 - TS106.4 纱线
 - TS106.5 普通织物
- TS107 纺织品的标准与检验

- TS107.1 分类命名及一般标准
- TS107.2 纺织用纤维、纱线标准
- TS107.3 半成品标准
- TS107.4 日用纺织品标准
- TS107.5 成件纺织品标准
- TS107.6 混纺交织品标准
- TS107.7 家具及装饰用纺织品标准
- TS107.8 工业用纺织品标准
- TS108 纺织工厂
 - TS108.1 厂址选择
 - TS108.3 力能供应与设备
 - TS108.5 纺织用水
 - TS108.6 生产技术安全与卫生
 - TS108.7 贮运设备
 - TS108.8 生产技术管理
- TS109 纺织副产品加工与利用
- TS11 棉纺织
 - TS111 基础科学
 - TS111.8 新技术的应用
 - TS111.9 品质管理与质量控制
 - TS112 机械与设备
 - TS112.1 棉花初加工机械
 - TS112.2 棉纺设备
 - TS112.3 棉织设备
 - TS112.6 棉纺织用仪器、仪表
 - TS112.7 棉纺织机械化、自动化
 - TS112.8 棉纺织用配件、器材及辅助物料
 - TS113 棉花初加工
 - TS113+.1 轧棉
 - TS113+.2 剥绒
 - TS113+.3 棉花成包
 - TS114 棉纺理论与棉纺工艺
 - TS114.1 理论与设计
 - TS114.2 工艺
 - TS114.4 废纺
 - TS114.5 棉与其他纤维混纺
 - TS114.6 絮棉工艺
 - TS114.7 纺纱新工艺
 - TS114.8 棉纺看管操作法
 - TS115 棉织工艺
 - TS115.1 理论与设计
 - TS115.2 准备工艺
 - TS115.3 有梭织布工艺
 - TS115.4 无梭织布工艺

- TS115.5 原布整理
- TS115.8 棉织看管操作法
- TS116 棉纺织物
- TS117 棉纺织品的标准与检验
- TS118 棉纺织厂
- TS119 棉纺织副产品加工与利用
- TS12 麻纺织
 - TS121 基础科学
 - TS121.8 新技术的应用
 - TS121.9 品质管理与质量控制
 - TS122 机械与设备
 - TS122.1 原麻初加工设备
 - TS122.2 麻纺机
 - TS122.3 麻织设备
 - TS122.6 麻纺织用仪器、仪表
 - TS122.7 麻纺织机械化、自动化
 - TS122.8 麻纺织用配件、器材及辅助物料
 - TS123 原麻初加工
 - TS123+.1 黄麻、洋麻
 - TS123+.2 苧麻
 - TS123+.3 亚麻
 - TS124 麻纺理论与麻纺工艺
 - TS124.1 理论与设计
 - TS124.2 工艺
 - TS124.4 废纺
 - TS124.5 麻与其他纤维的混纺
 - TS124.7 麻纺新工艺
 - TS124.8 麻纺看管操作法
 - TS125 麻织工艺
 - TS125.1 理论与设计
 - TS125.2 准备工艺
 - TS125.3 有梭织布工艺
 - TS125.4 无梭织布工艺
 - TS125.5 原布整理
 - TS125.6 麻袋缝制
 - TS125.8 麻织看管操作法
 - TS126 麻纺织物
 - TS127 麻纺织品的标准与检验
 - TS128 麻纺织工厂
 - TS129 麻纺织副产品加工与利用
- TS13 毛纺织
 - TS131 基础科学
 - TS131.8 新技术的应用
 - TS131.9 品质管理与质量控制

TS132 机械与设备

- TS132.1 原毛初加工设备
- TS132.2 毛纺机
- TS132.3 毛织机械设备
- TS132.6 毛纺织用仪器、仪表
- TS132.7 毛纺织机械化、自动化
- TS132.8 毛纺织用配件、器材及辅助物料

TS133 原毛初加工

- TS133+.1 剪毛、分等、包装
- TS133+.2 洗毛
- TS133+.3 去草
- TS133+.4 羊毛脂回收
- TS133+.5 散毛碳化
- TS133+.6 烘干

TS134 毛纺理论与毛纺工艺

- TS134.1 理论与设计
- TS134.2 工艺
- TS134.4 废纺
- TS134.5 毛与其他纤维混纺
- TS134.7 新型纺纱
- TS134.8 毛纺看管操作法

TS135 毛织工艺

- TS135.1 理论与设计
- TS135.2 准备工艺
- TS135.3 织布工艺
- TS135.5 原布整理
- TS135.8 毛纺织看管操作法

TS136 毛纺织物

TS137 毛纺织品的标准与检验

TS138 毛纺织厂

TS139 毛纺织副产品加工与利用

TS14 丝纺织

TS141 基础科学

TS141.8 新技术的应用

TS141.9 品质管理与质量控制

TS142 机械与设备

- TS142.1 初加工设备
- TS142.2 丝纺机
- TS142.3 丝织机械设备
- TS142.6 丝纺织用仪器、仪表
- TS142.7 丝纺织机械化、自动化
- TS142.8 丝纺织用配件、器材及辅助物料

TS143 制丝加工

- TS143.1 制丝理论

- TS143.2 制丝工艺
- TS143.3 绢纺初加工
- TS144 绢丝纺、柞丝纺工艺
 - TS144.1 理论与设计
 - TS144.2 绢纺工艺
 - TS144.3 柞丝纺
 - TS144.5 丝与其他纤维混纺
 - TS144.8 丝纺看管操作法
- TS145 丝织工艺
 - TS145.1 理论与设计
 - TS145.2 准备工艺
 - TS145.3 织绸工艺
 - TS145.4 织绸新工艺
 - TS145.5 原绸整理
 - TS145.6 纯纺与混纺纱的交织
 - TS145.8 丝织看管操作法
- TS146 丝纺织物
- TS147 丝纺织品标准与检验
- TS148 丝纺织厂
- TS149 丝织副产品加工与利用
- TS15 化学纤维纺织
 - TS151 基础科学
 - TS151.9 品质管理与质量控制
 - TS152 机械与设备
 - TS152.2 纺纱设备
 - TS152.3 织造机械
 - TS152.6 化学纤维纺织用仪器、仪表
 - TS152.7 化学纤维纺织机械化、自动化
 - TS152.8 化学纤维纺织用配件、器材及辅助物料
 - TS154 纯化学纤维纺纱工艺
 - TS154.5 牵切纺纱（直接纺纱）
 - TS154.6 变形纱（膨体纱、弹力纱、变形弹力纱）加工工艺
 - TS154.7 纺纱新工艺
 - TS155 织造工艺
 - TS155.6 化学纤维与其他纤维混纺交织
 - TS156 化纤织物
 - TS157 化纤纺织品的标准与检验
 - TS158 化纤纺织厂
 - TS159 化纤纺织副产品加工与利用
- TS17 非织造布
 - TS171 基础科学
 - TS171.9 品质管理与质量控制
 - TS172 原料
 - TS173 非织造布机械

- TS173.1 机构
- TS173.2 准备机械
- TS173.3 成网机械
- TS173.4 后处理机械
- TS173.6 非织造布生产用仪器、仪表
- TS173.7 非织造布生产机械化、自动化
- TS173.8 非织造布生产用配件、器材及辅助物料

TS174 非织造布工艺

- TS174.1 理论与设计
- TS174.2 准备工艺
- TS174.3 后处理工艺
- TS174.4 化学粘合工艺
- TS174.5 热粘合工艺
- TS174.6 针刺法工艺
- TS174.8 新型工艺

TS176 各类非织造布

- TS176+.1 缝编法非织造布
- TS176+.2 粘合法非织造布
- TS176+.3 针刺法非织造布
- TS176+.4 用即弃产品
- TS176+.5 工业用品
- TS176+.6 装饰用布
- TS176+.7 服装衬垫、絮棉、毛毯、人造毛皮
- TS176+.9 其他

TS177 非织造布的标准与检验

TS178 非织造布工厂

TS179 非织造布副产品加工与利用

TS18 针织

TS181 基础科学

TS181.8 新技术的应用

TS181.9 品质管理与质量控制

TS182 原料（针织用纱）

- TS182+.1 棉
- TS182+.2 麻
- TS182+.3 毛
- TS182+.4 丝
- TS182+.5 化纤
- TS182+.6 混纺纱
- TS182+.7 花式纱

TS183 针织用机具

- TS183.1 针织机构
- TS183.2 准备机械
- TS183.3 经编针织机
- TS183.4 纬编针织机

- TS183.5 袜机
- TS183.6 手套机
- TS183.7 针织用配件、器材及辅助物料
- TS183.8 针织品整理机
- TS183.91 针织用仪器、仪表
- TS183.92 针织机械化、自动化
- TS184 针织工艺
 - TS184.1 理论与设计
 - TS184.2 准备工艺
 - TS184.3 经编工艺
 - TS184.4 纬编工艺
 - TS184.5 成形针织物（袜子、手套、服装）工艺
 - TS184.6 花式针织工艺
 - TS184.8 针织品后整理
 - TS184.9 针织新工艺
- TS186 各类针织物
 - TS186.1 经编织物
 - TS186.2 纬编织物
 - TS186.3 成形针织物（袜子、手套、服装）
 - TS186.4 花边及装饰物
 - TS186.5 产业用品
 - TS186.6 针织人造毛皮
 - TS186.7 毛圈织物
 - TS186.8 弹力针织物
 - TS186.9 其他
- TS187 针织品标准与检验
 - TS187+.1 分类、命名及一般标准
 - TS187+.2 针织用纱标准
 - TS187+.3 针织坯布标准
 - TS187+.4 针织内衣标准
 - TS187+.5 针织外衣标准
 - TS187+.6 袜类标准
 - TS187+.7 家具及装饰用针织品标准
- TS188 针织厂
- TS189 针织副产品加工与利用
- TS19 染整工业
 - TS190 一般性问题
 - TS190.1 染整物理学、染整化学
 - TS190.2 染料、颜料、药剂及助剂
 - TS190.3 印染用水
 - TS190.4 机械与设备
 - TS190.5 染整工艺
 - TS190.6 各种纤维及其制品的染整
 - TS190.8 新技术的应用

TS190.9 品质管理与质量控制

TS192 练漂

TS192.1 练漂化学（洗涤化学）

TS192.2 练漂助剂

TS192.3 机械与设备

TS192.4 准备工艺

TS192.5 练漂工艺

TS192.6 漂后工艺

TS192.7 各种纤维及其制品的练漂

TS192.9 其他

TS193 染色

TS193.1 染色物理学、染色化学

TS193.2 染色剂

TS193.3 机械与设备

TS193.4 准备工艺

TS193.5 染色方法

TS193.6 各种染料染色方法

TS193.7 染色后处理

TS193.8 各种纤维及其制品的染色

TS194 印花

TS194.1 印花理论及设计

TS194.2 印花色浆

TS194.3 机械与设备

TS194.4 印花方法

TS194.5 印花后处理

TS194.6 各种纤维及其制品的印花

TS194.9 其他

TS195 整理

TS195.1 整理理论

TS195.2 整理用剂

TS195.3 整理机械与设备

TS195.4 机械整理

TS195.5 化学整理

TS195.6 各种纤维及其制品的整理

TS195.9 其他

TS197 染整物的标准与检验

TS198 染整工厂

TS199 染整副产品加工与利用

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS2 食品工业

TS20 一般性问题

TS201 基础科学

- TS201.1 食品工程学、食品工艺学
- TS201.2 食品化学
- TS201.3 食品微生物学
- TS201.4 食品营养学
- TS201.6 食品安全与卫生
- TS201.7 食品胶体化学、流变学及物性学
- TS202 食品原料及添加剂
 - TS202.1 食品原料
 - TS202.3 食品添加剂
- TS203 机械与设备
- TS205 食品加工与保藏
 - TS205.1 干制
 - TS205.2 腌制
 - TS205.3 熏制
 - TS205.4 浓缩
 - TS205.5 酸渍与发酵
 - TS205.6 罐藏
 - TS205.7 冷藏、冻藏与速冻加工
 - TS205.9 其他保藏法
- TS206 食品包装学
 - TS206.1 基础理论
 - TS206.2 包装设计
 - TS206.4 包装材料
 - TS206.5 包装机械与设备
 - TS206.6 包装方法
- TS207 食品标准与检验
 - TS207.2 食品标准
 - TS207.3 食品分析与检验
 - TS207.4 食品的微生物检验
 - TS207.5 食品污染度的测定
 - TS207.7 食品质量控制与保证
- TS208 食品加工厂
- TS209 食品工业副产品加工与利用
- TS21 粮食加工工业
 - TS210 一般性问题
 - TS210.1 基础科学
 - TS210.2 原粮
 - TS210.3 机械与设备
 - TS210.4 粮食加工工艺
 - TS210.7 产品标准与检验
 - TS210.8 加工厂
 - TS210.9 粮食加工工业副产品利用
 - TS211 面粉工业
 - TS211.2 原粮特性与分级

- TS211.3 机械与设备
- TS211.4 面粉制造
- TS211.7 产品标准与检验
- TS211.8 面粉加工厂
- TS212 碾米工业
 - TS212.2 原粮特性与分级
 - TS212.3 机械与设备
 - TS212.4 碾米
 - TS212.7 产品标准与检验
 - TS212.8 碾米工厂
- TS213 谷类制食品
 - TS213.2 面粉制食品
 - TS213.3 稻米制食品
 - TS213.4 玉米制食品
- TS214 豆类制食品
 - TS214.2 大豆制食品
 - TS214.9 其他豆制品
- TS215 薯类制食品
- TS216 儿童食品
- TS217 方便食品
 - TS217.1 预制食品
 - TS217.2 调理食品
- TS218 保健食品
- TS219 其他食品制造
- TS22 食用油脂加工工业
 - TS221 基础理论
 - TS222 油脂原料
 - TS222+.1 植物油料
 - TS222+.2 动物油料
 - TS222+.3 水产动物油料
 - TS223 机械与设备
 - TS223.2 初加工机械
 - TS223.3 榨油机械
 - TS223.4 萃取机械
 - TS223.6 精炼机械
 - TS223.8 化学加工机械
 - TS224 制油工艺
 - TS224.2 油料初加工
 - TS224.3 榨油
 - TS224.4 萃取
 - TS224.6 精炼
 - TS224.8 化学加工
 - TS225 各种食用油
 - TS225.1 植物油

- TS225.2 动物油
- TS225.3 香料油
- TS225.6 特种油
- TS227 产品标准与检验
- TS228 油脂加工厂
- TS229 食用油脂工业副产品加工与利用
- TS23 淀粉工业
 - TS231 基础理论
 - TS232 原料
 - TS233 机械与设备
 - TS234 加工工艺
 - TS234+.1 预处理工艺
 - TS234+.2 淀粉分离
 - TS234+.3 脱水干燥
 - TS234+.8 包装
 - TS235 各种淀粉的制造
 - TS235.1 谷类淀粉
 - TS235.2 薯类淀粉
 - TS235.3 豆类淀粉
 - TS235.4 果实淀粉
 - TS235.5 野生植物淀粉
 - TS235.9 其他食用淀粉
 - TS236 淀粉加工制品
 - TS236.2 糖浆及饴糖
 - [TS236.3] 淀粉糖（葡萄糖）
 - TS236.5 粉丝类
 - TS236.9 其他
 - TS237 产品标准与检验
 - TS238 淀粉加工厂
 - TS239 淀粉工业副产品加工与利用
- TS24 制糖工业
 - TS241 基础科学
 - TS242 原料
 - TS242.1 甘蔗
 - TS242.2 甜菜
 - TS242.9 其他糖料
 - TS243 机械与设备
 - TS243+.1 预处理及提汁设备
 - TS243+.2 清净设备
 - TS243+.3 蒸发、加热设备
 - TS243+.4 煮糖、分蜜、干燥设备
 - TS243+.5 包装、贮存设备
 - TS243+.6 精炼糖设备
 - TS243+.7 土糖设备

TS243+.8 仪表及自动化设备

TS244 制糖工艺

TS244+.1 预处理及提汁

TS244+.2 清净、提净

TS244+.3 蒸发与热平衡

TS244+.4 结晶、分蜜、成糖、干燥

TS244+.5 精炼糖

TS244+.6 土法制糖

TS244+.7 包装、贮存

TS245 各种糖的生产

TS245.1 甘蔗糖

TS245.2 甜菜糖

TS245.3 高粱糖

TS245.4 淀粉糖（葡萄糖、果糖）

TS245.5 麦芽糖

TS245.6 乳糖

TS245.8 木糖醇

TS245.9 其他

TS246 再制糖及糖果制造

TS246.2 原料

TS246.4 制造工艺与设备

TS246.5 各种糖果

TS247 产品标准与检验

TS248 制糖厂

TS249 制糖工业副产品加工与利用

TS249.2 蔗渣的利用

TS249.3 废糖蜜利用

TS249.4 滤泥、滤丝（废粕）利用

TS249.9 其他

TS251 屠宰及肉类加工工业

TS251.1 基础科学

TS251.2 畜产资源

TS251.3 屠宰加工机械与设备

TS251.4 屠宰加工工艺

TS251.4+1 屠宰

TS251.4+2 干制

TS251.4+3 熏制

TS251.4+4 冷冻

TS251.4+7 罐藏

TS251.5 肉制品

TS251.5+1 猪肉

TS251.5+2 牛肉

TS251.5+3 羊肉

TS251.5+4 兔肉

- TS251.5+5 禽肉
- TS251.6 熟肉制品
 - TS251.6+1 酱肉制品
 - TS251.6+3 肉松、肉蓉
 - TS251.6+5 灌肠
 - TS251.6+7 烧鸡、扒鸡
 - TS251.6+8 烧鸭、板鸭、盐水鸭
- TS251.7 产品标准与检验
- TS251.8 肉类食品加工厂、屠宰场
- TS251.9 副产品加工及利用
 - TS251.92 鬃、毛、皮、肠衣、蹄角加工品
 - TS251.93 血液加工品
 - TS251.94 骨与骨髓加工品
 - [TS251.95] 脏器制剂
- TS252 乳品加工工业
 - TS252.1 基础科学
 - TS252.2 鲜乳
 - TS252.2+1 挤乳
 - TS252.2+4 收集
 - TS252.2+6 运输与保藏
 - TS252.3 机械与设备
 - TS252.4 乳品加工工艺
 - TS252.41 鲜乳加工
 - TS252.42 乳制品加工
 - TS252.5 各种乳制品
 - TS252.51 奶粉
 - [TS252.52] 奶油
 - TS252.53 干酪
 - TS252.54 发酵乳制品
 - TS252.55 乳的代用品
 - TS252.56 中国民族传统乳制品
 - TS252.59 其他乳制品
 - TS252.7 产品标准与检验
 - TS252.8 乳品加工厂
 - TS252.9 乳品工业副产品加工与利用
- TS253 蛋品加工工业
 - TS253.1 基础科学
 - TS253.2 鲜蛋
 - TS253.3 机械与设备
 - TS253.4 蛋品加工及制品
 - TS253.4+1 蛋的半成品
 - TS253.4+2 冰蛋
 - TS253.4+3 蛋粉、蛋片
 - TS253.4+4 湿蛋黄

- TS253.4+6 再制蛋
- TS253.7 蛋与蛋制品的标准与检验
- TS253.8 蛋品加工厂
- TS253.9 蛋品工业副产品加工及利用
- TS254 水产加工工业
 - TS254.1 基础科学
 - TS254.2 原料
 - TS254.3 机械与设备
 - TS254.4 水产食品加工与保藏
 - TS254.5 水产制品
 - TS254.5+1 鱼粉、鱼翅
 - [TS254.5+3] 鱼油
 - TS254.5+5 鱼酱、虾酱
 - TS254.5+8 水产植物制品
 - TS254.7 水产制品的标准与检验
 - TS254.8 水产品加工厂
 - TS254.9 水产副产品加工及利用
- TS255 水果、蔬菜、坚果加工工业
 - TS255.1 基础科学
 - TS255.2 果蔬原料
 - TS255.3 果蔬加工与保藏
 - TS255.35 加工机械与设备
 - TS255.36 加工方法与工艺
 - TS255.4 水果加工食品
 - TS255.41 果脯、蜜饯
 - TS255.42 果干
 - TS255.43 果酱、果冻
 - TS255.44 果汁
 - [TS255.46] 果酒
 - [TS255.47] 果醋
 - TS255.5 蔬菜加工食品
 - TS255.52 干菜
 - TS255.53 酱菜、腌菜
 - TS255.54 渍菜、泡菜
 - TS255.6 坚果加工食品
 - TS255.7 果蔬加工品标准与检验
 - TS255.8 果蔬加工厂
- TS26 酿造工业
 - TS261 酿酒工业
 - TS261.1 酿酒微生物
 - TS261.2 原料
 - TS261.3 机械与设备
 - TS261.4 酿酒工艺
 - TS261.7 产品标准与检验

- TS261.8 制酒厂
- TS261.9 副产品加工与利用
- TS262 各种酒及其制造
 - TS262.2 酒精
 - TS262.3 白酒
 - TS262.4 黄酒、清酒
 - TS262.5 啤酒
 - TS262.6 葡萄酒、香槟酒
 - TS262.7 果酒、露酒
 - TS262.8 配制酒
 - TS262.91 药酒
 - [TS262.98] 鸡尾酒
- TS264 调味品的生产
 - TS264.2 常用调味品
 - TS264.3 食用香料、香精
 - TS264.4 食用色素
 - TS264.9 其他合成调味品
- TS27 饮料冷食制造工业
 - TS272 茶
 - TS272.2 原料
 - TS272.3 机械与设备
 - TS272.4 制造方法
 - TS272.5 各种茶
 - TS272.7 产品标准与检验
 - TS272.8 制茶场（厂）
 - TS273/278 各种饮料
 - TS273 咖啡
 - TS274 可可、巧克力、麦乳精
 - TS275 清凉饮料
 - TS275.1 净水饮料
 - TS275.2 茶饮料
 - TS275.3 碳酸饮料
 - TS275.4 功能饮料
 - TS275.5 果汁饮料
 - TS277 冷冻饮料
 - TS278 固体饮料
- TS29 罐头工业
 - TS292 机械与设备
 - TS293 空罐生产工艺
 - TS293+.1 原料
 - TS293+.2 罐型设计、马口铁落料
 - TS293+.3 制胶、涂料、印铁
 - TS293+.5 成型、锡焊、高频电阻焊
 - TS293+.6 玻璃瓶罐

- TS293+.7 软包装
- TS294 实罐生产工艺
 - TS294+.1 原料预处理
 - TS294+.3 装罐技术
 - TS294+.7 自动化工艺
- TS295 罐头产品
 - TS295+.1 猪肉罐头
 - TS295+.2 牛羊肉罐头
 - TS295+.3 禽类罐头
 - TS295+.4 水产罐头
 - TS295+.5 乳品罐头
 - TS295+.6 水果罐头
 - TS295+.7 蔬菜罐头
 - TS295+.8 糖果、果脯罐头
 - TS295+.9 其他
- TS297 产品标准与检验
- TS298 罐头食品加工厂

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS3 制盐工业

- TS31 制盐基础科学
 - TS311 海水、卤水、盐的物理化学性质
 - TS312 海水、卤水、盐的分析、试验
 - TS314 盐业气象
- TS32 盐业资源
 - TS321 盐业资源的形成与分类
 - TS322 盐业资源勘探
- TS33 盐业机械
- TS34 海盐生产技术
 - TS341 盐田
 - TS341.1 盐田土壤
 - TS343 自然蒸发法与设备
 - TS343+.1 纳潮
 - TS343+.2 制卤
 - TS343+.3 结晶
 - TS343+.4 收盐与运输
 - TS344 煎熬法与设备
- TS35 其他矿盐生产技术
 - TS351 井盐
 - TS352 湖盐（池盐）
 - TS353 矿盐
 - TS359 其他
- TS36 原盐加工技术

- TS362 粉碎、洗涤
- TS363 各种加工盐
- TS364 精制盐
- TS365 特种盐
- TS369 盐的贮藏
- TS37 产品标准与检验
- TS38 盐场、盐矿及盐化工厂
- TS39 盐业副产品加工及利用
 - TS392 苦卤工业
 - TS394 残渣
 - TS395 共生矿物
 - TS396 综合利用工艺
 - TS396.1 普通元素及其盐类的制取
 - TS396.2 氯化物的制取
 - TS396.3 溴碘及其化合物的制取
 - TS396.4 制化肥
 - TS396.5 稀有元素及其盐类的制取
 - TS396.6 盐井天然气的利用
 - TS396.7 盐田生物资源开发与利用

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS4 烟草工业

TS41 基础科学

- TS41+1 烟草化学
- TS41+2 烟草物理学
- TS41+3 烟草生物化学
- TS41+4 烟草微生物学

TS42 原料

- TS422 资源
- TS424 品种、成分
- TS425 代用品
- TS426 辅助物料

TS43 机械与设备

TS44 烟草初加工

- TS44+1 烟草调制
- TS44+2 烟草分级
- TS44+3 烟草复烤
- TS44+4 烟草发酵

TS45 烟草加工工艺及制品

TS452 卷烟制造

- TS452+.1 配方、加料
- TS452+.2 回潮、抽梗、压梗
- TS452+.3 切丝、烘丝

- TS452+.4 卷烟、焙烟
- TS452+.7 成品包装
- TS453 雪茄烟
- TS454 斗烟
- TS455 水烟、鼻烟
- TS456 烟砖、烟饼的压制
- TS457 嚼烟
- TS458 安全烟
- TS47 产品标准与检验
- TS48 烟草加工厂
- TS49 烟草工业副产品加工与利用

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS5 皮革工业

- TS51 皮革学
 - TS512 生皮组织学
 - TS513 制革化学
- TS52 原料及辅助物料
 - TS522 原料皮
 - TS522+.1 牛皮
 - TS522+.2 羊皮
 - TS522+.3 猪皮
 - TS522+.9 其他皮
 - TS529 辅助物料
 - TS529.1 皮革助剂
 - TS529.2 鞣剂、复鞣剂
 - TS529.3 染料
 - TS529.4 加脂剂
 - TS529.5 涂饰剂
- TS53 加工机械与设备
 - TS531 皮革加工机械与设备
 - TS532 毛皮加工机械与设备
- TS54 制革工艺
 - TS541 准备工艺
 - TS543 鞣制工艺
 - TS544 整饰工艺
 - TS548 土法制革
- TS55 毛皮工艺
 - TS551 准备工艺
 - TS552 鞣制工艺
 - TS553 整饰工艺
- TS56 皮革产品
 - TS562 生产用革及革制品

- TS563 生活用革及革制品
 - TS563.1 服装用革
 - TS563.2 靴鞋用革
 - TS563.3 家具用革
 - TS563.4 箱包用革
 - TS563.9 其他生活用革及革制品
- TS564 毛皮产品
- TS565 人造皮革
- TS57 产品标准与检验
- TS58 皮革工厂
- TS59 毛皮副产品加工及利用

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS6 木材加工工业、家具制造工业

- TS61 理论
 - [TS611] 木材学
- TS612 制材学
 - TS612+.1 板材
 - TS612+.2 枕材
 - TS612+.3 方材
 - TS612+.4 木模
 - [TS612+.6] 家具制材
 - TS612+.7 制材质量、标准
- TS62 原材料与辅料
 - [TS62+2] 家具用辅料
- TS63 结构、部件
 - [TS633] 家具连接件与配饰件
- TS64 加工机具与设备
 - TS642 机床
 - TS643 刀刀具
 - TS644 手工用具
- TS65 加工工艺
 - TS652 制材加工
 - TS653 人造板生产
 - TS653.2 单板
 - TS653.3 胶合板
 - TS653.4 厚板
 - TS653.5 废材制板
 - TS653.6 纤维板
 - TS653.7 压缩板
 - TS653.8 蜂窝板
 - {TS653.9} 钙塑板
 - TS653.91 钙塑板

- TS653.92 复面板
 - TS653.92+1 细木工板
 - TS653.92+2 复面刨花板
 - TS653.92+3 空心板
 - TS653.92+9 其他
- TS654 细木工
- TS655 软木工
- TS656 手工木工
- [TS657] 家具制造工艺
- TS66 各种制品
 - TS662 工业用木器
 - TS663 农业用木器
 - TS664 家具
 - TS664-6 参考工具书
 - TS664.0 一般性问题
 - TS664.1 木家具
 - TS664.2 竹家具
 - TS664.3 藤家具
 - TS664.4 金属家具
 - TS664.5 塑料家具
 - TS664.6 皮革家具
 - TS664.9 其他
 - TS665 家具：按用途和功能分
 - TS666 家具：按国家和地区分
 - TS669 其他木器
- TS67 木材产品标准与检验
- TS68 木材加工厂
- TS69 木材副产品加工及利用

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS7 造纸工业

- TS71 基础理论
 - TS71+1 植物纤维化学
 - TS71+2 纤维形态、结构
 - TS71+3 制浆化学
 - TS71+4 造纸化学
- TS72 原料及辅助物料
 - TS721 植物纤维
 - TS721+1 木质纤维
 - TS721+2 毛竹、芦苇纤维
 - TS721+3 草类纤维
 - TS721+4 作物纤维
 - TS722 非植物纤维

TS724 废料纤维

TS727 辅助物料

TS727+.1 制浆用助剂

TS727+.2 造纸用助剂

TS727+.3 涂布用助剂

TS727+.5 施胶剂、粘胶剂

TS727+.6 填充剂

TS727+.7 着色剂

TS73 机械与设备

TS732 原料处理机械

TS733 制浆机械

TS733+.1 蒸煮药液制备设备

TS733+.2 蒸煮设备

TS733+.3 机械制浆设备

TS733+.4 浆料洗涤、净化设备

TS733+.5 浆料浓缩、漂白设备

TS733+.6 湿抄机、浆板机

TS733+.8 废纸处理设备

TS733+.9 酸、碱回收设备

TS734 造纸机械

TS734+.1 打浆、精浆设备

TS734+.2 配浆、流浆设备

TS734+.3 圆网造纸机

TS734+.4 长网造纸机

TS734+.5 成型器

TS734+.7 整饰完成机械

TS734+.8 辅助设备

TS734+.9 白水回收设备

TS735 纸加工设备

TS735+.1 涂布加工设备

TS735+.2 浸渍加工设备

TS735+.4 复合加工设备

TS735+.7 纸制品加工设备

TS736 自动化设备

TS736+.1 电气传动系统

TS736+.2 检测装置

TS736+.3 自动调节系统

TS736+.4 电子计算机应用

TS737 辅助设备器材

TS737+.1 风机

TS737+.2 泵

TS737+.3 阀门

TS737+.5 铜网、尼龙网

TS737+.6 毛尼布

TS737+.7 刀片

TS74 制浆工艺

TS742 备料

TS743 制浆法

TS743+.1 化学制浆

TS743+.2 半化学浆制浆

TS743+.3 机械法制浆

TS743+.9 其他

TS744 洗涤、筛选

TS745 漂白

TS749 各种纸浆

TS749+.1 木浆

TS749+.2 草浆

TS749+.3 竹浆、苇浆

TS749+.4 棉浆、麻浆

TS749+.6 蔗渣浆

TS749+.7 废纸浆

TS75 造纸工艺

TS752 打浆、精浆

TS753 混合、调料

TS753.9 施胶、加填、染色

TS754 上网、压榨

TS755 干燥、压光

TS755.9 整饰完成

TS756 其他方法造纸

TS758 纸品加工工艺

TS758+.1 涂布加工

TS758+.2 浸渍加工

TS758+.3 印压加工

TS758+.4 层压加工、复合加工

TS758+.7 特种加工

TS76 产品

TS761 各种纸

TS761.1 文化及工艺用纸

TS761.2 工业及特种技术用纸

TS761.3 农业用纸

TS761.4 商业用纸

TS761.6 生活用纸

TS761.7 包装纸

TS762 各种加工纸

TS762.2 涂布加工纸

TS762.3 变性加工纸

TS762.4 机械加工纸

TS762.5 印刷加工纸

- TS762.6 复合加工纸
- TS762.7 浸渍加工纸
- TS762.9 其他
- TS764 各种纸板
 - TS764.1 工业技术用纸板
 - TS764.2 电绝缘纸板
 - TS764.3 建筑用纸板
 - TS764.4 字型纸板
 - TS764.5 包装用纸板
 - TS764.6 制箱、制盒用纸板
 - TS764.7 服装、制鞋用纸板
 - TS764.8 装订用纸板
 - TS764.9 其他
- TS766 手工造纸
- TS767 纸制品
- TS77 产品标准与检验
- TS78 造纸厂
- TS79 造纸副产品加工与利用

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS8 印刷工业

- TS80 一般性问题
 - TS801 印刷基础科学
 - TS801.1 数学、物理、化学在印刷中的应用
 - TS801.3 印刷色彩学、印刷色度学
 - TS801.4 印刷工艺设计
 - TS801.8 计算机及通信技术在印刷中的应用
 - TS801.9 其他科学技术在印刷中的应用
 - TS802 材料及辅助物料
 - TS802.2 载体
 - TS802.3 油墨及添加剂
 - TS802.4 活字、印刷用金属、版材
 - TS802.5 印刷墨辊
 - TS802.6 感光材料
 - TS802.7 粘胶材料
 - TS802.8 化学药品材料
 - TS802.9 其他
 - TS803 机械与设备
 - TS803.1 印前机械设备
 - TS803.2 排版设备
 - TS803.4 制版设备
 - TS803.6 印刷设备
 - TS803.8 电子出版系统

- TS803.9 其他
- TS804 制版技术
- TS805 印刷技术
 - TS805.3 彩色印刷
 - TS805.4 数字印刷
- TS807 标准与检验
- TS808 印刷工厂
- TS81 凸版印刷
 - TS811 活字
 - TS812 排版
 - TS812+.1 编排设计(印刷工艺设计)
 - TS812+.2 排版方法
 - TS812+.3 拼版、装版
 - TS813 制版
 - TS813.1 图版制版
 - TS813.2 复制版
 - TS813.3 照相制版
 - TS815 印刷过程与设备
 - TS816 印刷故障及预防
- TS82 平版印刷
 - TS823 制版
 - TS823+.1 照相、蒙版
 - TS823+.2 修版、磨版、拼版
 - TS823+.3 晒版
 - TS823+.4 手工制版
 - [TS823+.5] 地图制版
 - TS825 印刷过程与设备
 - TS826 印刷故障及预防
 - TS827 胶版印刷
 - TS828 石版印刷
 - TS829 珂罗版印刷
- TS83 凹版印刷
 - TS833 印版的制作
 - TS833+.1 照相、修版
 - TS833+.3 晒制碳素纸、腐蚀滚筒
 - TS835 印刷过程与设备
 - TS836 印刷故障及预防
 - TS838 雕刻凹版印刷
- [TS84] 孔版印刷
- TS85 特种印刷
 - TS851 特种印刷：按载体分
 - TS851+.1 塑料印刷
 - TS851+.2 金属印刷
 - TS851+.5 建筑材料印刷

- TS851+.6 包装材料印刷
- TS851+.7 皮革印刷、纤维印刷
- TS851+.9 其他
- TS852 特种印刷：按油墨分
- TS853 特种印刷：按工艺分
 - TS853+.1 静电印刷
 - TS853+.2 立体印刷
 - TS853+.4 转移印刷
 - TS853+.5 喷墨印刷
 - TS853+.6 全息印刷、防伪印刷
- TS859 其他特种印刷
- TS87 其他印刷
 - TS871 孔版印刷
 - TS871.1 丝网印刷
 - TS871.2 镂空版印刷
 - TS871.3 油印、誊写版印刷
 - TS872 木版水印
 - TS873 柔性版印刷
 - {TS874} 铁皮印刷
 - {TS875} 静电印刷
 - {TS876} 立体印刷
 - {TS877} 蓝图晒印法
 - TS879 其他印刷、复写方法
- TS88 装订技术、装帧技术
 - TS881 装帧设计
 - TS882 装订材料
 - TS885 装订过程与设备
 - TS887 标准与检验
 - TS888 装订工厂、装订车间
- TS89 印刷技术的应用
 - TS891 书籍、期刊印刷
 - TS892 报纸印刷
 - TS893 图谱印刷
 - TS895 票据、证券印刷
 - TS896 标签印刷、条形码印刷

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS91 五金制品工业

- TS911 基础理论
- TS912 原材料及辅料
 - TS912+.1 铸铁
 - TS912+.2 钢及不锈钢
 - TS912+.3 铝及铝合金

- TS912+.4 铜及铜合金
- TS912+.8 非金属辅料
- TS912+.9 其他
- TS913 加工工艺及设备
 - TS913+.1 手工工艺及手工具
 - TS913+.2 铸造工艺及设备
 - TS913+.3 锻压工艺及设备
 - TS913+.4 焊接工艺及设备
 - TS913+.5 切削工艺及设备
 - TS913+.6 热处理工艺及设备
 - TS913+.7 表面处理工艺及设备
 - TS913+.9 其他
- TS914 五金制品
 - TS914.1 五金制品：按材料分
 - TS914.1+1 铸铁制品
 - TS914.1+2 钢及不锈钢制品
 - TS914.1+3 铝及铝合金制品
 - TS914.1+4 铜及铜合金制品
 - TS914.1+9 其他
 - TS914.2 日用五金制品
 - TS914.21 小五金
 - TS914.23 炉灶及灶具
 - TS914.24 炊具
 - TS914.25 热水器具、洗涤器具
 - TS914.26 金属箱柜
 - TS914.27 文化教育用具
 - TS914.29 其他
 - TS914.3 建筑五金
 - TS914.3+1 建筑小五金
 - TS914.3+2 加热供暖设备
 - TS914.3+3 管道关闭装置、阀、龙头配件
 - TS914.3+4 金属网、窗纱
 - TS914.4 农具五金
 - TS914.5 工具五金
 - TS914.51 钳工、装配工具
 - [TS914.52] 焊接、切割工具
 - TS914.53 电工工具
 - TS914.54 木工工具
 - TS914.55 泥瓦工具
 - TS914.56 石工工具
 - [TS914.57] 起重运输工具
 - [TS914.58] 磨具、磨料
 - TS914.59 其他
 - TS914.6 配件五金

- TS914.7 五金容器
- TS914.9 其他
- TS916 金属编结及制品
- TS917 产品标准检验
- TS918 五金工厂

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS93 工艺美术制品工业

TS932 雕塑工艺品

- TS932.1 玉雕
- TS932.2 牙雕
- TS932.3 石雕
- TS932.4 木雕
- TS932.5 竹雕
- TS932.6 贝雕
- TS932.7 漆雕
- TS932.8 塑制工艺品
- TS932.9 其他

TS933 石料美术制品

- TS933.2 原料
 - TS933.21 天然石料
 - TS933.23 各种天然物料
- TS933.3 石料制品工艺
- TS933.5 各种石料工艺品

TS934 金属工艺美术制品

- TS934.2 镀金品、镀银品
- TS934.3 珠宝饰品、金银器
- TS934.5 小装饰品
- TS934.6 景泰蓝、珐琅工艺品
- TS934.7 奖章、纪念章
- TS934.8 铁画、钛版画、烫画
- TS934.9 其他

TS935 刺绣、编结、制毯

- TS935.1 中国刺绣
 - TS935.11 苏绣
 - TS935.12 湘绣
 - TS935.13 京绣
 - TS935.14 蜀绣
 - TS935.15 粤绣
 - TS935.16 杭绣
 - TS935.17 鲁绣

- TS935.2 机绣
- TS935.3 抽纱

- TS935.5 编结
 - TS935.52 绒线编结
 - TS935.53 植物编结
 - TS935.54 纸线编结
 - TS935.55 塑料丝编结
 - [TS935.56] 金属丝编结
- TS935.7 制毯
 - [TS935.71] 图案设计
 - TS935.72 原料
 - TS935.73 制作工艺
 - TS935.75 产品
- [TS936] 陶瓷、玻璃工艺美术制品
- TS938 民间工艺美术制品
 - TS938.1 人造花卉
 - TS938.2 剪纸、刻纸
 - TS938.3 折纸、扎纸、绒绢
 - TS938.4 木偶制作
 - TS938.5 皮影制作
 - TS938.7 假面具、脸谱
 - TS938.8 贴画
 - TS938.91 风筝
 - TS938.92 彩灯
 - TS938.99 其他
- TS939 其他工艺美术制品

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS94 服装工业、制鞋工业

- TS941 服装工业
 - TS941-0 服装工业理论
 - TS941-09 服装工业技术史
 - TS941.1 基础理论
 - TS941.11 服饰美学、服装色彩学
 - TS941.12 服装心理学、服装社会学
 - TS941.13 服装预测、流行色预测
 - TS941.15 服装材料学
 - TS941.16 服装卫生学
 - TS941.17 服装人体工程学
 - TS941.19 其他
 - TS941.2 设计、计算、图解
 - TS941.26 计算机辅助设计
 - TS941.28 服装画技法与作品集
 - TS941.3 配件、装饰件
 - TS941.4 原料与辅料

- TS941.41 棉布料
- TS941.42 丝绸、麻料
- TS941.43 毛呢料
- TS941.44 化纤料
- TS941.45 混纺料
- TS941.46 皮革、毛皮
- TS941.47 人造革、人造毛皮
- TS941.48 交织料、复合材料
- TS941.491 棉线
- TS941.492 毛线、绒线
- TS941.493 化纤线
- TS941.494 混纺线
- TS941.498 辅料
- TS941.5 加工机具与设备
 - TS941.51 基础理论
 - TS941.52 设计、计算、制图
 - TS941.53 制造用材料
 - TS941.55 制造工艺
 - TS941.56 各种机具与设备
- TS941.6 加工工艺
 - TS941.61 理论与设计
 - TS941.62 准备工艺
 - TS941.63 缝制工艺
 - TS941.64 成型工艺
 - TS941.65 无缝模制工艺
 - TS941.66 熨烫工艺
 - TS941.67 整理工艺
 - TS941.68 包装工艺
- TS941.7 各种服装制品
 - TS941.7-6 参考工具书
 - TS941.7-9 流行装、时装
 - TS941.71/.77 各种服装
 - TS941.71 各种服装：按式样分
 - TS941.716 各种服装：按年龄分
 - TS941.717 女装
 - TS941.718 男装
 - TS941.72 各种服装：按佩带分
 - TS941.73 各种服装：按用途分
 - TS941.74 各种服装：按国家分
 - TS941.75 各种服装：按床上用品、装饰用品分
 - TS941.76 各种服装：按工艺分
 - TS941.77 各种服装：按材料分
- TS941.79 服装标准与检验
- TS941.8 服装厂、时装店

TS942 服装表演、服装展示

TS942.1 服装表演艺术理论

TS942.2 服装表演技巧

TS942.3 服装表演环境

TS942.5 时装模特

TS942.8 服装展示

TS943 制鞋工业

TS943.1 基础理论

TS943.2 设计

TS943.26 计算机辅助设计

TS943.3 结构、部件及配件

TS943.3+1 鞋底、内底

TS943.3+2 鞋跟

TS943.3+3 鞋帮、靴腿

TS943.3+4 鞋舌

TS943.3+8 鞋带、扣件、装饰件

TS943.4 原材料及辅料

TS943.4+1 布料

TS943.4+2 皮革

TS943.4+3 塑料

TS943.4+4 橡胶

TS943.4+5 人造革、人造毛皮

TS943.4+9 其他

TS943.5 制鞋机具与设备

TS943.51 裁断设备

TS943.52 缝帮设备

TS943.53 绷楦设备

TS943.54 压合设备

TS943.55 主跟成型设备

TS943.56 制底成型设备

TS943.57 湿热设备

TS943.59 其他

TS943.6 制鞋工艺

TS943.61 缝条

TS943.62 透缝

TS943.63 压条

TS943.64 胶粘

TS943.65 模压

TS943.66 注塑

TS943.67 粘合

TS943.68 制鞋新工艺

TS943.7 各种靴鞋

TS943.71 各种靴鞋：按材料分

TS943.72 各种靴鞋：按使用对象和用途分

- TS943.73 各种靴鞋：按式样分
- TS943.74 运动鞋、旅游鞋
- TS943.75 工艺靴鞋、戏剧靴鞋
- TS943.76 民族靴鞋
- TS943.77 保健鞋
- TS943.779 军用靴鞋
- TS943.78 劳保靴鞋、特殊用途的靴鞋
- TS943.79 产品标准与检验
- TS943.8 制鞋工厂、制鞋店

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS95 其他轻工业、手工业

TS951 文教用品制造工业

TS951.1 笔

- TS951.11 毛笔
- TS951.12 铅笔
- TS951.13 自来水笔
- TS951.14 圆珠笔
- TS951.15 针笔
- TS951.16 记号笔、白板笔
- TS951.17 彩色笔
- TS951.18 蜡笔、粉笔
- TS951.19 其他

TS951.2 墨、砚、绘画颜料

- TS951.21 墨锭、墨汁、墨膏
- TS951.23 墨水
- TS951.24 绘画颜料
- TS951.25 戏剧颜料
- [TS951.26] 油墨
- TS951.28 砚

TS951.3 篆刻制品

- TS951.3+1 竹筒
- TS951.3+2 牌匾
- TS951.3+3 石碑
- TS951.3+4 印章
- TS951.3+9 其他

TS951.4 誉印机具

- TS951.41 誉写用具
- TS951.43 打字机具
- TS951.44 油印机具
- TS951.45 誉印机
- TS951.47 复印机
- TS951.48 装订机具

TS951.5 簿册、活页印制

TS951.5+1 本册

TS951.5+3 相册、集邮册

TS951.5+4 信纸、信封

TS951.5+5 活页稿纸、公文纸

TS951.5+7 活页夹、文件夹

TS951.5+8 卡片

TS951.7 教学用具

TS951.7+1 黑板

TS951.7+3 教学模型

TS951.7+4 教学标本

TS951.7+6 投影机

TS951.7+7 幻灯机

TS951.8 绘图工具

TS951.8+1 绘图板、绘图桌

TS951.8+2 绘图机

[TS951.8+4] 测绘仪器

TS951.8+6 中小學生用绘图工具

TS951.9 其他文教用品

TS952 体育器具制造工业

TS952.1 田径器具

TS952.1+1 赛跑器具

TS952.1+2 跳高、跳远器具

TS952.1+5 投掷器具

TS952.2 体操器具

TS952.2+1 竞技体操器具

TS952.2+3 技巧运动器具

TS952.2+5 辅助器具

TS952.2+9 其他体操器具

TS952.3 球类运动器具

TS952.3+1 篮球、球篮及附件

TS952.3+2 排球、球网及附件

TS952.3+3 足球及附件

TS952.3+4 手球及附件

TS952.3+5 网球、球网及附件

TS952.3+6 乒乓球、球拍、球台及附件

TS952.3+7 羽毛球、球拍及附件

TS952.3+8 棒球、垒球及附件

TS952.3+9 其他球类运动器具

TS952.4 武术器具

TS952.5 重竞技器具

TS952.5+1 举重器具

TS952.5+2 摔跤器具

TS952.5+3 拳击器具

- TS952.5+5 射箭器具
- TS952.6 水上运动器具、冰上运动器具、雪上运动器具
 - TS952.6+1 水上运动器具
 - TS952.6+2 冰上运动器具
 - TS952.6+3 雪上运动器具
- TS952.7 军事体育器具
 - TS952.7+1 滑翔运动器具
 - TS952.7+2 跳伞运动器具
 - TS952.7+4 野营器具
 - TS952.7+6 射击运动器具
- TS952.8 游乐活动器具
 - TS952.81 电动游乐器具
 - [TS952.82] 儿童体育器具
 - TS952.83 电子游戏机
- TS952.9 其他体育器具
 - TS952.91 群众体育器具
 - TS952.92 儿童体育器具
 - TS952.93 裁判用器具
 - TS952.94 体育保护器具
 - TS952.95 登山运动器具
 - TS952.97 文娱活动器具
- TS953 乐器制造工业
 - TS953.0 一般性问题
 - TS953.01 理论、设计
 - TS953.03 材料、配件及辅助用品
 - TS953.04 制造机械与设备
 - TS953.05 制造工艺
 - TS953.06 乐器分类
 - TS953.07 乐器标准与检验
 - TS953.08 乐器厂
 - TS953.2/7 各种乐器
 - TS953.2 中国民族乐器
 - TS953.22 吹奏乐器
 - TS953.23 弓弦乐器
 - TS953.24 弹拨乐器
 - TS953.25 打击乐器
 - TS953.26 鼓乐器
 - TS953.27 响乐器
 - TS953.29 其他
 - TS953.3 西乐器
 - TS953.32 吹奏乐器
 - TS953.33 弓弦乐器
 - TS953.34 弹拨乐器
 - TS953.35 键盘、簧乐器

- TS953.36 打击乐器
- TS953.37 鼓乐器
- TS953.39 其他
- TS953.5 电乐器
 - TS953.51 电扩音乐器
 - TS953.52 电振荡乐器
- TS953.6 儿童乐器
- TS953.7 乐器辅助用品及零件
- TS954 放音器、录音片
 - TS954.1 留声机
 - [TS954.2] 录音机
 - [TS954.3] 放音机（扩音机）
 - [TS954.4] 多用机
 - TS954.5 唱片
 - TS954.6 录音片、录音筒、录音盒
- TS955 舞台道具、装饰用品、实物模特制造工业
 - TS955.1 舞台道具、剧团用具
 - TS955.3 房屋装饰用品
 - TS955.8 实物模特
 - TS955.9 其他装饰用品
- TS956 灯具制造
 - TS956.2 日用灯具
 - TS956.2+1 手电筒
 - TS956.2+2 马灯、桅灯
 - TS956.2+3 气灯
 - TS956.2+4 台灯
 - TS956.2+5 吊灯
 - TS956.2+6 壁灯
 - TS956.2+7 吸顶灯
 - TS956.2+8 卫生用灯
 - TS956.2+91 医疗用灯
 - TS956.2+99 其他
 - TS956.3 文化艺术灯具
 - TS956.4 特种灯具
 - TS956.9 其他
- TS958 玩具制造工业
 - TS958.0 一般性问题
 - TS958.01 理论
 - TS958.02 设计
 - TS958.03 结构、零件
 - TS958.04 材料
 - TS958.05 制造设备
 - TS958.06 制造工艺
 - TS958.07 检验

TS958.08 工厂、经销商

TS958.1/.7 各种玩具

TS958.1 各种玩具：按造型分

TS958.1+1 人物

TS958.1+2 动物、植物

TS958.1+3 餐具、炊具、浴具

TS958.1+4 生活用具

TS958.1+5 交通工具

TS958.1+6 武器

TS958.1+7 建筑

TS958.1+9 其他

TS958.2 各种玩具：按结构、性能分

TS958.2+1 整体式玩具

TS958.2+2 组合式玩具

TS958.2+3 充气式玩具

TS958.2+5 音响玩具

TS958.2+6 机动玩具

TS958.2+7 电动玩具

TS958.2+8 电子玩具、光学玩具

TS958.2+89 电子宠物

TS958.2+9 其他

TS958.4 各种玩具：按材料分

TS958.4+1 布玩具、绒玩具

TS958.4+2 纸玩具、花玩具

TS958.4+3 木玩具、竹玩具、藤玩具

TS958.4+4 塑料玩具

TS958.4+5 橡胶玩具

TS958.4+7 金属玩具

TS958.4+9 其他

TS958.5 各种玩具：按使用人分

TS958.5+1 婴儿玩具

TS958.5+2 学前儿童玩具

TS958.5+3 学龄儿童玩具

TS958.5+6 女孩玩具

TS958.5+7 男孩玩具

TS958.5+9 其他

TS958.6 各种玩具：按用途分

TS958.6+1 室内玩具

TS958.6+2 室外玩具

TS958.6+3 智益性玩具

TS958.6+4 游艺性玩具

TS958.6+6 玩偶的服饰、用具

TS958.6+9 其他

TS958.7 童车

- [TS958.8] 电子游戏机
- TS959.1 毛发、羽毛加工及制品
 - TS959.11 毛刷
 - TS959.12 牙刷
 - TS959.14 假发、假须、假睫毛
 - TS959.16 羽绒、羽毛加工及其制品
- TS959.2 竹、藤、棕、草等加工及制品
- TS959.3 油漆工艺
- TS959.4 纸料工
- TS959.5 制扇、制伞
- TS959.6 眼镜及其制造
 - TS959.6+1 普通眼镜
 - TS959.6+2 隐形眼镜
 - TS959.6+3 墨镜
 - TS959.6+4 劳保眼镜
 - TS959.6+6 潜水镜
 - TS959.6+9 其他
- TS959.7 制镜
 - TS959.71 镜子
 - TS959.72 镜框
 - TS959.75 交通用镜
 - TS959.76 日用放大镜
 - TS959.77 日用望远镜
- TS959.9 其他

T 工业技术

TS 轻工业、手工业

TS97 生活服务技术

- TS971 美食学
- TS972 饮食调制技术及设备
 - TS972.1 烹饪法、食谱、菜谱
 - TS972.11 烹调技术
 - TS972.12 各类菜谱
 - TS972.13 主食类食谱
 - TS972.14 风味小吃食谱
 - TS972.15 快餐、方便食品
 - TS972.16 各种用途的食谱、菜谱
 - TS972.17 清真食谱、菜谱
 - TS972.179 宫廷食谱、菜谱
 - TS972.18 世界各国食谱、菜谱
 - TS972.19 调酒技术
 - TS972.2 饮食设备与管理
 - TS972.21 炊事工具与机械
 - TS972.23 饮食用具

- TS972.24 食物保存技术与设备
- TS972.26 厨房及设备
- TS972.3 饮食管理
 - TS972.32 餐厅
 - TS972.36 厨师
 - TS972.37 服务人员
 - TS972.38 饮食卫生
- TS973 洗染、缝补
 - TS973.1 洗染
 - TS973.3 缝补、翻新
 - TS973.5 家庭陈设品、装饰品制作
- TS974 美容、沐浴、清洁
 - TS974.1 美容
 - TS974.2 理发
 - TS974.21 发型设计与制作
 - TS974.22 护发、染发
 - TS974.25 假发
 - TS974.3 沐浴
 - [TS974.5] 家庭健身、健美
- TS975 居住管理
 - [TS975.2] 家宅选择
 - [TS975.3] 家宅美化
 - [TS975.6] 家宅设施维护
 - [TS975.8] 家宅安全
- TS976 家庭管理、家庭生活、家庭服务
 - TS976.1 家务管理
 - TS976.11 勤俭持家
 - [TS976.12] 家庭缝纫、织补
 - [TS976.13] 家庭洗涤、熨烫
 - TS976.14 居室卫生
 - TS976.15 财、物管理
 - [TS976.2] 家庭卫生保健
 - TS976.3 家庭生活知识
 - TS976.31 家庭育儿
 - TS976.32 夫妻生活
 - TS976.33 中年人生活
 - TS976.34 老年人生活
 - [TS976.35] 家庭娱乐、消遣
 - [TS976.37] 个人兴趣、家庭收藏
 - TS976.38 家庭宠物
 - TS976.39 其他
 - TS976.4 穿着
 - TS976.7 家庭服务

- TS976.8 家庭用品与设备
- TS976.9 家庭自动化

T 工业技术

TU 建筑科学

TU-0 建筑理论

TU-02 建筑科学基础理论

TU-021 建筑哲学基础

TU-022 建筑功能理论

TU-023 建筑环境理论

TU-024 建筑空间理论

[TU-025] 建筑心理学

[TU-026] 建筑美学

TU-05 建筑学与其他学科的关系

TU-09 建筑史

TU-091 世界建筑史

TU-091.1 各时代建筑史

[TU-091.8] 各式建筑史

TU-092 中国建筑史

TU-092.1/.7 各时代建筑史

TU-092.8 各民族建筑史

TU-093/-097 各国建筑史

TU-098 专史

TU-098.1 城市（镇）建筑发展史

TU-098.2 各式建筑史

TU-098.3 宗教建筑史

TU-098.4 园林建筑史

TU-098.6 建筑技术发展史

TU-098.9 其他

T 工业技术

TU 建筑科学

TU-8 建筑艺术

TU-80 建筑艺术理论

TU-85 建筑艺术与其他艺术和科学的关系

TU-851 与绘画的关系

TU-852 与雕塑的关系

[TU-853] 与工艺美术的关系

TU-854 与文学和音乐的关系

[TU-855] 与园林艺术的关系

TU-856 与城市规划、环境布置的关系

TU-859 其他

TU-86 建筑风格、流派及作品评价

TU-87 建筑艺术作品的保护、修缮和仿造

TU-88 建筑艺术图集

TU-881 各国建筑艺术图集
TU-882 各式建筑艺术图集
TU-883 建筑物细部图集
TU-884 建筑物装饰图集
TU-885 宗教建筑艺术图集
[TU-89] 建筑艺术史

[TU-9] 建筑经济

T 工业技术

TU 建筑科学

TU1 建筑基础科学

TU11 建筑物理学

TU111 建筑热工学

TU111.1 建筑热工理论

TU111.19 建筑热工计算

TU111.19+1 室内热工设计参数

TU111.19+2 室外热工设计参数

TU111.19+3 空气介质热交换计算

TU111.19+4 热工湿迁移计算

TU111.19+5 建筑能耗计算、节能标准

TU111.19+5.1 窗户空气渗透系数

TU111.19+5.2 动态模拟能耗计算

TU111.19+5.3 度日法能耗计算

TU111.19+5.4 有效传热、传热损失、传热损失计算

TU111.19+5.9 其他

TU111.2 建筑热工实验

TU111.2+1 构件热工实验

TU111.2+2 砌体热工实验

TU111.2+3 节点、接缝热工实验

TU111.2+4 建筑材料热工性能测定

TU111.2+5 冻融试验

TU111.2+9 其他

TU111.3 建筑物热工观测

TU111.3+1 热带（南方）建筑物观测资料

TU111.3+2 寒带（北方）建筑物观测资料

TU111.3+8 其他观测资料

TU111.3+9 热工实验仪器和设备

TU111.4 建筑物围护结构热工技术

TU111.4+1 保温（隔热）

TU111.4+2 降温

TU111.4+3 除湿

TU111.4+4 换气

[TU111.4+5] 太阳能暖房技术

TU111.4+8 热工节能技术

TU111.4+9 其他

TU112 建筑声学

TU112.1 建筑声学理论

TU112.2 建筑声学测量、实验及设计参数

TU112.2+1 隔声测量

TU112.2+2 吸声测量

TU112.2+3 噪声标准、噪声测量

TU112.2+4 建筑声学实验

TU112.2+6 声学测试仪器、设备与装置

TU112.2+8 建筑声学设计参数

[TU112.3] 噪声及噪声控制

TU112.4 建筑声学技术与设计

TU112.4+1 隔声设计

TU112.4+2 吸声设计

TU112.4+3 音响（音质）设计

TU112.4+31 居住建筑音响设计

TU112.4+32 公共建筑音响设计

TU112.4+33 工业建筑音响设计

TU112.4+34 交通运输建筑音响设计

TU112.4+35 特殊建筑音响设计

TU112.4+39 其他

TU112.5 声学结构及声学材料评价

TU112.59 声学处理及其装置

TU112.59+1 隔声间

TU112.59+2 隔声门窗

TU112.59+3 隔声幕

TU112.59+4 隔声屏障

TU112.59+5 隔声罩

TU112.59+6 隔振器

TU112.59+7 消声器

TU112.59+9 其他

TU112.6 电声学在建筑中的应用

TU112.7 超声波在建筑中的应用

TU113 建筑光学

TU113.1 建筑光学理论

TU113.19 光照标准与计算

TU113.19+1 光照标准及其评价

TU113.19+2 照明算法及设计参数

TU113.19+2.1 流明法

TU113.19+2.2 逐点法

TU113.19+2.3 房间日射率

TU113.2 建筑光照技术测量

TU113.2+1 测量方法

TU113.2+2 测量仪表、仪器及设备

- TU113.2+3 星空实验室模拟
- TU113.3 日照（日射）及日光的控制与利用
- TU113.4 光的需要与调节
 - TU113.4+1 建筑群日照调节
 - TU113.4+3 建筑物内部光的调节
- TU113.5 天然采光
 - TU113.5+1 光气候理论
 - TU113.5+2 房屋采光窗的位置与分布
 - TU113.5+3 采光材料
 - TU113.5+4 各种建筑物、构筑物的天然采光及计算
 - TU113.5+41 居住房屋
 - TU113.5+42 公共房屋
 - TU113.5+43 工业房屋
 - TU113.5+44 农村房屋
 - TU113.5+47 地下建筑
 - TU113.5+49 其他建筑物和构筑物
- TU113.6 人工照明、人工采光
 - TU113.6+3 照明方式
 - TU113.6+4 照明设计原理与计算方法
 - TU113.6+41 建筑风格
 - TU113.6+42 照度标准
 - TU113.6+43 利用效率
 - TU113.6+44 眩光与反光
 - TU113.6+45 均匀照度
 - TU113.6+46 亮度分布
 - TU113.6+47 气氛色调
 - TU113.6+48 阴影比差
 - TU113.6+49 建筑质感
 - TU113.6+5 照明计算方法
 - TU113.6+51 利用系数法
 - TU113.6+52 逐点计算法
 - TU113.6+53 点光源照明计算法
 - TU113.6+54 线光源照明计算法
 - TU113.6+55 面光源照明计算法
 - TU113.6+56 亮度分布计算法
 - TU113.6+6 各类型建筑照明技术
 - TU113.6+61 居住建筑
 - TU113.6+62 公共建筑
 - TU113.6+63 工业建筑
 - TU113.6+64 农业建筑
 - TU113.6+65 交通运输建筑
 - TU113.6+66 室外公共照明
 - TU113.6+67 装饰照明、建筑艺术照明
 - TU113.6+68 特殊照明

- TU113.8 控照器材、人工光源
 - TU113.8+1 控照器材光学性质
 - TU113.8+2 控照器材性能
 - TU113.8+3 各种发光性质的灯
 - TU113.8+4 各种类型配光灯
 - TU113.8+5 各种防护性能的灯
 - TU113.8+6 不同安装位置的灯
 - TU113.8+7 灯罩、照明罩附件
 - TU113.8+8 紫外线、红外线照射技术
 - TU113.8+9 其他
- TU114 建筑视觉
- TU115 建筑彩色
- TU119 建筑气候学
 - TU119+.1 理论与方法
 - TU119+.2 建筑气候数据
 - TU119+.21 风、雪荷载参数
 - TU119+.22 建筑物的温度和湿度
 - [TU119+.23] 建筑日照度
 - [TU119+.4] 城市气候学
 - [TU119+.5] 室内小气候
 - TU119+.6 建筑气候区划
 - TU119+.9 其他
- TU12 数学在建筑中的应用
- [TU13] 力学在建筑中的应用
- TU14 气象学在建筑中的应用
- TU17 电子计算机在建筑中的应用
- TU18 其他科学技术在建筑中的应用

T 工业技术

TU 建筑科学

TU19 建筑勘测

- TU191 建筑勘探原理与组织
 - TU191+.1 原理
 - TU191+.2 组织与管理
- TU192 取样、试验、参数
- [TU193] 钻进技术
- TU194 钻进设计、钻进布置
- TU195 勘探技术
 - TU195+.1 特殊地质条件下的勘探
 - TU195+.2 特殊土性勘探
 - [TU195+.3] 各种勘探方法
- TU196 观测
 - TU196+.1 变形观测
 - [TU196.2] 沉降观测

- TU196+.3 扭转观测
- TU196+.4 位移观测
- [TU197] 勘探仪器与设备
- TU198 建筑工程测量及制图
 - [TU198+.1] 地形测量
 - [TU198+.2] 工程测量
 - [TU198+.3] 摄影测量
 - [TU198+.4] 天文大地测量
 - TU198+.5 测量制图
 - TU198+.6 各种建筑工程测量
 - [TU198+.7] 测量仪器、制图仪器

T 工业技术

TU 建筑科学

TU2 建筑设计

- TU20 一般性问题
 - TU201 设计原理、原则和管理工作
 - TU201.1 设计原理、原则
 - TU201.2 质量管理、检验
 - TU201.3 设计评审
 - TU201.4 电子计算机辅助设计
 - TU201.5 建筑节能设计
 - TU201.7 建筑设计概算、建筑设计预算
 - TU202 规范
 - TU203 标准化、定型化、模数
 - TU204 制图、绘图技术
 - TU204+.1 建筑画技法
 - TU204+.2 建筑工程制图
 - TU205 模型
 - TU206 设计资料、设计图
 - {TU207} 图表
 - TU208 各类型房屋设计
 - TU208.2 低层建筑
 - [TU208.3] 高层建筑
 - TU208.5 大跨度建筑
 - TU209 各种材料的房屋构造设计
- TU22 房屋细部构造设计
 - TU222 基础（房基）、底脚、拱台
 - TU223 梁
 - TU224 柱
 - TU225 地板、楼板、天花板
 - TU226 阳台、遮阳蓬、雨蓬
 - TU227 墙、隔墙
 - TU228 门、窗

- TU229 楼梯、坡道、电梯
- TU231 屋顶（屋面）、屋檐
- TU232 平台
- TU233 烟囱、通风道及垃圾道
- TU234 特种构造
- TU235 地坪
- TU237 建筑附属家具
- TU238 建筑装饰
 - TU238+.1 立面处理
 - TU238+.2 室内装饰
 - TU238+.3 室外装饰与设施
 - [TU238+.4] 照明装饰
 - [TU238+.5] 公共建筑装饰
 - [TU238+.6] 商店建筑装饰
 - TU238+.7 节日装饰
 - TU238+.9 其他
- TU24 民用建筑
 - TU241 居住建筑
 - TU241.1/.93 各种住宅
 - TU241.1 单幢住宅
 - TU241.2 集合住宅
 - TU241.3 集体宿舍
 - TU241.4 农村住宅
 - TU241.5 传统住宅（民居）
 - TU241.6 单层住宅
 - TU241.7 多层住宅
 - TU241.8 高层住宅
 - TU241.91 新能源住宅
 - TU241.92 低造价住宅
 - TU241.93 特殊住宅
 - TU241.99 其他
 - TU242 公共建筑
 - TU242.1 会堂、会议中心
 - TU242.2 影院、剧院、音乐厅
 - TU242.3 图书馆、档案馆
 - TU242.4 文化馆、俱乐部、舞厅
 - TU242.5 展览馆、博物馆、美术馆
 - TU242.6 植物园、动物园建筑
 - [TU242.7] 公园建筑
 - TU242.9 其他
 - TU243 行政建筑、办公建筑
 - TU243.1 政府办公楼
 - TU243.2 企事业办公楼
 - TU243.3 会议厅

TU243.4 法院、监狱

TU243.5 使馆、领事馆

TU243.9 其他

TU244 教育机构建筑及科学研究机构建筑

TU244.1 幼儿园、托儿所

TU244.2 初等学校、中等学校

TU244.3 高等学校

TU244.4 科学院、研究所

TU244.5 实验室、化验室、计算机房、电化教育中心

TU244.6 天文台（天文馆）、科学馆

TU244.7 气象台、测候站

TU244.8 地震台、地震记录站

TU244.9 其他

TU245 体育建筑

TU245.1 运动场

TU245.2 体育馆

TU245.3 水上运动设施

TU245.4 奥林匹克及大型国际运动设施

TU245.6 体育附属设备

TU245.9 其他

TU246 医疗建筑和保健建筑

TU246.1 医院

TU246.1+1 病房

TU246.1+2 门诊所

TU246.1+3 药房

TU246.1+4 手术室

TU246.1+5 化验室

TU246.1+7 太平间

TU246.1+8 各种医院

TU246.1+81 综合医院

TU246.1+82 中医院

TU246.1+83 妇科医院

TU246.1+84 儿童医院

TU246.1+85 传染病医院

TU246.1+85.9 麻风村

TU246.1+86 精神病院

TU246.1+87 肿瘤医院

TU246.1+88 整形外科医院

TU246.2 疗养院、休养所、养老院

TU246.9 其他

TU247 商业和服务性行业建筑

TU247.1 银行、储蓄所、保险公司

TU247.2 百货商店、商场、超级市场、合作社

TU247.3 食堂、餐厅、酒吧间

- TU247.4 旅馆、客栈、招待所
- TU247.5 浴室
- TU247.6 理发馆
- TU247.7 牲畜市场、屠宰场
- TU247.9 其他
- TU248 交通运输建筑、邮电通信建筑、广播电视建筑
 - TU248.1 火车站
 - [TU248.2] 地下铁道车站
 - TU248.3 汽车站、停车场、车库
 - TU248.4 码头房屋
 - TU248.6 航空（港）站、机场
 - TU248.7 邮电通信建筑
 - TU248.7+1 邮电大楼、邮电局
 - TU248.7+2 电话、电报大楼
 - TU248.8 广播电台、电视台
 - TU248.9 其他
- TU249 仓库建筑
 - TU249.1 货仓
 - TU249.19 集装箱货栈
 - TU249.2 粮食仓库
 - TU249.3 矿仓
 - TU249.4 建筑材料仓库
 - TU249.6 油库、加油站
 - TU249.7 水果、蔬菜库
 - TU249.8 冷藏库
 - TU249.9 其他
- TU251 纪念性建筑
 - TU251.1 纪念碑
 - TU251.2 陵墓、陵园
 - TU251.3 纪念馆
 - TU251.6 丧葬建筑
 - TU251.9 其他
- TU252 宗教建筑
- TU253 少数民族民居建筑
- TU259 其他民用建筑
- TU26 农业建筑
 - TU261 栽种用建筑物
 - TU262 农业工程用建筑物
 - TU262.1 拖拉机农机站
 - TU262.2 拖拉机农机修理厂与保养站
 - TU262.3 简易农具厂、铁工厂、木工厂
 - TU262.5 农村动力用房
 - TU263 林业用建筑物
 - TU264 畜牧、兽医用建筑物

- TU264+.1 牛棚、奶牛饲养场
- TU264+.2 养马场
- TU264+.3 猪舍
- TU264+.4 羊圈
- TU264+.5 兽类饲养建筑
- TU264+.6 小动物饲养场
- TU264+.7 养禽、养蚕、养蜂用建筑
- TU264+.8 兽医站、配种站
- TU264+.9 其他

TU265 水产、渔业用建筑物

TU266 农业副业建筑、农业辅助建筑物

- TU266+.1 烘干设施
- TU266+.2 牛奶站
- TU266+.3 农畜产品加工厂

TU267 农业储藏用建筑物

- [TU267+.1] 粮仓
- [TU267+.2] 冷藏库
- [TU267+.3] 薯类作物贮藏库
- [TU267+.4] 水果贮藏库
- [TU267+.5] 蔬菜贮藏库、菜窖
- {TU267+.6} 饲料仓、青贮塔

TU268 村镇商业、旅游业用建筑物

TU269 其他

TU27/279 各种工业厂房建筑

[01] 厂址选择与建筑要求

- 02 总平面设计
- 03 厂房、车间设计
- 04 工艺设施
- 05 厂前区建筑
- 06 附属建筑
- 07 扩建、改建

TU27 工业建筑

TU271 动力厂建筑

- TU271.1 发电厂、热电站
- TU271.2 热力站
- TU271.3 煤气厂
- TU271.5 原子核动力厂
- TU271.6 压缩空气站
- TU271.9 其他

TU272 矿业建筑

- TU272.1 煤矿建筑
- TU272.2 石油与天然气矿建筑
- TU272.3 金属矿建筑
- TU272.4 非金属矿建筑

- TU272.5 选矿厂
- TU273 冶金工厂、金属加工厂建筑
 - TU273.1 炼铁厂
 - TU273.2 炼钢厂
 - TU273.3 有色金属冶炼厂
 - TU273.4 金属加工厂
 - TU273.5 电镀厂
- TU274 机械仪器制造厂建筑
 - TU274.1 通用机械厂、重型机械厂
 - TU274.2 农林机械厂
 - TU274.3 矿山机械厂
 - TU274.4 冶金机械厂
 - TU274.5 化学工业机械厂
 - TU274.6 轻工业机械厂
 - TU274.7 建筑机械厂
 - TU274.8 军工厂（兵工厂）
 - TU274.9 仪器及精密仪器厂
- TU275 交通工具制造厂建筑
 - TU275.1 机车车辆厂
 - TU275.2 汽车厂
 - TU275.3 造船厂
 - TU275.4 飞机制造厂
- TU276 化学工厂建筑
 - TU276.1 硅酸盐化工厂
 - TU276.2 塑料厂
 - TU276.3 橡胶厂
 - TU276.4 化学纤维厂
 - TU276.5 化肥厂
 - TU276.6 农药厂
 - TU276.7 石油化工厂
 - TU276.8 焦化厂
 - TU276.91 制药厂
 - TU276.92 油漆厂、染料厂
 - TU276.93 电影胶片厂
 - TU276.98 军用化工厂
 - TU276.99 其他
- TU277 轻工业厂建筑
 - TU277.1 食品厂
 - TU277.2 纺织厂、印染厂
 - TU277.3 造纸厂
 - TU277.4 印刷厂
 - TU277.5 木材厂
 - TU277.7 文化用品厂
 - TU277.9 其他

TU278 建筑材料厂建筑

TU278.1 金属材料加工厂

TU278.2 人造焙烧材料厂

TU278.3 混凝土制品厂

TU278.39 混凝土制备厂

TU278.4 预制构件厂

TU278.5 大型砌块厂

TU278.6 砂石厂

TU278.7 木材加工厂

TU278.9 其他

TU279 其他工业建筑

TU279+.1 制冷厂

TU279+.3 联合企业

TU279+.4 电影制片厂

[TU279.7] 构筑物

[TU279.7+1] 道路与飞机场构筑物

[TU279.7+2] 桥梁、涵洞、水工构筑物

[TU279.7+4] 塔形、柱形、容积形等构筑物

[TU279.7+41] 水塔、冷却塔

[TU279.7+42] 烟囱

[TU279.7+43] 贮仓、贮槽、贮罐

[TU279.7+44] 电视塔、无线电塔、输电构架、雷达无线电塔、
索道塔架

[TU279.7+45] 煤气塔

[TU279.7+46] 贮液池

[TU279.7+47] 炉、灶、窑

[TU279.7+48] 核反应构筑物、高压容器

[TU279.7+49] 其他

[TU279.7+6] 管道和管线

[TU28] 地下建筑

TU289 水下建筑

TU29 其他建筑

T 工业技术

TU 建筑科学

TU3 建筑结构

TU31 结构理论、计算

TU311 结构力学

TU311.1 结构静力学

TU311.2 结构稳定理论

TU311.3 结构动力学

TU311.4 计算方法

TU311.41 计算机辅助结构设计与计算

TU312 结构荷载与结构承载力

- TU312+.1 结构荷载分析
 - TU312+.3 结构破坏与事故分析
- TU313 结构弹性和塑性
 - TU313.1 弹性理论
 - TU313.2 塑性理论
 - TU313.3 结构塑性计算及极限平衡
- TU317 结构试验与检验
 - TU317+.1 模型试验
 - TU317+.2 实物试验
 - TU317+.3 应力试验
 - TU317+.4 光源性试验
 - TU317+.5 非破坏试验
 - TU317+.6 电测试验
 - TU317+.7 同位素、X光检验
 - TU317+.8 超声波检验
 - TU317+.9 其他
- TU318 结构设计
 - TU318+.1 设计理论
 - TU318+.2 设计经验
 - TU318+.3 设计图
 - TU318+.4 定型化、标准化、规范化、规格标准
 - TU318+.5 绘图、制图
 - TU318+.6 计算图表
- TU32/399 各种建筑结构
 - 01 理论、计算
 - 02 荷载与承载力
 - 03 试验、检验
 - 04 结构设计
- TU32 杆件系统结构
 - TU321 静定结构
 - TU322 超静定结构
 - TU323 杆件结构
 - TU323.1 柱
 - TU323.2 撑杆
 - TU323.3 梁、曲梁
 - TU323.4 桁架
 - TU323.5 框架
 - TU328 刚架结构
- TU33 薄壳结构
 - TU33+2 双曲壳
 - TU33+3 圆柱壳
 - TU33+4 旋转壳
 - TU33+5 双曲抛物面扭壳
 - TU33+6 锥形壳

- TU33+7 刚架结构
- TU33+8 箱形薄壁结构
- TU33+9 折板和平板结构
- TU34 实体结构
 - TU347 塔桅结构
 - TU348 弹性地基结构
- TU35 特种结构
 - TU351 悬挂结构
 - TU352 抗震动结构、防灾结构
 - TU352.1 耐震、隔震、防爆结构
 - TU352.1+1 抗震结构
 - TU352.1+2 隔震结构
 - TU352.1+3 防爆结构
 - TU352.2 防风、防雪结构
 - TU352.3 防腐、防蛀结构
 - TU352.4 防水（耐水）、防湿结构
 - TU352.5 防火（耐火）结构
 - TU352.59 隔热、保温结构
 - [TU352.6] 防空结构
 - TU353 充气式结构
 - [TU354] 地下建筑结构
 - [TU355] 高层建筑结构
 - TU356 网架结构
 - [TU357] 折板结构
 - [TU358] 织物结构
 - TU359 其他
- TU36 土、砖、石、竹、木结构
 - TU361 土结构
 - TU362 砖结构
 - TU363 石结构
 - TU364 大型砖砌块结构及大型板壁（大板墙）结构
 - TU365 砖石结构及加筋的砖石结构
 - TU366 竹、木结构
 - TU366.1 竹结构
 - TU366.2 木结构
 - TU366.3 胶合木（竹）结构
 - TU366.4 胶合纤维板（刨花板）结构
 - TU366.5 叠合木结构
- TU37 混凝土结构、钢筋混凝土结构
 - TU375 钢筋混凝土结构
 - TU375.1 梁
 - TU375.2 板
 - TU375.3 柱
 - TU375.4 框架

- TU375.5 桁架和拱架
 - TU375.6 大型砌块
- TU376 钢丝网水泥结构
- TU377 特种混凝土结构
 - TU377.1 轻混凝土结构
 - TU377.2 耐热混凝土结构
 - TU377.3 耐油混凝土结构
 - TU377.4 塑料混凝土结构
 - TU377.9 其他非金属筋混凝土结构
 - TU377.9+1 玻璃纤维配筋混凝土结构
 - TU377.9+2 竹筋混凝土结构
 - TU377.9+3 植物纤维筋混凝土结构
 - TU377.9+4 合成纤维配筋混凝土结构
- TU378 预应力钢筋混凝土结构
 - TU378.1 预应力基本计算理论
 - TU378.2 梁
 - TU378.3 柱
 - TU378.4 框架
 - TU378.5 平板
 - TU378.6 桁架和拱架
 - TU378.7 薄壳和薄壁结构
 - TU378.8 部分预应力加筋混凝土结构
- TU38 非金属结构
 - TU381 塑料结构
 - TU382 玻璃结构
 - TU383 织物结构
- TU39 金属结构
 - TU391 钢结构
 - TU392 各类钢结构
 - TU392.1 型钢结构
 - TU392.2 钢筋结构
 - TU392.3 钢管结构
 - TU392.4 钢板结构
 - TU392.5 轻钢结构
 - TU392.6 特种钢结构
 - TU393 各类型建筑的钢结构
 - [TU393.2] 高层建筑钢结构
 - TU393.3 大跨度钢结构
 - TU394 预应力钢结构
 - TU395 铝合金结构
- TU398 组合结构
 - TU398+.1 板柱结构
 - TU398+.2 框架、剪力墙结构
 - TU398+.3 内浇外挂结构

- TU398+.4 砖木、竹木结构
- TU398+.5 砖、混凝土混合结构
- TU398+.6 钢、木混合结构
- TU398+.9 其他组合结构
- TU399 其他结构

T 工业技术

TU 建筑科学

TU4 土力学、地基基础工程

TU41 土工试验

TU411 实验室试验（室内土工试验）

- TU411.1 土的化学性质试验
- TU411.2 土的物理性质试验
- TU411.3 土的力学性质试验
- TU411.4 土的渗透性试验
- TU411.5 土的压缩试验
- TU411.6 土的抗压强度试验
- TU411.7 土的抗剪强度试验
- TU411.8 土的动力特性试验
- TU411.91 土的水理性质试验
- TU411.92 土的微观结构试验
- TU411.93 土的室内模型试验
- TU411.99 其他土工试验

TU412 地形调查和勘探

TU413 现场测定、野外试验（土的原位测试）

- TU413.1 强度试验
- TU413.2 刻痕试验
- TU413.3 钻孔试验
- TU413.4 载荷试验
- TU413.5 动力试验
- TU413.6 原型（实体）观测
 - TU413.6+1 箱形基础变形、应力、基底反力
 - TU413.6+2 挡土、土坝、路基、斜坡的稳定与变形观测
- TU413.7 孔隙水压测定
- TU413.8 岩石地试验
- TU413.9 综合性钻进及其他原位测试

TU414 土工试验操作规程

TU415 试验仪器及资料

[TU42] 工程地质学、水文地质学

TU43 土力学

- TU431 土和地基的应力
- TU432 土压力、抗力
- TU433 地基变形
- TU434 基础坍塌、沉陷

- TU435 土动力学与振动地基
- TU44 各类型土与地基
 - TU441 无粘附力（无凝聚性）土与地基
 - TU441+.1 土质化学分布
 - TU441+.2 土的物理化学性质
 - TU441+.3 土的物理性质
 - TU441+.31 相状和结构
 - TU441+.32 毛细作用
 - TU441+.33 渗透性
 - TU441+.34 土壤胀缩
 - TU441+.35 稳定性
 - TU441+.4 砂土和地基应力
 - TU441+.5 砂土的压力与抗力
 - TU441+.6 地基变形
 - TU441+.7 沉陷性
 - TU441+.8 振动与固结
 - TU442 有粘合力（凝聚性）土与地基
 - TU443 膨胀性土与地基
 - TU444 黄土与地基
 - TU445 冻土与地基
 - TU446 红粘土与地基
 - TU447 软土与地基
 - TU448 盐渍土与地基
 - TU449 其他
- TU45 岩石（岩体）力学及岩石测试
 - [TU451] 岩石的物理化学性质
 - TU452 岩体力学性质及应力理论分析
 - TU453 压力测量
 - TU454 变形测量
 - TU455 试验方法
 - TU456 岩石压力
 - TU457 岩石稳定性分析
 - TU458 室内岩石试验
 - TU458+.1 化学分析与鉴定
 - TU458+.2 物理性质试验
 - TU458+.3 力学性质试验
 - TU458+.4 模型试验
 - TU459 岩体原位测试
 - TU459+.1 抗压强度试验
 - TU459+.2 抗剪强度试验
 - TU459+.3 弹性波、声波测试
 - TU459+.4 应力测量
 - TU459+.9 其他测试
- TU46 地下水与基础

- [TU46+1] 水质分析
- TU46+2 水对基础的侵蚀
- TU46+3 基坑和井点降水
- TU47 地基基础
 - TU470 地基和基础的理论和计算
 - TU470+.1 理论
 - TU470+.2 综合评论
 - TU470+.3 计算、分析
 - TU471 天然地基
 - TU471.1 浅基础
 - TU471.1+1 单独基础
 - TU471.1+2 条形基础
 - TU471.1+3 杯形基础
 - TU471.1+4 拱形基础
 - TU471.1+5 筏形基础
 - TU471.1+6 箱形基础
 - TU471.2 弹性地基
 - TU471.3 均质地基
 - TU471.4 不均匀地基
 - TU471.5 透水地基
 - TU471.6 岩石地基
 - TU471.7 冻土地基
 - TU471.8 软土地基
 - TU471.91 膨胀地基
 - TU471.99 其他
 - TU472 人工加固地基
 - TU472.1 土体压实理论
 - TU472.2 换土垫层法
 - TU472.2+1 砂砾垫层
 - TU472.2+2 灰土垫层
 - TU472.3 浅层和深层机械加固（压密）
 - TU472.3+1 表面整实
 - TU472.3+2 砂桩、土桩、石灰桩挤密
 - TU472.3+3 预压（砂井、堆载）
 - TU472.3+4 加筋土法
 - TU472.3+5 水力振击法
 - TU472.3+6 旋喷法、深层搅拌法
 - TU472.4 胶结法
 - TU472.5 化学加固、电化学加固
 - TU472.6 塑料加固和水泥浆加固
 - TU472.7 热加固
 - TU472.8 液体燃料加固
 - TU472.9 冻结法、爆炸法加固
 - TU472.99 其他

TU473 桩基及深基础

TU473.1 桩基

TU473.1+1 桩的承载力

TU473.1+2 桩基的计算与设计

TU473.1+3 预制桩

TU473.1+4 现场灌注桩

TU473.1+5 爆破（爆炸）桩

TU473.1+6 桩基测试

TU473.2 深基础

[TU473.3] 降水

TU473.4 托底

TU473.5 围堰

TU475 特殊条件下的基础

TU475+.1 地震区基础

TU475+.2 冻土区基础

TU475+.3 湿陷性黄土类地区基础

TU475+.4 山区矿区基础

TU475+.5 膨胀土地区基础

TU475+.9 其他

TU476 特殊形式基础

TU476+.1 动力机械基础

TU476+.2 振动设备基础

TU476+.3 地下连续墙

TU476+.4 挡土墙

TU476+.9 其他

TU478 地面沉陷及防治

TU48 薄壳基础

T 工业技术

TU 建筑科学

TU5 建筑材料

TU50 一般性问题

TU501 建筑材料力学

TU502 材料性能及试验

TU502+.1 试验机械及工具

TU502+.2 试剂

TU502+.3 机械性能及试验

TU502+.4 物理性能及试验

TU502+.5 化学性能及试验

TU502+.6 力学性能及试验

TU503 材料防蚀、防腐

TU504 材料标准、规格

[TU506] 材料制造

TU51/59 各种建筑材料

TU51 金属材料

TU511 黑色金属材料

TU511.1 铸铁（生铁）

TU511.2 锻铁（熟铁）

TU511.3 钢、碳钢、合金钢

TU511.3+1 盘条

TU511.3+2 钢筋、钢丝、钢缆

TU511.3+3 螺纹钢、竹节钢

TU511.3+4 圆钢、方钢

TU511.3+5 扁钢、钢板

TU511.3+6 工字钢

TU511.3+7 钢管

TU511.3+8 特殊钢材

TU511.3+9 其他

TU512 有色金属、稀有金属及其合金材料

TU512.1 铜及铜合金

TU512.2 锌及锌合金

TU512.3 锡及锡合金

TU512.4 铝及铝合金

TU512.5 硬质合金

TU512.6 轴承合金

TU512.7 易熔合金

TU512.9 其他金属及其合金

TU513 金属及五金制品

TU52 非金属材料

TU521 砂、石、土、渣材料

TU521.1 砂、砂砾、卵石

TU521.2 石料、石材

TU521.2+1 火成岩

TU521.2+2 变质岩

TU521.2+3 沉积岩

TU521.2+4 石板条石

TU521.2+5 碎石、石渣、石屑、石粉

TU521.2+6 石英浮石

TU521.2+7 矿物岩

TU521.3 土

TU521.4 炉渣

TU521.5 石墨及其制品

TU522 砖、瓦及砌块

TU522.0 一般性问题

TU522.01 基础理论

TU522.04 原料及辅助物料

TU522.05 生产设备

TU522.06 生产工艺

- TU522.061 采料加工
 - TU522.062 成型工艺
 - TU522.063 干燥技术及余热利用
 - TU522.064 烧成工艺及窑炉
 - TU522.065 蒸压、养护
- TU522.07 产品缺陷、产品性能分析及测试技术
- TU522.08 砖瓦厂
- [TU522.09] 三废处理与综合利用
 - TU522.1/.3 各种砖、瓦及砌块
- TU522.1 砖
 - TU522.1+1 粘土砖、土坯砖
 - TU522.1+2 页岩砖
 - TU522.1+3 煤矸石砖、内燃砖
 - TU522.1+4 空心砖、轻质砖、泡沫砖
 - TU522.1+6 沥青砖
 - TU522.1+7 碳化砖
 - TU522.1+8 饰面砖
 - TU522.1+9 其他硅酸盐砖
- TU522.2 瓦
 - TU522.2+1 粘土瓦
 - TU522.2+2 水泥瓦
 - [TU522.2+3] 琉璃瓦
 - TU522.2+9 其他
- TU522.3 砌块（砖板）
 - TU522.3+1 普通混凝土砌块
 - TU522.3+2 加气混凝土砌块
 - TU522.3+3 轻集料混凝土砌块
 - TU522.3+4 混凝土空心砌块
 - TU522.3+5 粉煤灰砌块
 - TU522.3+6 工业废渣砌块
 - TU522.3+8 饰面砌块
 - TU522.3+9 其他
- [TU523] 建筑陶瓷及其制品
- [TU524] 建筑玻璃及其制品
- TU525 水泥制品
 - TU525.2 水泥板
 - TU525.3 水泥管
 - TU525.9 其他制品
- [TU526] 人造石及其他胶凝材料
- [TU527] 石棉制品
- TU528 混凝土及混凝土制品
 - TU528.0 一般性问题
 - TU528.01 基础理论
 - TU528.04 原料及辅助物料

- TU528.041 集料（骨料）及掺合料
- TU528.042 外加剂
 - TU528.042.1 早强剂（快硬剂）
 - TU528.042.2 减水剂
 - TU528.042.3 缓凝剂
 - TU528.042.4 引气剂（加气剂）、发气剂、泡沫剂、膨胀剂
 - TU528.042.5 消泡剂（去沫剂）
 - TU528.042.6 防水剂、防潮剂、保水剂、防冻剂、防锈剂
 - TU528.042.7 凝聚剂（絮凝剂）
 - TU528.042.8 塑化剂
- TU528.043 增强材料
- TU528.044 胶结料
- TU528.06 生产工艺及设备
 - TU528.061 原料及辅料加工
 - TU528.062 混合料制备
 - TU528.063 成型工艺及设备
 - TU528.063.1 压制
 - TU528.063.2 振动
 - TU528.063.4 切割
 - TU528.063.9 其他
 - TU528.064 干燥、养护
- TU528.07 产品缺陷与检验
- TU528.08 工厂
- [TU528.09] 三废处理与综合利用
- TU528.1/.7 混凝土及混凝土制品
- TU528.1 普通混凝土
- TU528.19 重质混凝土
- TU528.2 轻质混凝土
- TU528.31 高强混凝土、早强混凝土、快硬混凝土
- TU528.32 防渗混凝土
- TU528.33 防腐蚀混凝土
- TU528.34 耐火混凝土、耐热混凝土
- TU528.35 防辐射（屏蔽）混凝土、水化混凝土
- [TU528.36] 水工混凝土
- [TU528.37] 道路混凝土
- TU528.38 装饰混凝土
- TU528.41 聚合物混凝土
- TU528.42 沥青混凝土
- TU528.43 菱苦土混凝土
- TU528.44 硅酸盐混凝土
 - TU528.45 水泥混凝土
 - TU528.46 水玻璃耐酸混凝土
 - TU528.47 石膏混凝土
- TU528.51 浸渍混凝土

- TU528.52 预拌混凝土（商品混凝土）
- TU528.53 流态混凝土、喷射混凝土、泵送混凝土
- TU528.54 离心成型混凝土
- TU528.55 膨胀混凝土
- TU528.56 石砂混凝土、细砂混凝土、裹砂混凝土（造壳混凝土）
- TU528.57 增强混凝土
 - TU528.571 钢筋混凝土、钢弦混凝土、预应力混凝土、自应力混凝土
 - TU528.572 纤维增强混凝土
- TU528.58 纤维增强水泥
 - TU528.581 玻璃纤维增强水泥
 - TU528.582 碳纤维增强水泥
 - TU528.583 耐碱矿棉增强水泥
 - TU528.584 石棉纤维水泥
 - TU528.585 钢丝网水泥
- TU528.59 其他
- TU528.7 混凝土制品
 - TU528.72 混凝土板材
 - TU528.73 混凝土管
 - TU528.79 其他混凝土制品
- TU53 有机材料、建筑化工材料
 - TU531 木、竹、藤、纸材料及其制品
 - TU531.1 木材
 - TU531.11 刨花轻质木板
 - TU531.12 木片屑
 - TU531.13 木纤维制品
 - TU531.14 软木、塑化木材（变性木材）
 - TU531.15 圆木
 - TU531.16 锯料
 - TU531.17 剖料
 - TU531.2 胶合木
 - TU531.3 竹材及其制品
 - TU531.4 藤材及其制品
 - TU531.5 纸材及纸制品
 - TU531.6 稻草和其他动、植物纤维及其制品
 - TU531.7 建筑用织物（土工织物）
 - TU532 建筑塑料及其制品
 - TU532+.1 树脂胶合剂
 - TU532+.2 热塑化塑料
 - TU532+.3 增强塑料
 - TU532+.4 泡沫塑料
 - TU532+.6 建筑塑料制品
 - TU532+.61 各种形式的塑料制品、构件
 - TU532+.62 塑料地面材料、屋面材料
 - TU532+.63 塑料墙面材料、饰面板

- TU532+.64 装饰用制品
 - TU532+.65 门、窗等塑料配件和零件
- TU532+.7 塑料型材、异型材
- TU532+.8 卷材、片材
- TU532+.9 其他
- [TU533] 橡胶、胶及其他类似材料
- TU535 沥青及沥青制品
- TU54 耐高温材料（耐火材料）、防火材料
 - TU541 耐高温材料（耐火材料）
 - TU545 防火材料
- TU55 隔热材料、隔（吸）声材料
 - TU55+1 隔热材料
 - TU55+1.1 热工材料测定
 - TU55+1.2 有机隔热材料
 - TU55+1.3 无机隔热材料
 - TU55+1.31 矿物棉制品
 - [TU55+1.32] 玻璃棉制品
 - TU55+1.33 无机发泡及加气多孔性材料
 - TU55+1.34 膨胀珍珠岩制品
 - [TU55+1.35] 石棉板
 - TU55+1.36 蛭石制品
 - TU55+1.37 硅酸钙制品
 - TU55+1.39 其他
 - TU55+2 隔（吸）声材料
- TU56 建筑涂料、装饰材料
 - TU56+1 油漆
 - TU56+1.1 油基漆
 - TU56+1.2 合成树脂漆
 - TU56+1.3 硝基漆
 - TU56+1.4 腻子
 - TU56+1.5 稀料
 - TU56+1.6 特殊用途涂料
 - TU56+1.61 内墙涂料
 - TU56+1.62 外墙涂料
 - TU56+1.63 地面涂料
 - TU56+1.64 屋顶涂料
 - TU56+1.65 防水涂料
 - [TU56+1.66] 防火涂料、耐火涂料
 - TU56+1.67 防腐蚀涂料
 - TU56+1.69 其他
 - TU56+2 颜料
 - TU56+3 溶剂
 - TU56+4 装饰材料
 - TU56+4.1 陶瓷装饰材料

- TU56+4.2 石材装饰材料
 - TU56+4.21 天然大理石
 - TU56+4.22 人造大理石
 - TU56+4.29 其他石材
- [TU56+4.3] 塑料装饰材料
- TU56+4.5 墙面装饰材料
- TU56+4.6 地面装饰材料
- TU56+4.7 屋面装饰材料
- TU56+4.9 其他装饰材料
- TU57 防水、防潮材料，嵌缝、密封材料
 - TU57+1 地沥青、沥青、柏油
 - TU57+2 防水剂、防水粉
 - TU57+3 油毡、防水卷材
 - TU57+3.1 油毛毡、油毡纸
 - TU57+3.2 石棉毡、玻璃棉
 - TU57+3.3 塑料油毡
 - TU57+3.4 防水薄膜
 - TU57+4 防潮材料
 - TU57+5 地下防水材料
 - TU57+6 屋面防水材料
 - TU57+7 特殊防水材料
 - TU57+8 嵌缝、密封材料
 - TU57+8.1 砂浆
 - TU57+8.11 树脂砂浆
 - TU57+8.12 聚合物砂浆
 - TU57+8.13 复合砂浆
 - TU57+8.14 其他嵌缝材料
 - TU57+8.2 密封油膏、纸、带
 - TU57+9 其他
- TU58 粘结料
 - TU58+1 有机粘结剂
 - TU58+1.1 天然粘结剂
 - TU58+1.2 合成粘结剂
 - TU58+1.21 树脂类
 - TU58+1.22 橡胶类
 - TU58+1.23 混合类
 - TU58+1.3 复合粘结剂
 - TU58+2 无机粘结剂
 - TU58+3 特种粘结剂
 - TU58+9 其他
- TU59 其他特种材料
 - TU591 抗震、防振、防风材料
 - TU592 防渗材料
 - TU593 防腐材料

- TU594 绝缘材料
- TU595 防空材料
- TU596 防放射性材料
- TU597 防磁材料
- TU599 复合材料

T 工业技术

TU 建筑科学

TU6 建筑施工机械和设备

TU60 一般性问题

- TU601 理论
- TU602 设计、计算、规范、标准
- TU603 结构、零部件
- TU604 材料
- TU605 制造工艺
- TU606 安装
- TU607 操作、保养与维修

TU61/69 建筑施工机械和设备

[TU61] 起重运输机械

TU62 土工机械、挖掘机械

- TU621 挖掘机
- TU622 排泥、排水机械和设备
- TU623 平整机械、铲运机
 - TU623.1 除根机、除荆机
 - TU623.2 集材机、吊管机
 - TU623.3 松土机
 - TU623.4 犁扬机
 - TU623.5 推土机
 - TU623.6 平地机
 - TU623.7 沟渠整形与清理机
 - TU623.8 铲运机

[TU623.9] 装载机

TU625 简易土工机械

TU63 石方机械和设备

- TU63+1 凿岩机
- TU63+2 切石机
- TU63+3 碎石机
- TU63+4 筛分机及筛分设备
- TU63+5 冲洗机
- TU63+6 装渣机
- TU63+9 其他石料加工机械

TU64 混凝土机械与设备

- TU641 混凝土计量装置和探测设备
- TU642 混凝土及砂浆搅拌机、搅拌车

- TU642+.1 砂浆搅拌机
 - TU642+.2 混凝土搅拌机
 - TU642+.3 混凝土拌合附属装置
- TU643 混凝土及砂浆、胶泥喷射机
- TU644 灌浆机械与设备
- TU645 混凝土捣实机
- TU646 混凝土、砂浆输送机械
- TU647 钢筋混凝土预制构件机械设备
- TU648 真空作业机械与设备
- TU649 钢筋加工机械与设备
- TU65 砖瓦砌筑机具、粉刷机具和装修机具
 - TU651 砌砖机具
 - TU652 瓦工机具、粉刷机具
 - TU653 各种建筑结构砌筑机具
 - TU654 装修机械设备
 - TU655 砖瓦运输设备
 - TU656 简单砌筑施工机具
 - TU657 油漆工机具
- TU66 压实机械
 - TU661 静作用压实机械
 - TU662 夯和夯实机
 - TU663 复合作用压实机
 - TU664 斜面压实机
 - TU665 特种断面压实机
 - TU666 土方工程表层加固机械
- TU67 桩工机械
- [TU681] 挖泥船、卸泥船、运泥船
- [TU687] 管道铺设机械
- [TU688] 金属加工工具
- TU689 机器人在建筑施工中的应用
- TU69 其他建筑机械和工具

T 工业技术

TU 建筑科学

TU7 建筑施工

- TU71 施工管理
 - TU711 施工标准、规范、规程
 - TU712 技术管理
 - TU712+.1 施工调度管理
 - TU712+.2 施工监督
 - TU712+.3 质量检查
 - TU712+.4 事故检查和处理
 - TU712+.5 工程验收
 - TU713 设备管理

- TU714 安全管理
- TU72 施工组织与计划
 - TU721 施工组织
 - TU721+.1 施工准备工作
 - TU721+.2 施工现场组织、管理工作
 - TU721+.3 施工组织法
 - TU721+.4 施工管理组织、劳动组织
 - TU722 施工计划
 - TU723 施工计划管理
 - TU723.1 施工合同
 - TU723.2 投标
 - TU723.3 造价管理
 - TU725 统计工作
 - TU726 施工运输及储藏管理计划
- TU73 施工设备
 - TU731 现场设备
 - TU731.1 施工现场布置
 - TU731.2 脚手架
 - TU731.3 动力设备
 - TU731.4 照明设备
 - TU731.5 供水设备
 - TU731.6 安全设备
 - TU732 运输设备
 - TU733 施工场地、临时工程设施
- TU74 施工技术
 - TU741 工业化施工
 - TU741.1 机械化施工
 - TU741.2 工厂化施工
 - TU741.3 自动化施工
 - TU742 冬季施工
 - TU743 雨季施工
 - TU744 特殊条件下施工
 - TU745 各种建筑物的施工
 - [TU745.1] 高层建筑物施工
 - TU745.2 大跨度建筑物施工
 - [TU745.3] 地下建筑物施工
 - TU745.39 水下建筑物施工
 - TU745.4 特殊建筑物施工
 - TU745.5 民用建筑施工
 - TU745.6 农业建筑施工
 - TU745.7 工业建筑施工
 - TU745.9 其他
 - TU746 建筑物保养、检修、拆毁
 - TU746.1 建筑物损坏与坍陷

- TU746.2 建筑物的保养、检查、清洁
- TU746.3 建筑物的维修、改建、翻新
- TU746.4 建筑物的迁移
- TU746.5 拆毁作业

TU75 各项工程与工种

TU751 土石方工程

- TU751+1 土石运输
- TU751+2 清除开挖
- TU751+3 挖方挖壕
- TU751+4 填方、整平、滚压、夯实
- TU751+5 堤、围堰
- TU751+6 土石方稳定
- TU751+7 土石方保持、路肩桩
- TU751+8 水力机械化施工、干法施工
- TU751.9 爆破工程

TU752 冻土施工、冻土工程

TU753 基础工程

- TU753.1 施工准备与开挖
- TU753.2 承台、梁基、拱基
- TU753.3 桩基、打桩工
- TU753.4 预制砌块基础
- TU753.5 格床及其他干地基础
- TU753.6 水下基础
 - TU753.61 沉箱
 - TU753.62 围堰工程
 - TU753.63 压缩空气（无沉箱的）
 - TU753.64 沉井、井筒基础
 - TU753.65 下沉管柱
 - TU753.66 降水
 - TU753.67 水底直接基础

TU753.7 特种基础施工

TU753.8 基础加固

TU754 砖、石结构工程

- TU754.1 砌砖
- TU754.2 铺瓦、瓦工
- TU754.3 码石灌浆
- TU754.4 石材加工、石工
- TU754.5 土坯结构的施工
- TU754.6 砖石材料运输法
- TU754.7 冬季砖石结构施工

TU755 混凝土与钢筋混凝土工程

- TU755.1 混凝土骨料的制备与加工
- TU755.2 模板工程
 - TU755.2+1 各种模板

- TU755.2+2 模板施工工艺
- TU755.2+3 模板工程设备
- TU755.2+4 模板隔离剂
- TU755.2+9 其他
- TU755.3 配筋工程
 - TU755.3+1 钢筋冷加工（冷轧、拉拔）
 - TU755.3+2 钢筋的制备
 - TU755.3+3 钢筋的安装
 - TU755.3+4 非金属筋的制备与安装
- [TU755.4] 混凝土的制备
- TU755.5 混凝土的运输
- TU755.6 混凝土的灌注与捣固
 - TU755.6+1 振捣器捣固
 - TU755.6+2 真空作业法
 - TU755.6+3 压力灌浆法
 - TU755.6+4 振动灌浆法
 - TU755.6+5 喷浆法
 - TU755.6+6 无模浇注法
 - TU755.6+7 巨块浇注法
 - TU755.6+8 水下浇注法
- TU755.7 混凝土的养护、拆模及缺陷的补救
- TU755.8 冬季施工法
- TU755.9 特种混凝土结构施工法
- TU756 加筋混凝土构件预制工程
 - TU756.1 加筋混凝土构件的制造
 - TU756.2 制品的储存与运输
 - TU756.4 各种预制构件
 - TU756.4+1 柱
 - TU756.4+2 梁、拱
 - TU756.4+3 屋梁、桁架
 - TU756.4+4 板、楼板
 - TU756.4+5 大型砌块、大型墙板
 - TU756.4+6 薄壳
 - TU756.4+7 楼梯
 - TU756.4+8 盒子间
 - TU756.4+9 其他预制构件
- TU757 预应力加筋混凝土构件工程
 - TU757.1 加预应力方法
 - TU757.1+1 直接法
 - TU757.1+2 间接法
 - TU757.1+3 先张法
 - TU757.1+4 后张法
 - TU757.1+5 后张自锚法
 - TU757.1+6 自张法

- TU757.1+7 机械张拉法
 - TU757.1+8 电热法
 - TU757.1+9 连续配筋法
- TU757.2 预应力筋的锚固与夹具
- TU757.3 预应力加筋混凝土构件制造设备
- TU757.4 各种预应力加筋混凝土结构物
- TU758 安装工程
 - TU758.1 房屋结构安装
 - TU758.11 金属结构安装
 - TU758.12 混凝土与加筋混凝土预制件安装
 - TU758.13 其他结构安装
 - TU758.14 构件的连接与填缝
 - TU758.15 安装方法
 - TU758.16 金属构件的加工工艺
 - [TU758.7] 房屋设备安装
- TU759 竹木结构工程
 - TU759.1 木工、框架制造、木接合件
 - TU759.2 临时木结构
 - TU759.3 重型木结构工程
 - TU759.4 轻体竹、木结构工程
 - TU759.5 细木工
 - TU759.6 叠合木结构工程
 - TU759.7 胶合木结构工程
 - TU759.8 胶合纤维板（刨花板）结构工程
 - TU759.9 竹作工程
- TU761 特种建筑工程的施工技术
 - TU761.1 防护工程
 - TU761.1+1 防水、防潮工程
 - TU761.1+2 隔热、保温工程
 - TU761.1+3 防腐蚀工程
 - TU761.1+4 防射线工程、防冲击波工程、防毒工程
 - TU761.1+5 防磁工程
 - TU761.1+9 其他防护工程
 - TU761.2 炉工程、灶工程、窑工程、烟囱工程
 - TU761.3 塔形、柱形及容积形构筑物工程
 - [TU761.4] 地下建筑工程
 - [TU761.5] 水下建筑工程
 - [TU761.6] 高层建筑工程
- TU765 房屋结构施工
- TU767 建筑装饰、装修工程
 - TU767+.1 粉刷工程
 - TU767+.2 贴面、裱糊工程
 - TU767+.3 油漆、彩绘工程
 - TU767+.4 地板、地面铺设

- TU767+.5 外墙、屋顶装修
- TU767+.6 玻璃安装工程
- TU767+.7 内部装饰
- TU767+.8 塑造工程
- TU767+.9 其他装修、装饰工程

T 工业技术

TU 建筑科学

TU8 房屋建筑设备

TU81 管道设备

TU82 房屋卫生技术设备

TU821 给水设备

- TU821.1 上水道系统
- TU821.2 上水道设备
- TU821.3 给水管网
- TU821.4 给水净化设备
- TU821.5 提升水压的局部装置
- TU821.6 特殊上水道
- TU821.7 用水标准、用水量

TU822 热水供应设备

- TU822+.1 热水供应系统
- TU822+.2 热源（发热器）、水加热器与水箱
- TU822+.3 水的加热法
- TU822+.4 热水供应系统的隔热法
- TU822+.5 局部热水供应装置
- TU822+.6 区域热水供应

TU823 排水设备

- TU823.1 下水道系统
- TU823.2 下水道设备
- TU823.3 下水管网
- TU823.4 下水管网的通气系统
- TU823.5 下水道系统的特殊设备
- TU823.6 雨水道系统及其设备

TU824 卫生设备

- TU824+.1 盥洗室及其设备
- TU824+.2 浴室及其设备
- TU824+.3 洗衣房及其设备
- TU824+.4 利用下水管网排除垃圾的设备
- TU824+.5 垃圾箱

TU83 空气调节、采暖、通风及其设备

TU831 空气调节

- TU831.1 空气特性
- TU831.2 冷热负荷计算
- TU831.3 空气调节系统

- TU831.3+1 集中空气调节系统
- TU831.3+2 分区空气调节系统
- TU831.3+3 压力空气调节系统
- TU831.3+4 自动空气调节系统
- TU831.3+5 全空调系统
- TU831.3+6 空气水系统、全水系统
- TU831.3+7 冷媒空调系统
- TU831.3+8 热电空调系统
- TU831.4 空气调节机械与设备
- TU831.5 空气处理
- TU831.6 空气调节制冷技术
- TU831.7 各种空气调节器
 - TU831.7+1 窗式空调器
 - TU831.7+2 柜式空调器
 - TU831.7+3 集中空调器
 - TU831.7+4 太阳能空调器
 - TU831.7+5 屋顶空调器
- TU831.8 各种房屋空气调节
- TU832 采暖
 - TU832.02 采暖负荷计算
 - TU832.1 采暖系统
 - TU832.1+1 集中采暖系统
 - TU832.1+2 局部采暖系统
 - TU832.1+3 热水采暖系统
 - TU832.1+4 蒸汽采暖系统
 - TU832.1+5 空气采暖系统
 - TU832.1+6 辐射热采暖系统
 - TU832.1+7 太阳能采暖系统
 - TU832.1+8 有机热媒采暖系统
 - TU832.1+9 混合式采暖系统
 - TU832.2 采暖设备及配件
 - TU832.2+1 热发生器、锅炉房设备
 - TU832.2+2 输送管道
 - TU832.2+3 散热器
 - TU832.2+4 各种配件
 - TU832.2+9 其他设备
 - TU832.3 采暖设备的维护与检修
 - TU832.5 各类房屋的采暖设计
 - TU832.5+1 居住建筑
 - TU832.5+2 公共建筑
 - TU832.5+3 工业建筑
 - TU832.5+4 农业建筑
 - TU832.5+5 暖房
 - [TU832.5+7] 地下建筑

TU833 供热

TU833+.1 供热系统和供热设备

TU833+.11 供热炉

TU833+.12 供热管网及构件

TU833+.13 用户引入口

TU833+.3 热源

TU834 通风、除尘、空气净化、除湿

TU834.1 自然通风

TU834.2 机械通风

TU834.25 通风、采暖混合系统

TU834.26 局部通风

TU834.27 事故通风

TU834.28 诱导通风

TU834.29 其他通风系统

TU834.3 通风技术

TU834.3+1 气流组织方式

TU834.3+2 送回风气流规律

TU834.3+3 测试、模拟技术

TU834.3+4 通风降温技术

TU834.3+5 通风节能技术

TU834.3+6 通风噪音消除与防震技术

TU834.3+9 其他

TU834.4 通风机械设备

TU834.4+1 通风机

TU834.4+2 通风装置

TU834.4+3 通风管道

TU834.5 各类建筑的通风

TU834.5+1 居住建筑通风

TU834.5+2 公共建筑通风

TU834.5+3 工业厂房通风

TU834.5+4 农业建筑通风

[TU834.5+7] 高层建筑通风

[TU834.5+8] 地下建筑通风

TU834.6 除尘

TU834.6+1 室内空气与粉尘

TU834.6+2 测尘

TU834.6+3 除尘防尘技术

TU834.6+31 滤尘

TU834.6+32 静电除尘

TU834.6+33 超声波除尘

TU834.6+34 烟气除尘与净化

TU834.6+35 抽风排放

TU834.6+36 排毒系统

TU834.6+37 湿法防尘

- TU834.6+39 其他
 - TU834.6+4 除尘设备
 - TU834.6+5 各类建筑的除尘
- TU834.8 空气净化
 - TU834.8+1 空气净化标准
 - TU834.8+2 空气净化系统
 - TU834.8+3 过滤器
 - TU834.8+31 理论
 - TU834.8+32 预过滤器
 - TU834.8+33 中效过滤器
 - TU834.8+34 高效过滤器
 - TU834.8+4 空气净化设备
 - TU834.8+41 净化自净器
 - TU834.8+42 净化工作台
 - TU834.8+43 空气吹淋室
 - TU834.8+44 净化室、清扫设备及其他
 - TU834.8+5 空气净化综合措施
 - TU834.8+51 围护结构
 - TU834.8+52 气流组织
 - TU834.8+53 工件材料净化
 - TU834.8+54 洁净室使用制度
 - TU834.8+6 空气测试技术和方法
 - TU834.8+61 空气测试技术及设备
 - TU834.8+62 过滤器检验方法
 - TU834.8+63 空气净化系统及设备的测验方法
- TU834.9 除湿及除湿设备

[TU84] 煤气设备

TU85 机电设备

- TU851 电源
- TU852 电力供应、电力网和变配电
- TU854 电力驱动装置
- TU855 建筑物的电气化、自动化装置
- TU856 电力控制、继电保护及接地防雷
- TU857 电梯工程

TU86 降温与保温（隔热）设备

TU87 消声、隔声设备

[TU88] 照明设备

TU89 安全设备

- TU891 防空设备
- TU892 防火设备
- TU893 防水、防潮设备
- TU894 防震、防爆设备
- TU895 避雷设备
- TU896 防腐蚀、防蛀设备

TU897 防毒、防放射性设备

TU899 其他

T 工业技术

TU 建筑科学

TU9 地下建筑

TU91 地下建筑理论、勘测与计算

TU92 地下建筑设计

TU921 交通用地下建筑

TU922 商业用地下建筑

TU923 工业用地下建筑

TU924 地下公共建筑

TU925 地下居住建筑

TU926 地下库房建筑

TU927 民防用地下建筑

TU928 军用地下建筑

TU929 其他

TU93 地下建筑结构

TU93+1 大跨度结构

TU93+2 多层结构

TU93+3 防空结构

TU94 地下建筑施工、施工机械与设备

TU94+1 开挖技术

TU94+2 衬砌、支护技术

TU94+3 特殊处理技术

TU94+3.1 地下水处理

TU94+3.2 危岩、流沙、滑坡处理

TU94+3.3 瓦斯及其他毒气处理

TU94+3.4 塌方事故处理

TU94+3.9 其他

TU94+4 地下建筑设备的安装工程

[TU94+9] 地下建筑施工机械和设备

TU96 地下建筑设备

TU96+1 给水、排水和卫生技术设备

TU96+2 空气调节、采暖通风和供热设备

TU96+3 电气设备、机械设备

TU96+4 照明设备

TU96+5 防水、防潮、除湿设备

TU96+6 消声及隔音设备

TU96+7 安全设备

TU96+8 运输设备

T 工业技术

TU 建筑科学

TU97 高层建筑

TU971 高层建筑理论

TU972 高层建筑设计

TU972+.1 总体规划

TU972+.11 高层建筑规程与设计标准

TU972+.12 环境设计与管理

TU972+.2 建筑空间设计

TU972+.3 细部构造设计

TU972+.4 安全设计

TU972+.8 其他设计

TU972+.9 高层建筑、超高层建筑设计实例

TU973 高层建筑结构

TU973+.1 结构类型与体系

TU973+.11 砖石结构

TU973+.12 钢筋混凝土结构和预应力钢筋混凝土结构

TU973+.13 钢结构

TU973+.14 混合结构

TU973+.15 框架体系

TU973+.16 框架、剪力墙体系

TU973+.17 筒体体系

TU973+.19 其他结构体系

TU973+.2 结构分析与计算

TU973+.21 荷载分析与计算

TU973+.211 重力荷载

TU973+.212 地震荷载

TU973+.213 风、雪荷载

TU973+.214 意外荷载

TU973+.219 其他

TU973+.23 结构计算方法

TU973+.25 稳定理论分析

TU973+.251 弹性分析

TU973+.252 塑性分析

TU973+.253 劲性分析

TU973+.254 疲劳与断裂分析

TU973+.255 极限分析

TU973+.256 蠕变、收缩、扭转和温度影响

TU973+.257 节点与连接

TU973+.259 其他

TU973+.3 各种结构设计

TU973+.31 抗震设计

TU973+.32 抗风设计

TU973+.33 荷载设计

TU973+.34 耐火设计

[TU973+.35] 地基基础设计

TU973+.39 其他

TU974 高层建筑施工、施工机械与设备

TU976 高层建筑设备

TU976+.1 电气系统

TU976+.2 计算机控制系统

TU976+.3 垂直与水平运输系统

TU976+.4 卫生设备

TU976+.41 垃圾管道

TU976+.42 擦窗机械

TU976+.5 消防设备

TU976+.54 非常设备

TU976+.55 高层建筑避雷装置

TU976+.56 防灾避难设施

TU976+.9 其他

TU978 高层建筑养护、维修、改建

T 工业技术

TU 建筑科学

TU98 区域规划、城乡规划

TU981 规划理论与方法

TU981-01 方针、政策

[TU981-019] 法规

TU981.2 规范、标准

TU981.7 统计资料

TU981.8 规划图集

TU982 区域规划

TU982.2 中国区域规划

TU982.21/.27 各省区规划

TU982.29 农村乡镇规划

TU982.3/.7 各国区域规划

TU984 城市规划

TU984.1 城市规划布局

TU984.11 总体规划

TU984.11+1 城市建设规划问题

TU984.11+3 城市空间规划

TU984.11+4 城市的改建、扩建、重建规划

[TU984.11+5] 城市环境保护与规划管理

TU984.11+6 城市防灾规划

TU984.11+9 其他

TU984.12 居住区规划

TU984.13 工业区规划、商业区规划

TU984.14 文教区规划

TU984.16 市中心规划

TU984.17 郊区规划、卫星城规划

TU984.18 特殊分区规划

- TU984.191 城市综合交通规划
 - TU984.199 其他
- TU984.2 中国城市规划及建设
- TU984.3/.7 各国城市规划及建设
- TU985 绿化规划
 - TU985.1 绿化系统规划
 - TU985.11 区域绿化地规划
 - TU985.12 城乡各类型绿化地规划
 - [TU985.12+1] 公园
 - TU985.12+2 林荫道、街道绿化
 - TU985.12+3 广场绿化
 - TU985.12+4 公共建筑物、公共场所绿化
 - TU985.12+5 居民区绿化、庭院绿化
 - TU985.12+6 工厂区绿化、工业防护林带
 - TU985.12+7 城市绿化林带
 - TU985.12+8 郊野、乡村绿化
 - TU985.12+9 其他
 - TU985.13 自然风景区绿化规划
 - TU985.14 城市绿化的经营管理
 - TU985.18 道路绿化规划
 - TU985.19 其他
 - TU985.2 中国绿化规划
 - TU985.3/.7 各国绿化规划
- TU986 园林规划与建设
 - TU986.1 园林艺术
 - TU986.2 园林设计
 - TU986.3 园林工程、经营和管理
 - TU986.3+1 园林维护、管理和规章制度
 - TU986.3+2 园林机具
 - TU986.3+3 园林设施
 - TU986.4 园林建筑
 - TU986.4+1 园门
 - TU986.4+2 园路
 - TU986.4+3 喷泉、瀑布、湖水、池沼、溪流
 - TU986.4+4 假山、土丘、露台
 - TU986.4+5 庭园建筑物
 - TU986.4+6 各种辅助建筑
 - TU986.4+7 桥、阶梯、围墙、栅栏
 - TU986.4+8 园林小品
 - TU986.4+9 其他
 - TU986.5 各种类型园林
 - TU986.5+1 文化休息公园
 - TU986.5+2 郊野公园、森林公园
 - TU986.5+3 纪念性公园

- TU986.5+4 国家园林
- TU986.5+5 私家园林
- TU986.5+6 儿童公园
- TU986.5+8 庭园
- TU986.6 各国园林

T 工业技术

TU 建筑科学

TU99 市政工程

TU990.3 管线工程

TU991 给水工程（上水道工程）

TU991.0 一般性问题

- TU991.01 勘测、规划

- TU991.02 设计、制图

- TU991.03 规范、标准

- [TU991.04] 材料

- TU991.05 施工

TU991.1 取水工程

TU991.11 水源

- TU991.11+1 水源的勘测

- TU991.11+2 地下水

- TU991.11+3 地面水

- TU991.11+4 雨水、大气取水

- TU991.12 地下水取水构筑物

- TU991.13 地面水流的取水构筑物

- TU991.14 雨水水源的取水构筑物

- [TU991.15] 水源的卫生及防护

- TU991.16 进水栅网及闸门设备

TU991.2 净水工程（给水处理）

- TU991.21 水质

- TU991.22 混凝

- TU991.23 沉淀

- TU991.24 过滤

- TU991.25 饮水消毒、水生物防除

- TU991.26 软化及除盐

- TU991.26+1 水质软化方法

- TU991.26+2 离子交换软化

- TU991.26+3 除盐

- TU991.26+4 除钙镁

- TU991.26+5 除铁锰

- TU991.26+6 除氟

- TU991.26+7 除硅

- TU991.26+8 除气、除挥发物

- TU991.27 特种处理

- TU991.28 同位素的应用与危害的防止
- TU991.3 配水工程
 - TU991.31 用水量
 - TU991.32 水力计算
 - TU991.33 配水管网
 - TU991.34 蓄水构筑物及其设备
 - TU991.34+1 调节水库
 - TU991.34+2 水塔
 - TU991.34+3 水池
 - TU991.34+4 气压设备
 - TU991.35 水厂、泵房
 - TU991.36 给水管道
 - TU991.37 给水管道配件
 - TU991.38 管道防护与防腐
 - TU991.39 水锤
- TU991.4 工业企业给水
 - TU991.41 给水系统
 - TU991.42 水温降低设备
- TU991.5 其他各种给水
 - [TU991.51] 铁路给水
 - [TU991.52] 建筑工地给水
 - [TU991.53] 农业给水
 - [TU991.54] 选矿场给水
 - TU991.55 联合给水
 - TU991.56 给水自动化调度
 - TU991.57 中水道给水
- TU991.6 水厂（给水系统水厂）运营管理
 - TU991.61 给水系统的运营及检修
 - TU991.62 给水系统运营的自动化
 - TU991.63 给排水计量仪表
 - TU991.64 节水措施
- {TU991.7} 各国给水工程
- TU991.9 世界各国给水工程
- TU992 排水工程（沟渠工程、下水道工程）
 - TU992.0 一般性问题
 - TU992.01 勘测、规划
 - TU992.02 设计、制图、规范
 - TU992.03 排水工程系统
 - TU992.03+1 居民点系统
 - TU992.03+2 工业企业系统
 - TU992.03+3 联合系统
 - TU992.03+4 排水系统的体制
 - [TU992.04] 材料
 - TU992.05 施工

- TU992.1 排水方法
- TU992.2 沟道系统
 - TU992.21 沟道系统理论
 - TU992.22 沟道系统的水力计算
 - TU992.23 沟管、沟渠
 - TU992.24 管道系统的构筑物
 - TU992.25 污水泵和排水泵站
- [TU992.3] 污水、污泥的处理及利用
- TU992.4 排水系统的运营管理
- TU992.9 世界各国排水工程
- TU993 公共卫生工程
 - [TU993.1] 地面水的卫生及防护
 - TU993.2 大气（城市空气）卫生工程
 - [TU993.3] 废弃物的收集、处理和利用
 - TU993.4 公共清洁工作的组织和管理
 - TU993.5 殡仪馆、火葬场和墓园卫生工程
 - TU993.9 其他卫生工程
- TU994 城市供电和通信
- TU995 城市集中供热
 - TU995.1 热水系统
 - TU995.2 蒸汽系统
 - TU995.3 热力管网
 - TU995.7 中心热电站
- TU996 城市燃气供应
 - TU996.2 燃气的能量
 - TU996.3 燃气需要量、消耗定额、负荷计算
 - TU996.5 城市燃气规划及供应系统
 - TU996.6 燃气输配
 - TU996.6+1 燃气的净化、储藏、输送
 - TU996.6+2 燃气管网
 - TU996.6+3 燃气分配
 - TU996.7 燃气管道及设备
 - TU996.7+1 贮气设备、贮气罐
 - TU996.7+2 管网设备
 - TU996.7+3 压送设备
 - TU996.7+4 燃气净化装置
 - TU996.7+5 燃气灶具
 - TU996.7+6 安全设备
 - TU996.7+9 其他
 - TU996.8 燃气设施的管理、维护、检修
 - TU996.9 安全技术
- [TU997] 城市道路、桥梁工程
- TU998 其他市政工程及公用设备
 - TU998.1 消防

- TU998.12 失火性质、原因及预防
- TU998.13 消防设备
 - TU998.13+1 消防车
 - TU998.13+2 灭火装置
- TU998.14 消防组织
- TU998.19 消防史
- [TU998.2] 城市噪音控制
- TU998.4 城市防风防洪
- TU998.9 其他公用设备

T 工业技术

TV 水利工程

- [TV-9] 水利经济

T 工业技术

TV 水利工程

TV1 水利工程基础科学

- [TV11] 水文学

TV12 工程水文学

TV121 径流

- TV121+.1 降水径流
- TV121+.2 地面径流
- TV121+.3 地下径流
- TV121+.4 河川径流
- TV121+.5 枯季径流
- TV121+.6 融雪径流
- TV121+.7 产流、汇流
- TV121+.9 其他

TV122 洪水

- TV122+.1 暴雨洪水
- TV122+.2 历史洪水
- TV122+.3 设计、校核洪水
- TV122+.4 溃坝洪水
- TV122+.5 洪峰、洪量、洪水过程线
- TV122+.9 其他

- [TV123] 水文观测（测验）

- [TV124] 水文预报

TV125 降水

TV13 水力学

TV131 水力理论、计算、实验

- TV131.1 水静力学

- TV131.2 水动力学

- TV131.2+1 层流、紊流

- TV131.2+2 水流阻力、水头损失

- TV131.2+9 其他

TV131.3 水流

TV131.3+1 冲击波、滚波

TV131.3+2 气穴（空穴）、气蚀（空蚀）

TV131.3+3 压力脉动与振动

TV131.3+4 水流掺气

TV131.3+9 其他

TV131.4 水力计算

TV131.6 水工试验

TV131.61 水工模型试验

TV131.61+1 正态模型

TV131.61+2 变态模型

TV131.61+3 整体模型

TV131.61+4 断向模型

TV131.61+5 定床模型

TV131.61+6 动床模型

TV131.61+7 减压模型

TV131.61+8 气流模型

TV131.61+9 其他

TV131.63 水力机械试验

TV131.65 水流模型观测

TV131.66 设备与仪器

TV132/139.2 各方面水力学

TV132 孔流和堰流

TV132+.1 孔流

TV132+.11 孔口出流

TV132+.12 管嘴出流

TV132+.13 闸孔出流

TV132+.2 堰流

TV132+.21 宽顶堰

TV132+.22 实用堰

TV132+.23 薄壁堰

TV132+.24 窄梁堰

TV132+.29 其他

TV133 河渠水力学

TV133.1 恒定流

TV133.2 非恒定流

TV134 管流水力学

TV134.1 有压管道非恒定流

TV134.2 有压管道恒定流

TV134.3 明满过渡流

TV134.4 可压缩流

TV134.9 其他

TV135 工程水力学（水工建筑水力学）

TV135.1 枢纽水力学

- TV135.2 泄水建筑物水力学
 - TV135.2+1 底流消能与水跃
 - TV135.2+2 面流消能
 - TV135.2+3 挑流消能
 - TV135.2+9 其他
- TV135.3 渠系建筑物水力学
- TV135.4 通航建筑物水力学
- TV135.5 施工水力学
- TV135.6 港工建筑物水力学
- TV135.9 其他
- TV136 水力机械水力学
 - TV136+.1 水轮机水力学
 - TV136+.2 水泵水力学
 - TV136+.3 泥浆泵水力学
- TV137 工业水力学
- [TV138] 地下水动力学
- TV139.1 渗流水力学
 - TV139.11 渗流理论
 - TV139.14 渗流计算
 - TV139.16 模型试验
- TV139.2 波浪水力学
 - TV139.2+1 波浪要素与理论
 - TV139.2+2 自然波
 - TV139.2+21 风成波
 - TV139.2+22 驻（立）波
 - [TV139.2+23] 击岸波、海浪
 - TV139.2+3 工程波浪
 - TV139.2+31 溃坝波
 - TV139.2+32 滑坡波
 - TV139.2+33 放水波
 - TV139.2+34 水下爆破波
 - TV139.2+4 波浪观测与推算
 - TV139.2+5 波浪试验
 - TV139.2+6 波浪对建筑物的作用
 - TV139.2+9 其他
- TV14 泥沙动力学、河流动力学
 - TV141 泥沙性质、泥沙来源
 - TV141+.1 物理性质
 - TV141+.2 化学性质
 - TV141+.3 泥沙来源
 - TV142 泥沙运动
 - TV142+.1 起动、悬浮、沉降
 - TV142+.2 推移质运动
 - TV142+.3 悬浮质运动

- TV142+4 沙垄、沙浪
- TV143 河流动力学
 - TV143+1 紊动与泥沙
 - TV143+2 环流
 - TV143+3 河道稳定
 - TV143+4 河流挟沙
 - TV143+5 河床糙率
 - TV143+6 高含沙水率
- [TV144] 泥石流
- TV145 水库泥沙
 - TV145+1 库区冲淤
 - TV145+2 异重流
 - TV145+.21 异重流特性
 - TV145+.22 异重流形成和稳定
 - TV145+.23 异重流试验
 - TV145+.24 异重流观测
 - TV145+3 泥沙分析
- TV146 渠系泥沙
 - TV146+1 渠道冲淤
 - TV146+2 渠道放淤
 - TV146+3 稳定渠道
- TV147 河道演变
 - TV147+1 河道的形成与通性
 - TV147+2 河相关系
 - TV147+3 冲积河流水力学
 - TV147+4 河流交汇区的河道演变
 - TV147+5 水工建筑物上下游河道演变及预测
- TV148 河口、港湾、海岸泥沙
 - TV148+1 河口泥沙
 - TV148+2 河口环流
 - TV148+3 河口动力地貌
 - TV148+4 河口盐水入侵对泥沙的影响
 - TV148+5 潮汐、波浪对泥沙的作用
 - TV148+6 港湾淤积
 - TV148+7 沿岸流输沙
 - TV148+9 其他
- TV149 泥沙测验和试验研究
 - TV149.1 泥沙测试
 - TV149.2 模型试验
 - TV149.3 试验仪器、设备、材料
- TV15 世界各国河流泥沙
 - TV152 中国
 - TV153/157 各国
- [TV16] 土力学

T 工业技术

TV 水利工程

TV21 水资源调查与水利规划

TV211 水利调查

TV211.1 水资源调查

TV211.1+1 地面水资源

TV211.1+2 地下水资源

TV211.1+3 冰雪资源

TV211.1+4 水能（水力、水电）资源

[TV211.1+5] 海水动力资源

[TV211.2] 水文调查

TV211.3 水利事业调查

TV212 水利规划、水电规划

TV212.1 全国规划

TV212.2 地区规划

TV212.3 跨流域规划

TV212.4 流域规划

TV212.5 各种专业规划

TV212.5+1 河网化规划

TV212.5+2 河流治理规划

TV212.5+3 防洪除涝规划

TV212.5+4 灌溉排水规划

TV212.5+5 治碱规划

TV213 水资源开发

[TV213.1] 海洋水利开发

TV213.2 江河水利开发

TV213.3 湖泊水利开发

TV213.4 水利资源的管理、保护与改造

TV213.9 水利资源综合利用

TV214 水利计算

T 工业技术

TV 水利工程

TV22 水工勘测水工设计

TV221 水工勘测

TV221.1 地形工程测量

[TV221.2] 工程地质和水文地质勘探

TV222 水工设计

TV222.1 水工设计程序及制图

TV222.2 计算技术

TV222.5 定型化、标准化

TV223 地基基础及其加固

TV223.1 岩石性质及其测定

TV223.2 非岩石地基及其加固

- TV223.2+1 承载能力、应力分布、滑动、变形、沉陷
- TV223.2+2 桩加固
- TV223.2+3 机械加固
- TV223.2+4 预应加固
- TV223.2+5 爆炸加固
- TV223.2+6 化学加固及电化学加固
- TV223.2+7 冰冻加固
- TV223.2+9 其他
- TV223.3 岩石地基和半岩石地基及其加固
 - TV223.3+1 岩基和半岩基内应力分布、稳定、滑动
 - TV223.3+2 断层和破碎带处理
 - TV223.3+3 岩溶和喀斯特处理
 - TV223.3+4 加固措施
- TV223.4 水工建筑物的渗流和防渗
 - TV223.4+1 防渗铺盖
 - TV223.4+2 截水墙、防渗墙
 - TV223.4+3 防渗帷幕
- TV223.5 地基排水
- TV223.6 地基渗透计算与试验
- TV223.7 基础地震反应

T 工业技术

TV 水利工程

TV3 水工结构

TV31 结构理论和计算

- TV311 结构静力学
- TV312 结构动力学
- TV313 结构断裂力学
- TV314 结构计算与设计
- TV315 结构温度应力与徐变

TV32 结构试验

- TV32+1 结构模型试验
- TV32+2 模拟试验
- TV32+3 振动试验

TV33 混凝土结构和加筋混凝土结构

TV331 混凝土结构

TV332 钢筋混凝土、预应力钢筋混凝土结构

TV332.1 杆件结构

- TV332.11 柱
- TV332.12 梁、曲梁
- TV332.13 框架、刚架
- TV332.14 桁架、拱架
- TV332.15 排架
- TV332.19 其他

- TV332.2 板形结构
- TV332.3 钢筋、钢丝网水泥管件
- TV332.4 薄壁结构
- TV332.5 空间网架
- TV332.9 其他
- TV333 少筋钢筋混凝土结构
- TV334 装配式钢筋混凝土结构
- TV335 钢、混凝土组合结构
- TV339 其他加筋混凝土结构
- TV34 金属结构
- TV35 非金属结构
- TV36 水下结构
- TV37 拱和薄壳结构
- TV39 其他

T 工业技术

TV 水利工程

TV4 水工材料

- TV41 水工材料试验
- TV42 水泥、集料（骨料）、掺加料和外加剂
 - TV42+1 水泥
 - TV42+1.1 大坝水泥
 - TV42+1.2 抗硫酸盐水泥
 - TV42+1.3 灌浆水泥
 - TV42+1.4 防潮水泥
 - TV42+1.5 普通硅酸盐水泥
 - TV42+1.6 快硬硅酸盐水泥
 - TV42+1.7 膨胀水泥
 - TV42+1.9 其他
 - TV42+2 集料（骨料）
 - TV42+3 掺和料
 - TV42+4 外加剂
- TV43 水工混凝土和砂浆
 - TV431 水工混凝土
 - TV431+1 干硬性贫混凝土
 - TV431+2 大流动性混凝土
 - TV431+3 纤维混凝土
 - TV431+4 无砂大孔混凝土
 - TV431+5 沥青混凝土
 - TV431+6 聚合物混凝土
 - TV431+9 其他
 - TV432 砂浆
 - TV432+1 水泥砂浆
 - TV432+2 水泥粘土砂浆

- TV432+.3 水泥石灰砂浆
- TV432+.4 防水砂浆
- TV432+.5 抹面砂浆
- TV432+.6 小石子水泥砂浆
- TV432+.7 沥青砂浆
- TV432+.8 树脂砂浆
- TV432+.9 其他

TV44 防渗材料和止水材料

TV441 防渗材料

- TV441+.1 甲凝、丙凝、丙强
- TV441+.2 水玻璃（硅酸钠）
- TV441+.3 环氧树脂
- TV441+.4 铬木素
- TV441+.5 聚氨脂（氰凝）

TV442 止水材料

- TV442+.1 沥青、地沥青
- TV442+.2 乳化沥青（沥青乳剂）
- TV442+.3 塑料止水带、止水片
- TV442+.4 橡胶止水带
- TV442+.5 沥青油毡、油纸
- TV442+.6 防水油膏
- TV442+.9 其他

TV443 防渗土料

- TV443+.1 粘土、亚粘土
- TV443+.2 粘壤土、壤土
- TV443+.3 膨润土
- TV443+.9 其他

TV45 气硬性胶结材料

TV46 环氧树脂胶结材料

TV47 防腐材料

TV48 金属材料

TV49 其他

T 工业技术

TV 水利工程

TV5 水利工程施工

TV51 施工计划和管理

- TV511 施工计划
- TV512 施工组织与管理
- TV513 劳动保护和安全技术

TV52 施工技术

- TV521 冬季施工、雨季施工
- TV522 现场测定和野外试验
- TV523 施工质量控制与检查

TV53 施工机械与设备

TV53+1/53+9 各种施工机械与设备

- 01 基础理论
- 02 设计、计算、制图
- 03 构造、零部件
- 04 原材料
- 05 制造用机械设备与自动化
- 06 制造工艺
- 07 安装、运行与维修
- 08 工厂

TV53+1 动力机械

TV53+2 起重运输机械

TV53+3 抽水机械

TV53+4 土石方开挖机械

TV53+5 挖泥机械、排泥机械、破冰机械

TV53+6 混凝土和砂浆施工机械与设备

TV53+7 压实机械

TV53+8.1 防渗墙施工机械

TV53+8.2 桩工机械

TV53+8.3 钻探机械

TV53+8.4 施工仪器仪表

TV53+9 其他

TV54 各种工程、工种

TV541 土石方工程

TV541+.1 坝体填筑、压实

TV541+.2 水力冲填坝

TV542 爆破工程

TV542+.4 岩塞爆破

TV542+.5 水下爆破

TV542+.6 定向爆破筑坝

TV543 灌浆和防渗墙工程

TV543+.1 水泥灌浆

TV543+.11 循环灌浆

TV543+.12 纯压灌浆

TV543+.13 无塞灌浆

TV543+.14 岩基高压劈裂灌浆

TV543+.15 灌浆试验

TV543+.16 压水试验

TV543+.17 灌浆压力

TV543+.18 灌浆质量检查与效果分析

TV543+.2/+7 各种灌浆和防渗墙工程

TV543+.2 化学灌浆

TV543+.3 隧洞灌浆

TV543+.4 砂砾（卵）石地基灌浆

- TV543+.5 岩基帷幕、固结灌浆
- TV543+.6 混凝土坝接缝、裂缝、补强灌浆
- TV543+.7 土石坝灌浆、粘土灌浆
- TV543+.8 防渗墙、截水墙施工
 - TV543+.81 粘土防渗墙
 - TV543+.82 混凝土防渗墙
 - TV543+.83 桩柱式防渗墙
 - TV543+.84 板桩灌注墙
 - TV543+.85 槽板式防渗墙
 - TV543+.86 泥浆槽防渗墙
 - TV543+.87 装配式防渗墙
 - TV543+.88 截水墙
 - TV543+.89 其他
- TV544 一般混凝土及加筋混凝土工程
 - TV544+.91 大体积混凝土施工
 - TV544+.92 特种混凝土施工
 - TV544+.921 碾压混凝土施工
 - TV544+.922 预填骨料混凝土施工
 - TV544+.923 喷射混凝土施工
 - TV544+.924 沥青混凝土施工
 - TV544+.925 水下混凝土施工
 - TV544+.926 埋块石混凝土施工
- TV545 装配式加筋混凝土工程
- TV546 预应力加筋混凝土工程
- TV547 金属结构安装工程
 - TV547.1 闸门和启闭机安装
 - TV547.2 压力钢管安装
 - TV547.3 水电站机组安装
 - TV547.4 输水泵站机组安装
 - TV547.5 监测系统安装
 - TV547.6 焊接技术
 - TV547.9 其他
- TV548 砖、石、竹、木工程
- TV551 施工导流和截流、围堰和基坑工程
 - TV551.1 导流
 - TV551.1+1 明渠导流
 - TV551.1+2 隧洞导流
 - TV551.1+3 底孔导流
 - TV551.1+4 梳齿、坝体缺口导流
 - TV551.1+5 厂房导流
 - TV551.1+6 导流方案选择
 - TV551.2 截流
 - TV551.2+1 立堵法截流
 - TV551.2+2 平堵法截流

- TV551.2+3 定向爆破截流
- TV551.3 围堰
 - TV551.3+1 土石围堰
 - TV551.3+2 混凝土围堰
 - TV551.3+3 草土围堰
 - TV551.3+4 木笼围堰
 - TV551.3+5 板桩围堰
 - TV551.3+6 过水围堰
- TV551.4 基坑
 - TV551.4+1 基坑排水
 - TV551.4+11 明式排水
 - TV551.4+12 人工降低地下水位
 - TV551.4+2 基坑开挖
- TV552 潜水工程
- TV553 打桩工程
- TV554 隧洞与地下工程
 - TV554+.1 钻爆法施工
 - TV554+.11 出渣
 - TV554+.12 喷锚支护
 - TV554+.13 岩体加固
 - TV554+.14 衬砌
 - TV554+.15 通风、除尘
 - TV554+.16 应力量测与监测
 - TV554+.2 掘进机法
 - TV554+.3 新奥地利法
 - TV554+.4 明挖法
 - TV554+.5 顶进法
 - TV554+.6 地下连续墙
 - TV554+.9 其他

T 工业技术

TV 水利工程

TV6 水利枢纽、水工建筑物

TV61 水利枢纽工程

TV62 水库工程

TV62+1 中小型水库

TV62+2 大型水库

TV62+3 地下水库

TV63 世界各国水利枢纽与水库

TV631 世界

TV632 中国

TV633/637 各国

TV64 挡水坝

TV640.3 各种挡水坝细部

- TV640.31 防渗体
- TV640.32 排水设施
- TV640.33 反滤层
- TV640.34 止水
- TV640.35 廊道
- TV640.39 其他
- TV641/649 各种挡水坝
- TV641 土石坝（当地材料坝、填筑坝）
 - TV641.1 高土石坝
 - TV641.2 土坝
 - TV641.2+1 碾压式土坝
 - TV641.2+2 均质土坝
 - TV641.2+3 过水土坝
 - TV641.2+4 多种土质坝
 - TV641.2+5 心墙土坝
 - TV641.2+6 斜墙土坝
 - TV641.3 砌石坝
 - TV641.3+1 砌石拱坝
 - TV641.3+2 砌石重力坝
 - TV641.4 堆石坝
 - TV641.4+1 心墙堆石坝
 - TV641.4+2 斜墙堆石坝
 - TV641.4+3 钢筋混凝土面板堆石坝
 - TV641.4+4 重力墙式堆石坝
 - TV641.4+5 过水堆石坝
 - TV641.5 定向爆破坝
 - TV641.6 水力冲填坝
 - TV641.7 水中倒土、土中倒水坝
 - TV641.8 混合坝及其连接方式
- TV642 混凝土坝
 - TV642.1 混凝土高坝
 - TV642.2 碾压混凝土坝
 - TV642.3 混凝土重力坝
 - TV642.3+1 宽缝重力坝
 - TV642.3+2 空腹重力坝
 - TV642.3+3 拱形重力坝
 - TV642.4 拱坝
 - TV642.4+1 单曲拱坝
 - TV642.4+2 双曲拱坝
 - TV642.4+3 薄拱坝
 - TV642.4+4 重力拱坝
 - TV642.4+5 拱坝坝肩稳定
 - TV642.4+6 拱坝动力分析
 - TV642.5 支墩坝

- TV642.5+1 平板坝
 - TV642.5+2 连拱坝
 - TV642.5+3 大头坝
- TV643 圪工坝
- TV644 活动坝
- TV645 冰川坝
- TV649 其他
- TV65 泄水建筑物
 - TV651 河岸泄水建筑物
 - TV651.1 溢洪道
 - TV651.1+1 正槽式溢洪道
 - TV651.1+2 侧槽式溢洪道
 - TV651.1+3 竖井式溢洪道
 - TV651.1+4 虹吸式溢洪道
 - TV651.1+5 自溃坝（自溃式非常溢洪道）
 - TV651.2 跌水和陡槽
 - TV651.3 泄水隧洞
 - TV652 河床泄水建筑物
 - TV652.1 溢流坝
 - TV652.1+1 溢流重力坝
 - TV652.1+2 溢流拱坝
 - TV652.1+3 其他溢流坝
 - TV652.2 泄水涵管、泄水孔
 - TV652.9 其他
 - TV653 消能防冲设施
 - TV653+.1 消能池
 - TV653+.2 消能序
 - TV653+.3 挑流式消能工
 - TV653+.4 窄缝式消能工
 - TV653+.5 消力井
 - TV653+.6 护坦
 - TV653+.7 海漫
 - TV653+.8 防冲槽
 - TV653+.9 其他
- TV66 水闸
 - TV661 翼墙（导水墙）
 - TV662 闸室
 - TV662+.1 闸底板
 - TV662+.2 闸墩
 - TV663 闸门
 - TV663+.1 平板闸门
 - TV663+.2 弧形闸门
 - TV663+.3 高压闸门
 - TV663+.4 钢闸门

- TV663+.5 浮式闸门
- TV663+.6 人字、鼓形闸门
- TV663+.8 水力自动控制闸门
- TV663+.9 其他
- TV664 闸门启闭机
 - TV664+.1 卷扬式启闭机
 - TV664+.2 液压式启闭机
 - TV664+.3 门式启闭机
 - TV664+.4 台车式启闭机
 - TV664+.5 螺杆式启闭机
 - TV664+.9 其他
- TV67 取水、引水工程
 - TV671 取水（进水）建筑物
 - TV672 输水建筑物
 - TV672+.1 水工隧洞
 - TV672+.2 输水管道
 - TV672+.3 渡槽
 - TV672+.4 跌水、陡坡
 - TV672+.5 倒虹吸
 - TV672+.9 其他
 - TV673 冲砂放淤设施
 - TV673+.1 沉砂池
 - TV673+.2 冲砂闸
 - TV673+.3 排砂孔
 - TV674 供水系统
 - TV675 泵站
- TV68 调水工程
- [TV691] 过航建筑物
- TV697 水库管理
 - TV697.1 水库运行管理
 - TV697.1+1 水情和水库调度
 - TV697.1+2 水库群的统一调度
 - TV697.1+3 水库防汛及其措施
 - TV697.1+4 用水规划管理
 - TV697.1+9 其他
 - TV697.2 水库观测
 - TV697.2+1 水文观测
 - TV697.2+2 水库淤积观测
 - TV697.2+3 库岸稳定观测
 - TV697.2+4 库区地震观测
 - TV697.2+5 水库对环境的影响观测
 - TV697.2+9 其他
 - TV697.3 水库治理
 - TV697.3+1 清淤

- TV697.3+2 渗漏处理
- TV697.3+3 坍岸处理
- TV697.3+9 其他
- TV697.4 水库经营管理
 - TV697.4+1 供水及水费
 - [TV697.4+2] 水库养鱼
 - [TV697.4+3] 水库旅游业
 - TV697.4+4 库区土地利用
- TV698 水工建筑物管理
 - TV698.1 水工建筑物的监测与原型观测
 - TV698.1+1 应力观测、变形观测
 - TV698.1+2 渗透观测
 - TV698.1+3 地震对结构物影响的监测
 - TV698.1+4 地球物理检测
 - TV698.1+5 声波检测、超声波检测
 - TV698.1+6 水流观测及高速水流原型观测
 - TV698.1+61 水流形态观测
 - TV698.1+62 水流脉动与结构物振动观测
 - TV698.1+63 建筑物过水能力观测
 - TV698.1+7 护坡量测、护底量测、下游河床冲刷量测
 - TV698.1+8 闸门观测、阀门观测
 - TV698.1+9 其他
 - TV698.2 水工建筑物的管理与维修
 - TV698.2+1 工程可靠性和工程诊断
 - TV698.2+2 水闸的保养与维修
 - TV698.2+3 大坝的加固与处理
 - TV698.2+31 坝体裂缝及其处理
 - TV698.2+32 沉陷、滑坡及其处理
 - TV698.2+33 渗流、管涌处理
 - TV698.2+34 排水的检查与维修
 - TV698.2+35 护坡及细部的维修
 - TV698.2+36 白蚁的防治
 - TV698.2+37 大坝失事及事故分析
 - TV698.2+39 其他
 - TV698.2+4 引水建筑物的维修
 - TV698.2+5 泄水建筑物和消能建筑物的维修
 - TV698.2+6 水工建筑物抗冻措施与冻害

T 工业技术

TV 水利工程

TV7 水能利用、水电站工程

- TV72 水能勘测与设计
- TV73 水电站建筑与设备
 - TV731 水电站厂房

- TV731.1 地面式厂房
 - TV731.1+1 坝后式厂房
 - TV731.1+2 河床式厂房
 - TV731.1+3 河岸式厂房
 - TV731.1+4 露天式厂房
- TV731.2 坝式厂房
- TV731.3 溢流式厂房
- TV731.4 射流增压厂房
- TV731.5 引水式厂房
- TV731.6 地下式厂房
- TV731.7 闸墩式厂房
- TV731.9 其他
- TV732 水电站引水建筑物
 - TV732.1 进水口、进水塔
 - TV732.2 拦污、清污设备
 - TV732.3 压力隧洞
 - TV732.4 压力管道
 - TV732.4+1 压力钢管
 - TV732.4+2 加筋混凝土管
 - TV732.4+3 叉管
 - TV732.4+4 弯管、伸缩节、加劲环
 - TV732.5 调压室
 - TV732.5+1 井式调压室（调压井）
 - TV732.5+2 塔式调压室（调压塔）
 - TV732.5+3 圆筒式调压室
 - TV732.5+4 差动式调压室
 - TV732.5+5 溢流式调压室
 - TV732.5+6 气垫式调压室
 - TV732.6 渠道、压力前池
 - TV732.7 蝴蝶阀、球阀、圆筒阀
- TV733 高压开关站
- TV734 机电设备
 - [TV734.1] 水轮机及其设备
 - TV734.2 发电设备
 - [TV734.2+1] 水轮发电机组
 - TV734.3 输电设备
 - TV734.4 控制设备、调速机构
- TV735 辅助设备
- TV736 自动化、远动化
- TV737 运转、管理
- TV738 养护、维修
- TV74 各种水电站
 - TV741/748 各种水电站
- TV741 大型水电站

- TV742 中小型水电站
- TV743 抽水蓄能水电站
- TV744 潮汐水电站
- TV745 地下水电站
- TV746 浮动式水电站
- TV747 径流水电站（流速水电站）
- TV748 波力水电站
- TV75 世界各国水力发电工程
 - TV752 中国
 - TV753/757 各国
- TV76 中小河道水能利用

T 工业技术

TV 水利工程

TV8 治河工程与防洪工程

- TV81 河工学
- TV82 治河勘测及规划
- TV83 河工试验
- [TV84] 河工材料
- TV85 治河方法（河道整治）
 - TV851 疏浚（河床整理）
 - TV852 裁湾
 - TV853 河滩整治
 - TV854 人工环流与导流
 - TV855 截流
 - TV856 河口治理

TV86 整治建筑

- TV861 护岸、护坡、沉排、石笼
- TV862 护底
- TV863 丁坝、挑水坝
- TV864 顺坝、格坝
- TV865 潜坝、导坝、锁坝
- TV866 基础防护与处理
- TV867 整治建筑物的管理与保护

TV87 防洪工程

- TV871 堤防
 - TV871.1 堤防施工
 - TV871.2 堤防管理与养护
 - TV871.3 堤防防汛与抢险
 - TV871.4 堤防观测

TV872 分洪工程

TV873 蓄洪、滞洪、避洪建筑

- TV873+.1 蓄洪建筑
- TV873+.2 滞洪工程

- TV873+.3 避洪工程
- TV874 减河
- TV875 防凌、防凌建筑物
 - TV875+.1 水上破冰
 - TV875+.2 水上爆破
- TV876 湖沼治理
- TV877 非工程防洪措施
- TV88 世界各国河流治理
 - TV882 中国
 - TV882.1 黄河
 - TV882.2 长江
 - TV882.3 淮河
 - TV882.4 珠江
 - TV882.5 黑龙江
 - TV882.6 松花江
 - TV882.8 各地方河流
 - TV882.9 各地方湖泊
 - TV883/887 各国

[TV91] 运渠(运河、渠道)工程

[TV92] 港湾工程

[TV93] 农田水利工程